

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

- 1.กริชช์ ศุภณัจนาที. ใจน้าและหลังงานจากค่านหิน. โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2529.
- 2.ดวงพร ชีรภาพไพบูลย์. การบัดดี้กำมะถันในด่านหินอ่อนก้อนໄโดยใช้ปูนขาว. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2530.
- 3.พัชรี ชุดศิลป์. ปฏิกริยาของปูนขาวกับแก๊สซัลเฟอร์โดยออกไซด์. วิทยานิพนธ์ วิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2533.
- 4.พุนศักดิ์ เทียนสว่าง. การดูดซึมน้ำมันด้วยสารดูดซึมน้ำมันที่มีเก้าออยลิกติกในตัวเป็นองค์ประกอบ, วิทยานิพนธ์ปริญญาโท คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2538.
- 5.นารา พิทักษ์อรรถพ. ผลกระทบของการใช้จ่านหินเป็นเชื้อเพลิง. วารสารวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี, สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย, 57-61, 2535.
- 6.วัชรศักดิ์ ฤกษ์บุนทรพย. ปฏิกริยาระหว่างสารดูดซึมน้ำมันและเชื้อเพลิงเป็นองค์ประกอบกับชั้สฟอร์วิโคอกไซด์ในฟลูออไรด์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2538.
- 7.วงศ์พันธ์ ลินปะเตนีร. ผลกระทบทางภาค. สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2536.
- 8.ทนชา ใจสุวรรณ. ผลกระทบต่อสุขกรรมเคมี ภาควิชาเคมีเทคนิค คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2532.

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ການອັນກອນ

- 1.Barin I. and O. knacke, Thermochemical Properties of Inorganic Substance, Springer Verlag,Berlin,1973.
- 2.Borwardt,R.H. and Harvey R.D."Properties of carbonate rocks related to SO₂ reactivity," Environmental Science & Technology, 6(4), 1972:350-360.
- 3.Boynton, R.S.,Chemistry and Technology of Lime and Limestone , New York:Wiley , 1966.
- 4.Desal, N.J. and Yang, R.T. "Catalytic fluidized-bed combustion Enhancement of sulfation of calcium oxide by iron oxide," Ind. Eng Chem. Process Des. Dev., 22, 1983 : 119-123.
- 5.Duygu, K. ,Deniz K. and Steward, R.F."Interpretation of Sulfation Rate of CaO, MgO and ZnO with SO₂ and SO₃," AIChE,33(11),1987 : 1835-1843.
- 6.Gioia, F. and Mura,G. "Influence of catalysts on SO₂ control in Coal combustion with limestone, "International Chemical Engineering, 20(3), 1980:458-465.
- 7.Harman, M. and Coughlin, R.W."Reaction of sulfur dioxide with limestone and the influence of pore structure," Ind. Eng Chem. Process Des. Dev., 13, 1974:248-253.
- 8._____."Reaction of sulfur dioxide with limestone and the grain model," AIChE, 22(3), 1976: 490-497.
- 9._____. and Trnka,O. " Reaction of sulphur dioxide with limestone and grain model," AIChE , 22(3), 1976 : 479-490
- 10._____. " Reaction between calcium oxide and flue gas containing sulfur dioxide at lower temperature," AIChE , 39(4), 1993 : 615-624.
- 11.Hsia, C ., and St Pieere ,G.R. "Diffusion through CaSO₄ formed during the reaction of CaO with SO₂ and O₂," AIChE , 39(4), April 1993 : 698-700.
- 12.Lallai, A., Mura, G., Viola, A. and Giodia., F. "Removal of sulfur during the combustion of coal by adding limestone," international Chemical Engineering,19(3), 1979:445-443.
- 13.Kenneth E. Noll. and Wayne T. davis., "Power Generation : Air Polution Monitoring," Ann Arbor Science Publishers, 1976.
- 14.Levenspiel,O.Chemical Reaction Engineering.(2nd ed)Singapore : John Wiley & Sons,1972.
- 15.P.G. Ashmore,Catalysis and Inhibition of Chemical Reaction, Butter worths: London ,1963; Chapter 8.

- 16.Ramachandran, P. A., and Smith,J.M."A Single-Pore Model for Gas-Solid Noncatalytic Reactions," AIChE , 23(2) , 1977 : 353-361.
- 17.Robert H. Borgwardt, "Kinetics of the Reaction of SO₂ with Calcined Limestone," Environmental Science & Technology, 4(1), 1980 : 59-63.
- 18._____, "Calcination Kinetics and Surface of Dispersed Limestone Particals," AIChE, 31(1), 1985 : 103-110
- 19.Robert H. Borgwardt, Kevin R. Bruce and James Blake," An Investigation of Product-Layer Diffusivity for CaO Sulfation," Ind. Eng. Chem. Res., 26, 1987 : 1993-1998.
- 20.Satterfield,C.N., and Sherwood,T.K.,The Role of Diffusion in Catalysis , Reading Mass: Addison-Wesley,1963.
- 21.Simon, G.A., Garman,A.R. and Boni,A.A."The Kinetic Rate of SO₂ Sorption by CaO," AIChE, 32(2) , 1987 : 211-217.
- 22.Slack, D. Richard, James A. Cambell and Kirk K. Nielson,"Volatility of Fly ash and coal," FUEL. 59, 661-665, 1980.
- 23.Yang, R.T.. Cunningham,R.T.,Wilson,W.I., and Johnson, S.A."Kinetice of the recection of half-calcined dolomite with sulfur dioxide." American Chemical Society. Washington D.C. ,1975 : 149-152.
- 24._____. "Sulfur Removal and Recovery".Pfeiffer,J.B.,Ed.,American Chemical Society . Washington D.C.,1975.



ภาคผนวก

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

การหาปริมาณแก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์

ຄຣິວິນມືອ

ชุดเครื่องมือชักตัวอย่างแก๊ส ขวดแก๊สรูปชามพู่ บิวเรต ปีเปต

ପ୍ରାଚୀ

- ก. น้ำกัดน้ำ

ข. 80% ไอโซไฟรพานอต โดยเดิมไอโซไฟรพานอต 800 มิลลิลิตร เจือจาง
ด้วยน้ำกัดน้ำเป็น 1000 มิลลิลิตร

ค. 6% ไฮคลอเรต์ออกไซด์ โดยเจือจางสารตะลایไฮคลอเรต์
ออกไซด์ 30% ด้วยน้ำกัดน้ำในอัตราส่วน 5 ต่อ 1

ง. 0.01 นาโนมัลแบบเรย์คลอไรด์ โดยตะถาย 1.2216 กรัม แบบเรย์คลอไรด์
ในน้ำกัดน้ำ 200 มิลลิลิตร และเจือจางเป็น 1000 มิลลิลิตร ด้วยไอโซไฟรพานอต

จ. Thorin indicator โดยตะถาย 0.2 กรัม Thorin indicator ในน้ำกัดน้ำ 100
มิลลิลิตร

วิธีการทดสอบ

1. แบ่งสารละลายน้ำ 6% ไอโครเจนเปอร์ออกไซด์ที่ทำปฏิกิริยากับแก๊สซัลเฟอร์ไนต์ออกไซด์แล้วมา 5 มิลลิลิตร
 2. เติมสารละลายน้ำ 20% ไอโไซพิรุพานอต 20 มิลลิลิตร
 3. หยด Thorin indicator 6 หยด
 4. ไตเตอร์ด้วยสารละลายน้ำ 0.01 alcoholic barium chloride
 5. สารละลายน้ำเปลี่ยนจากสีเหลืองไปเป็นสีเขียว
 6. นำค่าที่ได้ไว้คำนวณหาปริมาณแก๊สซัลเฟอร์ไนต์ออกไซด์

มาตรฐานที่ใช้ในการคำนวณ

$$(\text{SO}_4)^2- = (\text{ml BaCl}_2)(\text{N BaCl}_2)(0.032)(\text{sample volume})$$

Aliquot volume

$$\text{ที่ ๑} \quad (\text{SO}_4^{2-})_{\text{g,min/l}} = \frac{(\text{ml BaCl}_2)(\text{N BaCl}_2)(0.032)(\text{sample volume})}{(\text{Aliquot volume})(\text{flow rate})}$$

เมื่อ

ml BaCl_2 = ปริมาตรสารละลายน้ำ BaCl_2 ที่ໄຕເຕຣດໄສ (ມິດລິດິຕຣ)

N BaCl_2 = ຄວາມເຂັ້ມງັນสารละลายน้ำ BaCl_2 ທີ່ໃຊ້

0.032 = ຄໍາຄົງທີ່ (ກຣັມ.ລິຕຣ/ໄມລ/ມິດລິດິຕຣ)

sample vol = ปริมาตรของสารละลายนໍາໂຄຣເຈນແປ່ອຮອກໄຊດ໌ທີ່ໃຊ້ໃນການຈັບແກ້ສ (ມິດລິດິຕຣ)

Aliquot vol = ปริมาตรของสารละลายนໍາໂຄຣເຈນແປ່ອຮອກໄຊດ໌ທີ່ແບ່ງນາໄຕເຕຣ (ມິດລິດິຕຣ)

flow rate = ບັດຮາການໃຫດຂອງແກ້ສຜ່ານສາງຄຸດສັບເຂົາຫລອດແກ້ວຂັກຕົວຢ່າງ (ລິຕຣ/ນາທີ)

ແຕະສູດທີ່ໃຊ້ໃນການເປັນແປ່ງນໍາວຍໃນການຄຳນວຍ

$$\frac{\text{Ug}}{\text{m}^3} = \text{ppm} \times \frac{\text{MW}}{0.0245}$$

ສຖານັນວິທຍບົດ
ຈຸພາລັງກຽມມໍ່ມາວິທຍາລັຍ

ภาคผนวก ข

ก ญัติที่ 1 แสดงข้อมูลผลการทดสอบของการศึกษาอัตราส่วนที่เหมาะสมที่สุดของ CaO : Fe_2O_3 ที่ใช้ในการเกิดปฏิกิริยา อุณหภูมิที่ใช้ในการทดสอบ 400°C ความเร็วขันแก๊สชัลเพอร์ไคลอยด์ไซด์ 2000 ppm อัตราการไหลดของแก๊สพรม 0.4 l/min ปริมาณสารพรมที่ใช้ 200 mg

ตารางที่ ข1 ผลการทดสอบของชุดการทดสอบที่ใช้อัตราส่วน $2\% \text{ Fe}_2\text{O}_3$ ในการเกิดปฏิกิริยา

การทดสอบ	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl_2 (ml)	C_{SO_2} (ppm)	C_{SO_2} (mol/l)
$2\% \text{ Fe}_2\text{O}_3$	2	0.47	900.6	3.68
	5	1.14	1465.8	5.98
	10	2.26	1749.2	7.14
	20	4.71	1819.0	7.42
	30	4.78	1845.2	7.53
	40	4.80	1855.8	7.57
	50	4.82	1861.2	7.60
	60	4.90	1889.4	7.71

ตารางที่ ข2 ผลการทดสอบของชุดการทดสอบที่ใช้อัตราส่วน $4\% \text{ Fe}_2\text{O}_3$ ในการเกิดปฏิกิริยา

การทดสอบ	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl_2 (ml)	C_{SO_2} (ppm)	C_{SO_2} (mol/l)
$4\% \text{ Fe}_2\text{O}_3$	2	0.41	793.0	3.24
	5	1.07	1377.8	5.62
	10	2.16	1662.4	6.79
	20	4.48	1731.2	7.07
	30	4.65	1794.6	7.32
	40	4.67	1801.8	7.35
	50	4.80	1854.2	7.57
	60	4.82	1859.0	7.60

ตารางที่ ข3 ผลการทดสอบของชุดการทดสอบที่ใช้อัตราส่วน 6% Fe_2O_3 ในการเกิดปฏิกิริยา

การทดสอบ	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl_2 (ml)	C_{SO_2} (ppm)	C_{SO_2} (mol/l)
6% Fe_2O_3	2	0.38	731.2	2.37
	5	1.00	1279.0	4.44
	10	2.07	1603.6	6.11
	20	4.38	1690.6	6.50
	30	4.54	1756.2	6.90
	40	4.64	1793.8	7.10
	50	4.67	1805.4	7.21
	60	4.70	1818.8	7.30

ตารางที่ ข4 ผลการทดสอบของชุดการทดสอบที่ใช้อัตราส่วน 7% Fe_2O_3 ในการเกิดปฏิกิริยา

การทดสอบ	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl_2 (ml)	C_{SO_2} (ppm)	C_{SO_2} (mol/l)
7% Fe_2O_3	2	0.34	652.0	2.78
	5	0.91	1177.6	4.92
	10	2.04	1572.0	6.52
	20	4.22	1629.8	6.74
	30	4.50	1738.2	7.05
	40	5.57	1763.4	7.20
	50	5.63	1787.8	7.27
	60	4.70	1811.4	7.31

ตารางที่ ข5 ผลการทดสอบของชุดการทดสอบที่ใช้อัตราส่วน 8% Fe_2O_3 ในการเกิดปฏิกิริยา

การทดสอบ	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl_2 (ml)	C_{SO_2} (ppm)	C_{SO_2} (mol/l)
8% Fe_2O_3	2	0.30	581.4	2.37
	5	0.84	1087.4	4.44
	10	1.94	1496.4	6.11
	20	4.12	1590.6	6.57
	30	4.37	1687.6	6.89
	40	4.50	1740.2	7.10
	50	4.57	1766.6	7.27
	60	4.63	1786.6	7.30

ตารางที่ ๖ ผลการทดสอบของชุดการทดสอบที่ใช้อัตราส่วน 9% Fe_2O_3 ในการเกิดปฏิกิริยา

การทดสอบ	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl_2 (ml)	C_{SO_2} (ppm)	C_{SO_2} (mol/l)
9% Fe_2O_3	2	0.35	681.4	2.66
	5	0.93	1204.4	4.81
	10	2.07	1598.2	6.42
	20	4.27	1650.6	6.65
	30	4.47	1727.6	7.09
	40	4.57	1764.4	7.20
	50	4.61	1780.2	7.30
	60	4.64	1792.0	7.40

ตารางที่ ๗ ผลการทดสอบของชุดการทดสอบที่ใช้อัตราส่วน 10% Fe_2O_3 ในการเกิดปฏิกิริยา

การทดสอบ	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl_2 (ml)	C_{SO_2} (ppm)	C_{SO_2} (mol/l)
10% Fe_2O_3	2	0.38	746.6	2.05
	5	0.98	1271.8	5.19
	10	2.13	1646.6	6.72
	20	4.42	1705.4	6.96
	30	4.58	1767.8	7.22
	40	4.63	1786.4	7.30
	50	4.65	1796.2	7.33
	60	4.70	1815.0	7.41

กลุ่มที่ 2 แสดงข้อมูลผลการทดลองของการศึกษาผลของอัตราการไฮดต์อัตราการเกิดปฏิกิริยาเปลี่ยนแปลงค่าอัตราการไฮดต์ต่างๆ ดูเหมือนที่ใช้ในการทดลอง 400°C ความเข้มข้นแก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 2000 ppm อัตราส่วน $\text{CaO} : \text{Fe}_2\text{O}_3$ ที่ใช้ในการทดลอง 8% Fe_2O_3 ปริมาณสารที่ใช้ 200 mg

ตารางที่ 11 ผลการทดลองของชุดการทดลองที่ใช้อัตราการไฮดต์ 0.4 ลิตรต่อนาที

การทดลอง	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl_2 (ml)	C_{SO_2} (ppm)	C_{SO_2} (mol/l)
0.4 (l/m)	2	0.30	581.4	2.37
	5	0.84	1087.4	4.44
	10	1.94	1496.4	6.11
	20	4.17	1590.6	6.57
	30	4.37	1687.6	6.89
	40	4.51	1740.2	7.10
	50	4.61	1766.6	7.27
	60	4.63	1786.6	7.30

ตารางที่ 12 ผลการทดลองของชุดการทดลองที่ใช้อัตราการไฮดต์ 0.6 ลิตรต่อนาที

การทดลอง	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl_2 (ml)	C_{SO_2} (ppm)	C_{SO_2} (mol/l)
0.6 (l/m)	2	0.42	813.2	3.32
	5	1.06	1370.4	5.60
	10	2.15	1657.8	6.77
	20	4.42	1707.4	6.97
	30	4.53	1750.2	7.14
	40	4.60	1777.4	7.25
	50	4.70	1812.8	7.40
	60	4.72	1819.6	7.43

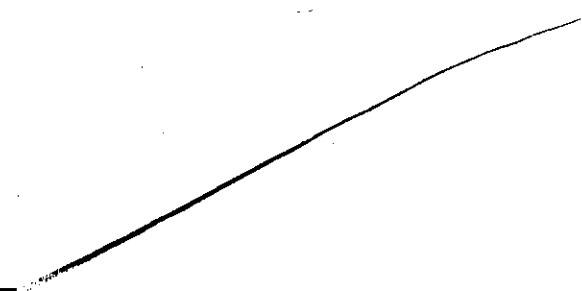
ตารางที่ ข3 ผลการทดสอบของชุดการทดสอบที่ใช้อัตราการไหล 0.8 มิตรต่อนาที

การทดสอบ	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl ₂ (ml)	C _{SO2} (ppm)	C _{SO2} (mol/l)
0.8 (l/m)	2	0.69	1324.2	5.40
	5	1.10	1413.2	5.77
	10	2.20	1703.4	6.95
	20	4.53	1748.6	7.14
	30	4.60	1774.2	7.24
	40	4.62	1777.4	7.26
	50	4.84	1871.4	7.64
	60	4.87	1880.8	7.68

ตารางที่ ข4 ผลการทดสอบของชุดการทดสอบที่ใช้อัตราการไหล 0.12 มิตรต่อนาที

การทดสอบ	เวลา(min)	ปริมาณ BaCl ₂ (ml)	C _{SO2} (ppm)	C _{SO2} (mol/l)
0.12 (l/m)	2	0.81	1558.4	6.36
	5	1.30	1670.2	6.82
	10	2.31	1785.0	7.29
	20	4.72	1825.4	7.45
	30	4.81	1857.4	7.58
	40	4.86	1875.8	7.66
	50	5.01	1934.6	7.90
	60	5.05	1953.4	7.97

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ตารางที่ 2x แสดงข้อมูลความเข้มข้นเริ่มต้นของแก๊สซัลเฟอร์ไคลอออกไซด์ ที่อุณหภูมิต่างๆ และอัตราการทำปฏิกิริยาเริ่มต้นของแก๊สซัลเฟอร์ไคลอออกไซด์ที่ได้จากการนำผลการทดลองไปเขียนกราฟระหว่างความเข้มข้นกับเวลาในแต่ละชุดการทดลอง

การทดลอง	อุณหภูมิ (°C)	$C_{(SO_2)_0}$ (ppm)	$C_{(SO_2)_0} \times 10^{-4}$ (mol/l)	$-r_{(SO_2)_0} \times 10^{-7}$ (mol/l)	$\ln[-r_{SO_2}]_0$	$\ln[SO_2]_0$
A	400	2000	0.82611	2.00	-15.4249	-9.40137
B	400	3000	1.2245	2.00	-15.4249	-9.00781
C	400	4000	1.6327	3.00	-15.0195	-8.72011
D	400	5000	2.0408	4.00	-14.7318	-8.497
E	450	2000	0.82611	2.00	-15.4249	-9.40137
F	450	3000	1.2245	2.00	-15.4249	-9.00781
G	450	4000	1.6327	3.00	-15.0195	-8.72011
H	450	5000	2.0408	3.00	-15.0195	-8.497
I	500	2000	0.82611	1.00	-16.1181	-9.40137
J	500	3000	1.2245	1.00	-16.1181	-9.00781
K	500	4000	1.6327	2.00	-15.4249	-8.72011
L	500	5000	2.0408	2.00	-15.4249	-8.497
M	550	2000	0.82611	0.80	-16.3412	-9.40137
N	550	3000	1.2245	1.00	-16.1181	-9.00781
O	550	4000	1.6327	1.00	-16.1181	-8.72011
P	550	5000	2.0408	2.00	-15.4249	-8.497

ภาคผนวก ๓

แสดงตัวอย่างการคำนวณ

คำนวณค่าการเปลี่ยนแปลง (X_{SO_2})

$$X_{SO_2} = \frac{C_{SO_2'_{\text{mo}}}}{C_{SO_2'_{\text{mo}}} - C_{SO_2}} \quad (1\text{ก})$$

เมื่อ $C_{SO_2'_{\text{mo}}}$ คือ ความเข้มข้นของแก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่เวลาเริ่มต้น
 C_{SO_2} คือ ความเข้มข้นของแก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่เวลาใดๆ

ตัวอย่างการคำนวณของ การทดสอบ A : สารตั้งต้นภายในเบด 8% Fe_2O_3 ,
 อัตราการไหล 0.4 ลิตรต่อนาที
 ความเข้มข้นแก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 2000 ppm
 อุณหภูมิการทดสอบ 400 องศาเซลเซียส
 เวลา 2 นาที

$$(C_{SO_2})_{\text{mol/L}} = \frac{(ml \ BaCl_2)(N \ BaCl_2)(\text{sample volume})}{(\text{Aliquot volume})(\text{flow rate})(\text{min})(\text{MW})} \quad (2\text{ก})$$

เมื่อ ml $BaCl_2$ = ปริมาตรสารละลายน้ำ $BaCl_2$ ที่ໄทเดรตได้ (มิลลิลิตร)

N $BaCl_2$ = ความเข้มข้นสารละลายน้ำ $BaCl_2$ ที่ใช้

0.032 = ค่าคงที่ (กรัม.ลิตร/ไมลิลิตร)

sample vol = ปริมาตรของสารละลายน้ำไฮไครอเจนเปอร์ออกไซด์ที่ใช้ในการจับแก๊ส (มิลลิลิตร)

Aliquot vol = ปริมาตรของสารละลายน้ำไฮไครอเจนเปอร์ออกไซด์ที่แบ่งมาໄทเดรต (มิลลิลิตร)

flow rate = อัตราการไหลของแก๊สผ่านสารกรุดับเข้าหาถอดแก้วซักตัวอย่าง (ลิตร/นาที)

min = เวลาในการเกิดปฏิกิริยา (นาที)

MW = น้ำหนักในเดกกรัมของซัลเฟอร์ไดออกไซด์

$$\text{ดังนั้น } C_{SO_2\%} = \frac{(1.05)(0.010519)(0.032)(60)}{(5)(0.4)(2)(64.06)}$$

$$= 8.26 \times 10^{-5} \text{ mol/l}$$

$$C_{SO_2} = \frac{(0.30)(0.010519)(0.032)(60)}{(5)(0.4)(2)(64.06)}$$

$$= 2.37 \times 10^{-5} \text{ mol/l}$$

แทนค่า $C_{SO_2\%}$ และ C_{SO_2} ลงใน(1x) จะได้

$$X_{SO_2} = \frac{(8.26 \times 10^{-5} - 2.37 \times 10^{-5})}{8.26 \times 10^{-5}}$$

$$= 0.713$$

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ประวัติผู้เขียน

นางสาววรรณวรางค์ แก้วเนียม เกิดวันที่ 25 พฤษภาคม 2515 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาเคมี ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์จากมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่ ในปีการศึกษา 2535 และเข้าศึกษาต่อในระดับวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต ที่จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย พ.ศ. 2537

