

การคัดเลือกเชื้อรา เพื่อใช้ในการพอกสีของน้ำทาสี



นายสันตัก ศิริอนันต์ไพบูลย์

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาดำเนินการตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาจุลชีววิทยา

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2528

ISBN 974-594-564-593-1

008809

The Selection of Fungi for Decolorization
of Molasses Waste Water

Mr. Suntud Sirianuntapiboon

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

Department of Microbiology

Graduate School


Chulalongkorn University

1985

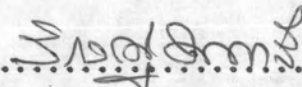


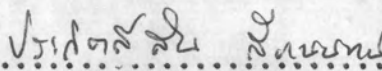
หัวข้อวิทยานิพนธ์ การคัดเลือกเชื้อรา เพื่อใช้ในการฟอกสีของน้ำกากส่า
โดย นายสันทัต ศิริอนันต์ไพบูลย์
ภาควิชา จุลชีววิทยา
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร. ประกิตต์ลีลิน สีहनนท์
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม รองศาสตราจารย์ ดร. สุมาลี พิษยางกูร

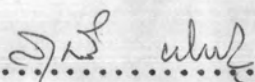
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาลัยนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทบัณฑิต

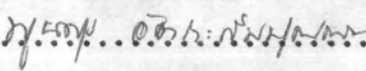

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร. สุประดิษฐ์ ชูนาถ)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์


..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ วีระวุฒิ มหามนตรี)


..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. ประกิตต์ลีลิน สีहनนท์)


..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. สุมาลี พิษยางกูร)


..... กรรมการ
(นางสาวพูนสุข อัดทะสัมพันธะ)



| | |
|----------------------|--|
| หัวข้อวิทยานิพนธ์ | การคัดเลือกเชื้อราเพื่อใช้ในการฟอกสีของน้ำกากส่า |
| ชื่อนิพนธ์ | นายสันทัต ศิริอนันต์ไพบูลย์ |
| อาจารย์ที่ปรึกษา | รองศาสตราจารย์ ดร. ประภคคีลิน สีहनนท์ |
| อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม | รองศาสตราจารย์ ดร. สุมาลี พิษญาญงูร |
| ภาควิชา | จุลชีววิทยา |
| ปีการศึกษา | 2527 |

บทคัดย่อ

ทำการแยกและตรวจสอบหา เชื้อราที่มีความสามารถในการฟอกสีกากน้ำตาลจากดิน และน้ำในประเทศไทย โดยเฉพาะจากโรงงานสุรา รวมทั้งเชื้อราสายพันธุ์ต่าง ๆ ที่เก็บไว้ที่ ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย มีจำนวนทั้งสิ้น 228 สายพันธุ์ พบว่ามีจำนวน 9 สายพันธุ์ มีความสามารถในการฟอกสีกากน้ำตาลได้ตั้งแต่ 50% นอกจากนี้ยัง พบว่า เชื้อราเหล่านี้มีความต้องการแหล่งอาหารในโตรเจน ปริมาณน้ำตาลกลูโคส และความ เป็นกรดเป็นด่างแตกต่างกัน โดยเฉพาะเชื้อราที่แยกได้ D90 สามารถเจริญเติบโตและฟอกสี กากน้ำตาลได้ดีที่สุด เมื่อเติมน้ำตาลกลูโคส 2.5% และผงยีสต์สกัด 0.2% เพื่อเป็นแหล่งอาหาร ในโตรเจน ปรับสภาวะความเป็นกรดเป็นด่าง 6.0 ปริมาณเชื้อเริ่มต้นที่ใช้ไม่ควรต่ำกว่า 0.15% ซึ่งสามารถฟอกสีกากน้ำตาลได้สูงถึง 93% ในเวลา 10 วัน

การเลี้ยงเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าที่เก็บจากจุดต่าง ๆ ของระบบกำจัด น้ำเสีย เช่น น้ำกากส่าสด น้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ และน้ำกากส่า หลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ พบว่า น้ำกากส่าสดเหมาะสมที่สุดสำหรับเชื้อรา D90 ในการฟอกสีน้ำกากส่า คือ สามารถฟอกสีน้ำกากส่าได้ถึง 91.0% ในเวลา 10 วัน ทั้งยังลด ระดับ บี.ไอ.ดี. ได้ถึง 81.0% ในเวลา 12 วัน ในขณะที่น้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสีย แบบไร้อากาศ และ ระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ถูกฟอกสีน้ำกากส่าได้เพียง 65.0% และ 60.0% ตามลำดับ และลดระดับ บี.ไอ.ดี. ได้ 95.5% และ 93.4% ตามลำดับ

สำหรับผลของอาหาร เสริมที่เติมลงในน้ำกากส่าสดต่อการฟอกสีน้ำกากส่านั้น พบว่า อาหาร เสริมทุกชนิดที่เติมลงในน้ำกากส่าสด มีผลช่วยให้การฟอกสีน้ำกากส่าดีขึ้นกว่าไม่เติมอาหาร- เสริม คือ ถ้าไม่เติมชนิดใดชนิดหนึ่ง เช่น กลูโคส โยเคียมในเตรท ไปแคสเซียมโคโยไตร-

เจนพอสเฟด แมกนีเซียมซัลเฟต หรือไม่เติมอาหาร เสริมขุกตัว จะได้ผลการฟอกสีน้ำกากส่าตามลำดับ ดังนี้ 22.5% 87.5% 85.0% 82.5% และ 17.5%

การศึกษาการฟอกสีน้ำกากส่าที่เก็บจากจุดต่าง ๆ ของระบบกำจัดน้ำเสีย เช่น น้ำกากส่าสด น้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ และน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ โดยเชื้อราที่แยกได้ D90 ในสภาพไม่ปลอดเชื้อ เปรียบเทียบกับการไม่เติมเชื้อราดังกล่าว พบว่า กรณีที่เติมเชื้อราที่แยกได้ D90 สามารถฟอกสีน้ำกากส่าที่เก็บจากจุดต่าง ๆ ได้ดีกว่า และสามารถฟอกสีน้ำกากส่าสดได้ดีที่สุด คือ สามารถฟอกสีน้ำกากส่าได้ 70.0% ในเวลา 11 วัน ทั้งยังลดระดับ บี.ไอ.ดี. ได้ถึง 90.4% ในเวลา 15 วัน

การฟอกสีกากน้ำตาลแบบกึ่งต่อเนื่อง โดยเชื้อราที่แยกได้ D90 พบว่าได้ผลดี กล่าวคือ การฟอกสีกากน้ำตาลครั้งที่ 1 สามารถฟอกสีกากน้ำตาลได้ 80.0% ปริมาณเซลเกิดขึ้น 1.15 กรัม/100 มิลลิลิตร ในเวลา 10 วัน ครั้งที่ 2 หลังจากเทอาหารเลี้ยงเชื้อเก่าออกครึ่งหนึ่งและเติมอาหารเลี้ยงเชื้อใหม่แทน สามารถฟอกสีกากน้ำตาลได้ 78.0% ปริมาณเซลเกิดขึ้นเป็น 1.19 กรัม/100 มิลลิลิตร ในเวลา 6 วัน ครั้งที่ 3 หลังจากเทอาหารเลี้ยงเชื้อเก่าออกครึ่งหนึ่งและเติมอาหารเลี้ยงเชื้อใหม่แทน สามารถฟอกสีกากน้ำตาลได้ 78.6% ปริมาณเซลเกิดขึ้นเป็น 1.40 กรัม/100 มิลลิลิตร ในเวลา 7 วัน

การฟอกสีน้ำกากส่าสดแบบกึ่งต่อเนื่องโดยเชื้อราที่แยกได้ D90 พบว่าเชื้อราดังกล่าวสามารถฟอกสีน้ำกากส่าในแต่ละครั้งได้ดี เช่นเดียวกับการทดลองใช้สีกากน้ำตาล กล่าวคือ การฟอกสีน้ำกากส่าครั้งที่ 1 สามารถฟอกสีน้ำกากส่าได้ 80% ลดระดับ บี.ไอ.ดี. ได้ 74.23% ในเวลา 9 วัน ครั้งที่ 2 หลังเทอาหารเลี้ยงเชื้อเก่าออกครึ่งหนึ่งและเติมอาหารเลี้ยงเชื้อใหม่แทน สามารถฟอกสีน้ำกากส่าได้ 73% ลดระดับ บี.ไอ.ดี. ได้ 75% ในเวลา 7 วัน ครั้งที่ 3 หลังเทอาหารเลี้ยงเชื้อเก่าออกครึ่งหนึ่งและเติมอาหารเลี้ยงเชื้อใหม่แทน สามารถฟอกสีน้ำกากส่าได้ 78.6% ลดระดับ บี.ไอ.ดี. ได้ 65.85% ในเวลา 7 วัน

จากการจำแนกชนิดของเชื้อราที่แยกได้ D90 พบว่าอยู่ในกลุ่ม Deuteromycetes เนื่องจากมีลักษณะเป็นเส้นใยสีขาว มีผนังกันแต่ละเซลล์ ไม่พบการสร้างสปอร์ และ แคลมบี้คอน เนคชั่น ถึงแม้จะเจริญในอาหารเลี้ยงเชื้อชนิดต่าง ๆ

การศึกษาลักษณะโครงสร้างภายในของ เส้นใยเชื้อราที่แยกได้ D90 ที่เลี้ยงในอาหาร

เลี้ยง เชื้อที่มีสีภากน้ำตาลและไม่มี ด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบลำแสงผ่านตัวอย่าง พบว่า ลักษณะโครงสร้างภายในของ เส้นใยที่เลี้ยงในอาหารเลี้ยง เชื้อที่มีสีภากน้ำตาล จะมีสารทึบอิเล็กตรอน เป็นกลุ่ม ๆ กระจายทั่วไซโทพลาสซึม ในขณะที่โครงสร้างภายในของ เส้นใย เมื่อเลี้ยงใน โฟเคโต เดกซ์โตรส บรอต จะไม่พบลักษณะนี้ สารทึบอิเล็กตรอนนี้อาจจะเป็นสีภากน้ำตาล ซึ่งเชื้อราออกซิบ เข้าไปในเซลล์ ทั้งอาจ เป็นวิธีการฟอกสีของภากน้ำตาลของ เชื้อราชนิดนี้ เมื่อสีภากน้ำตาลที่ออกซิบ เข้าไปในเซลล์และไปสะสมอยู่

Thesis Title The Selection of Fungi for Decolorization of
 Molasses Waste Water

Name Mr. Suntud Sirianuntapiboon

Thesis Advisor Associate Professor Prakitsin Sihanonth, Ph.D.

Thesis Co-Advisor Associate Professor Sumalee Pichayangkura, Ph.D.

Department Microbiology

Academic year 1984

Abstract

Experiments were made by using the isolated fungi from soil and water in Thailand as well as fungi from stock cultures at the Department of Microbiology, Faculty of Science, Chulalongkorn University, and examine for their ability in decolorizing molasses pigments, especially from alcohol factory. From totally 228 strains, it has been found that 9 strains have decolorization activity of 50% or more. All these 9 strains require different sources of nitrogen, glucose concentration and pH. Especially, the isolated strain D90 required 2.5% glucose, 0.2% yeast extract, pH 6.0 and 0.15% inoculum for growth and gave the highest decolorization activity of 93.0% within 10 days.

Comparison for decolorizing ability of the isolated strain D90 in molasses waste water collected from three locations of waste water treatment, i.e. stillage of alcohol factory, anaerobic pond and aerobic pond. Isolated strain D90 showed highly effect in decolorizing molasses waste water from stillage. The result of isolated strain D90 grew in stillage gave the decolorization activity of 91% within 10 days and B.O.D. was reduced to 81.0% within 12 days. This strain when grew in the molasses

waste water from anaerobic pond and aerobic pond presented the ability to decolorize only 65.0% and 60.0%, moreover, B.O.D. was reduced to and 95.5%, respectively.

Experiments revealed that if supplemented nutrients were added to stillage, the decolorization activity of the isolated strain D90 would be more effective. The decolorization activity were 22.5%, 87.5%, 85.0% and 82.5% when the media were not supplemented with any of the following components, glucose, sodium nitrate, potassium dihydrogen phosphate, magnesium sulfate, respectively. It has also been found that non-supplemented nutrients in media gave 17.5% of decolorizing ability.

Decolorization of molasses waste water were studied to compare the inoculation and non-inoculation effects of isolated strain D90 under non-sterile condition. The results showed that the inoculation with isolated strain D90 gave better decolorization activity than non-inoculation in all three case. The isolated strain D90 also gave the highest effects with molasses waste water from stillage, the color intensity was reduced to 70% from original within 11 days and B.O.D. was reduced to 90.4% within 15 days.

Semi-continuous decolorization of stillage by the isolated strain D90 also gave interesting results. Decolorization activity was 80.0% and cell mass was 1.15 gm/100 ml dry weight within 10 days for the first batch, while the decolorization activity was 78.0% and cell mass was 1.19 gm/100 ml dry weight within 6 days in case of second batch, for the third batch the decolorization activity was 78.6% and cell mass was 1.40 gm/100 ml dry weight within 7 days.

Semi-continuous decolorization of stillage by the isolated strain D90 showed similar results when using molasses pigments. Decolorization activity was 80% and B.O.D. was reduced to 74.23% within 9 days for the

21

first batch, for the second batch the decolorization activity was 78.0% and B.O.D. was reduced to 7.5% within 7 days, while the third batch the decolorization activity was 78.6% and B.O.D. was reduced to 65.85% within 7 days.

The isolated strain D90 was identified in class Deuteromycetes due to characteristic of forming septate hyphae, without spore nor clamp connection formation, even though it was grown in different kinds of media.

By the use of transmission electron microscope, the cross-section of hyphae of the isolated strain D90 grew in the media contained molasses pigments showed many electron dense materials in the cell while these structure was not found in fungi which grow in potato dextrose broth. These electron dense materials could be the molasses pigments which were absorbed intracellularly.



กิติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จ เรียบร้อยด้วยความกรุณาอย่างยิ่งของ รองศาสตราจารย์ ดร. ประ-
กิดศีลสิน สีทนนพันธ์ อาจารย์ที่ปรึกษา ที่ได้กรุณาให้ความช่วยเหลือแนะนำ และให้ความคิดอย่างดียิ่ง
ในการทำวิทยานิพนธ์นี้ รองศาสตราจารย์ ดร. สุมาลี พิษญาณกูร อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ที่ได้กรุณา
แนะนำการจำแนกเชื้อจุลินทรีย์ที่ใช้ศึกษา คุณขุนสุข อัดละสัมบูรณ์ ผู้อำนวยการสาขาวิจัยอุตสาหกรรม
เทคโนโลยีชีวภาพ สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย และคุณประไพศรี
ชูตระกูล หัวหน้าห้องปฏิบัติการเทคโนโลยีการหมัก สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่ง-
ประเทศไทย ที่ได้กรุณาสนับสนุนในการลาศึกษาต่อและในการใช้ห้องปฏิบัติการ ข้าพเจ้าขอกราบ
ขอบพระคุณอย่างสูงทุกท่านไว้ ณ ที่นี้

ขอขอบคุณ คุณไชยยุทธ กลิ่นสุคนธ์ ผู้อำนวยการสาขาวิจัยสิ่งแวดล้อมและทรัพยากร
สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย และคุณเกษม บึงชาลิตโสภิ ที่ได้กรุณา
แนะนำการวิเคราะห์น้ำเสีย และคุณศิริเพ็ญ เวชการณย์ ที่ได้กรุณาแนะนำการใช้กล้องจุลทรรศน์
อิเล็กตรอน

ขอขอบคุณ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ได้ให้การสนับสนุนจัดสรรเงินอุดหนุน
การวิจัย จำนวน 10,000 บาท ซึ่งได้ใช้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการนี้

ขอขอบคุณ ที่ ๆ ทุกคน ของห้องปฏิบัติการเทคโนโลยีการหมัก สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์
และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ที่ให้กำลังใจและมีส่วนช่วยให้วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จ เรียบร้อย

ท้ายสุดนี้การทำวิทยานิพนธ์ครั้งนี้ สำเร็จลงได้เนื่องจากแรงสนับสนุนและการให้กำลังใจ
จากบิดามารดา ตลอดจนถึง ๆ และน้องของข้าพเจ้า ตั้งแต่เริ่มต้นจนถึงปัจจุบัน



สารบัญ

| | หน้า |
|---|------|
| บทคัดย่อภาษาไทย | ง |
| บทคัดย่อภาษาอังกฤษ | ช |
| กิตติกรรมประกาศ | ญ |
| สารบัญ | ฉ |
| รายการตารางประกอบ | ฉ |
| รายการรูปประกอบ | ฅ |
| รายการกราฟประกอบ | ด |
| บทที่ | |
| 1 บทนำ | 1 |
| 2 อุปกรณ์และวิธีการดำเนินการวิจัย | 23 |
| 3 ผลการทดลอง | 40 |
| 4 สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง | 116 |
| เอกสารอ้างอิง | 123 |
| ภาคผนวก | 128 |
| ประวัติผู้เขียน | 152 |

รายการตารางประกอบ

| ตารางที่ | | หน้า |
|----------|--|------|
| 1. | ปริมาณอ้อยที่เข้าหีบและกากน้ำตาลที่ได้ | 3 |
| 2. | องค์ประกอบทาง เคมีของน้ำกากส่าของ โรงงานในได้หวัน | 4 |
| 3. | คุณลักษณะ โดย เฉลี่ยของน้ำกากส่าจาก โรงงานสุราในประเทศไทย | 5 |
| 4. | มาตรฐาน คุณภาพน้ำทิ้งของกระทรวงอุตสาหกรรม | 7 |
| 5. | องค์ประกอบทาง เคมีของน้ำกากส่าที่ทำให้แห้งแล้ว | 8 |
| 6. | การ เปรียบ เทียบราคาค่าใช้จ่ายในการบำบัดน้ำกากส่าโดย | 11 |
| | วิธีต่าง ๆ พร้อมกับแสดงข้อดี และ ข้อเสีย | |
| 7. | ระดับของแอมโม นิยมซัล เฟตในการตกตะกอนสีของน้ำกากส่า | 15 |
| 8. | คุณลักษณะทาง เคมีของน้ำกากส่าที่ใช้ในการทดลอง | 16 |
| 9. | สรุปข้อมูลการกำจัดสีน้ำกากส่าด้วยการตกตะกอนทาง เคมี | 17 |
| | (Chemical Coagulation) | |
| 10. | ความ เข้มของสีน้ำกากส่าที่ลดลงหลังจาก เลียง เชื้อยีสต์ที่คัด เลือกได้ | 21 |
| 11. | แสดงสถานที่ เก็บตัวอย่างและจำนวนตัวอย่างที่ เก็บ | 25 |
| 12. | ข้อมูลพื้นฐานของน้ำกากส่าที่เก็บจากจุดต่าง ๆ ของระบบกำจัดน้ำเสีย ... | 43 |
| | ในโรงงานสุราแสง โสม จังหวัดนครปฐม | |
| 13. | เชื้อราที่มีความสามารถในการฟอกสีกากน้ำตาลโดยแยกจากตัวอย่าง ... | 45 |
| | ดินและน้ำจากแหล่งต่าง ๆ บนอาหารวันที่ผสมสีกากน้ำตาล | |
| | (อาหาร เลียง เชื้อสูตรที่ 1) บ่ม เชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด | |
| 14. | เชื้อราที่มีความสามารถในการฟอกสีกากน้ำตาลโดยแยกจากตัวอย่าง ... | 46 |
| | ดินและน้ำบริ เวณโรงงานสุรา บนอาหารวันที่ผสมสีกากน้ำตาล | |
| | (อาหาร เลียง เชื้อสูตรที่ 1) บ่ม เชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด | |

รายการตารางประกอบ (ต่อ)

| ตารางที่ | | หน้า |
|----------|---|------|
| 15. | เชื้อราที่ปนเปื้อนในอาหาร เลียง เชื้อระหว่างการทดลองและมี ความสามารถในการฟอกสีกากน้ำตาล | 46 |
| 16. | แสดงจำนวนสายพันธุ์ ของ เชื้อราที่มีความสามารถในการฟอกสี กากน้ำตาลที่คัดเลือกได้จากเชื้อราที่ได้รับจาก ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะ วิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย บนอาหารวุ้นที่ผสมสีกากน้ำตาล (อาหาร เลียง เชื้อสูตรที่ 2 สำหรับเชื้อราในกลุ่ม Basidiomycetes อาหาร เลียง เชื้อสูตรที่ 1 สำหรับเชื้อราในกลุ่มอื่น) เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด เป็นเวลา 4 วัน | 47 |
| 17. | แสดงความสามารถของ เชื้อราที่แยกได้จากตัวอย่างดินและน้ำ จากแหล่งต่าง ๆ รวมทั้งเชื้อราที่ได้จาก ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในการฟอกสีกากน้ำตาลบนอาหารวุ้นที่ผสม สีกากน้ำตาล (อาหาร เลียง เชื้อสูตรที่ 2 สำหรับเชื้อราในกลุ่ม Basidiomycetes และอาหาร เลียง เชื้อสูตรที่ 1 สำหรับเชื้อราสายพันธุ์อื่น) เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด เป็นเวลา 4 วัน เปรียบเทียบกับ สายพันธุ์มาตรฐาน <u>Coriolus versicolor</u> (B30) | 50 |
| 18. | แสดง เปอร์เซ็นต์การฟอกสีกากน้ำตาลของ เชื้อราที่แยกได้ D90 ที่ เลียงในอาหาร เหลวผสมสีกากน้ำตาล (อาหาร เลียง เชื้อสูตรที่ 3) บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที หา เปอร์เซ็นต์การฟอกสีกากน้ำตาลโดยวัด เปอร์เซ็นต์ ที่ลดลงในการดูดกลืนแสงของสีกากน้ำตาล ด้วยเครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์ ที่ความยาวคลื่นแสงเท่ากับ 475 นาโนเมตร | 55 |
| 19. | แสดงความสามารถของ เชื้อผสมและ เชื้อเดี่ยวในการฟอกสีกากน้ำตาล ในอาหาร เหลวที่ผสมสีกากน้ำตาล (อาหาร เลียง เชื้อสูตรที่ 3) เมื่อบ่มเชื้อ ที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 6 วัน หา เปอร์เซ็นต์การฟอกสีกากน้ำตาล | 58 |

รายการตารางประกอบ (ต่อ)

| ตารางที่ | หน้า |
|---|------|
| 19. (ต่อ) โดยวัด เปอร์ เซนต์ที่ลดลง ในการดูดกลืนแสงของสีจากน้ำตาล ด้วย เครื่องสเปคโตรโฟโตมิเตอร์ ที่ความยาวคลื่นแสง 475 นาโนเมตร | 58 |
| 20. ตารางสรุป เปรียบเทียบความสามารถของ เซ็อร่าที่แยกได้ D90 ในการแปลงคุณสมบัติสีน้ำจากสีสกัดโดยทำแบบทิ้งต่อ เนื่องใน สภาวะปลอดเชื้อ | 110 |

รายการรูปประกอบ

| รูปที่ | | หน้า |
|--------|--|------|
| 1. | แผนภาพแสดงการ เดือนและตกแต่ง เบ้าจาก A จนกระทั่งได้ B ซึ่งมีหน้า เบ้า เป็นสี่ เหลี่ยมคางหมู | 38 |
| 2. | ระบบกำจัดน้ำกากส่าของ โรงงานสุราแสงไสย จังหวัดนครปฐม | 41 |
| 3. | แสดงการฟอกสีกากน้ำตาลของ เชื้อราที่แยกได้ D90 บนอาหาร | 53 |
| | วันที่ผสมสีกากน้ำตาล (อาหาร เลี้ยง เชื้อสูตรที่ 1) บ่ม เชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด เป็นเวลา 10 วัน | |
| 4. | แสดงการฟอกสีกากน้ำตาลของ เชื้อราที่แยกได้ D90 ในอาหาร เหลว ... | 57 |
| | ที่ผสมสีกากน้ำตาล (อาหาร เลี้ยง เชื้อสูตรที่ 3) บ่ม เชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 7 วัน สามารถฟอกสีกากน้ำตาลได้ 70% | |
| 5. | แสดงการฟอกสีกากน้ำตาลแบบกึ่งค้อนเนื่องของ เชื้อราที่แยกได้ D90 | 108 |
| | ในอาหาร เหลวที่ผสมสีกากน้ำตาล ที่บรรจุในเครื่อง μ -carrier magnetic stirrer หลังการ เพาะ เลี้ยง แล้ว 10 วัน โดยบ่มที่ อุณหภูมิห้อง (ประมาณ 27-32 องศา เซนติ เกรด) อัตราความเร็ว ในการกวน 150 รอบต่อนาที | |
| 6. | แสดงลักษณะการ เจริญเติบโตของ เชื้อราที่แยกได้ D90 | 112 |
| | บนอาหารวันชนิดต่าง ๆ | |
| 7. | แสดงลักษณะ เส้นใยของ เชื้อราที่แยกได้ D90 ที่เจริญบนอาหาร | 113 |
| | เลี้ยง เชื้อ โฟเตโต เคกซ์โตรส อการ์ ด้วยกล้องจุลทัศน์ | |
| 8. | แสดงภาพตัดตามขวางของ เส้นใยของ เชื้อราที่แยกได้ D90 จาก | 114 |
| | กล้องจุลทัศน์อี เลคตรอนแบบลำแสงผ่านตัวอย่าง แสดงลักษณะ โครงสร้างภายในของ เชื้อราชนิดนี้ เมื่อ เลี้ยง ในอาหาร เลี้ยง เชื้อ | |

รายการรูปประกอบ (ต่อ)

| รูปที่ | หน้า |
|---|------|
| 8. (ต่อ) โฟโตโต เดกซ์โตริส บรอท บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศาเซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 7 วัน | |
| 9. แสดงภาพตัดตามขวางของ เส้นใยของ เชื้อราที่แยกได้ D90 จาก 115 กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบลำแสงผ่านตัวอย่าง แสดงลักษณะ โครงสร้างภายในของ เชื้อราชนิดนี้ เมื่อเลี้ยงในอาหาร เหลวที่ผสมสี กากน้ำตาล (อาหาร เลี้ยง เชื้อสูตรที่ 7) บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศาเซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบ ต่อนาที เป็นเวลา 7 วัน | |

รายการกราฟประกอบ

| กราฟที่ | | หน้า |
|---------|---|------|
| 1. | แสดงผลของระดับกลูโคส (กรัม/100 มิลลิตร) ในอาหารเหลวที่ผสม สีกากน้ำตาล (อาหารเลี้ยงเชื้อสูตรที่ 3) ต่อการฟอกสีกากน้ำตาล (%) ของ เชื้อราที่แยกได้ C1 D86 D87 D88 D90 C90-1 และ เชื้อราสายพันธุ์มาตรฐาน <u>Coriolus versicolor</u> (B30) ตาม ลำดับ ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 6 วัน | 61 |
| 2. | แสดงผลของแหล่งอาหารไนโตรเจน โซเดียมไนเตรท แอมโมเนียมซัลเฟต เบบโดน มงยีสต์สกัด และยูเรีย ตามลำดับ ในอาหารเหลวผสมสีกาก- น้ำตาล (อาหารเลี้ยงเชื้อสูตรที่ 3) ต่อการฟอกสีกากน้ำตาล (%) ของ เชื้อราที่แยกได้ C1 D86 D87 D88 C90-1 D90 และเชื้อรา สายพันธุ์มาตรฐาน <u>Coriolus versicolor</u> (B30) ตามลำดับ ใน สภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 6 วัน | 62 |
| 3. | แสดงผลของความเป็นกรดเป็นด่างของอาหาร เหลวที่ผสมสีกากน้ำตาล (อาหารเลี้ยงเชื้อสูตรที่ 3) ต่อการฟอกสีกากน้ำตาล (%) ของ เชื้อรา ที่แยกได้ C1 D86 D87 D88 C90-1 D90 และเชื้อราสายพันธุ์ มาตรฐาน <u>Coriolus versicolor</u> (B30) ตามลำดับ ในสภาวะ ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มี อัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 6 วัน | 64 |
| 4. | แสดงผลของปริมาณเชื้อเริ่มต้น (กรัม/100 มิลลิตร) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ต่อการฟอกสีกากน้ำตาล (%) ในอาหาร เหลวที่ผสมสีกากน้ำตาล (อาหารเลี้ยงเชื้อสูตรที่ 3) ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 6 วัน | 65 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | หน้า |
|--|------|
| 5. แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีจากน้ำตาล (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำหนักแห้ง เส้นใย (กรัม/100 มิลลิตร) และน้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรปรับปรุงที่มีผงยีสต์สกัด เป็นแหล่งอาหารไนโตรเจน ในสภาวะปลอดเชื้อ ที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 9 วัน | 66 |
| 6. แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีจากน้ำตาล (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำหนักแห้ง เส้นใย (กรัม/100 มิลลิตร) และน้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรปรับปรุงที่มีไซโตเดียมโนเครทเป็นแหล่งอาหารไนโตรเจน ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อหมักเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 9 วัน | 67 |
| 7. แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีจากน้ำตาล (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำหนักแห้ง เส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรปรับปรุงที่มียูเรีย เป็นแหล่งอาหารไนโตรเจน ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อหมักเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 9 วัน | 68 |
| 8. แสดงผลของแหล่งอาหารไนโตรเจน ไซโตเดียมโนเครท ผงยีสต์สกัด และยูเรีย ต่อการฟอกสีจากน้ำตาล (%) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรปรับปรุง ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อหมักเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 9 วัน | 69 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | | หน้า |
|---------|--|------|
| ๑. | แสดงการเปลี่ยนแปลงการฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักแห้งเส้นใย (กรัม/100 มิลลิลิตร) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสด ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 12 วัน | 71 |
| 10. | แสดงการเปลี่ยนแปลงของ ซี.โอ.ดี. บี.โอ.ดี. แอมโมเนียไนโตรเจน ออร์แกนิกไนโตรเจน ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ในเตรท และฟอสเฟต เมื่อเลี้ยงเชื้อที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสด ในสภาวะปลอดเชื้อ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 12 วัน | 72 |
| 11. | แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักแห้งเส้นใย (กรัม/100 มิลลิลิตร) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 12 วัน | 73 |
| 12. | แสดงการเปลี่ยนแปลงของ ซี.โอ.ดี. บี.โอ.ดี. แอมโมเนียไนโตรเจน ออร์แกนิกไนโตรเจน ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ในเตรท และฟอสเฟต เมื่อเลี้ยงเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่า หลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ ในสภาวะปลอดเชื้อ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 12 วัน | 74 |
| 13. | แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักแห้งเส้นใย (กรัม/100 มิลลิลิตร) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา-เซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 12 วัน | 75 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | | หน้า |
|---------|---|------|
| 14. | <p>แสดงการเปลี่ยนแปลงของ ซี.โอ.ดี. บี.โอ.ดี. แอมโมเนียไนโตรเจน ออร์แกนิกไนโตรเจน ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ไนเตรท และฟอสเฟต เมื่อเลี้ยง เชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะปลอดเชื้อ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 12 วัน</p> | 76 |
| 15. | <p>เปรียบเทียบการฟอกสีน้ำกากส่า (%) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ใน น้ำกากส่าสด น้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ และ น้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 12 วัน</p> | 77 |
| 16. | <p>เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลง บี.โอ.ดี. (มิลลิกรัม/ลิตร) เมื่อเลี้ยง เชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสด น้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัด น้ำเสียแบบให้อากาศ และน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 12 วัน</p> | 78 |
| 17. | <p>แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักแห้งเส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสดที่ไม่ได้เติมอาหาร เสริมอะไรลงไป ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา- เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 วัน</p> | 79 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | | หน้า |
|---------|---|------|
| 18. | <p>แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักรีดิวซ์เส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสดที่เติมอาหารเสริม กลูโคส โซเดียมไนเตรท โปแตสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต และ แมกนีเซียมซัลเฟต ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศาเซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 วัน</p> | 80 |
| 19. | <p>แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักรีดิวซ์เส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสดที่เติมอาหารเสริม โซเดียมไนเตรท โปแตสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต และแมกนีเซียมซัลเฟต แต่ยกเว้น กลูโคส ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศาเซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 วัน</p> | 81 |
| 20. | <p>แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสดที่เติมอาหารเสริม กลูโคส โปแตสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต และ แมกนีเซียมซัลเฟต แต่ยกเว้น โซเดียมไนเตรท ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศาเซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 วัน</p> | 82 |
| 21. | <p>แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักรีดิวซ์เส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสดที่เติมอาหารเสริม กลูโคส โซเดียมไนเตรท และแมกนีเซียมซัลเฟต ยกเว้น โปแตสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศาเซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 วัน</p> | 83 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | หน้า |
|---|------|
| 22. แสดงการ เปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักร้างเส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสดที่เติมอาหารเสริม กลูโคส โปแตสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต และโซเดียมไนเตรท แต่ ยกเว้น แมกนีเซียมซัลเฟต ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 วัน | 84 |
| 23. แสดงผลของอาหารเสริม กลูโคส โปแตสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต โซเดียมไนเตรท และแมกนีเซียมซัลเฟต ในน้ำกากส่าสด ต่อการฟอกสี น้ำกากส่า (%) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในสภาวะปลอดเชื้อ เมื่อบ่ม เชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 วัน | 85 |
| 24. แสดงการ เปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักร้างเส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสด ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 87 |
| 25. แสดงการ เปลี่ยนแปลงของ ซี.ไอ.ดี. บี.ไอ.ดี. แอมโมเนียไนโตรเจน ออร์แกนิกไนโตรเจน ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ในเตรท และฟอสเฟต เมื่อเลี้ยงเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสดในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติเกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 88 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | | หน้า |
|---------|---|------|
| 26. | <p>แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักแห้ง เส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) ของ เชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็น เวลา 15 วัน</p> | 89 |
| 27. | <p>แสดงการ เปลี่ยนแปลงของ ซี.ไอ.ดี. บี.ไอ.ดี. แอมโมเนียไนโตรเจน ออร์แกนิกไนโตรเจน ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ในเตรท และฟอสเฟต เมื่อเลี้ยง เชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา-เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็น เวลา 15 วัน</p> | 90 |
| 28. | <p>แสดงการ เปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักแห้ง เส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) โดยเชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็น เวลา 15 วัน</p> | 91 |
| 29. | <p>แสดงการ เปลี่ยนแปลง ซี.ไอ.ดี. บี.ไอ.ดี. แอมโมเนียไนโตรเจน ออร์แกนิกไนโตรเจน ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ในเตรท และฟอสเฟต เมื่อเลี้ยง เชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา-เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็น เวลา 15 วัน</p> | 92 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | | หน้า |
|---------|---|------|
| 30. | เปรียบเทียบการฟอกสีน้ำกากส่า (%) ของ เชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสด น้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ และน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 93 |
| 31. | เปรียบเทียบการ เปลี่ยนแปลง บี.ไอ.ดี. (มิลลิกรัม/ลิตร) เมื่อเลี้ยง เชื้อราที่แยกได้ D90 ในน้ำกากส่าสด น้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ และน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ - บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 94 |
| 32. | แสดงการ เปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง และน้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) โดยไม่เติมเชื้อเริ่มต้น ในน้ำกากส่าสด ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา-เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 95 |
| 33. | แสดงการ เปลี่ยนแปลง ซี.ไอ.ดี. บี.ไอ.ดี. แอมโมเนียไนโตรเจน ออร์แกนิกไนโตรเจน ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ในเตรท และฟอสเฟต ของน้ำกากส่าสด ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา-เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 96 |
| 34. | แสดงการ เปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง และน้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) โดยไม่เติมเชื้อ เริ่มต้นในน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 97 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | | หน้า |
|---------|---|------|
| 35. | <p>แสดงการ เปลี่ยนแปลง ซี.ไอ.ดี. พี.ไอ.ดี. แอมโมเนียไนโตรเจน ออร์แกนิกไนโตรเจน ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ในเครื่อง และฟอสเฟต ของน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความ เร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน</p> | 98 |
| 36. | <p>แสดงการ เปลี่ยน แปลงการฟอกสีน้ำกากส่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) โดยไม่เติมเชื้อเริ่มต้นของน้ำกากส่า หลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความ เร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน</p> | 99 |
| 37. | <p>แสดงการ เปลี่ยนแปลง ซี.ไอ.ดี. พี.ไอ.ดี. แอมโมเนียไนโตรเจน ออร์แกนิกไนโตรเจน ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด ในเครื่อง ฟอสเฟต ของน้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความ เร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน</p> | 100 |
| 38. | <p>เปรียบเทียบ การฟอกสีน้ำกากส่า (%) โดยไม่เติมเชื้อเริ่มต้น ของน้ำ กากส่าสด น้ำกากส่าหลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ และน้ำกากส่า หลังผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่าที่มีอัตราความ เร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน</p> | 101 |
| 39. | <p>เปรียบเทียบการ เปลี่ยนแปลง บี.ไอ.ดี. (มิลลิกรัม) น้ำกากส่าหลังผ่าน ระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ และน้ำกากส่าแบบให้อากาศ ในสภาวะ ไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศา เซนติ เกรด บนเครื่อง เขย่า ที่มีอัตราความ เร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน</p> | 102 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | | หน้า |
|---------|--|------|
| 40. | เปรียบเทียบ การฟอกสีน้ำกากส่า (%) และการ เปลี่ยนแปลง บี.ไอ.ดี. (มิลลิกรัม/ลิตร) ในน้ำกากส่าสด โดยเติมเชื้อเริ่มต้น เชื้อราที่แยกได้ D90 และไม่เติม ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศาเซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 103 |
| 41. | เปรียบเทียบ การฟอกสีน้ำกากส่า (%) และการ เปลี่ยนแปลง บี.ไอ.ดี. (มิลลิกรัม/ลิตร) ในน้ำกากส่าหลังจากผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบไร้อากาศ โดยเติมเชื้อเริ่มต้น เชื้อราที่แยกได้ D90 และไม่เติม ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศาเซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 104 |
| 42. | เปรียบเทียบ การฟอกสีน้ำกากส่า (%) และการ เปลี่ยนแปลง บี.ไอ.ดี. (มิลลิกรัม/ลิตร) ในน้ำกากส่าหลังจากผ่านระบบกำจัดน้ำเสียแบบให้อากาศ โดยเติมเชื้อเริ่มต้น เชื้อราที่แยกได้ D90 และไม่เติม ในสภาวะไม่ปลอดเชื้อ เมื่อบ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30 องศาเซนติเกรด บนเครื่องเขย่าที่มีอัตราความเร็ว 150 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 วัน | 105 |
| 43. | แสดงการ เปลี่ยนแปลง การฟอกสีกากน้ำตาล (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักแห้ง เส้นใย (กรัม/100 มิลลิกรัม) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 โดยทดลองเลี้ยงเชื้อราที่แยกได้ D90 แบบกึ่งต่อเนื่องในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรปรับปรุงที่มีโซเดียมไนเตรท เป็นแหล่งอาหารไนโตรเจนที่บรรจุในเครื่อง μ -carrier magnetic stirrer ในสภาวะปลอดเชื้อ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิห้อง (ประมาณ 27-32 องศาเซนติเกรด) อัตราความเร็วในการกวน 150 รอบต่อนาที | 107 |

รายการกราฟประกอบ (ต่อ)

| กราฟที่ | | หน้า |
|---------|---|------|
| 44. | แสดงการเปลี่ยนแปลง การฟอกสีน้ำภาคล่า (%) ความเป็นกรดเป็นด่าง น้ำตาลรีดิวซ์ (มิลลิกรัม/ลิตร) และน้ำหนักแห้ง เส้นใย (กรัม/100 มิลลิตร) ของเชื้อราที่แยกได้ D90 แบบกึ่งต่อเนื่องในน้ำภาคล่าสด ที่บรรจุในเครื่อง μ -carrier magnetic stirrer ในสภาวะปลอดเชื้อ บ่มเชื้อที่อุณหภูมิห้อง (ประมาณ 27-32 องศาเซนติเกรด) อัตราความเร็วในการกวน 150 รอบต่อนาที | 109 |
| 45. | กราฟมาตรฐาน การหาปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ โดยวิธี โซโมจิ และ เนลสัน | 137 |
| 46. | กราฟมาตรฐาน การหาปริมาณไนเตรท โดยวิธีบรูซัน | 148 |
| 47. | กราฟมาตรฐาน การหาปริมาณฟอสเฟต โดยวิธีอะมิโนแนฟโธซิลโฟนิค แอซิด | 151 |