

## รายการอ้างอิง

- กรรณิการ์ สิริสิงห์. 2525. เคมีของน้ำ น้ำโสโครก และการวิเคราะห์. พิมพ์ครั้งที่ 2. คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล.
- เกษตรและสหกรณ์, กระทรวง. 2538. ทิศทางการพัฒนาอุตสาหกรรมนมในแผนพัฒนาฉบับที่ 8. รายงานสัมมนาเศรษฐกิจการเกษตร 74: 23-36.
- ทอง ภัคทรัพย์พันธุ์. 2524. อุตสาหกรรมเครื่องดื่ม. กรุงเทพฯ: ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะอุตสาหกรรม เกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- นิตยา รัตนานนท์. 2527. เคมีนมและผลิตภัณฑ์นม. เชียงใหม่. ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีทางอาหาร คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.
- นिरนาม. 20-22 ตุลาคม 2537. คุณค่าทางโภชนาการอาหารนมเพื่อใช้ในการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์. ประชาชาติ: 9
- นिरนาม. 1 พฤษภาคม 2538. เด็กไทยอย่างไรก็ไค้ก. คู่แข่งธุรกิจ: 2
- นिरนาม. 31 กรกฎาคม 2539. 10บริษัทแห่งชิงแชร้มนม. ฐานเศรษฐกิจ: 2
- นिरนาม. 4 สิงหาคม 2539. ตลาดนมพร้อมดื่มเติบโตอย่างต่อเนื่อง. แนวหน้า: 1
- นिरนาม. 13 พฤศจิกายน 2538. ตลาดน้ำอัดลมหมิ่นล้าน. เดลินิวส์: 3
- บรรณาธิการ. 2537. น้ำอัดลม. วารสารฉลาดซื้อ 1: 15.
- ไพโรจน์ วิริยจารี. 2535. เครื่องดื่ม. เชียงใหม่: ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่.
- วิทยาศาสตร์, กรม. 2512. น้ำใช้ในอุตสาหกรรมน้ำอัดลม. ข่าวกรมวิทยาศาสตร์ 62: 3.
- ศิวาพร ศิวเวช. 2535. วัตถุดิบอาหารในผลิตภัณฑ์อาหาร. พิมพ์ครั้งที่ 1. นครปฐม: โรงพิมพ์ศูนย์ส่งเสริมและฝึกอบรมการเกษตรแห่งชาติ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ วิทยาเขตกำแพงแสน.
- เสาวนีย์ จักรพิทักษ์. 2535. หลักโภชนาการปัจจุบัน. พิมพ์ครั้งที่ 5. กรุงเทพมหานคร: โรงพิมพ์ไทยวัฒนาพานิช จำกัด.
- อมรรัตน์ สวัสดิ์ทัต มยุรี ภาคกล้าเจียก และไชยวุฒิ เกตุหลิม. 2535. คู่มือการใช้แก้วเพื่อการทึบห่อ. กรุงเทพฯ. ศูนย์บรรจุหีบห่อไทย สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย.

อุตสาหกรรม, กระทรวง. สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 2527. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมคาร์บอนไดออกไซด์ที่ใช้ในการแพทย์(มอก.539). กรุงเทพมหานคร: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม.

อุตสาหกรรม, กระทรวง. สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 2528. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมคาร์บอนไดออกไซด์อุตสาหกรรม(มอก.568). กรุงเทพมหานคร: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม.

อุตสาหกรรม, กระทรวง. สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. 2532. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำหวานเข้มข้น(มอก.155). กรุงเทพมหานคร: สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม.

A.O.A.C. 1984. Official Method of Analysis. The Association of Official Analytical Chemists , 14th ed. U.S.A. : Association of Official Analytical Chemists.

A.O.A.C. 1990. Official Methods of Analysis. The Association of Official Analytical Chemists, 15th ed. U.S.A. : Association of Official Analytical Chemists.

Alford, J.A. (eds.), Fundamentals of dairy chemistry. 2nd ed., New York: AVI Publishing. Westport.

ASHRAE. 1971. ASHRAE Data Book, Applications, 437-440. ASHRAE, New York.

ASTM. 1968. Manual on sensory testing methods. ASTM STP 434. American Society for Testing and Materials, Philadelphia, Pa.

Bendich A. 1988. The safety of  $\beta$ -carotene. Nutr. Cancer., 11: 207-214.

Buchheim,W., and Welsch,U. 1973. Evidence for the submicellar composition of casein micelles on the basis of electron microscopical studies. Neth. Milk Dairy J. 27 : 163.

Charles, W. S. 1992. Casein micelle structure; An examination of models. J. Dairy Sci. 59 : 1547.

Charley H. 1982. Food chemistry. 2 nd ed. New York: John Wiley & Sons Inc.

Chou, H. and Bree, W.M. 1972. Oxidative decoloration of  $\beta$ -carotene in low-moisture model system. J. Food Sci. 37. 66-68.

- Dalgleish, G.D. and Law, J.R. 1988. pH-Induced dissociation of bovine casein micelles. 1. Analysis of liberated caseins. J. Dairy Res. 55 : 529.
- Davidson, M.P., and Juneja, K.V. 1989. Antimicrobial agents. In A.L. Branen (ed.), Food Additives, pp. 87-92. New York: Marcel Dekker, Inc.
- Diliello, L.R. 1982. Methods in food and dairy microbiology. Westport : AVI Publishing.
- Doores, S. 1984. Control agents & acidulant. In Branen, A. L. (ed.), Food Additives, pp. 477-510. New York: Marcel Dekkes, Inc.
- Eusminger, H.A. 1994. Milk and milk products. Food and nutrition encyclopedia 2: 1460.
- FAO/WHO. 1965. Requirements of vitamin A , thiamine, riboflavin and niacin. Report of a joint FAO/WHO expert group : FAO Nutrition Meetings Report Series no.41.
- FAO/WHO . 1970. The technological efficacy of some antimicrobial agents Report of a joint FAO/WHO expert group : FAO Nutrition Meetings Report Series No.48c.
- Fisher, R. A. and Yates, F. 1940. Statistical tables for biological agricultural and medical research. 3 rd ed. England: Oliver and Boyd Ltd.
- Food and Nutrition Board. 1974. Recommended Dietary Allowances. 8th ed. Washington, D.C. : National Academy of Sciences.
- Fox, P. F. 1982. Developments in dairy chemistry-1. London: Applied Science Publishing: 61.
- Griffin, M.C., and Roberts, G.C. 1985 A H-MNR study of casein micelles. Biochem.J. 228: 273.
- Harjinder, S. and Lawrence, K. C. 1991. Influence of concentration of milk solids on the dissociation of micella  $\kappa$ -casein on heating reconstituted milk at 120 °C. J. Dairy Res. 58: 99-105.
- Harold, E.S. 1982. Chemistry of milk protein. In Fox, P. F.(ed.), Developments in dairy chemistry-1, pp.1-60. Newyork: Applied Science Publishing.

- Harold, F.M., and Marvin, P.T. 1971. Biological significance of milk protein polymorphism. J. Dairy Sci. 54 : 1219.
- Holt, C., and Dalgleish, G.D. 1986. Electrophoretic and hydrodynamic properties of bovine casein micelles interpreted in terms of particles with an outer hairy layer. J. Colloid Interface Sci. 114 : 513.
- Horne, D.S., and Davidson, M.C. 1989. The effect of environmental conditions on the steric stabilization of casein micelles. Colloid Pol. Sci. 264 : 727.
- Ingenpass, P. 1980. Do sour milk drinks have a future? Food, Flavorings, Ingredients, Packaging & Processing 2(1): 15.
- Jenness, J., and Patton, S. 1959. Principles of dairy chemistry. New York: John Wiley & Sons, Inc.
- Marriott, N.G. 1989. Principles of food sanitation. 2nd ed. New York: AVI Publishing Co.
- Marshall, R. T. 1992. Standard methods for the examination of dairy products. 13rd ed. Washington, D.C.: American Public Health Association, Inc.
- Morris, B. J. 1959. Manufacture and analysis of carbonated beverages. New York: Chemical Publishing Co.
- National Research Council. 1968. Recommended Dietary Allowances. 7th ed. Washington D. C.: National Academy of Science.
- Newsome, R.L. 1989. Natural and synthetic coloring agents. In A.L. Branen (ed.), Food Additives, pp. 327-340. New York: Marcel Dekker, Inc.
- Oortwijn, H. and Walstra, P. 1979. The membranes of recombined fat globules. 2. Composition. Neth. Milk and Dairy J. 33: 134-154.
- Piggott, J. R. 1984. Sensory analysis of foods. England: Elsevier Applied Science Publishers.
- Roehring, P.G., Pappas, N.C. and Durbin, R.E. 1974. Sterile carbonated beverage containing milk solids. United States Patent. 3,851,071.
- Rollema, H.S., Brinkhuis, J.A., and Vreeman, H.J. 1988. H-NMR studies of bovine  $\kappa$ -casein and casein micelles. Neth. Milk and Dairy J. 42 : 233.

- Rosenthal, L. 1993. Determination of nitrogen content in dairy product. In Focus. 17.
- Ruiz, Z. J. 1966. Beverages softdrink bottles handbook. Mexico: Americas Publishers Service, Inc.
- Salah, H. A., Kadlec, J. D. and Luksas, A. J. 1989. Carbonated liquid dairy product and method of production. United States Patent. 4,804,552.
- Schipper, C.J. 1961. The caseinate phosphate complex in milk. Ph.D.Diss., Wageningen Agric. Univ., Wageningen, Neth.
- Schmidt, D.G. 1982. Association of casein and casein micelle structure. Page 61 in Development in dairy chemistry-1. Proteins. P.F.Fox, ed. Appl.Sci. Publ. London, UK.
- Schwartz, M. E. 1970. Gasified product. United States Patent. 3,503,757.
- Snedecor, G. W. and Cochran, W. G. 1967. Statistical methods. Ames, Iowa State University Press.
- Sofos, J.N., and Busta, F.F. 1986. Antimicrobial activity of sorbate. J. Food Prot., 44(8), 614-620.
- Technical Memorandum. (n.d.). Stability test for drinking yoghurt. (quick method) Grindsted Product A/S Edwin Rahrs Vej 38 DK 18220 Brebrand Denmark.
- Thorner, M.E., and Herzberg, R.J. 1987. Non-alcoholic food service beverage handbook. 2nd ed. Westport: AVI Publishing.
- Tracey, M. A. 1989. Carbonated milk. WO/89/02221.
- White, A., Handler, P. and Smith, E. L. 1973. Principles of biochemistry. 5th ed. Tokyo: McGraw Hill Kogakusha, Ltd.
- William, C.F., and Dennis, C.W. 1988. Food microbiology. 4 th ed. Singapore: McGraw-Hill Inc.
- Wilson, E.D., Fisher, K.H. and Fagua, M.E. 1967. Principles of nutrition. 2nd ed. NewYork: John Wiley and Sons, Inc.
- Woodroof, G. J. and Phillips, G. F. 1980. Beverages: carbonated & noncarbonated. USA: AVI Publishing Co.
- Von Loesecke, H. W. 1949. Outline of food technology, 2nd. ed. New York: Reinhold.

## ภาคผนวก ก

### การวิเคราะห์และตรวจสอบ

#### ก 1. การหาความกระด้างโดย EDTA Titrimetric Method (กรรมวิธีการ, 2525)

**เครื่องมือ** 1. บuret ขนาด 50 ml.

2. ขวดรูปกรวยขนาด 250 ml. 2 ใบ

3. บีกเกอร์ขนาด 150 ml.

**สารเคมี** 1. สารละลายบัฟเฟอร์

- ผสม conc.HCl 55 ml. กับน้ำกลั่น 400 ml. คนให้เข้ากันช้าๆ ค่อยๆเติม 2-amino ethanol 310 ml. ลงไป เสร็จแล้วเติมเกลือ Mg ของ EDTA 5.0 g. ลงไป เติมน้ำกลั่นจนได้ปริมาตรเป็น 1 lit.

2. อินดิเคเตอร์ dye Eriochrome Black T เป็นเกลือโซเดียมของ 1-(1-hydroxy-2-naphthylazo)-5-nitro-2-naphthol-4-sulfonic acid เตรียมดังนี้

- ผสม Eriochrome Black T 0.5 -1.0g ใน triethanolamine หรือ 2-methoxyethanol 100 g

3. สารละลายมาตรฐาน EDTA 0.01 M. ละลาย ผง EDTA disodium salt 3.723 g ในน้ำกลั่นจนได้ปริมาตร 1 lit. เก็บสารละลายมาตรฐาน EDTA ในขวด polyethylene หรือ pyrex glass

4. สารละลายมาตรฐานแคลเซียม ชั่งผง  $\text{CaCO}_3$  1,000 g ใส่ในขวดรูปกรวยขนาด 500 ml. วางกรวยไว้ที่คอขวด ค่อยๆเติม 1+1 HCl ที่ละน้อยจนกระทั่ง  $\text{CaCO}_3$  ละลายหมด เติมน้ำกลั่น 200 ml. ต้มให้เดือด 2-3 นาที เพื่อไล่คาร์บอนไดออกไซด์ ทิ้งให้เย็น เติมนเมทิลเรดอินดิเคเตอร์ 2-3 หยด ปรับให้เป็นสีส้มกลางๆด้วย 3N  $\text{NH}_4\text{OH}$  หรือ 1+1 HCl ถ่ายลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 1 lit. เติมน้ำกลั่นจนเต็ม สารละลายมาตรฐานนี้ 1.00 ml. สมมูลกับ 1.00 mg. แคลเซียมคาร์บอเนต

#### วิธีการ

1. เปิดน้ำตัวอย่างมา 25.0 ml. เติมน้ำกลั่นจนได้ปริมาตร 50 ml. ใส่ลงในขวดรูปกรวย
2. เติมนสารละลายบัฟเฟอร์ 1-2 ml. และสารละลายอินดิเคเตอร์ 1-2 หยด

3. ค่อยๆ ไตเตรตด้วยสารละลายมาตรฐาน EDTA พร้อมทั้งเขย่า จนกระทั่งสีม่วงแดงหายไป กลายเป็นสีน้ำเงิน

การคำนวณ

$$\text{Hardness (EDTA) as mg/l CaCO}_3 = \frac{A \times B \times 1000}{\text{ml. sample}}$$

A = มิลลิลิตรของ EDTA ที่ใช้ในการไทเตรตตัวอย่าง

B = มิลลิกรัม CaCO<sub>3</sub> ซึ่งสมมูลกับ 1.00 มิลลิลิตร EDTA

ก 2. การหาเปอร์เซ็นต์ความเป็นกรด (titratable acidity) (AOAC 947.05, 1990)

สารเคมี

1. phenolphthalein indicator 1%
2. สารละลาย NaOH 0.1 N

วิธีการ

1. ชั่งตัวอย่างนมผงมา 5 g. ใส่ลงใน Erlenmeyer flask ขนาด 250 ml. เติมน้ำกลั่น ประมาณ 100 ml. เพื่อให้สังเกตเห็นการเปลี่ยนแปลงของสีตัวอย่างได้ชัดเจน เขย่าส่วนผสมให้เข้ากันดี
2. เติม phenolphthalein indicator 2 ml. เขย่าให้เข้ากัน
3. ไตเตรตด้วยสารละลาย NaOH 0.1 N จนถึงจุดยุติซึ่งมีสีชมพูอ่อน ในกรณีที่เกิดไม่ชัดสามารถใช้ pH meter วัดขณะไตเตรตจน pH = 8.3 ซึ่งเป็นจุดยุติของตัวอย่าง นำปริมาตรของสารละลาย NaOH ที่ใช้มาคำนวณหา % ความเป็นกรดในรูป lactic acid จากสูตร

$$\% \text{ lactic acid (by wt. )} = \frac{N \text{ of NaOH} \times \text{ml. NaOH} \times \text{meq. wt. of lactic acid} \times 100}{\text{wt.. of sample}}$$

$$\text{หรือ } 1 \text{ ml. } 0.1 \text{ N NaOH} = 0.009 \text{ g. lactic acid}$$

ก 3. การวิเคราะห์หาปริมาณไขมันในนมโดยวิธีใช้ Soxhlet (Marshall, 1992)

สารเคมี

-petroleum ether boiling point 40-60 °C

### วิธีการ

1. นำ flask ที่สะอาดเข้าอบในตู้อบที่ 100 °C เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วทิ้งให้เย็นใน desiccator จึงนำมาชั่งจนได้น้ำหนักคงที่
2. ชั่งตัวอย่างที่ได้จากการหาเปอร์เซ็นต์ความชื้นประมาณ 2 กรัม ท่อด้วยกระดาษกรองเบอร์ 4 ใส่ลงใน thimble แล้วใส่ลงใน soxhlet ซึ่งต่อกับ condensor
3. ใส่ petroleum ether ประมาณ 180 มล. ใน flask แล้วต่อเข้ากับ Soxhlet ให้ความร้อน 40-60 °C เป็นเวลาประมาณ 6 ชั่วโมง
4. เมื่อครบ 6 ชั่วโมงแล้วให้ความร้อนต่อจนกระทั่งเหลือ ether เล็กน้อย ใน flask และ Soxhlet ออกจากเครื่องให้ความร้อน
5. อบ flask ในเตาอบ 100 °C เป็นเวลา 4 ชั่วโมง ทิ้งให้เย็นใน desiccator แล้วชั่งน้ำหนักที่ถูกต้อง

### การคำนวณ

$$\% \text{ ไขมัน} = \frac{B-A}{W} \times 100$$

A = น้ำหนักของ flask ที่สะอาดและอบแห้งจนได้น้ำหนักคงที่

W = น้ำหนักของตัวอย่างนมผง ที่ใส่ใน thimble

B = น้ำหนักของ flask + ไขมันหลังจากการอบแห้งแล้ว

### ก 4. การทดสอบความคงตัว (stability test) (Technical Memorandum, n.d.)

1. นำตัวอย่างนม 50 มิลลิลิตร ใส่ลงในหลอด centrifuge
2. ใช้ความเร็วรอบ 1,200 rpm. ที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส
3. นำส่วนของเหลวด้านบน (supernatant) 20 มิลลิลิตร
4. นำมาวิเคราะห์โปรตีนด้วยวิธี Kjeldahl method

$$\text{จำนวนค่าความคงตัว} = \frac{\text{ปริมาณโปรตีนส่วน supernatant}}{\text{ปริมาณโปรตีนก่อน centrifuge}} \times 100$$

### ก 5. การวิเคราะห์โปรตีน (Rosenthal, 1993)

เครื่องมือ 1. เครื่องย่อยสลายแบบ Kjeldahl



2. เครื่องกลั่น
3. หลอด Kjeldahl ขนาด 300 มิลลิลิตร
4. ขวดรูปกรวย 500 มิลลิลิตร
5. กระบอกตวง 100 มิลลิลิตร
6. บuret 50 มิลลิลิตร

**สารเคมี:** น้ำกลั่น และสารเคมีที่ใช้ต้องปราศจากไนโตรเจน (nitrogen free)

1. Kjeltabs (ประกอบด้วย  $K_2SO_4$  3.5 กรัม  $CuSO_4$  1 กรัม)
2. กรดซัลฟูริกเข้มข้น
3. สารละลายอิมิตัวของกรดบอริก
4. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH 400 กรัม ละลายในน้ำกลั่น 1 ลิตร)
5. กรดซัลฟูริกมาตรฐาน 0.1 N
6. modified methyl red indicator (methyl red 1.25 กรัม และ methylene blue 0.825 กรัม ละลายในเอทานอล 90% 1 ลิตร)

### วิธีการ

1. preheat เครื่องย่อยสลายก่อนใช้
2. ชั่งตัวอย่าง 0.5-0.2 กรัมใส่ในหลอดทดลอง
3. เติม Kjeltabs 2 เม็ด
4. เติมกรดซัลฟูริกเข้มข้น 25 มิลลิลิตร
5. นำหลอดทดลองไปใส่ในเครื่องย่อยสลาย (ให้สังเกตว่าไม่มีฟองสัน จึงค่อยๆเพิ่มความร้อนที่ให้อุ่นอุณหภูมิภายในหลอดทดลองประมาณ 330 °C) ย่อยสลายตัวอย่างจนกระทั่งสารละลายใส แล้วย่อยสลายต่ออีก 20-30 นาที เพื่อให้การย่อยเป็นไปอย่างสมบูรณ์ แล้วตั้งทิ้งไว้ให้เย็น
6. ตวงสารละลายอิมิตัวของกรดบอริก 50-100 มิลลิลิตร ใส่ในฟลasks เติม modified methyl red indicator ลงไป 2-3 หยด แล้วนำไปวางใต้ condensor ของเครื่องกลั่น โดยให้สายยางที่นำแอมโมเนียมาจุ่มอยู่ใต้สารละลายบอริก
7. นำสารละลายในหลอด Kjeldahl ที่ย่อยสลายจนใสและเย็นแล้วในข้อ 5 มาวางในเครื่องกลั่น
8. ปรับปุมที่เติมน้ำและต่างที่เครื่องกลั่น ให้เติมน้ำ 100 มิลลิลิตร และสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 80-100 มิลลิลิตร

9. ปรับเวลาที่ใช้กลับตามความเหมาะสมแล้วเริ่มกลับ
10. รongรับแอมโมเนียที่เกิดขึ้นในสารละลายกรดบอริกที่เตรียมไว้(ให้ได้ประมาณ 200 มิลลิลิตร)ในข้อ 6 จนกระทั่งครบเวลาที่กำหนดไว้ นำขวดรูปกรวยที่รองรับแอมโมเนียออก ให้ปลายสายยางพันระดับของเหลวในขวดรูปกรวย ล้างปลายสายยางด้านนอกด้วยน้ำกลั่นจำนวนเล็กน้อยลงในขวดที่รองรับ
11. นำไปไตเตรตด้วยสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก 0.1 N
12. คำนวณหาปริมาณโปรตีนในตัวอย่าง ดังนี้
 
$$\begin{aligned} \% \text{โปรตีน} &= \% \text{ไนโตรเจน} \times \text{Empirical factor} \\ &= 0.014 \times N \times V \times 100 \times \text{factor} \\ &\quad \text{น้ำหนักตัวอย่าง(กรัม)} \end{aligned}$$

N = Normality ของกรดซัลฟูริกที่ใช้ไตเตรต

#### ก 6. การวัด pH

##### วิธีการ

1. ปรับเครื่องวัด pH ด้วย buffer 7 และ buffer 4
2. จุ่ม electrode ลงในตัวอย่าง
3. อ่านค่า pH

#### ก 7. การตรวจสอบปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในผลิตภัณฑ์บรรจุขวดแก้วปิดฝาเงิน

(Ruiz, 1966)

##### อุปกรณ์ 1. เครื่องวัดปริมาตรก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (gas volume tester) ประกอบด้วย

- 1.1 clamp Cup แสดงดังรูปที่ 10
- 1.2 อุปกรณ์วัดความดัน ประกอบด้วย pressure gauge , punch assembly และ punch tube แสดงดังรูปที่ 10
2. เครื่องวัดอุณหภูมิ (thermometer) แสดงดังรูปที่ 11
3. ตารางอ่านค่าปริมาตรก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (carbonic gas volume testing chart) แสดงดังตารางที่ 70

##### วิธีการ 1. หึ่งให้ฟองในผลิตภัณฑ์หายไป

2. ใช้ clamp cup จับปากขวดไว้ และหมุน clamp ให้แน่น

3. แทง pressure gauge , punch assembly เข้าไปบริเวณฝาขวดจน punch tube สัมผัสกับฝาขวด

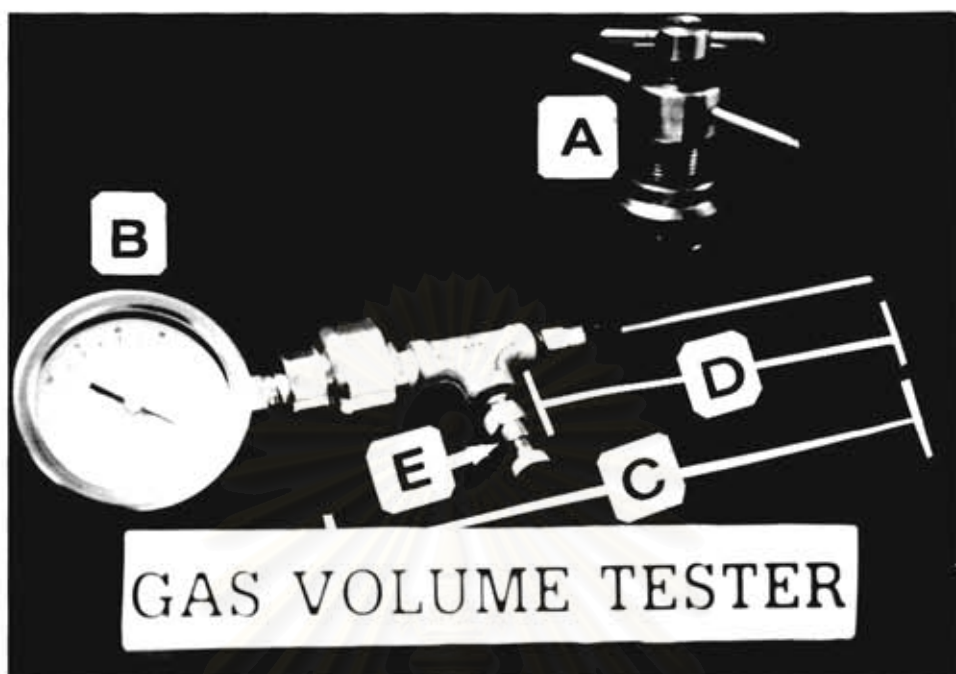
4. หมุนนาล์วรอบ punch tube ให้แน่น
5. ปิด snift valve ให้แน่น
6. กด punch tube ให้ทะลุผ่านเข้าไปในขวด
7. เปิด snift valve โดยเร็ว จนเข็มของ pressure gauge ลงมาที่ศูนย์ แล้วปิด snift valve
8. เข็มขวดจนเข็มความดันขึ้นสูงสุดจนได้ค่าคงที่ และบันทึกไว้
9. เปิด snift valve เพื่อปล่อยความดันในขวดออก แล้วถอด gauge และ clamp ออก
10. เปิดฝาจิบออก และรีบจุ่มเทอร์โมมิเตอร์ลงในขวดทันที อ่านอุณหภูมิ
11. เมื่อได้ค่าความดันและอุณหภูมิในขวดแล้ว นำมาอ่านค่าปริมาตรก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์

ในขวดจาก carbonic gas volume testing chart (carbonation chart)

ขั้นตอนต่างๆแสดงดังรูปที่ 12



สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 10 เครื่องวัดปริมาตรก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (gas volume tester)

(A) clamp cup (B) pressure gauge (C) punch assembly (D) punch tube  
(E) snift valve



รูปที่ 11 เครื่องวัดอุณหภูมิ (thermometer)



ขั้นที่ 1-2



ขั้นที่ 3-6

รูปที่ 12 ขั้นตอนการวัดปริมาตรก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในขวด (Vol.CO<sub>2</sub> in bottle)



ขั้นที่ 7-8



ขั้นที่ 9-11

รูปที่ 12 ขั้นตอนการวัดปริมาตรก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ในขวด (Vol.CO<sub>2</sub> in bottle)(ต่อ)

(carbonic gas volume testing chart)

	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80
40	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.3	4.5	4.7	4.9	5.1	5.3	5.5	5.7	5.9	6.1	6.3	6.5	6.7	6.9	7.1	7.3	7.5	7.7	7.9	8.1	8.3	8.5	8.7	8.9	9.0	9.2
41	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.1	3.3	3.5	3.7	3.9	4.1	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6	5.8	6.0	6.2	6.4	6.6	6.8	7.0	7.1	7.3	7.5	7.7	7.9	8.1	8.3	8.5	8.7	8.9	9.1
42	1.4	1.6	1.8	2.0	2.1	2.3	2.5	2.8	2.9	3.1	3.3	3.5	3.8	4.0	4.2	4.4	4.6	4.7	4.9	5.1	5.3	5.5	5.7	5.9	6.1	6.3	6.4	6.6	6.8	7.0	7.2	7.4	7.6	7.8	8.0	8.2	8.3	8.5	8.7	8.9	
43	1.4	1.6	1.7	1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	2.8	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8	3.9	4.1	4.3	4.5	4.7	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6	5.8	6.0	6.1	6.3	6.5	6.7	6.9	7.0	7.2	7.4	7.6	7.8	8.0	8.2	8.3	8.5	8.7
44	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0	3.1	3.3	3.5	3.7	3.9	4.0	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0	5.1	5.3	5.5	5.7	5.9	6.0	6.2	6.4	6.6	6.7	6.9	7.1	7.3	7.5	7.6	7.8	8.0	8.2	8.4	8.6
45	1.3	1.5	1.7	1.8	2.0	2.2	2.4	2.5	2.7	2.9	3.1	3.3	3.4	3.6	3.8	4.0	4.1	4.3	4.5	4.7	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6	5.7	5.9	6.1	6.2	6.4	6.6	6.8	6.9	7.1	7.3	7.5	7.7	7.8	8.0	8.2	8.4
46	1.3	1.5	1.6	1.8	2.0	2.2	2.3	2.5	2.7	2.8	3.0	3.2	3.4	3.5	3.7	3.9	4.0	4.2	4.4	4.6	4.7	4.9	5.1	5.3	5.4	5.6	5.8	6.0	6.1	6.3	6.4	6.6	6.8	7.0	7.2	7.4	7.5	7.7	7.9	8.0	8.2
47	1.3	1.4	1.6	1.8	1.9	2.1	2.3	2.4	2.6	2.8	2.9	3.1	3.3	3.5	3.6	3.8	4.0	4.1	4.3	4.5	4.6	4.8	5.0	5.2	5.3	5.5	5.7	5.9	6.0	6.2	6.3	6.5	6.7	6.9	7.0	7.2	7.4	7.6	7.7	7.9	8.0
48	1.2	1.4	1.6	1.7	1.9	2.1	2.2	2.4	2.6	2.7	2.9	3.1	3.2	3.4	3.6	3.7	3.9	4.1	4.2	4.4	4.6	4.7	4.9	5.1	5.2	5.4	5.6	5.7	5.9	6.1	6.2	6.4	6.6	6.8	6.9	7.1	7.2	7.4	7.6	7.7	7.9
49	1.2	1.4	1.5	1.7	1.9	2.0	2.2	2.4	2.5	2.7	2.8	3.0	3.2	3.3	3.5	3.7	3.8	4.0	4.1	4.3	4.5	4.6	4.8	5.0	5.1	5.3	5.5	5.6	5.8	6.0	6.1	6.3	6.4	6.6	6.8	6.9	7.1	7.2	7.4	7.6	7.8
50	1.2	1.4	1.5	1.7	1.8	2.0	2.2	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1	3.3	3.4	3.6	3.7	3.9	4.0	4.2	4.4	4.5	4.7	4.9	5.0	5.2	5.4	5.5	5.7	5.9	6.0	6.2	6.3	6.5	6.6	6.8	7.0	7.1	7.3	7.4	7.6
51	1.2	1.3	1.5	1.6	1.8	2.0	2.1	2.3	2.4	2.6	2.7	2.9	3.1	3.2	3.4	3.5	3.7	3.8	4.0	4.2	4.3	4.5	4.6	4.8	5.0	5.1	5.3	5.4	5.6	5.7	5.9	6.1	6.2	6.4	6.5	6.7	6.8	7.0	7.2	7.3	7.5
52	1.2	1.3	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.2	2.4	2.5	2.7	2.8	3.0	3.2	3.3	3.5	3.6	3.8	3.9	4.1	4.2	4.4	4.5	4.7	4.9	5.0	5.2	5.3	5.5	5.6	5.8	5.9	6.1	6.3	6.4	6.6	6.7	6.9	7.0	7.2	7.3
53	1.1	1.3	1.4	1.6	1.7	1.9	2.0	2.2	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1	3.3	3.4	3.6	3.7	3.8	4.0	4.2	4.3	4.4	4.6	4.8	4.9	5.1	5.2	5.4	5.5	5.7	5.9	6.0	6.1	6.3	6.4	6.6	6.7	6.9	7.0	7.2
54	1.1	1.3	1.4	1.6	1.7	1.9	2.0	2.2	2.3	2.4	2.6	2.7	2.9	3.0	3.2	3.3	3.5	3.6	3.8	3.9	4.1	4.2	4.4	4.5	4.7	4.8	5.0	5.2	5.3	5.4	5.6	5.7	5.9	6.0	6.2	6.3	6.5	6.6	6.8	6.9	7.1
55	1.1	1.2	1.4	1.5	1.7	1.8	2.0	2.1	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1	3.3	3.4	3.6	3.7	3.9	4.0	4.1	4.3	4.4	4.6	4.7	4.8	5.1	5.2	5.3	5.5	5.6	5.8	5.9	6.1	6.2	6.3	6.5	6.6	6.8	6.9
56	1.1	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.1	2.2	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1	3.2	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.1	4.2	4.4	4.5	4.7	4.8	5.0	5.1	5.2	5.4	5.5	5.7	5.8	6.0	6.1	6.3	6.4	6.6	6.7	6.8
57	1.1	1.2	1.3	1.5	1.6	1.8	1.9	2.0	2.2	2.3	2.5	2.6	2.7	2.9	3.0	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.1	4.3	4.4	4.6	4.7	4.9	5.0	5.2	5.3	5.4	5.6	5.7	5.9	6.0	6.1	6.3	6.4	6.6	6.7
58	1.0	1.2	1.3	1.5	1.6	1.7	1.9	2.0	2.1	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1	3.3	3.4	3.6	3.7	3.8	3.9	4.1	4.2	4.4	4.5	4.6	4.7	4.9	5.1	5.2	5.3	5.5	5.6	5.8	5.9	6.0	6.2	6.3	6.4	6.6
59	1.0	1.2	1.3	1.4	1.6	1.7	1.8	2.0	2.1	2.2	2.4	2.5	2.7	2.8	2.9	3.1	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.8	5.0	5.1	5.3	5.4	5.5	5.7	5.8	5.9	6.1	6.2	6.3	6.5
60	1.0	1.1	1.3	1.4	1.5	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	2.3	2.5	2.6	2.7	2.9	3.0	3.1	3.3	3.4	3.6	3.7	3.8	3.9	4.1	4.2	4.3	4.5	4.6	4.7	4.9	5.0	5.2	5.3	5.4	5.5	5.7	5.8	6.0	6.1	6.2	6.3
61	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.0	2.2	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.1	4.3	4.4	4.5	4.7	4.8	4.9	5.1	5.2	5.3	5.5	5.6	5.7	5.9	6.0	6.1	6.2
62	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	1.6	1.7	1.9	2.0	2.1	2.3	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.0	3.2	3.3	3.4	3.6	3.7	3.8	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.8	5.0	5.1	5.3	5.4	5.5	5.6	5.8	5.9	6.0	6.1
63	1.0	1.1	1.2	1.3	1.5	1.6	1.7	1.8	2.0	2.1	2.2	2.4	2.5	2.6	2.7	2.9	3.0	3.1	3.2	3.4	3.5	3.6	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.8	4.9	5.0	5.2	5.3	5.4	5.5	5.7	5.8	5.9
64	0.9	1.1	1.2	1.3	1.4	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	2.9	3.1	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.1	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.8	4.9	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.7	5.8	6.0
65	0.9	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.7	1.8	1.9	2.0	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.0	3.1	3.3	3.4	3.5	3.6	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	5.0	5.1	5.2	5.4	5.5	5.6	5.7	5.9
66	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.7	4.8	4.9	5.0	5.2	5.3	5.4	5.5	5.6	5.8
67	0.9	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.8	4.9	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5	5.7
68	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.6
69	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.3	5.4	5.5
70	0.8	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.1	5.2	5.3
71	0.8	0.9	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2
72	0.8	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2
73	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1
74	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3.0	3.1	3.2	3.3	3.5	3.6														

ก 8. การตรวจสอบมาตรฐานการปิดผนึกฝาจีบ

อุปกรณ์ เครื่องมือตรวจสอบที่เรียกว่า inter crown tapered แสดงดังรูปที่ 13

วิธีการ นำ inter crown tapered ด้าน NO GO และ GO วางบนฝาจีบที่ปิดผนึกแล้ว (crimped crown) ตามลำดับ

การประเมินผล ฝาจีบต้องไม่ผ่านด้าน NO GO และต้องผ่านด้าน GO แสดงดังรูปที่ 14



รูปที่ 13 เครื่องมือตรวจสอบมาตรฐานการปิดฝาจีบ ( inter crown tapered)

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย





รูปที่ 14 ขั้นตอนการตรวจสอบมาตรฐานการปิดผนึกฝาจิบ (A) NO GO (B) GO

### ก 9. การวิเคราะห์ทางจุลินทรีย์

การตรวจหาจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดโดยวิธี standard plate count method (Diliello, 1982)

อาหารเลี้ยงเชื้อ

- plate count agar

วิธีการ

1. เตรียม dilution สำหรับหาจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดในเครื่องตีหม้ออัดก๊าซ ที่ dilution  $10^{-1}$ ,  $10^{-5}$  และ  $10^{-6}$  ด้วยวิธี aseptic technique
2. ปิเปตตัวอย่างนมในแต่ละ dilution มา 1 ml. ใส่ลงใน จานเพาะเชื้อที่เตรียมไว้ ทำ 2 ซ้ำ
3. เติมหาอาหารเลี้ยงเชื้อ standard plate count agar ที่มีอุณหภูมิ  $45-50^{\circ}\text{C}$  ประมาณ 15-20 ml. ในแต่ละจานเพาะเชื้อ และทำให้เข้ากันเพื่อให้ตัวอย่างกระจายไปทั่วจาน โดยหมุนไปทางซ้ายและขวา
4. รอให้อาหารเลี้ยงเชื้อแข็งตัว จากนั้นนำไปเข้าตู้บ่มที่มีอุณหภูมิ  $37 \pm 1^{\circ}\text{C}$  เป็นเวลา  $48 \pm 3$  ชั่วโมง
5. นำจานเพาะเชื้อทั้งหมดมานับจำนวน colony โดยเลือกเฉพาะที่มี colony อยู่ในช่วง 30-300 colony

การคำนวณ

จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด = จำนวน colony ที่นับได้ x dilution factor

### ก 10. การตรวจหาจำนวน ยีสต์และราโดยวิธี yeast - mold plate count (Diliello, 1982)

อาหารเลี้ยงเชื้อ

- potato dextrose agar

วิธีการ

1. เตรียม dilution สำหรับหาจำนวนยีสต์และราในเครื่องตีหม้ออัดก๊าซ ที่ dilution  $10^{-1}$ ,  $10^{-2}$  และ  $10^{-3}$  ด้วยวิธี aseptic technique
2. ปิเปตตัวอย่างนมในแต่ละ dilution มา 1 ml. ใส่ลงใน จานเพาะเชื้อที่เตรียมไว้ ทำ 2 ซ้ำ
3. เติมหาอาหารเลี้ยงเชื้อ potato dextrose agar ที่มีอุณหภูมิ  $45-50^{\circ}\text{C}$  ประมาณ 15-20 ml. ในแต่ละจานเพาะเชื้อ และทำให้เข้ากันเพื่อให้ตัวอย่างกระจายไปทั่วจาน โดยหมุนไปทางซ้ายและขวา
4. รอให้อาหารเลี้ยงเชื้อแข็งตัว จากนั้นนำไปเข้าตู้บ่มที่มีอุณหภูมิ  $37 \pm 1^{\circ}\text{C}$  เป็นเวลา  $48 \pm 3$  ชั่วโมง

5. นำจานเพาะเชื้อทั้งหมดมานับจำนวน colony โดยเลือกเฉพาะที่มี colony อยู่ในชม  
30-300 colony

การคำนวณ

จำนวนยีสต์และรา = จำนวน colony ที่นับได้ x dilution factor



สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ข

**การเตรียมสารละลายน้ำตาล**

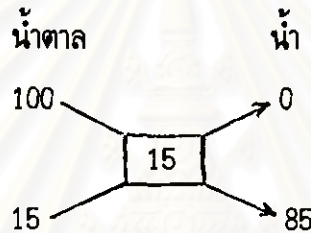
การคำนวณความเข้มข้นของน้ำเชื่อม สามารถคำนวณได้จาก

1) สูตรของ Pearson square

ตัวอย่างการคำนวณ

ต้องการเตรียมน้ำเชื่อม 15° brix 5 lit. จากน้ำตาลทรายและน้ำ สามารถคำนวณสัดส่วนได้

ดังนี้



**วิธีคำนวณ** นำองศาบริกซ์ของน้ำตาลทรายลบออกจากค่าองศาบริกซ์ของสารละลายที่ต้องการเตรียม จะได้ค่าทางมุมล่างขวา คือ (100-15 = 85) จากนั้นนำค่าองศาบริกซ์ของน้ำลบออกจากค่าองศาบริกซ์ของสารละลายที่ต้องการเตรียม จะได้ค่าทางมุมล่างซ้าย คือ (0-15 = 15) โดยไม่คิดเครื่องหมาย และนำมาเทียบบัญญัติไตรยางค์ดังนี้

เตรียมน้ำเชื่อม 15° brix 100 lit.      ใช้น้ำตาล 15 Kg.      ผสมน้ำ 85 lit.

ถ้าต้องการเตรียมน้ำเชื่อม 15° brix 5 lit. ใช้น้ำตาล  $15 \times 5 = 0.75$  Kg. ผสมน้ำ  $85 \times 5 = 4.25$  lit.

100

100

ดังนั้นจะใช้น้ำตาล 750 g. ผสมน้ำ 4.25 lit. ในการเตรียมสารละลายที่มีความหวาน 15° brix จำนวน 5 lit.

คำนวณจากการคาดคะเน° brix ของสารละลาย โดยมีสูตรดังนี้

$$2) \quad A = \frac{100 \cdot B}{100 + B}$$

เมื่อ A = ค่าคาดคะเนของความเข้มข้นสารละลาย (° brix )

B = จำนวนน้ำตาลเป็นกรัมในน้ำบริสุทธิ์ 100 มิลลิลิตร

ตัวอย่างเช่น ต้องการเตรียมสารละลายน้ำตาลที่มีความหวาน  $15^\circ \text{Brix}$  ต้องใช้น้ำตาล ดังนี้

$$15 = \frac{100}{100 + B} B$$

$$100 + B$$

$$B = 17.65 \text{ กรัมในน้ำบริสุทธิ์ } 100 \text{ มิลลิลิตร}$$



สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ค

แบบทดสอบทางประสาทสัมผัส  
(Scaling Test)

ชื่อผู้ทดสอบ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

คำชี้แจง

1. กรุณาชิมตัวอย่างเครื่องดื่มอัดก๊าซและประเมินลักษณะดังนี้  
-ลักษณะปรากฏ ได้แก่ ความขุ่นขาว ลักษณะตะกอนแขวนลอย  
-ความรู้สึกตัก้างในปากภายหลังการดื่ม ( mouthfeel ) ได้แก่ การมี body  
-รสชาติ ได้แก่ รสหวาน
2. ลากเส้นตั้งฉากบนสเกล เพื่อแสดงการประเมินของท่านและเขียน รหัสตัวอย่าง  
กำกับเส้นตั้งฉากนั้นๆด้วย

ความขุ่นขาว

ใสและหรือมีตะกอนแยกชั้น                      ขุ่นขาวพอดีและไม่มีตะกอน                      ทึบและมีตะกอนแยกชั้น

---

การมี body

มี body น้อย    มี body พอดี    มี body มาก

---

รสหวาน

หวานน้อย    หวานพอดี    หวานมาก

---

ข้อเสนอแนะ \_\_\_\_\_

แบบทดสอบทางประสาทสัมผัส  
( Ranking Test )

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

คำชี้แจง กรุณาชิมตัวอย่างเครื่องดื่มอัดก๊าซเสริมเมม และประเมินระดับความชอบดังนี้

ตัวอย่างที่ท่านชอบมากที่สุด

ตัวอย่างที่ท่านชอบน้อยที่สุด

① -----> ④

(ถ้าตัดสินไม่ได้ ให้ใช้ลำดับซ้ำกันได้)

คุณลักษณะที่ประเมิน	ตัวอย่าง			
ด้านกลิ่น				
ด้านสี				

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

แบบทดสอบทางประสาทสัมผัส  
( Multiple Comparison Test )

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

- คำชี้แจง** - กรุณาชิมตัวอย่างเครื่องดื่มอัดก๊าซเสริมนม และประเมินลักษณะดังนี้  
 ความคงตัว ได้แก่ การแยกชั้นหรือการตกตะกอน , สี และ กลิ่นรส  
 - โดยในตัวอย่างที่ให้นี้ มีตัวอย่างที่เขียนกำกับ " R " รวมอยู่ด้วย  
 " R " หมายถึง ตัวอย่างเปรียบเทียบหรือตัวอย่างอ้างอิง  
 - ให้ ทดสอบตัวอย่าง " R " ก่อน แล้วจึงตามด้วยการทดสอบตัวอย่างที่มีรหัส  
 และเปรียบเทียบไปทีละครั้งกับตัวอย่าง " R "  
 - ตัวอย่างใดที่มีคุณลักษณะแตกต่างไปจากตัวอย่าง " R " ให้ระบุความแตกต่างนั้นด้วย

ลักษณะที่ระบุ	โปรดใส่เครื่องหมาย ✓ ใน _____ กำกับรหัส ดย. ที่มีคุณลักษณะแตกต่างไปจาก " R "			
ความคงตัว				
คงตัวกว่า " R "				
คงตัวเท่ากับ " R "				
คงตัวน้อยกว่า " R "				
ระดับความแตกต่าง				
1 น้อย				
2 ปานกลาง				
3 มาก				
4 มากที่สุด				



ลักษณะที่ระบุ	โปรดใส่เครื่องหมาย ✓ ใน _____ กำกับรหัส ตย. ที่มีคุณลักษณะแตกต่างไปจาก " R "			
<u>สี</u> เข้มกว่า " R " เข้มเท่ากับ " R " เข้มน้อยกว่า " R "				
<u>ระดับความแตกต่าง</u> 1 น้อย 2 ปานกลาง 3 มาก 4 มากที่สุด				
<u>กลิ่นรส</u> เหมือนกับ " R " ต่างจาก " R " <u>กลิ่นรสปกติ</u> - เข้มกว่า " R " - อ่อนกว่า " R " <u>กลิ่นรสผิดปกติ</u> ( โปรดระบุกลิ่นที่ผิดปกตินั้น ด้วย )				
<u>ระดับความแตกต่าง</u> 1 น้อย 2 ปานกลาง 3 มาก 4 มากที่สุด				

ตารางที่ 72 ค่าทางสถิติสำหรับการเปลี่ยนอันดับไปเป็นคะแนนในการประเมินผลแบบ Ranking  
(Scores for ranked data)

The mean deviations of the 1st, 2nd, 3rd, ... largest members of samples of different sizes; zero and negative values omitted.

Ordinal number	Size of Sample									
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1	0.56	0.85	1.03	1.18	1.27	1.35	1.42	1.49	1.54	
2			0.30	0.50	0.64	0.76	0.85	0.93	1.00	
3					0.70	0.85	0.97	1.07	1.14	
4							0.15	0.27	0.38	
5									0.12	
	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	1.59	1.63	1.67	1.70	1.74	1.76	1.79	1.82	1.84	1.87
2	1.06	1.12	1.16	1.21	1.25	1.28	1.32	1.35	1.38	1.41
3	0.73	0.79	0.85	0.90	0.95	0.99	1.03	1.07	1.10	1.13
4	0.46	0.54	0.60	0.66	0.71	0.76	0.81	0.85	0.89	0.92
5	0.22	0.31	0.39	0.46	0.52	0.57	0.62	0.67	0.71	0.75
6		0.10	0.19	0.27	0.34	0.39	0.45	0.50	0.55	0.59
7				0.09	0.17	0.23	0.30	0.35	0.40	0.45
8						0.08	0.15	0.21	0.26	0.31
9								0.07	0.13	0.19
10										0.06
	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	1.89	1.91	1.93	1.95	1.97	1.98	2.00	2.01	2.03	2.04
2	1.43	1.46	1.48	1.50	1.52	1.54	1.56	1.58	1.60	1.62
3	1.16	1.19	1.21	1.24	1.26	1.29	1.31	1.33	1.35	1.36
4	0.95	0.98	1.01	1.04	1.07	1.09	1.11	1.14	1.16	1.18
5	0.78	0.82	0.85	0.88	0.91	0.93	0.96	0.98	1.00	1.03
6	0.63	0.67	0.70	0.73	0.76	0.79	0.82	0.85	0.87	0.89
7	0.49	0.53	0.57	0.60	0.64	0.67	0.70	0.73	0.75	0.78
8	0.36	0.41	0.45	0.48	0.52	0.55	0.58	0.61	0.64	0.67
9	0.24	0.29	0.33	0.37	0.41	0.44	0.48	0.51	0.54	0.57
10	0.12	0.17	0.22	0.26	0.30	0.34	0.38	0.41	0.44	0.47
11		0.06	0.11	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.35	0.38
12				0.05	0.10	0.14	0.19	0.22	0.26	0.29
13						0.05	0.09	0.13	0.17	0.21
14								0.04	0.09	0.12
15										0.04

Tests of psychological preference and some other experimental data suffice to place a series of magnitudes in order of preference, without supplying metrical values. Analyses of variance, correlations, etc., can be carried out on such data by using the normal scores, appropriate to each position in order, in a sample of the size observed. Ties may be scored with the means of the ordinal values involved, but in such cases the sums of squares given will require correction.

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

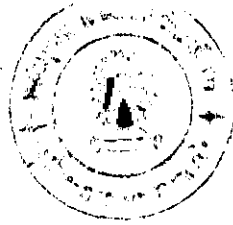
ภาคผนวก ง

การประมาณต้นทุนด้านวัตถุดิบในการผลิตเครื่องดีมอัดก๊าซเสริมนมชาดมันเนย (ขนาดบรรจุ 280 ml.)

ส่วนประกอบ	ปริมาณ/ขวด (280ml.)	ราคา(บาท) /หน่วย	ราคาค่าต้นทุน (บาท)/ขวด
น้ำ	250.50 ml.	7 บาท / lit.	1.75
น้ำตาล	25.20 g.	13 บาท / Kg.	0.33
นมผงชาดมันเนย	14 g.	90 บาท / Kg.	1.26
กรดซิตริก	0.1 g.	45 บาท / Kg.	0.00045
โพแทสเซียมซอร์เบต	0.52 g.	240 บาท / Kg.	0.13
กลินส์บะระด	0.43 g.	550 บาท / Kg.	0.24
กลินส์ม	0.34 g.	550 บาท / Kg.	0.19
เบตาแคโรทีน	0.01 g	950 บาท / Kg.	0.0093
โรโบฟลาวิน	0.01 g.	770 บาท / Kg.	0.0077
รวม	-	-	3.92

สรุปราคาค่าต้นทุนของเครื่องดีมอัดก๊าซเสริมนมชาดมันเนยประมาณ 4 บาท / ขวด

สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



## ประวัติผู้เขียน

นางสาวชุติมา ศิลประชาวงศ์ เกิดเมื่อวันที่ 7 กรกฎาคม พ.ศ.2515 ที่จังหวัดตรัง สำเร็จการศึกษาปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต (เทคโนโลยีอุตสาหกรรมเกษตร) จากคณะวิทยาศาสตร์ประยุกต์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ ในปีพ.ศ.2536 และได้เข้าศึกษาต่อปริญญาโทบัณฑิตภาคเทคโนโลยีทางอาหาร คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัยในปี พ.ศ. 2537



สถาบันวิทยบริการ  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย