

ระบบดันทุนงานส่งท้าวสำหรับอุดสาหกรรมต่อเรือในประเทศไทย



นายอุชาติ ก่อปีนไพรย์

007564

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาหลักสูตรปรีญญาบัณฑิต

ภาควิชาการบัญชี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๖๔

ISBN 974-560-944-7 | 17938624

JOB ORDER COST SYSTEM FOR SHIP BUILDING INDUSTRY IN THAILAND

Mr. Suchat Gorpinpaitoon

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirement  
for the Degree of Master of Accountancy

Department of Accountancy

Graduate School

Chulalongkorn University

1982

หัวข้อวิทยานิพนธ์ ระบบศันทุนงานส่งท้าวสำหรับอุตสาหกรรมต่อเรือในประเทศไทย

โดย นายสุชาติ ก่อเป็นไพบูลย์

ภาควิชา การบัญชี

อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ สุภาพรรณ รัตนภรณ์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นล่วงหนึ่งของ  
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....  
..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย  
(รองศาสตราจารย์ ดร. สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....  
..... ประธานกรรมการ  
(ศาสตราจารย์ เพ็ญแข สนิทวงศ์ ณ อุธยา)

.....  
..... กรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ สุภาพรรณ รัตนภรณ์)

.....  
..... กรรมการ  
(นายราพันธ์ วัชราธร )

หัวข้อวิทยานิพนธ์	ระบบบัณฑุณงานสังทำสำหรับอุตสาหกรรมต่อเรือในประเทศไทย
ชื่อนิสิต	นายสุชาติ ก่อเป็นไพรย์
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ สุภาพรรณ รัตนการณ์
ภาควิชา	การบัญชี
ปีการศึกษา	๒๕๔๔

บทสัมภ์



การต่อเรือในประเทศไทยมีกันมานาน แต่เป็นการต่อเรือไม้โดยใช้แรงงานจากคนภายในครอบครัวเป็นส่วนใหญ่ ปัจจุบันอุตสาหกรรมการต่อเรือในประเทศไทยสำคัญในขั้นกำลังพัฒนา โดยได้มีการสร้างบุคคลที่มีความรู้และความสามารถ เครื่องมือเครื่องใช้ที่ทันสมัย และวิชาการและเทคโนโลยีสมัยใหม่เข้ามาใช้ในการต่อเรือ

การศึกษาในเรื่องนี้เป็นการศึกษาถึงวิธีการคิดดันทุน เรือที่ต้องของกิจการต่อเรือในประเทศไทย ที่ใช้ระบบบัณฑุณงานสังทำ ว่ามีหลักการและวิธีการคิดดันทุนอย่างไร และมีปัญหาในการคิดดันทุนอย่างไรบ้าง

จากการศึกษาทำให้ทราบถึง ขั้นตอนในการคำนวณออกแบบและคิดราคาเรือ ขั้นตอนในการต่อเรือ การคิดดันทุนรัตถุติบโดยตรง ค่าแรงโดยตรง การปั๊มส่วนค่าใช้จ่ายโรงงานที่เกิดขึ้นจริง ระบบการคำนวณ และวิธีการบัญชี รวมทั้งปัญหาที่เกี่ยวข้องกับการใช้ระบบบัณฑุณงานสังทำในการคิดดันทุน เรือสำหรับอุตสาหกรรมต่อเรือในประเทศไทย

การศึกษา เรื่องระบบบัณฑุณงานสังทำสำหรับอุตสาหกรรมต่อเรือในประเทศไทยได้ทำโดยเข้าไปสัมผัสด้วยตนเอง และการสัมภาษณ์บุคคลที่เกี่ยวข้องกับการต่อเรือ เช่น เจ้าหน้าที่กิจการต่อเรือสองแห่ง บุคคลที่อยู่ในวงการต่อเรือ และกิจการต่อเรือแห่งอื่น ๆ อีกที่อยู่ในกรุงเทพมหานคร โดยศึกษาเฉพาะการต่อเรือแต่เพียงอย่างเดียว มิได้ศึกษาไปถึงการซ่อมเรือ

ผลการศึกษาปรากฏว่า การคิดต้นทุนเรื่อจะคิดต้นทุนวัสดุคิบและค่าแรงโดยตรงตามที่เกิดขึ้นจริงของแต่ละงาน ส่วนค่าใช้จ่ายโรงงานที่เกิดขึ้นจริงจะเป็นส่วนเข้าดันทุนงานตามต้นทุนค่าแรงโดยตรง หรือตามรายได้ตามส่วนร้อยละของงานที่ทำเสร็จ

ปัญหาในการคิดต้นทุนเรื่อโดยใช้ระบบต้นทุนงานสั่งทำสำหรับอุตสาหกรรมต่อเรื่อในประเทศไทย มีดังนี้คือ การใช้เกณฑ์ในการบันทุนค่าใช้จ่ายโรงงานบ้างไม่ได้ตัวฐานหรือหน่วยที่ใช้ในการบันทุน และไม่สามารถถูกรابดันทุนเรื่อได้ทันทีเมื่องานเสร็จ ตลอดจนไม่มีหลักเกณฑ์ที่แน่นอนในการพิจารณาว่า วัสดุคิบใดเป็นวัสดุคิบโดยตรงหรือวัสดุคิบทางอ้อม

จากปัญหาดังกล่าว พожะมีแนวทางในการแก้ไขปัญหาดัง ๆ ได้ดังนี้คือ อุตสาหกรรมต่อเรื่อในประเทศไทยส่วนมากทำโดยแรงงานคน และอัตราค่าจ้างของพนักงานก็แตกต่างกันมาก เช่น ช่างฝีมือ กับช่างทั่วไป จะนั้นเกณฑ์ที่ควรใช้ในการ核算ค่าใช้จ่ายโรงงานเป็นต้นทุนของแต่ละงานสั่งทำดังกล่าวก็คือ จำนวนชั่วโมงแรงงานโดยตรงที่แต่ละงานสั่งทำได้ใช้ไป การคิดต้นทุนค่าใช้จ่ายโรงงานของแต่ละงานจึงควรใช้อัตราค่าใช้จ่ายโรงงานจัดสรรต่อชั่วโมงแรงงานโดยตรง และกำหนดเป็นอัตราเดียวกันทั้งโรงงาน เพื่อช่วยให้ทราบต้นทุนเรื่อได้ทันทีเมื่องานเสร็จ ส่วนการกำหนดหลักเกณฑ์ในการพิจารณาวัสดุคิบโดยตรง ควรกำหนดเงื่อนไขไว้ดังนี้คือ ต้องเป็นส่วนประกอบที่สำคัญของเรื่อ สามารถมองเห็นและตรวจสอบได้ และสามารถคิดเป็นต้นทุนของแต่ละงานสั่งทำได้ง่าย

ประโยชน์ของการใช้วิธีการบัญชีต้นทุนงานสั่งทำที่เสนอแนะ มีดังนี้ ทำให้ทราบต้นทุนของสินค้าคงเหลือได้ทุกขณะ สามารถตรวจสอบยอดซึ่งกันและกันได้ ระหว่างบัญชีคุณยอดกับบัญชีอยู่ สามารถทราบต้นทุนเรื่อได้ทันทีเมื่อเรื่อต่อเสร็จ สามารถทราบผลการทำเนินงานของงานสั่งทำนั้นได้ทันทีเมื่อเรื่อต่อเสร็จ และสามารถควบคุมต้นทุนโดยการเปรียบเทียบต้นทุนจริงกับต้นทุนที่ประมาณไว้แล้ววิเคราะห์หาสาเหตุที่เกิดผลต่าง เพื่อทำการปรับปรุงประสิทธิภาพในการคำเนินงานให้ดียิ่งขึ้น

ปัญหาอีกประการคือ การขาดแคลนเงินทุน หมุนเวียนของกิจการต่อเรื่อ การขาดน้อยหายที่แน่นอน เกี่ยวกับการพัฒนาการพาณิชยนาวี และการ

กำหนดเงื่อนไขการว่าจ้างของหน่วยงานราชการจนทำให้กิจการต่อเรือภายในประเทศไม่มีลิทธิ์  
เข้าประมวลราคาได้ ดังนั้น รัฐบาลจึงควรให้ความช่วยเหลือแก่อุตสาหกรรมต่อเรือในประเทศ  
โดยการให้เงินผู้อำนวยการพุฒิชัย ควรกำหนดนโยบาย เกี่ยวกับการพัฒนาพาณิชยนาวีให้แน่นอน  
และการยกเลิก เงื่อนไขการยื่นประมวลราคาที่ไม่เหมาะสม

Thesis Title      Job Order Cost System for Ship Building Industry in Thailand.

Name                Mr. Suchat Gorpinpaitoon

Thesis Advisor     Associate Professor Supapun Ruttanaporn

Department        Accountancy

Academic Year     1981

#### ABSTRACT

The shipbuilding industry in Thailand has been in long existence but most of the ships built are made of wood by labour of members in the families. Nowadays the shipbuilding industry in Thailand is in a developing stage by employing capable persons, uses modern instruments and advanced technology.

The study of this matter focuses on the costing method used by shipbuilding firms in Thailand in order to ascertain the principle, the costing method and its problems.

The study covers process in designing and calculating the cost of a ship, process of shipbuilding, the costing method of direct material, direct labour, and factory overhead allocation, the operating system, and accounting method, as well as problems in using job order costing method in calculating the costs of ships built by the shipbuilding firms in Thailand.

The study of job order costing method for the shipbuilding industry in Thailand was made by observing actual operation and

interviewing persons concerned with the shipbuilding such as the staff of two shipbuilding firms personnel in the shipbuilding industry and other shipbuilding firms in Bangkok areas, emphasizing only the shipbuilding, disregarding the ship repairing.

Results of study showed that the costs of direct materials and direct labour are charged to the job, but factory overhead are accumulated and allocated to each job on the basis of direct labour cost or as percentages of work finished.

The problems of using job order costing method by the shipbuilding industry in Thailand are as follows: Lack of good basis for factory overhead allocation, the cost of shipbuilding cannot be immediately known when the job is finished due to the allocation of actual expenses and no exact basis for considering which material is direct material or indirect material.

The abovementioned problems can be solved as follows: Since the majority of shipbuilding industry in Thailand and employ human labour and the labour wage rates are widely different between the skilled labourer and the general labourer, the basis for allocating the factory overhead to each job should be the number of direct labour hours of each job. The calculation of factory overhead of each job should be the factory overhead applied per direct labour hour. The rate of the factory overhead applied shall be the same for the whole factory, so that the cost of ship can be known as soon as the job is finished. Basis for consider which material is direct material, should be as follows: It

must be the major components of the ship which can be seen and inspected and can be easily traced to the job concerned.

The advantages of using the suggested job order costing method are as follows: The cost of the inventories can be known at all time, constant checking can be made between the balance of the control account and the sum of the subsidiary account balances, the cost of the ship built can be known as soon as the job is finished, control can be made by comparing the actual cost with estimated cost and analysis of the variances should be made in order to improve operating efficiency.

Other major problems of the shipbuilding industry in Thailand are lack of sufficient working capital by the shipbuilding firms, lack of definite governmental policy in developing Thai merchant marine and inappropriate regulations in bidding set by the government bodies with the result that no Thai firm is qualified to bid. Therefore, the government should consider giving aids to the shipbuilding firms by providing loans through commercial banks by establishing a definite policy in developing Thai merchant marine and by abolishing the inappropriate regulations in bidding.

### กิติกรรมประการ

ในการเขียนวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ศาสตราจารย์ เพ็ญแข ลนิทางศั พ อุรยา ได้กุญแจให้คำแนะนำอันเป็นแนวทางเบื้องต้น รองศาสตราจารย์ สุภาพรรณ รัตนภรณ์ อาจารย์ที่ปรึกษาได้สละเวลาอันมีค่าในการให้คำแนะนำ ตรวจ และแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้มาโดยตลอด และคุณวราพันธ์ รัชาราช ได้สละเวลาอันมีค่าในการให้คำแนะนำ และให้ข้อเสนอแนะต่าง ๆ อันเป็นประโยชน์ต่อการเขียนวิทยานิพนธ์ ผู้เขียนรู้สึกสำนึกรักในพระคุณของท่านทั้งสาม เป็นอย่างยิ่ง จึงขอขอบพระคุณอย่างสูงไว้ พ ที่นี้

ผู้เขียนยังได้รับความอนุเคราะห์จาก พล.ร.ศ. วิเชียร ปีนกุลบุตร ร.น. ที่ให้ยืมตัวรับคราระและซึ่งข้อสองสัญต่าง ๆ ด้วยความเอาใจใส่ตลอดมา นอกจากนี้ยังมี พล.ร.ท. ประเสริฐ หัวเมืองรนย ร.น. พล.ร.ท. อรุณ ลนิทางศั พ อุรยา ร.น. น.อ. อุทัยวงศ์สมบุญ ร.น. คุณกนล สนธิเกษตริน คุณสมบูรณ์ โสมากา ดร. ประเสริฐ จาจวนิช และเพื่อน ๆ อีกหลายท่าน ที่ได้ช่วยให้คำแนะนำ ให้ข้อคิดเห็น ให้กำลังใจ ตลอดจนช่วยในการจัดพิมพ์ ผู้เขียนขอขอบคุณผู้ให้ความช่วยเหลือทุกท่านไว้ พ โอกาสหนึ่ด้วย

ท้ายนี้ ผู้เขียนขอขอบคุณ เจ้าหน้าที่และพนักงานของกิจการต่อเรื่องต่าง ๆ ที่ให้ความร่วมมือในการให้รายละเอียด และให้ข้อคิดเห็นต่าง ๆ อันเป็นประโยชน์ต่อการเขียนวิทยานิพนธ์นี้

สุชาติ ก่อเป็นไพราย

สารบัญ

	หน้า
บทศดย์อักษรไทย . . . . .	๕
บทศดย์อักษรซังกฤษ . . . . .	๖
กิจกรรมประภาก . . . . .	๗
รายการตราสารประภอน . . . . .	๘
รายการภาพประภอน . . . . .	๙
<b>บทที่ ๑ บทนำ</b>	
ความเป็นมาของเรื่อง . . . . .	๑
วัตถุประสงค์ของการศึกษา . . . . .	๒
ขอบเขตของการศึกษา . . . . .	๓
วิธีการศึกษาคันคว้า . . . . .	๔
ประโยชน์ที่จะได้รับจากการศึกษา . . . . .	๕
<b>บทที่ ๒ สักษณะของกิจการค่อเรือและประเภทของงานลังทำ</b>	
สักษณะของกิจการค่อเรือ . . . . .	๙๙
ประเภทของงานลังทำ . . . . .	๑๐๑
วัสดุที่ใช้ในการค่อเรือ . . . . .	๑๐๕
แหล่งของวัสดุติด . . . . .	๑๐๖
บทบาทของรัฐที่มีต่อกิจการค่อเรือ . . . . .	๑๐๘
<b>บทที่ ๓ กรรมวิธีในการค่อเรือ</b>	
ขั้นตอนการคำนวณออกแบบและศึกษาราคาเรือ . . . . .	๑๑๙
การออกแบบเรือ . . . . .	๑๒๙
การคำนวณความจุและอุปกรณ์ . . . . .	๑๓๖
การคำนวณราคาเรือที่ค่อ . . . . .	๑๔๒
การทำสัญญา . . . . .	๑๔๕

## หน้า

ขั้นตอนในการต่อเรือ . . . . .	๖๕
การทำแบบและสักเขียนส่วน . . . . .	๖๕
การประกอบโครงสร้างของเรือ . . . . .	๗๐
การติดตั้งอุปกรณ์และตกแต่งหัวเรือ . . . . .	๗๗
การทดลองอุปกรณ์ด้าน ๆ ของเรือ . . . . .	๗๘
การล่งมอนเรือ . . . . .	๗๙

## บทที่ ๔ การจัดองค์การ และระบบการดำเนินงานของกิจการต่อเรือ

การจัดองค์การ . . . . .	๘๓
ระบบการดำเนินงานของกิจการต่อเรือ . . . . .	๘๕
การจัดเตรียมวัสดุเพื่อประกันราคา . . . . .	๘๘
การจัดซื้อวัสดุและอุปกรณ์ . . . . .	๙๑๐
การจัดการล้านพัสดุ . . . . .	๙๒๐
การบันทึกและการจ่ายค่าแรง . . . . .	๙๒๔

## บทที่ ๕ ระบบต้นทุนงานส่งท่าและวิธีการบัญชี

ความหมายของต้นทุนงานส่งท่า . . . . .	๑๓๘
วิธีการศึกษาต้นทุนงานส่งท่า . . . . .	๑๓๙
รดภดิบໂໂຍສຣງ . . . . .	๑๔๐
ค่าแรงໂໂຍສຣງ . . . . .	๑๔๒
ค่าใช้จ่ายโรงงาน . . . . .	๑๔๔
วิธีการบัญชีต้นทุนงานส่งท่า . . . . .	๑๖๔
ผังบัญชี . . . . .	๑๖๕
วิธีในทางปฏิบัติ เมื่อเริ่มงานส่งท่า . . . . .	๑๗๗
วิธีการบัญชีวัสดุคง . . . . .	๑๗๊๖
วิธีการบัญชีค่าแรง . . . . .	๑๗๘

	หน้า
วิธีการปัญชีคำใช้จ่ายในงาน . . . . .	๑๘๗
วิธีการบัญชีงานระหว่างทำ . . . . .	๑๙๔
วิธีการบัญชีสินค้าสำเร็จรูป . . . . .	๑๙๕
<b>บทที่ ๖ ปัญหาและข้อเสนอแนะ</b>	
ปัญหาและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับระบบต้นทุนงานลั่งทำ . . . . .	๑๙๗
ระบบต้นทุนงานลั่งทำที่เสนอใหม่ . . . . .	๒๑๙
ปัญหาที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมอุตสาหกรรมต่อเรือในประเทศไทย . . . . .	๒๔๕
ข้อเสนอแนะในการแก้ปัญหาที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมอุตสาหกรรมต่อเรือ ในประเทศไทย . . . . .	๒๕๙
<b>บทที่ ๗ บทสรุป . . . . .</b>	<b>๒๕๕</b>
บรรณานุกรม . . . . .	๒๖๐
<b>ภาคผนวก</b>	
ผนวก ก. . . . .	๒๖๒
ผนวก ข. . . . .	๒๖๔
<b>ประวัติ . . . . .</b>	<b>๒๖๐</b>

### รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
๑.๑ จำนวนเที่ยวของเรือไทยในการขนส่งสินค้าเข้าและขาออก กับเรือของต่างชาติ	๒
๑.๒ นวัลค่าสินค้านำเข้า-สินค้าส่งออกทางทะเล และค่าระหว่างเรือ	๓
๑.๓ ค่าระหว่างเรือของสินค้านำเข้า-สินค้าส่งออก และค่าระหว่างเรือที่ขนสินค้า โดยเรือไทย	๔
๑.๔ แฟค เทอร์การบรรทุกสินค้าต่าง ๆ	๕๐
๑.๕ การเปรียบเทียบความตื้อของเรือขนาด ๑๓๖.๖๐ เมตร x ๑๗.๖๘ เมตร ที่มีความเร็วต่างกัน	๕๑
๑.๖ รายละเอียดการคิดต้นทุนรักภูติบที่ขึ้นจากต่างประเทศ	๕๙๗
๑.๗ รายละเอียดการนำเข้าและค่าภาษี	๕๕๐

### รายการภาพประกอบ

ภาพที่		หน้า
๓.๑	การจัดเตรียมเกี่ยวกับแบบทั่วไป (General Arrangement)	๔๙
๓.๒	แบบแสดงรายละเอียดที่ตั้งต่าง ๆ (Decks Plan)	๕๐
๓.๓	แบบลายเส้นของเรือ (Line Plan)	๕๕
๓.๔	แบบแสดงโครงสร้างของเรือ (Plan and Profile Structure)	๕๕
๓.๕	แบบแสดงการประกอบตามยาวและแนวตัดขวางเรือ (Longitudinal and Cross Section)	๕๗
๓.๖	เส้นโถงไฮdrostatic (Hydrostatic Curves)	๖๙
๔.๑	แผนภูมิการจัดหน่วยงานของบริษัทอุบลราช จำกัด	๘๕
๔.๒	การจัดหน่วยงานของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๘๕
๔.๓	การจัดหน่วยงานของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๘๖
๔.๔	ใบประเมินราคารวัสดุที่ใช้ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๙๗
๔.๕	ใบประเมินค่าแรงโดยตรงของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๙๙
๔.๖	ใบประเมินค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๙๙
๔.๗	ใบสรุปการประเมินราคาวัสดุของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๙๙
๔.๘	แผนผังแสดงวิธีการปฏิบัติงานการจัดเตรียมข้อมูลเพื่อประกันราคา ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๐๕
๔.๙	แผนผังแสดงวิธีการปฏิบัติงานการจัดเตรียมข้อมูลเพื่อประกันราคา ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๐๕
๔.๑๐	ใบแจ้งรายการพัสดุที่ต้องการ ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๑๗
๔.๑๑	ใบขอให้จัดซื้อ ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๑๗
๔.๑๒	ใบสั่งซื้อสินค้า ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๑๔
๔.๑๓	ใบรับพัสดุ ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๑๖
๔.๑๔	ใบขอซื้อ ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๑๗



ภาคที่	หน้า
๔.๑๕ ใบสั่งข้อ ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๙๕
๔.๑๖ ใบรับของ ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๙๖
๔.๑๗ การ์ดแสดงพัสดุในสโตร์ ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๒๒
๔.๑๘ ใบเบิกวัสดุ ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๒๓
๔.๑๙ ใบเบิกวัสดุ ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๒๔
๔.๒๐ บัญชีน้ำคงคลัง ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๒๖
๔.๒๑ บัญชีบันทึกเวลา ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๒๘
๔.๒๒ ใบเวลาปฏิบัติงานของฝ่ายผลิต ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๓๐
๔.๒๓ บัญชีจ่ายค่าแรงรายวัน ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๓๑
๔.๒๔ ใบจ่ายค่าแรง/เงินเดือน ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๓๓
๔.๒๕ บัญชีลงเวลา ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๓๔
๔.๒๖ ใบสัมมิและบันทึกค่าแรงงาน ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๓๖
๔.๒๗ ใบจ่ายค่าแรง ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๓๗
๔.๙ ใบสั่งงาน ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๗๕
๔.๑ แสดงการจำแนกคืนทุนวัสดุโดยตรงเข้าແຕ່ลະงาน ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๗๙
๔.๒ แสดงการจำแนกคืนทุนวัสดุโดยตรงเข้าແຕ່ลະงาน ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๘๐
๔.๓ แสดงการจำแนกคืนทุนค่าแรงโดยตรงเข้าແຕ່ลະงาน ของบริษัท การต่อเรือ จำกัด	๑๘๒
๔.๔ แสดงการจำแนกคืนทุนค่าแรงโดยตรงเข้าແຕ່ลະงาน ของบริษัท กรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๘๔
๔.๕ แสดงถึงการบันทึกคืนทุนงาน ของบริษัทการต่อเรือ จำกัด	๑๘๙
๔.๖ แสดงถึงการบันทึกคืนทุนงาน ของบริษัทกรุงเทพต่อเรือ จำกัด	๑๙๐

ภาคที่	หน้า
๖.๑ การวิเคราะห์การใช้ลูกเชือม ของบริษัท กขค จำกัด	๒๐๒
๖.๒ การวิเคราะห์การใช้สี ของบริษัท กขค จำกัด	๒๐๓
๖.๓ การวิเคราะห์การใช้ชิ้นไมงแรงงานโดยตรงของงาน ของบริษัท กขค จำกัด	๒๐๔
๖.๔ ใบจดบันทึกเวลาปฏิบัติงาน ของบริษัท กขค จำกัด	๒๐๕
๖.๕ ใบวิเคราะห์และจำแนกวัตถุคิบของบริษัท กขค จำกัด	๒๐๖
๖.๖ งบต้นทุนงานล้างทำ ของบริษัท กขค จำกัด	๒๒๔
๖.๗ แสดงการจำแนกต้นทุนวัตถุคิบโดยตรงเข้าแต่ละงาน ของบริษัท กขค จำกัด	๒๒๕
๖.๘ ใบวิเคราะห์และจำแนกค่าแรง ของบริษัท กขค จำกัด	๒๓๙
๖.๙ แสดงการจำแนกค่าแรงโดยตรงเข้าแต่ละงาน ของบริษัท กขค จำกัด	๒๓๙
๖.๑๐ แสดงการบันทึกบัญชีคุณของระบบต้นทุนงานล้างทำ ของบริษัท กขค จำกัด	๒๓๘
๖.๑๑ รายงานผลการปฏิบัติงานฯ ของบริษัท กขค จำกัด	๒๔๗
๖.๑๒ การวิเคราะห์เปรียบเทียบประมาณการต้นทุนกับที่เกิดขึ้นจริง ของบริษัท กขค จำกัด	๒๔๙
๖.๑๓ สรุปผลการดำเนินงาน ของบริษัท กขค จำกัด	๒๕๗
๖.๑๔ การวิเคราะห์เปรียบเทียบผลต่างๆ ของบริษัท กขค จำกัด	๒๕๘