

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

- ธนสาร ดีสุวรรณ. 2545. การพัฒนาาระบบสนับสนุนการตัดสินใจสำหรับการจัดการตารางการผลิตในแผนกปั๊มขึ้นรูปโลหะ. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- นุจรี กฤษฏาจินดารุ่ง. 2545. การพัฒนากระบวนการบริหารการผลิต : กรณีศึกษาโรงงานตัด พับ ม้วนโลหะ. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ปารเมศ ชูดีมา. 2546. เทคนิคการจัดการตารางการดำเนินงาน. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ปารเมศ ชูดีมา. 2550. การประยุกต์เทคนิคการจัดการตารางในอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- ปาริฉัตร บั้นทอง. 2545. การพัฒนากระบวนการจัดการตารางการผลิตในอุตสาหกรรมการผลิตล้ออัลลอย. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- พัชรวัลย์ แสงอรุณ. 2545. Production Scheduling: The Case Study of Compressor Manufacturing. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- พิภพ ลลิตาภรณ์. 2545. ระบบการวางแผนและควบคุมการผลิต. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น).
- สุทัศน์ รัตนเกื้อกังวาน . การบริหารการผลิตและการดำเนินงาน. กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ,2548.
- อุดมรัตน์ หลายชูไทย. 2545. การจัดการตารางการผลิตสำหรับโรงพิมพ์บรรจุภัณฑ์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

ภาษาอังกฤษ

- Baker, K.R. 1974. Introduction to Sequencing and Scheduling. New York : John Wiley & Sons.
- Bauer, A., Bowden, R., Browne, J., Duggan, J. and Lyons, G., 1991. Shop Floor Control System. U.K. : Chapman & Hall, London.
- Bongaerts, L., Monostori, L., McFarlane, D. and Kadar, B., 2000. Hierarchy in DistributedShop Floor Control. Computers in Industry, 43 : 123-137.
- Cho, H. and Lee, I., 1999, Integrated Framework of IDEF Modeling Methods for Structured Design of Shop Floor Control Systems. International Journal of Computer Integrated Manufacturing, 12, 2 : 113–128.
- Cho, H., Son, Y.J. and Jones, A., 2006, Design and Conceptual Development of Shop-floor Controllers through the Manipulation of Process Plans. International Journal of Computer Integrated Manufacturing, 19, 4 : 359–376.
- Choi, K.H., Kim, S.C. and Yook, S.H., 2000, Multi-agent Hybrid Shop Floor Control System. International Journal of Production Research, 38, 17 : 4193–4203.
- Conway, R.W., Maxwell, W.L., and Miller, L.W., 1967. Theory of Scheduling, MA : Addison-Wesley. Reading.
- Edward A. Silver David F. Pyke Rein Peterson., 1998. Inventory Management and ProductionPlanning and Scheduling. New York : John Wiley & Sons.
- French, S. 1982. Sequencing and Scheduling. New York : John Wiley & Sons.
- Gong, D.C. and Hsieh, Y.W., 1997, Conceptual Design of a Shop Floor Control InformationSystem. International Journal of Computer Integrated Manufacturing, 10, 1-4 : 4-16.

- Lee, I., 1996, Specification of Information Requirements for Shop Floor Control. Thesis. Pohang University of Science and Technology, Pohang.
- Lynwood A. Johnson Douglas C. Montgomery., 1974 . Operations Research in Production Planning, Scheduling, and Inventory Control. New York : John Wiley & Sons.
- Ou-Yang, C. and Chang, R.H., 2000, Applying an Integrated Analysis Method to Develop a Shop Floor Control System. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 16 : 353–369.
- T.B. Ramos. 2007. Environmental Performance Policy Indicators for The Public Sector : The case of The Defence sector. Journal of Environmental Management, 82 : 410–432.

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก
เอกสารเดิมที่ใช้ในโรงงานกรณีศึกษา

ส่งมอบสินค้าในวันที่: **22/8/2550** **ใบสั่งผลิต**

LOT NO.

1650 TON
 1750 TON
 1800 TON
 3000 TON

50H1550

ชื่อลูกค้า นน.ที่ลูกค้าต้องการระหว่าง 3.43 - 3.773 กก./ม.	ใบขายเลขที่ AM15009053 ชนิด MILL ความหนา ไม่ทราบ กวาระประสงค์ 6063/TS ความยาว 4 เมตร	กำหนดการ ตั้งรีด 22/8/2550 ตั้งขึ้น ตั้งพันตี 24/8/2550 ตั้งยี่ตรี 24/8/2550 ตั้งประกอบ ตั้งลูกค้า 25/8/2550
จำนวนสั่ง, ส่งจาก/เกิน (+/-)	เน้นน้ำหนักและปริมาณตาม DRAWING <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> 62 895.28 </div>	

รายละเอียดการรีด	ส่วนประกอบ	บันทึก	น.น.	จริงที่รีด	กก./ม.																				
วัตถุตั้ง <input type="checkbox"/> นอก <input type="checkbox"/> ใน ขนาดบิลเลท <input type="checkbox"/> นิ้ว น.น. <input type="checkbox"/> กก. จำนวน (แท่ง) <input type="checkbox"/> แท่ง น.น.มาตรฐาน <input type="checkbox"/> กก./ม. น.น.จริงครั้งสุดท้าย <input type="checkbox"/> กก./ม. ของดีตามคำนวณ <input type="checkbox"/> % ของดีที่ได้ <input type="checkbox"/> %	แม่พิมพ์ 6170 ชนิด 8 จำนวน <input type="checkbox"/> โฮลเตอร์ โบลด์สเตอร์ แหวน อินเลิร์ท พิคเจอร์เพลท	แม่พิมพ์ / 1 1 1 2 1 3 1 4 1 5 1 6 แม่พิมพ์ / 1 1 1 2 1 3 1 4 1 5 1 6		แม่พิมพ์ / 1 1 1 2 1 3 1 4 1 5 1 6																					
ข้อกำหนดการรีด																									
ชุดหม้อ <input type="checkbox"/> เซลเจียส เหนือข้อบิลเลท <input type="checkbox"/> บัว รัศมีความเร็ว <input type="checkbox"/> เมตร/นาที ความยาวบนโต๊ะ <input type="checkbox"/> เมตร จำนวน <input type="checkbox"/> เส้นยาว สัดจำนวน <input type="checkbox"/> เส้น/เส้นยาว สัดจำนวน <input type="checkbox"/> เส้น/บิลเลท ความยาว <input type="checkbox"/> เมตร จำนวน <input type="checkbox"/> เส้น อย <input type="checkbox"/> ความแข็ง EST.NA <input type="checkbox"/> คม/เมตร พื้นที่ซุ่ม <input type="checkbox"/> คม/เส้น	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="5" style="text-align: center;">บันทึกการรีด</th> </tr> <tr> <th style="width: 10%;">วันที่</th> <th style="width: 10%;">กะที่</th> <th style="width: 20%;">บิลเลทที่ใช้</th> <th style="width: 20%;">จำนวนเส้น</th> <th style="width: 40%;">สาเหตุที่เสีย</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">ขนาด แท่ง</td> <td style="text-align: center;">ใช่ เสีย</td> <td></td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>รวม</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">หน้า 3 จาก 14</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					บันทึกการรีด					วันที่	กะที่	บิลเลทที่ใช้	จำนวนเส้น	สาเหตุที่เสีย			ขนาด แท่ง	ใช่ เสีย		รวม			หน้า 3 จาก 14	
บันทึกการรีด																									
วันที่	กะที่	บิลเลทที่ใช้	จำนวนเส้น	สาเหตุที่เสีย																					
		ขนาด แท่ง	ใช่ เสีย																						
รวม			หน้า 3 จาก 14																						

ท. ผลิต
ชื่อจำกัดเส้น

ท. ผลิต

ภาพ

HEAT SINKS 3.61 KG/M

โครงการ AG6

เวลาคืน 15:50:16

FM: PN-01

Rev. 00-05-46

รูปที่ ก.1 ใบสั่งผลิต

รพ. ช. 30		รายการวางแผนเข้าสู่กระบวนการรีด ที่ยังไม่ผลิต						plan_date:	40/2008				
								machine:	1760				
LotID	รหัสที่Order	NAME:	IDD	COLOR	ALLOY	length	QTY	LOT FLOW	WEIGHT		DUE DATE	CAL WEIGHT	P_C
51B2244	BPC5102047	เหล็กพี.อี. อลูมิเนียม	2044	PC	6063T5	6.4	300	21/7/2008	0.127	0.131	15/3/2008	741	P
51B2245	BAN5102124	เหล็กพี.อี. อลูมิเนียม	2044	S12	6063T5	6.4	120	21/7/2008	0.130	0.141	15/3/2008	164	P
51B2246	BAN5102124	เหล็กพี.อี. อลูมิเนียม	2044	E.S.A	6063T5	6.4	400	21/7/2008	0.130	0.141	15/3/2008	742	P
51A2451	BAN5101088	ไม่ผ่านเอ. อลูมิเนียม	3014	E.S.A	6063T5	6.4	50	24/7/2008	0.416	0.448		145	P
51B2179	BPC5102044	ก๊อปปี้ อลูมิเนียม	3014	PC	6063T5	6.4	60	1/7/2008	0.420	0.438	8/3/2008	174	P
51A2819	AAN5101071	ทองเหลือง อลูมิเนียม	3018	E.S.A	6063T5	5.8	200	29/7/2008	0.133	0.143	1/3/2008	158	P
51A2820	AAN5101071	ทองเหลือง อลูมิเนียม	3018	E.S.A	6063T5	6	50	29/7/2008	0.133	0.143	1/3/2008	41	P
51B2319	BAN5102122	ก๊อปปี้ อลูมิเนียม	3018	S12	6063T5	6.4	100	21/7/2008	0.130	0.141	15/3/2008	87	P
51B2348	BAN5102122	ก๊อปปี้ อลูมิเนียม	3018	E.S.A	6063T5	6.4	200	21/7/2008	0.130	0.141	15/3/2008	174	P
51B2289	BAN5102136	ก๊อปปี้ อลูมิเนียม	3018	S17	6063T5	6.4	200	21/7/2008	0.130	0.141	15/3/2008	174	P
51B2247	APC5102040	เหล็กพี.อี. (มอก)	3759	PC	6063T5	6.4	130	21/7/2008	0.375	0.395	15/3/2008	329	P
51B2234	BPC5102052	ชุบสี อลูมิเนียม (ม)	4013	PC	6063T5	6.4	60	21/7/2008	0.312	0.344	15/3/2008	145	P
51C3	BAN5012020	เหล็ก 7000 อลูมิเนียม	40132	E.S.A	6063T5	6	320	1/7/2008	0.108	0.117	5/3/2008	209	P
51B2174	BPC5102044	ก๊อปปี้ อลูมิเนียม	4014	PC	6063T5	6.4	60	1/7/2008	0.437	0.460	8/3/2008	157	P
51B239	BPC5102008	เหล็กพี.อี. อลูมิเนียม	4022	PC	6063T5	6.4	100	24/7/2008	0.453	0.484	23/2/2008	332	P
51B2343	APC5102003	ทองเหลือง อลูมิเนียม	40224	PC	6063T5	6.4	44	21/7/2008	0.481	0.506	23/2/2008	143	P
51C14	ALM5103002	บี.อี. อลูมิเนียม	92104	MILL	6063T5	6	20	3/7/2008	0.515	0.567	15/3/2008	65	P

รูปที่ ก.2 ใบรายงานวางแผนเข้าสู่กระบวนการรีด

ใบรายงานแผนการผลิต

เครื่อง 1500 Ton 1750 Ton 1800 Ton 3000 Ton
 หน่วย 1 / 1
 วันทำแบบ 1 หน้า 1
 หัวหน้างาน ก. ฉ. ก. หัวหน้า ก. ฉ. ก. เวลา 09.00 - 14.00 น. เที่ นช สค
 วันที่ 12, 8, ๕๐

สภค	เครื่อง		โรง	ปัญหา	ความ	มล.	คุณภาพ										P C	P C	ปริมาณ	ปริมาณ	เวลา			Yield													
	ชนิด	รุ่น					ความ	มล.	ชนิด	ขนาด	จำนวน	มล.	ชนิด	ขนาด	จำนวน	มล.					(1)	(2)	(3)		ตั้ง	เสร็จ	เปลี่ยน										
H 201	H	1500	1	ปัญหา	10	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H 210	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
H 211	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H 212	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H 213	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H 214	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H 215	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H 216	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H 217	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H 218	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
H 219	H	1500	2	ปัญหา	12	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
H 220	S	3000	1	ปัญหา	10	217	1	1	272	10	215	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

รูปที่ ก.3 ใบรายงานการผลิตแผนการผลิต

รายงานการรอบ																			
วันที่: เวลา:																			
พื้นที่	Section No.	ชนิดวัสดุ		ความยาว (เมตร)	น้ำหนัก (กก./ม.)	ประเภท	ความหนา (ไมครอน)	จำนวน (เส้น)	ความแข็ง(HWB)								ผ่าน	ไม่ผ่าน	ข้อบกพร่อง
		เหล็ก	ทอง						1	2	3	4	5	6	7	8			
1	1-1			1.00	1.00	6A		10											
2	2-1	3		1.15	1.15	6A		9											
3	3-1	3		1.15	1.15	6A		9											
4	4-1	3		1.15	1.15	6A		10											
5	5-1	3		1.15	1.15	6A		10											
6	6-1	4		1.15	1.15	6A		10											
7	7-1	5		1.15	1.15	6A		10											
8	8-1	5		1.15	1.15	6A		10											
9	9-1	5		1.15	1.15	6A		10											
10	10-1	5		1.15	1.15	6A		10											
11	11-1	5		1.15	1.15	6A		10											
12	12-1	5		1.15	1.15	6A		10											
13	13-1	5		1.15	1.15	6A		10											
14	14-1	5		1.15	1.15	6A		10											
15	15-1	5		1.15	1.15	6A		10											
16	16-1	5		1.15	1.15	6A		10											
17	17-1	5		1.15	1.15	6A		10											
18	18-1	5		1.15	1.15	6A		10											
19	19-1	5		1.15	1.15	6A		10											
20	20-1	5		1.15	1.15	6A		10											
21	21-1	5		1.15	1.15	6A		10											
22	22-1	5		1.15	1.15	6A		10											
23	23-1	5		1.15	1.15	6A		10											
24	24-1	5		1.15	1.15	6A		10											
25	25-1	5		1.15	1.15	6A		10											
26	26-1	5		1.15	1.15	6A		10											
27	27-1	5		1.15	1.15	6A		10											
28	28-1	5		1.15	1.15	6A		10											
29	29-1	5		1.15	1.15	6A		10											
30	30-1	5		1.15	1.15	6A		10											
31	31-1	5		1.15	1.15	6A		10											
32	32-1	5		1.15	1.15	6A		10											
33	33-1	5		1.15	1.15	6A		10											
34	34-1	5		1.15	1.15	6A		10											
35	35-1	5		1.15	1.15	6A		10											
36	36-1	5		1.15	1.15	6A		10											
37	37-1	5		1.15	1.15	6A		10											
38	38-1	5		1.15	1.15	6A		10											
39	39-1	5		1.15	1.15	6A		10											
40	40-1	5		1.15	1.15	6A		10											
41	41-1	5		1.15	1.15	6A		10											
42	42-1	5		1.15	1.15	6A		10											
43	43-1	5		1.15	1.15	6A		10											
44	44-1	5		1.15	1.15	6A		10											
45	45-1	5		1.15	1.15	6A		10											
46	46-1	5		1.15	1.15	6A		10											
47	47-1	5		1.15	1.15	6A		10											
48	48-1	5		1.15	1.15	6A		10											
49	49-1	5		1.15	1.15	6A		10											
50	50-1	5		1.15	1.15	6A		10											

หมายเหตุ : สุ่มสุ่มที่ใช้ในการอบ 175 - 200 (ผู้รายงาน ผู้ตรวจสอบ ผู้รับรอง.....)

วันที่ วันที่ วันที่

FM : EX - 21 Rev. 03 - 11 - 46

รูปที่ ก.4 ใบรายงานการอบ

รายงานแผนการผลิตขุบของรับจากรีตั้งแต่วันที่ 25/4/07 ถึง 25/4/07 หน้า 6 ของ 6

LOT ID	ส่งลูกค้า	รับจากรี	จน.จากรี	แผนขุบ	เริ่มขุบ	ขุบถึง	เติมก่อน	จน.ขุบ	เดือนตั้ง	แผนพ่อ	เริ่มพ่อ	พ่อถึง	จน.พ
S0A321	15/03/2007	25/04/2007	62	26/04/2007	24/04/2007	24/04/2007	0	62	0	30/04/2007	05/05/2007	05/05/2007	4
S0C1365	07/04/2007	25/04/2007	310	26/04/2007	26/03/2007	25/04/2007	6	304	50	30/04/2007	27/03/2007	28/04/2007	26
S0C724		25/04/2007	49	26/04/2007	24/04/2007	25/04/2007	0	49	12	30/04/2007	25/04/2007	05/05/2007	3
S0C741		25/04/2007	76	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	0	76	6	30/04/2007	27/04/2007	27/04/2007	7
S0C756		25/04/2007	62	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	0	62	0	30/04/2007	26/04/2007	26/04/2007	6
S0C857		25/04/2007	101	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	1	100	41	30/04/2007	29/04/2007	29/04/2007	5
S0C961	15/05/2007	25/04/2007	201	26/04/2007	24/04/2007	24/04/2007	0	201	0	30/04/2007	25/04/2007	06/05/2007	11
S0D480	21/04/2007	25/04/2007	111	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	0	111	0	30/04/2007	27/04/2007	27/04/2007	11
S0D509	05/05/2007	25/04/2007	174	26/04/2007	25/04/2007	28/04/2007	0	174	31	30/04/2007	25/04/2007	30/04/2007	14
S0D550	28/04/2007	25/04/2007	400	26/04/2007	24/04/2007	30/04/2007	3	452	3	30/04/2007	24/04/2007	02/05/2007	44
S0D577	28/04/2007	25/04/2007	173	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	0	172	4	30/04/2007	26/04/2007	27/04/2007	10
S0D617	28/04/2007	25/04/2007	113	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	1	112	0	30/04/2007	25/04/2007	26/04/2007	6
S0D619	28/04/2007	25/04/2007	120	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	0	120	2	30/04/2007	26/04/2007	26/04/2007	11
S0D623	28/04/2007	25/04/2007	230	26/04/2007	30/04/2007	30/04/2007	0	236	0	30/04/2007	03/05/2007	03/05/2007	23
S0D663	28/04/2007	25/04/2007	28	26/04/2007	30/04/2007	30/04/2007	0	28	0	01/05/2007	30/04/2007	30/04/2007	2
S0D706	05/05/2007	25/04/2007	204	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	0	204	5	30/04/2007	25/04/2007	30/04/2007	19
S0D710	05/05/2007	25/04/2007	118	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	0	118	2	30/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	11
S0D801	19/05/2007	25/04/2007	110	26/04/2007	25/04/2007	28/04/2007	0	110	12	30/04/2007	28/04/2007	28/04/2007	7
S0D803	19/05/2007	25/04/2007	163	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	4	159	1	30/04/2007	25/04/2007	26/04/2007	15
S0D810	19/05/2007	25/04/2007	250	26/04/2007	25/04/2007	28/04/2007	0	257	10	30/04/2007	26/04/2007	30/04/2007	25
S0D812	19/05/2007	25/04/2007	400	26/04/2007	24/04/2007	25/04/2007	2	400	0	30/04/2007	26/04/2007	29/04/2007	35
S0D815	19/05/2007	25/04/2007	100	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	0	100	32	30/04/2007	26/04/2007	26/04/2007	6
S0D875	05/05/2007	25/04/2007	2	26/04/2007	25/04/2007	25/04/2007	0	2	0	30/04/2007	26/04/2007	26/04/2007	2

7 พฤษภาคม 2007

หน้า 1 จาก 2

เอกสารทดลองใช้งาน

รูปที่ ก.5 ใบรายงานการผลิตแผนกขุบ

ใบรายงานโครเมต
แผนก พันสี

วันที่ 3, 9, 50

หน้า 1

ลูกค้า	P/O No.	รหัสสี	Lot No.	เครื่องวัด	รหัสสินค้า	ยาว (ม.)	ผลผลิต (เส้น)			นน/ม. (กก./ม.)
							ดี	เสีย	สาเหตุ	
ท.กลมอด	D-T 4613	8D 152Y	679	16507	16507	31	-	1		
S. ONE	APC 5008027	21880	H 1658	16507	5398	6.10	173	-	4 2	0.150
อลันเฟว	APC 5008045	4	H 2143	4	5398	6.10	36	-	4 2	0.150
S. ONE	APC 5008032	4	H 1725	1750T	3012	6.10	75	1	4 3	0.710
S. ONE	APC 5008027	4	H 1658	16507	5398	6.10	61	-	4 4	0.150
S. ONE	APC 5008027	4		4	5080	6.10	68	-	4 4	0.310
สตีเวน		4		4	5076	6.10	70	-	4 4	0.530
S. P. A	APC 5008019	4	H 1851	4	3012	6.10	73	1กม 3053	4 5	0.970
เวสท์วูด	APC 5008001	4	H 1963	4	937	6.10	33	-	4 5	1.130
เวสท์วูด	APC 5008001	4	H 1966	4	937	6.10	17	-	4 5	1.130
S. ONE	APC 5008033	4	H 1728	1800T	3028	6.10	88	-	4 6	0.850
S. P. A	APC 5008055	4	H 1776	4	10052	6.10	51	-	4 7	0.970
S. P. A	4	4	4	4	10052	6.10	35	-	4 8	0.970

หมวดผลผลิต	จาก - ถึง	พนักงานที่ไม่มาทำงาน
สาเหตุ		

เวลาเปิดทำงาน
จาก 08.00 น. ถึง 08.00 น.
รวม 12 ชม.

K. ฟิล์ม

หน. หน่วยงาน

FM: PC-17

Rev. 01-07-47

รูปที่ ก.6 ใบรายงานโครเมต

ใบรายงานการผลิตประจำวัน

วันที่ 3, 9, 50

PD1 PD2 PD4 PVDF ทรายไม้

รูปร่างในรูป

หน้า...../.....

ลำดับ	Lot No.	ชื่อลูกค้า	เลขที่ Order	รหัสสี	Die No.	ยว (ม.)	ตั้งผลิต		นน./ม. (กรัม)	Conveyor Speed	ผลผลิตที่ได้		ของเสีย		งานซ่อม (เส้น)	นน.สีที่ใช้ (กก.)	เวลาที่ทำงาน	
							เริ่ม	นน.(กก.)			เริ่ม	นน.(กก.)	ประเภท	เริ่ม			เสร็จ	
H1697	488746	PC5008028	21880		1035	640	119		550	39	415	4		6776 4.001		E27	08:30:16	
H1645	7	PC5008007		ท	1035	ท	126		370		126							
H1707	7	PC5008006		ท	1022	ท	102		118		102							
H1728	7	PC5008008		ท	3028	ท	21		850		21			9080103				
H1509	ท.ท.ท.ท.ท.	PC5008008		ท	3028	ท	62		850		62							
H1720	488746	PC5008001		ท	3060	600	308		600		308							
H1728	7	PC5008008		ท	3028	640	102		640		102							

สรุปการผลิต

- นน.สินค้าที่เข้าผลิต
- ผลิตโดย
- ผลิตที่
- น้ำหนักของสีรวม
- เปอร์เซ็นต์ของสี
- Yield

เวลาสุก

พนักงานในมาทำงาน.....คน

-
-
-
-
-
-

หน้า
หน้า.....
วันที่ 3, 9, 50

FM: PC-09

REV.01-07-47

รูปที่ ก.7 ใบรายงานการผลิตแผ่นกฟนสี

รายงานการ Packing
แผนก พันสี

วันที่ ๑/๙/๕๐	หน่วยที่พัน	ลูกค้า	P/O No.	สี	รหัสสินค้า	ยี่ห้อ (ม.)	ผลผลิต (เส้น)			นน./เส้น (กก.)
							ดี	เก๊	ส่งซ่อม	
	แพ็คพันสี	S.P.A	SP05009061	2180	3012	6.40	102			
H 1422	"	SONE	SP05001001	"	3013	"	106			4.24
H 1495	"	S.P.A	SP05008055	"	40053	"	65			3.94
H 1509	"	"	SP05008045	"	3012	"	182	6	รวม 2	6.34
H 615	"	SONE	SP05008001	"	4005	"	126			1.93
H 1694	"	"	SP05008028	"	4035	"	140		รวม 9	3.65
H 1721	"	"	SP05008032	"	3046	"	173			3.62
H 1796	"	S.P.A	SP05008055	"	4002	"	141	1	รวม 1	6.92
H 1694	"	SONE	SP05008028	"	4035	"	125		รวม 5	6.21
H 1707	"	"	SP05008020	"	4022	"	102			3.62
										3.14

หุตุผลผลิต		พนักงานที่ไม่มาทำงาน
จำนวน	จาก - ถึง	

เวลาปิดโรงงาน
จาก 6.00 น. ถึง 21.00 น.
รวม ชม.

อดิศักดิ์
หน.หน่วยงาน

ใบส่งมอบสินค้า

เลขที่เอกสารแนบที่เบิก / ส่งมอบ AR 100101 วันที่ 1-9-50

แบบกรับ.....

ประเภทสินค้าที่ส่งมอบและรับมอบโอนย้าย/เบิกใช้ สินค้าสำเร็จรูป (ผลิตภัณฑ์) วัสดุสิ้นเปลือง วัสดุอุปกรณ์ใช้สิ้นเปลือง เครื่องมือ-เครื่องใช้

สินค้าสำเร็จรูป (ชื่อมาเพื่อขาย) อื่นๆ ระบุประเภท

สาเหตุการส่งมอบและรับมอบโอนย้าย/เบิกใช้เพื่อ ขาย ฝาก ชุม พันธุ์ ประกอบ ทดสอบ

ไปรษณีย์ อื่นๆ ระบุสาเหตุ

เบิกใช้เพื่อ นำไปผลิตสินค้า เป็นค่าใช้จ่ายประจำแผนก เป็นเครื่องมือ-เครื่องใช้ อื่นๆ ระบุรายละเอียด

หรือเบิกใช้เพื่อ สร้าง ติดตั้ง ระบุรายละเอียด

ลูกค้า	ORDER NO.	NO./LOT	ชนิดสินค้า	จำนวน / มัด	ยี่ห้อ	รวม		นำหนัก	
						ชวง	เงิน	รวม	ต่อเม็ด
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

หัวหน้าแผนกรับ ผู้รับมอบรับ

หัวหน้าแผนกส่ง ผู้ส่งมอบรับ

หัวหน้าแผนกที่เบิก ผู้ตรวจรับรับ

หัวหน้าแผนกพัสดุ ผู้ตรวจสอบ

ผู้บันทึกข้อมูล.....

ผู้ตรวจสอบ.....

รูปที่ ก.9 ใบส่งมอบสินค้า

ภาคผนวก ข
ผลการจัดตารางการผลิตทั้ง 5 อีวีริสติกส์
จาก 4 เครื่องจักร ตั้งแต่เดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2550

ตารางที่ ข.1 ผลจากวิธีเต็ม เครื่อง 1650 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	3,934.17	- 451.07	7,699.65	23
2	165.56	2,036.81	56,279.31	1
3	516.85	51,215.59	223,865.76	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	297.86	7,404.78	19,478.27	5
7	-	-	-	-
8	48.34	- 5,711.66	-	0
9	87.98	77,847.98	77,847.98	1
10	3,018.90	15,425.02	27,090.05	46
11	-	-	-	-
12	88.77	10,168.77	10,168.77	3
13	419.07	18,703.06	132,272.56	2
14	3,881.42	41,362.51	41,362.51	52
15	431.87	138,480.62	159,256.15	7
16	410.21	22,402.94	22,402.94	22
17	711.35	11,782.34	32,444.52	9
18	-	-	-	-
19	172.93	38,568.90	126,929.20	1
20	505.34	21,968.20	21,968.20	21
21	1,412.47	- 1,431.61	8,153.32	9
22	1,647.61	26,068.42	50,600.12	27
23	123.71	53,396.05	53,396.05	2
24	1,632.33	2,752.03	13,178.22	25
25	-	-	-	-
26	686.30	- 2,951.65	3,690.58	9
27	464.03	- 10,127.01	-	0
28	849.23	- 5,737.50	5,987.16	2
29	220.30	1,655.15	6,003.45	2
30	12.10	7,212.10	7,212.10	1

ตารางที่ ข.2 ผลจากวิธีเติม เครื่อง 1650 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	1,295.07	17,393.64	26,827.45	26
5	-	-	-	-
6	494.27	- 5,053.68	1,918.42	10
7	162.13	- 5,619.69	-	0
8	1,138.48	827.11	5,223.02	15
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	596.55	11,871.90	23,244.77	9
12	571.86	16,571.86	16,571.86	9
13	99.33	20,259.33	20,259.33	1
14	340.18	- 1,115.25	4,683.50	4
15	307.60	23,006.38	41,232.23	5
16	-	-	-	-
17	1,308.32	- 7,331.68	-	0
18	85.97	38,965.97	38,965.97	2
19	-	-	-	-
20	158.15	23,999.04	32,451.88	7
21	1,023.45	12,305.24	15,286.98	28
22	390.79	- 3,601.87	34,242.95	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	1,482.44	31,902.49	38,343.03	36
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	2,576.29	43,101.79	47,538.20	75
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.3 ผลจากวิธีเต็ม เครื่อง 1750 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	3,096.31	3,149.69	8,644.02	68
2	421.19	- 318.40	14,724.05	4
3	192.67	- 7,356.18	-	0
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	377.80	5,025.06	37,883.74	3
7	53.31	- 5,706.69	-	0
8	141.36	13,102.97	31,811.68	1
9	146.35	48,859.48	60,307.84	5
10	1,746.14	34,624.03	66,266.85	25
11	-	-	-	-
12	59.63	10,139.63	10,139.63	5
13	412.50	- 4,087.50	-	0
14	982.26	42,858.95	44,222.28	36
15	18.36	79,938.36	79,938.36	2
16	1,909.26	24,613.26	24,613.26	30
17	504.18	665.34	72,525.95	1
18	-	-	-	-
19	96.59	- 5,663.41	-	0
20	360.03	22,403.10	22,403.10	13
21	-	-	-	-
22	1,277.59	11,553.82	20,889.09	28
23	191.14	20,749.02	25,600.28	6
24	1,251.93	3,636.63	27,430.44	17
25	-	-	-	-
26	519.43	- 3,679.53	35,309.02	2
27	-	-	-	-
28	1,256.20	- 7,205.57	-	0
29	258.41	277.07	29,042.89	1
30	120.53	14,520.53	14,520.53	3

ตารางที่ ข.4 ผลจากวิธีเติม เครื่อง 1750 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	973.92	21,073.05	28,655.79	41
5	-	-	-	-
6	551.46	2,837.44	2,837.44	7
7	105.96	- 5,982.17	-	0
8	756.36	1,479.63	2,571.72	20
9	-	-	-	-
10	14.32	- 5,745.68	-	0
11	100.91	8,736.98	23,164.49	3
12	1,008.15	19,989.96	19,989.96	22
13	-	-	-	-
14	35.56	11,355.50	54,742.98	2
15	202.18	24,202.18	24,202.18	3
16	-	-	-	-
17	1,773.66	- 2,287.92	112,814.07	1
18	-	-	-	-
19	53.91	41,812.28	89,343.71	1
20	53.20	34,253.20	34,253.20	4
21	1,222.84	8,481.70	15,137.89	36
22	1,108.14	- 3,903.28	3,082.44	9
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	2,139.00	32,810.69	34,854.88	67
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	2,575.10	45,997.57	48,257.41	84
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.5 ผลจากวิธีเติม เครื่อง 1800 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	2,608.12	1,783.77	7,211.21	47
2	191.18	- 3,930.68	14,608.87	1
3	106.85	42,595.72	92,355.54	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	85.56	- 4,234.44	-	0
7	90.34	- 5,669.66	-	0
8	84.05	- 5,675.95	-	0
9	207.18	63,382.11	73,618.22	7
10	2,691.71	27,296.59	36,346.59	34
11	-	-	-	-
12	160.19	9,520.19	9,520.19	6
13	223.99	- 4,094.24	-	0
14	844.66	76,067.51	76,067.51	21
15	138.66	80,490.66	80,490.66	5
16	1,134.78	24,210.78	24,210.78	40
17	153.62	- 3,345.37	5,821.19	3
18	-	-	-	-
19	307.58	8,031.33	114,139.98	1
20	469.29	23,001.05	23,001.05	17
21	460.92	3,717.30	6,620.58	6
22	686.54	5,306.98	11,471.31	16
23	255.54	66,006.96	66,006.96	9
24	889.15	- 4,609.25	326.20	7
25	-	-	-	-
26	221.22	11,058.34	69,192.71	2
27	59.52	- 5,699.59	-	0
28	1,602.69	- 6,981.19	-	0
29	257.84	-12,342.16	-	0
30	321.76	19,401.76	19,401.76	4

ตารางที่ ข.6 ผลจากวิธีเติม เครื่อง 1800 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	952.65	5,329.48	28,180.65	11
5	-	-	-	-
6	729.86	- 6,080.67	2,008.52	7
7	161.77	- 5,916.42	-	0
8	3,342.49	2,949.29	4,753.91	26
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	600.56	12,365.27	26,564.32	10
12	902.50	13,862.50	13,862.50	18
13	-	-	-	-
14	379.55	- 6,293.96	11,964.81	1
15	455.29	32,521.79	39,824.98	6
16	-	-	-	-
17	3,349.95	- 2,221.78	19,289.48	4
18	225.05	7,918.87	14,618.14	4
19	67.92	- 7,138.46	-	0
20	326.17	15,475.38	39,186.69	3
21	1,844.95	8,790.31	15,418.77	21
22	796.32	- 1,484.55	9,109.02	7
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	1,353.89	29,433.20	40,906.02	30
26	286.97	- 5,473.03	-	0
27	-	-	-	-
28	1,580.61	38,491.11	46,940.21	32
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.7 ผลจากวิธีเติม เครื่อง 3000 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,364.59	- 3,510.66	2,878.20	8
2	752.22	- 5,044.41	7,114.31	2
3	163.84	30,416.73	76,393.54	3
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	136.48	19,992.85	37,601.86	3
7	-	-	-	-
8	-	-	-	-
9	280.77	48,492.96	158,468.59	2
10	560.18	3,506.36	28,062.15	3
11	-	-	-	-
12	757.90	13,748.42	15,209.82	34
13	244.00	51,220.98	65,040.31	4
14	1,590.44	60,054.25	62,980.59	25
15	137.07	263,657.07	263,657.07	3
16	355.74	28,195.74	28,195.74	3
17	283.45	44,462.43	98,206.91	3
18	-	-	-	-
19	475.88	- 8,850.49	8,040.10	2
20	45.50	21,165.50	21,165.50	3
21	2,679.59	5,080.66	14,011.83	27
22	416.92	- 5,343.08	-	0
23	364.37	28,975.01	28,975.01	9
24	207.72	- 6,992.28	-	0
25	-	-	-	-
26	221.20	101,981.20	101,981.20	3
27	581.82	24,821.82	24,821.82	6
28	766.35	- 6,143.84	-	0
29	302.45	- 3,084.00	8,800.08	1
30	354.64	17,314.64	17,314.64	9

ตารางที่ ข.8 ผลจากวิธีเติม เครื่อง 3000 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	492.32	51,732.32	51,732.32	12
2	-	-	-	-
3	200.15	61,400.15	61,400.15	2
4	721.59	7,339.39	15,222.17	9
5	-	-	-	-
6	-	-	-	-
7	-	-	-	-
8	290.08	575.19	1,859.51	9
9	-	-	-	-
10	64.23	10,144.23	10,144.23	2
11	227.06	- 928.05	17,553.71	1
12	112.47	66,352.47	66,352.47	4
13	1,817.92	- 12,582.08	-	0
14	1,224.64	- 2,187.88	2,862.20	5
15	452.84	34,306.08	72,214.56	6
16	-	-	-	-
17	406.17	- 7,081.83	-	0
18	99.28	- 5,660.72	-	0
19	612.39	37,222.91	49,340.19	20
20	190.62	- 5,569.38	-	0
21	677.02	4,121.56	14,033.36	4
22	174.42	- 4,310.00	4,359.80	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	455.92	27,775.56	91,306.33	1
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	834.03	43,106.47	49,804.53	7
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.9 ผลจากวิธี SPT เครื่อง 1650 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,523.48	- 2,596.73	4,236.36	21
2	170.83	1,962.29	56,470.75	1
3	213.57	51,057.45	223,242.44	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	238.63	7,330.59	19,570.90	5
7	-	-	-	-
8	48.34	- 5,711.66	-	0
9	87.98	77,847.98	77,847.98	1
10	1,567.77	13,790.44	46,711.94	26
11	-	-	-	-
12	44.72	10,124.72	10,124.72	3
13	287.05	18,566.67	132,395.96	2
14	1,511.69	38,959.16	38,959.16	52
15	203.57	138,254.42	159,025.46	7
16	299.24	22,291.97	22,291.97	22
17	612.16	11,535.81	32,758.73	9
18	-	-	-	-
19	101.37	38,510.03	126,743.43	1
20	319.00	21,781.86	21,781.86	21
21	590.87	- 2,132.43	6,776.01	9
22	861.91	25,388.74	55,975.77	24
23	76.96	53,372.47	53,372.47	2
24	863.67	2,234.21	13,103.74	25
25	-	-	-	-
26	465.48	- 3,267.76	3,660.14	9
27	291.66	- 10,220.37	-	0
28	628.22	- 5,962.02	6,292.95	2
29	126.93	1,578.45	5,835.07	2
30	12.10	7,212.10	7,212.10	1

ตารางที่ ข.10 ผลจากวิธี SPT เครื่อง 1650 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	858.52	16,781.16	26,578.49	26
5	-	-	-	-
6	358.04	- 5,268.17	1,625.83	10
7	155.34	- 5,642.18	-	0
8	521.58	398.31	4,347.12	15
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	433.67	11,693.40	23,038.17	9
12	439.60	16,439.60	16,439.60	9
13	99.33	20,259.33	20,259.33	1
14	140.82	- 1,279.97	4,523.25	4
15	152.33	22,852.99	41,054.55	5
16	-	-	-	-
17	1,101.62	- 7,538.38	-	0
18	85.97	38,965.97	38,965.97	2
19	-	-	-	-
20	92.97	23,940.40	32,361.47	7
21	673.29	11,870.26	14,995.22	28
22	268.39	- 3,793.61	34,012.75	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	903.03	31,300.45	37,845.91	36
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	1,564.17	42,025.95	46,549.30	75
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.11 ผลจากวิธี SPT เครื่อง 1750 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,606.15	1,669.09	7,249.48	66
2	323.31	- 523.68	14,751.46	4
3	110.70	- 7,452.21	-	0
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	131.83	4,826.73	37,571.19	3
7	53.31	- 5,706.69	-	0
8	144.59	13,102.97	31,834.26	1
9	135.48	48,851.86	60,298.70	5
10	894.59	33,574.41	65,742.35	25
11	-	-	-	-
12	53.60	10,133.60	10,133.60	5
13	266.10	- 4,233.90	-	0
14	335.82	42,213.35	43,575.56	36
15	18.36	79,938.36	79,938.36	2
16	472.60	23,176.60	23,176.60	30
17	286.84	435.25	72,502.97	1
18	-	-	-	-
19	96.59	- 5,663.41	-	0
20	178.30	22,221.38	22,221.38	13
21	-	-	-	-
22	560.29	10,938.81	20,795.95	27
23	91.57	20,683.77	25,549.01	6
24	715.51	3,192.24	27,330.23	17
25	-	-	-	-
26	322.40	- 3,903.69	35,383.29	2
27	-	-	-	-
28	763.05	- 7,646.12	-	0
29	141.82	172.27	28,807.83	1
30	105.32	14,505.32	14,505.32	3

ตารางที่ ข.12 ผลจากวิธี SPT เครื่อง 1750 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	653.01	20,703.23	28,401.27	41
5	-	-	-	-
6	283.88	2,510.14	2,510.14	7
7	87.23	- 6,010.34	-	0
8	336.32	1,150.45	2,156.98	20
9	-	-	-	-
10	14.32	- 5,745.68	-	0
11	85.37	8,717.36	23,173.38	3
12	697.80	19,679.62	19,679.62	22
13	-	-	-	-
14	19.72	11,339.34	54,746.20	2
15	151.78	24,151.78	24,151.78	3
16	-	-	-	-
17	1,317.92	- 2,808.03	112,916.18	1
18	-	-	-	-
19	40.37	41,803.29	89,302.86	1
20	42.28	34,242.28	34,242.28	4
21	806.84	7,940.06	14,911.99	36
22	739.53	- 4,360.70	5,482.36	5
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	1,318.09	31,953.75	36,295.42	63
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	1,255.46	44,653.19	46,946.42	84
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.13 ผลจากวิธี SPT เครื่อง 1800 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,458.26	724.51	5,774.66	46
2	146.44	- 4,027.25	14,685.05	1
3	106.85	42,595.72	92,355.54	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	61.89	- 4,258.11	-	0
7	90.34	- 5,669.66	-	0
8	84.05	- 5,675.95	-	0
9	154.37	63,330.78	73,573.87	7
10	1,397.61	25,562.03	58,081.67	21
11	-	-	-	-
12	125.90	9,485.90	9,485.90	6
13	141.40	- 4,168.84	-	0
14	380.32	75,603.18	75,603.18	21
15	101.72	80,453.72	80,453.72	5
16	700.01	23,776.01	23,776.01	40
17	143.49	- 3,371.81	5,885.25	3
18	-	-	-	-
19	149.72	7,910.41	113,783.59	1
20	277.37	22,809.14	22,809.14	17
21	329.23	3,586.66	6,437.25	6
22	456.40	5,124.85	11,130.80	16
23	115.65	65,893.32	65,893.32	9
24	496.26	- 4,913.90	714.78	7
25	-	-	-	-
26	144.67	10,965.46	69,181.52	2
27	46.96	- 5,706.67	-	0
28	1,056.90	- 7,378.91	-	0
29	247.78	-12,352.22	-	0
30	294.91	19,374.91	19,374.91	4

ตารางที่ ข.14 ผลจากวิธี SPT เครื่อง 1800 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	874.30	5,047.94	28,704.47	11
5	-	-	-	-
6	525.37	- 6,397.90	1,628.63	7
7	146.87	- 5,989.19	-	0
8	1,045.25	956.28	2,425.22	26
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	451.44	12,214.26	26,412.06	10
12	666.38	13,626.38	13,626.38	18
13	-	-	-	-
14	118.04	- 6,434.89	11,582.72	1
15	207.32	32,347.11	39,548.51	6
16	-	-	-	-
17	1,522.68	- 3,176.97	15,814.36	4
18	149.66	7,807.97	14,560.51	4
19	67.92	- 7,138.46	-	0
20	93.21	15,319.34	38,902.45	3
21	832.87	7,568.55	16,038.79	19
22	513.59	- 1,732.02	12,325.80	5
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	916.19	28,834.03	40,732.03	30
26	286.97	- 5,473.03	-	0
27	-	-	-	-
28	1,039.73	37,816.31	46,452.34	32
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.15 ผลจากวิธี SPT เครื่อง 3000 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	759.76	- 4,174.39	2,459.24	7
2	478.87	- 5,462.46	7,323.28	2
3	138.98	30,382.64	76,433.32	3
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	77.75	19,951.20	37,514.57	3
7	-	-	-	-
8	-	-	-	-
9	274.87	48,484.79	158,464.95	2
10	308.31	3,256.12	27,866.64	3
11	-	-	-	-
12	370.03	13,399.31	14,802.16	34
13	210.31	51,183.33	65,021.48	4
14	925.77	59,330.12	62,336.52	25
15	137.07	263,657.07	263,657.07	3
16	194.84	28,034.84	28,034.84	3
17	157.40	44,362.06	98,029.22	3
18	-	-	-	-
19	466.19	- 8,893.81	8,045.97	2
20	38.86	21,158.86	21,158.86	3
21	1,280.57	3,538.99	11,880.29	29
22	387.19	- 5,372.81	-	0
23	240.52	28,861.47	28,861.47	9
24	207.72	- 6,992.28	-	0
25	-	-	-	-
26	123.06	101,883.06	101,883.06	3
27	438.62	24,678.62	24,678.62	6
28	395.19	- 6,381.97	-	0
29	302.45	- 3,084.00	8,800.08	1
30	174.89	17,134.89	17,134.89	9

ตารางที่ ข.16 ผลจากวิธี SPT เครื่อง 3000 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	314.35	51,554.35	51,554.35	12
2	-	-	-	-
3	200.15	61,400.15	61,400.15	2
4	366.12	7,026.10	14,865.64	9
5	-	-	-	-
6	-	-	-	-
7	-	-	-	-
8	201.06	479.19	1,803.48	9
9	-	-	-	-
10	64.23	10,144.23	10,144.23	2
11	164.44	- 991.32	17,500.85	1
12	90.99	66,330.99	66,330.99	4
13	807.67	- 13,592.33	-	0
14	531.81	- 2,811.18	6,264.93	2
15	233.15	34,148.78	72,017.91	6
16	-	-	-	-
17	308.39	- 7,179.61	-	0
18	99.28	- 5,660.72	-	0
19	383.47	36,992.29	49,120.01	20
20	88.96	- 5,671.04	-	0
21	283.33	3,684.07	13,407.61	4
22	115.79	- 4,359.27	4,375.30	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	317.63	27,726.21	90,869.08	1
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	194.76	42,572.54	49,125.13	7
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.17 ผลจากวิธี WSPT เครื่อง 1650 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,460.06	- 2,551.43	3,961.12	21
2	133.79	1,985.01	56,294.30	1
3	213.57	51,057.45	223,242.44	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	230.39	7,341.16	19,541.39	5
7	-	-	-	-
8	48.34	- 5,711.66	-	0
9	87.98	77,847.98	77,847.98	1
10	1,494.48	13,871.01	44,587.39	27
11	-	-	-	-
12	44.72	10,124.72	10,124.72	3
13	273.66	18,574.24	132,395.96	2
14	1,507.56	38,966.33	38,966.33	52
15	203.57	138,254.42	159,025.46	7
16	299.24	22,291.97	22,291.97	22
17	573.64	11,572.40	32,556.87	9
18	-	-	-	-
19	101.37	38,510.03	126,743.43	1
20	319.00	21,781.86	21,781.86	21
21	506.34	- 2,086.25	6,822.81	9
22	773.50	25,467.48	49,593.41	27
23	76.96	53,372.47	53,372.47	2
24	801.80	2,291.31	13,448.42	25
25	-	-	-	-
26	431.91	- 3,249.88	3,522.56	9
27	291.66	- 10,220.37	-	0
28	618.02	- 5,950.92	6,106.60	2
29	126.93	1,578.45	5,835.07	2
30	12.10	7,212.10	7,212.10	1

ตารางที่ ข.18 ผลจากวิธี WSPT เครื่อง 1650 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	820.72	16,816.14	26,464.66	26
5	-	-	-	-
6	326.40	- 5,240.88	1,620.12	10
7	153.77	- 5,635.48	-	0
8	458.76	455.47	4,214.21	15
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	404.25	11,716.48	22,944.59	9
12	439.60	16,439.60	16,439.60	9
13	99.33	20,259.33	20,259.33	1
14	140.58	- 1,279.19	4,516.25	4
15	152.33	22,852.99	41,054.55	5
16	-	-	-	-
17	1,101.62	- 7,538.38	-	0
18	85.97	38,965.97	38,965.97	2
19	-	-	-	-
20	92.97	23,940.40	32,361.47	7
21	652.67	11,893.56	14,946.50	28
22	240.76	- 3,773.07	33,909.48	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	857.06	31,339.52	37,784.43	36
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	1,535.89	42,057.14	46,499.35	75
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.19 ผลจากวิธี WSPT เครื่อง 1750 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,494.82	1,750.71	6,905.24	68
2	239.23	- 476.08	14,513.76	4
3	110.70	- 7,452.21	-	0
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	129.19	4,828.00	37,610.25	3
7	53.31	- 5,706.69	-	0
8	144.59	13,102.97	31,834.26	1
9	132.90	48,852.83	60,311.07	5
10	848.87	33,637.17	65,562.58	25
11	-	-	-	-
12	53.60	10,133.60	10,133.60	5
13	266.10	- 4,233.90		0
14	333.19	42,216.51	43,570.94	36
15	18.36	79,938.36	79,938.36	2
16	472.60	23,176.60	23,176.60	30
17	263.23	444.71	72,268.42	1
18	-	-	-	-
19	96.59	- 5,663.41	-	0
20	178.30	22,221.38	22,221.38	13
21	-	-	-	-
22	520.15	10,963.69	19,938.08	28
23	91.57	20,683.77	25,549.01	6
24	661.39	3,224.85	27,424.69	17
25	-	-	-	-
26	319.55	- 3,901.92	35,334.20	2
27	-	-	-	-
28	762.53	- 7,645.76	-	0
29	118.82	172.79	28,807.83	1
30	105.32	14,505.32	14,505.32	3

ตารางที่ ข.20 ผลจากวิธี WSPT เครื่อง 1750 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	637.52	20,715.73	28,349.31	41
5	-	-	-	-
6	282.52	2,510.87	2,510.87	7
7	81.59	- 6,008.72	-	0
8	316.81	1,180.68	2,145.77	20
9	-	-	-	-
10	14.32	- 5,745.68	-	0
11	85.37	8,717.36	23,173.38	3
12	697.80	19,679.62	19,679.62	22
13	-	-	-	-
14	19.72	11,339.34	54,746.20	2
15	151.78	24,151.78	24,151.78	3
16	-	-	-	-
17	1,165.80	- 2,760.71	111,035.54	1
18	-	-	-	-
19	40.37	41,803.29	89,302.86	1
20	42.28	34,242.28	34,242.28	4
21	762.70	7,974.57	14,762.84	36
22	635.49	- 4,263.50	3,085.87	8
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	1,280.01	31,988.36	35,717.56	64
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	1,233.40	44,678.68	46,907.75	84
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.21 ผลจากวิธี WSPT เครื่อง 1800 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,319.26	825.90	5,561.73	47
2	146.44	- 4,027.25	14,685.05	1
3	106.85	42,595.72	92,355.54	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	61.89	- 4,258.11	-	0
7	90.34	- 5,669.66	-	0
8	84.05	- 5,675.95	-	0
9	154.11	63,332.18	73,583.08	7
10	1,343.78	25,620.69	57,792.16	21
11	-	-	-	-
12	125.90	9,485.90	9,485.90	6
13	137.49	- 4,167.07	-	0
14	380.32	75,603.18	75,603.18	21
15	101.72	80,453.72	80,453.72	5
16	700.01	23,776.01	23,776.01	40
17	135.68	- 3,367.96	5,839.82	3
18	-	-	-	-
19	149.72	7,910.41	113,783.59	1
20	277.37	22,809.14	22,809.14	17
21	308.71	3,630.44	6,525.78	6
22	430.37	5,146.28	11,046.27	16
23	112.51	65,896.88	65,896.88	9
24	478.11	- 4,900.08	979.88	7
25	-	-	-	-
26	140.29	10,966.25	69,156.48	2
27	46.96	- 5,706.67	-	0
28	1,045.51	- 7,371.27	-	0
29	247.78	-12,352.22	-	0
30	294.91	19,374.91	19,374.91	4

ตารางที่ ข.22 ผลจากวิธี WSPT เครื่อง 1800 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	799.38	5,113.63	28,220.02	11
5	-	-	-	-
6	506.45	- 6,382.55	1,644.17	7
7	120.58	- 5,978.00		0
8	875.79	1,095.62	1,960.50	29
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	407.36	12,276.17	26,309.94	10
12	666.38	13,626.38	13,626.38	18
13	-	-	-	-
14	118.04	- 6,434.89	11,582.72	1
15	207.32	32,347.11	39,548.51	6
16	-	-	-	-
17	1,421.24	- 3,151.28	15,422.17	4
18	130.96	7,814.93	14,528.97	4
19	64.56	- 7,130.94	-	0
20	93.21	15,319.34	38,902.45	3
21	762.71	7,643.66	15,880.24	19
22	464.95	- 1,681.35	8,733.21	7
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	890.69	28,855.30	40,663.93	30
26	286.97	- 5,473.03	-	0
27	-	-	-	-
28	988.17	37,909.09	46,343.65	32
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.23 ผลจากวิธี WSPT เครื่อง 3000 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	704.14	- 4,126.78	2,143.00	7
2	377.76	- 5,427.21	6,767.67	2
3	136.97	30,384.48	76,404.43	3
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	73.41	19,963.30	37,505.63	3
7	-	-	-	-
8	-	-	-	-
9	274.87	48,484.79	158,464.95	2
10	303.39	3,258.59	27,826.19	3
11	-	-	-	-
12	362.03	13,403.10	14,786.80	34
13	210.31	51,183.33	65,021.48	4
14	925.18	59,331.35	62,335.31	25
15	137.07	263,657.07	263,657.07	3
16	194.84	28,034.84	28,034.84	3
17	138.76	44,364.08	97,994.72	3
18	-	-	-	-
19	438.72	- 8,853.92	8,007.95	2
20	38.86	21,158.86	21,158.86	3
21	1,107.39	3,713.72	11,499.40	29
22	387.19	- 5,372.81	-	0
23	239.44	28,865.53	28,865.53	9
24	207.72	- 6,992.28	-	0
25	-	-	-	-
26	123.06	101,883.06	101,883.06	3
27	438.62	24,678.62	24,678.62	6
28	391.12	- 6,371.28	-	0
29	302.45	- 3,084.00	8,800.08	1
30	174.89	17,134.89	17,134.89	9

ตารางที่ ข.24 ผลจากวิธี WSPT เครื่อง 3000 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	314.35	51,554.35	51,554.35	12
2	-	-	-	-
3	200.15	61,400.15	61,400.15	2
4	355.03	7,035.99	14,819.86	9
5	-	-	-	-
6	-	-	-	-
7	-	-	-	-
8	191.14	481.17	1,781.77	9
9	-	-	-	-
10	64.23	10,144.23	10,144.23	2
11	159.65	- 991.17	17,421.93	1
12	90.99	66,330.99	66,330.99	4
13	807.67	- 13,592.33	-	0
14	513.95	- 2,799.25	6,195.03	2
15	190.09	34,177.42	71,923.16	6
16	-	-	-	-
17	308.39	- 7,179.61	-	0
18	99.28	- 5,660.72	-	0
19	350.90	37,036.24	49,105.61	20
20	88.96	- 5,671.04	-	0
21	245.33	3,702.11	13,389.25	4
22	111.54	- 4,355.10	4,359.80	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	317.63	27,726.21	90,869.08	1
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	194.76	42,572.54	49,125.13	7
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.25 ผลจากวิธี LPT เครื่อง 1650 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	4,544.09	221.13	7,801.14	23
2	204.54	2,095.70	56,271.81	1
3	580.17	51,294.74	223,865.76	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	780.94	7,816.04	20,036.29	5
7	-	-	-	-
8	48.34	- 5,711.66		0
9	87.98	77,847.98	77,847.98	1
10	3,740.35	16,167.02	24,894.70	51
11	-	-	-	-
12	93.60	10,173.60	10,173.60	3
13	538.40	18,896.68	132,074.27	2
14	4,930.63	42,417.10	42,417.10	52
15	694.39	138,758.76	159,500.82	7
16	596.87	22,589.60	22,589.60	22
17	905.96	11,955.12	32,771.53	9
18	-	-	-	-
19	172.93	38,568.90	126,929.20	1
20	661.66	22,124.52	22,124.52	21
21	1,878.62	- 880.79	8,466.01	9
22	2,032.49	26,578.56	40,549.42	34
23	123.71	53,396.05	53,396.05	2
24	2,047.50	3,262.46	14,350.94	25
25	-	-	-	-
26	1,009.87	- 2,722.32	4,222.72	9
27	464.03	- 10,127.01	-	0
28	1,624.43	- 4,914.23	7,451.12	2
29	220.30	1,655.15	6,003.45	2
30	12.10	7,212.10	7,212.10	1

ตารางที่ ข.26 ผลจากวิธี LPT เครื่อง 1650 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	1,631.61	17,704.03	27,202.65	26
5	-	-	-	-
6	579.73	- 4,854.92	1,902.95	10
7	241.74	- 5,494.64	-	0
8	1,930.03	1,542.90	5,965.42	15
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	683.17	12,043.81	23,203.21	9
12	717.60	16,717.60	16,717.60	9
13	99.33	20,259.33	20,259.33	1
14	436.27	- 1,016.61	4,714.30	4
15	464.56	23,140.07	41,350.57	5
16	-	-	-	-
17	1,670.93	- 6,969.07	-	0
18	149.01	39,029.01	39,029.01	2
19	-	-	-	-
20	191.62	24,025.88	32,510.91	7
21	1,767.42	12,997.55	16,042.30	28
22	644.07	- 3,449.67	34,565.55	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	1,729.74	32,147.55	38,549.17	36
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	3,741.97	44,202.02	46,886.26	78
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.27 ผลจากวิธี LPT เครื่อง 1750 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	4,387.25	4,351.23	9,311.99	70
2	534.58	- 263.26	14,905.39	4
3	209.10	- 7,352.48	-	0
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	515.13	5,136.52	37,960.21	3
7	53.31	- 5,706.69	-	0
8	141.36	13,102.97	31,811.68	1
9	165.53	48,888.76	60,382.96	5
10	1,965.60	34,830.24	66,499.25	25
11	-	-	-	-
12	81.79	10,161.79	10,161.79	5
13	437.65	- 4,062.35	-	0
14	1,123.52	42,999.29	44,363.86	36
15	20.08	79,940.08	79,940.08	2
16	2,347.42	25,051.42	25,051.42	30
17	621.88	739.58	72,434.10	1
18	-	-	-	-
19	135.10	- 5,624.90	-	0
20	617.67	22,660.75	22,660.75	13
21	-	-	-	-
22	1,711.53	12,049.73	17,056.95	35
23	240.94	20,798.07	25,669.04	6
24	1,541.80	3,989.75	28,121.90	17
25	-	-	-	-
26	863.42	- 3,403.35	36,331.04	2
27	-	-	-	-
28	1,728.60	- 6,728.57	-	0
29	332.51	316.69	29,207.47	1
30	146.26	14,546.26	14,546.26	3

ตารางที่ ข.28 ผลจากวิธี LPT เครื่อง 1750 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	1,983.48	22,084.32	29,661.53	41
5	-	-	-	-
6	590.89	2,873.91	2,873.91	7
7	101.14	- 5,964.63	-	0
8	1,207.96	1,900.04	2,990.24	20
9	-	-	-	-
10	14.32	- 5,745.68	-	0
11	158.06	8,802.72	23,170.05	3
12	1,623.42	20,605.23	20,605.23	22
13	-	-	-	-
14	71.97	11,383.26	54,788.67	2
15	209.93	24,209.93	24,209.93	3
16	-	-	-	-
17	2,341.76	- 1,620.52	112,521.50	1
18	-	-	-	-
19	53.91	41,812.28	89,343.71	1
20	81.41	34,281.41	34,281.41	4
21	1,890.04	9,000.23	16,024.12	36
22	1,329.97	- 3,573.40	2,078.59	14
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	2,862.87	33,517.90	35,605.36	67
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	3,764.91	47,191.85	47,751.35	87
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.29 ผลจากวิธี LPT เครื่อง 1800 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	3,204.60	2,428.61	7,349.84	46
2	220.50	- 3,875.55	14,577.94	1
3	179.59	42,657.59	92,319.64	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	86.84	- 4,233.16	-	0
7	90.34	- 5,669.66	-	0
8	85.23	- 5,674.77	-	0
9	261.70	63,444.73	73,719.03	7
10	3,555.35	28,008.07	42,178.75	30
11	-	-	-	-
12	273.18	9,633.18	9,633.18	6
13	241.60	- 4,086.69	-	0
14	951.29	76,174.15	76,174.15	21
15	159.83	80,511.83	80,511.83	5
16	1,974.15	25,050.15	25,050.15	40
17	222.50	- 3,301.34	5,998.09	3
18	-	-	-	-
19	317.25	8,041.70	114,179.66	1
20	617.92	23,149.69	23,149.69	17
21	696.29	3,924.66	7,035.92	6
22	888.26	5,577.76	11,633.81	16
23	352.86	66,101.18	66,101.18	9
24	1,026.81	- 4,430.40	828.61	7
25	-	-	-	-
26	341.11	11,126.19	69,520.78	2
27	89.22	- 5,674.25	-	0
28	2,159.15	- 6,505.13	-	0
29	379.91	-12,220.09	-	0
30	399.25	19,479.25	19,479.25	4

ตารางที่ ข.30 ผลจากวิธี LPT เครื่อง 1800 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	1,272.76	5,556.90	28,694.53	11
5	-	-	-	-
6	1,219.25	- 5,431.48	2,197.27	7
7	224.45	- 5,884.30	-	0
8	3,959.07	3,611.33	4,374.56	33
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	861.28	12,676.41	26,745.54	10
12	1,538.20	14,498.20	14,498.20	18
13	-	-	-	-
14	387.73	- 6,279.34	11,941.46	1
15	530.04	32,588.53	39,902.84	6
16	-	-	-	-
17	3,971.30	- 1,788.13	19,874.86	4
18	245.96	7,939.70	14,639.09	4
19	64.56	- 7,130.94	-	0
20	554.94	15,621.04	39,470.87	3
21	2,218.35	9,101.01	15,788.50	21
22	1,377.78	- 982.45	16,044.46	4
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	1,676.43	29,739.21	41,258.85	30
26	359.59	- 5,400.41	-	0
27	-	-	-	-
28	3,117.14	39,711.14	48,602.01	32
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.31 ผลจากวิธี LPT เครื่อง 3000 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,572.75	- 3,231.38	2,862.55	8
2	920.21	- 4,817.04	7,084.39	2
3	222.80	30,459.91	76,562.97	3
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	135.41	20,005.59	37,577.61	3
7	-	-	-	-
8	-	-	-	-
9	990.14	48,853.56	159,526.72	2
10	965.44	3,985.50	28,192.96	3
11	-	-	-	-
12	1,119.04	14,092.88	15,569.78	34
13	404.20	51,381.25	65,200.27	4
14	1,917.86	60,372.22	63,311.29	25
15	175.09	263,695.09	263,695.09	3
16	355.74	28,195.74	28,195.74	3
17	399.49	44,532.56	98,347.62	3
18	-	-	-	-
19	683.26	- 8,438.98	7,648.60	2
20	58.08	21,178.08	21,178.08	3
21	3,707.26	5,931.62	15,386.29	27
22	534.30	- 5,225.70	-	0
23	396.67	29,051.06	29,051.06	9
24	207.72	- 6,992.28	-	0
25	-	-	-	-
26	221.20	101,981.20	101,981.20	3
27	829.78	25,069.78	25,069.78	6
28	1,300.03	- 5,572.25	-	0
29	839.90	- 2,808.12	9,511.92	1
30	488.14	17,448.14	17,448.14	9

ตารางที่ ข.32 ผลจากวิธี LPT เครื่อง 3000 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	639.03	51,879.03	51,879.03	12
2	-	-	-	-
3	226.59	61,426.59	61,426.59	2
4	981.12	7,577.95	15,588.21	9
5	-	-	-	-
6	-	-	-	-
7	-	-	-	-
8	464.94	714.78	2,061.76	9
9	-	-	-	-
10	116.05	10,196.05	10,196.05	2
11	259.29	- 889.52	17,491.44	1
12	114.33	66,354.33	66,354.33	4
13	2,885.25	- 11,514.75	-	0
14	1,820.94	- 1,725.07	2,658.52	6
15	456.49	34,356.91	72,193.66	6
16	-	-	-	-
17	455.45	- 7,032.55	-	0
18	150.22	- 5,609.78	-	0
19	971.31	37,625.21	49,720.85	20
20	270.27	- 5,489.73	-	0
21	1,061.19	4,394.24	14,487.71	4
22	364.82	- 4,196.44	4,728.54	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	455.92	27,775.56	91,306.33	1
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	915.14	43,179.97	49,888.54	7
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.33 ผลจากวิธี EDD เครื่อง 1650 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	2,553.46	- 1,198.06	3,996.45	20
2	173.74	2,051.71	56,271.81	1
3	221.35	51,079.96	223,242.44	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	371.71	7,493.41	19,554.80	5
7	-	-	-	-
8	48.34	- 5,711.66	-	0
9	87.98	77,847.98	77,847.98	1
10	2,698.74	15,349.94	36,416.77	33
11	-	-	-	-
12	88.77	10,168.77	10,168.77	3
13	496.54	18,866.96	132,074.27	2
14	3,987.85	41,489.16	41,489.16	52
15	652.72	138,721.54	159,454.06	7
16	404.35	22,397.08	22,397.08	22
17	706.05	11,820.88	32,431.97	9
18	-	-	-	-
19	112.68	38,522.60	126,743.43	1
20	513.65	21,976.51	21,976.51	21
21	930.93	- 1,422.80	6,826.30	9
22	1,140.78	25,973.89	39,467.11	34
23	76.96	53,372.47	53,372.47	2
24	1,372.01	2,679.43	12,791.17	25
25	-	-	-	-
26	600.41	- 2,981.56	3,472.71	9
27	464.03	- 10,127.01	-	0
28	1,092.82	- 5,341.70	5,878.54	2
29	134.07	1,584.99	5,844.89	2
30	12.10	7,212.10	7,212.10	1

ตารางที่ ข.34 ผลจากวิธี EDD เครื่อง 1650 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	1,215.35	17,364.92	26,689.88	26
5	-	-	-	-
6	509.32	- 4,907.47	1,760.28	10
7	162.13	- 5,619.69	-	0
8	631.47	660.09	4,202.30	15
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	562.69	11,957.12	23,028.61	9
12	592.60	16,592.60	16,592.60	9
13	99.33	20,259.33	20,259.33	1
14	237.66	- 1,167.55	4,466.57	4
15	181.76	22,908.98	41,040.84	5
16	-	-	-	-
17	1,308.32	- 7,331.68	-	0
18	85.97	38,965.97	38,965.97	2
19	-	-	-	-
20	114.24	23,960.75	32,386.27	7
21	1,053.05	12,382.65	15,259.70	28
22	364.80	- 3,617.74	33,886.79	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	1,243.05	31,792.24	38,055.53	36
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	2,454.00	43,073.61	45,005.38	79
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.35 ผลจากวิธี EDD เครื่อง 1750 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	2,461.19	3,041.34	6,827.41	70
2	311.33	- 354.97	14,528.67	4
3	192.67	- 7,356.18	-	0
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	197.50	4,893.99	37,505.18	3
7	53.31	- 5,706.69	-	0
8	141.36	13,102.97	31,811.68	1
9	147.11	48,861.72	60,310.53	5
10	1,508.26	34,500.82	65,844.20	25
11	-	-	-	-
12	59.63	10,139.63	10,139.63	5
13	400.92	- 4,099.08	-	0
14	942.42	42,828.87	44,179.09	36
15	20.08	79,940.08	79,940.08	2
16	1,293.63	23,997.63	23,997.63	30
17	511.17	690.49	72,100.15	1
18	-	-	-	-
19	96.59	- 5,663.41	-	0
20	396.57	22,439.64	22,439.64	13
21	-	-	-	-
22	749.78	11,307.94	21,509.84	26
23	106.52	20,702.44	25,543.41	6
24	1,062.84	3,568.67	26,924.32	17
25	-	-	-	-
26	519.43	- 3,679.53	35,309.02	2
27	-	-	-	-
28	1,081.71	- 7,315.22	-	0
29	151.06	190.77	28,807.83	1
30	120.53	14,520.53	14,520.53	3

ตารางที่ ข.36 ผลจากวิธี EDD เครื่อง 1750 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	1,672.33	21,828.34	29,275.18	41
5	-	-	-	-
6	532.68	2,828.08	2,828.08	7
7	94.14	- 6,001.13	-	0
8	481.75	1,382.75	2,243.08	20
9	-	-	-	-
10	14.32	- 5,745.68	-	0
11	142.35	8,788.98	23,142.57	3
12	905.94	19,887.76	19,887.76	22
13	-	-	-	-
14	35.56	11,355.50	54,742.98	2
15	188.60	24,188.60	24,188.60	3
16	-	-	-	-
17	1,603.44	- 2,272.57	111,035.54	1
18	-	-	-	-
19	40.37	41,803.29	89,302.86	1
20	79.67	34,279.67	34,279.67	4
21	1,156.77	8,453.80	15,029.27	36
22	939.20	- 3,984.78	4,605.60	5
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	1,779.93	32,651.92	32,651.92	71
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	2,578.81	46,070.47	46,070.47	88
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.37 ผลจากวิธี EDD เครื่อง 1800 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,952.99	1,626.58	5,431.25	47
2	214.40	- 3,884.27	14,577.94	1
3	179.59	42,657.59	92,319.64	1
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	85.56	- 4,234.44	-	0
7	90.34	- 5,669.66	-	0
8	84.05	- 5,675.95	-	0
9	233.75	63,409.51	73,649.53	7
10	2,816.96	27,463.49	37,386.34	33
11	-	-	-	-
12	188.29	9,548.29	9,548.29	6
13	223.99	- 4,094.24	-	0
14	580.00	75,802.86	75,802.86	21
15	131.29	80,483.29	80,483.29	5
16	1,089.45	24,165.45	24,165.45	40
17	144.83	- 3,346.80	5,821.19	3
18	-	-	-	-
19	281.54	8,004.48	113,783.59	1
20	507.84	23,039.60	23,039.60	17
21	386.77	3,659.02	6,533.73	6
22	518.06	5,300.85	11,023.40	16
23	174.71	65,961.41	65,961.41	9
24	889.20	- 4,609.20	326.20	7
25	-	-	-	-
26	210.12	11,052.81	69,159.37	2
27	46.96	- 5,706.67	-	0
28	1,579.63	- 6,986.67	-	0
29	257.84	-12,342.16	-	0
30	369.81	19,449.81	19,449.81	4

ตารางที่ ข.38 ผลจากวิธี EDD เครื่อง 1800 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	-	-	-	-
2	-	-	-	-
3	-	-	-	-
4	978.85	5,369.33	28,140.60	11
5	-	-	-	-
6	1,080.03	- 5,507.04	2,057.44	7
7	198.55	- 5,929.68	-	0
8	1,549.19	1,987.40	2,228.76	35
9	-	-	-	-
10	-	-	-	-
11	550.50	12,463.34	26,384.18	10
12	824.90	13,784.90	13,784.90	18
13	-	-	-	-
14	133.37	- 6,405.97	11,559.37	1
15	216.07	32,354.92	39,557.63	6
16	-	-	-	-
17	2,165.24	- 2,493.24	15,427.68	4
18	141.06	7,865.89	14,518.64	4
19	67.92	- 7,138.46	-	0
20	103.48	15,343.79	38,903.27	3
21	1,635.81	8,699.54	15,109.57	21
22	997.19	- 1,205.53	15,028.17	4
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	1,329.18	29,421.09	40,799.01	30
26	286.97	- 5,473.03		0
27	-	-	-	-
28	2,034.13	38,894.29	47,413.64	32
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ตารางที่ ข.39 ผลจากวิธี EDD เครื่อง 3000 ตัน เดือนพฤศจิกายน 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	1,076.62	- 3,597.18	2,091.93	7
2	696.41	- 4,991.43	6,695.89	2
3	163.84	30,416.73	76,393.54	3
4	-	-	-	-
5	-	-	-	-
6	102.21	19,987.77	37,523.68	3
7	-	-	-	-
8	-	-	-	-
9	280.77	48,492.96	158,468.59	2
10	778.96	3,865.30	27,659.66	3
11	-	-	-	-
12	619.20	13,657.33	15,042.41	34
13	250.99	51,239.96	65,002.33	4
14	1,530.31	59,995.85	62,919.86	25
15	137.07	263,657.07	263,657.07	3
16	355.74	28,195.74	28,195.74	3
17	148.87	44,398.53	97,995.49	3
18	-	-	-	-
19	639.50	- 8,472.96	7,648.60	2
20	58.08	21,178.08	21,178.08	3
21	1,768.55	4,814.75	12,631.91	27
22	416.92	- 5,343.08	-	0
23	369.65	29,026.28	29,026.28	9
24	207.72	- 6,992.28	-	0
25	-	-	-	-
26	191.73	101,951.73	101,951.73	3
27	612.13	24,852.13	24,852.13	6
28	647.04	- 6,228.38	-	0
29	302.45	- 3,084.00	8,800.08	1
30	269.29	17,229.29	17,229.29	9

ตารางที่ ข.40 ผลจากวิธี EDD เครื่อง 3000 ตัน เดือนธันวาคม 2550

วันที่	\bar{F}_w	\bar{L}	\bar{T}	N_T
1	464.09	51,704.09	51,704.09	12
2	-	-	-	-
3	226.59	61,426.59	61,426.59	2
4	528.42	7,227.14	14,867.17	9
5	-	-	-	-
6	-	-	-	-
7	-	-	-	-
8	277.86	567.69	1,841.51	9
9	-	-	-	-
10	64.23	10,144.23	10,144.23	2
11	223.36	- 919.06	17,359.67	1
12	101.24	66,341.24	66,341.24	4
13	1,817.92	- 12,582.08	-	0
14	1,176.10	- 2,088.88	11,578.50	1
15	217.96	34,209.91	71,916.75	6
16	-	-	-	-
17	355.65	- 7,132.35	-	0
18	99.28	- 5,660.72	-	0
19	676.09	37,413.43	49,416.07	20
20	190.62	- 5,569.38	-	0
21	410.12	3,868.61	13,385.46	4
22	120.37	- 4,331.74	4,359.80	2
23	-	-	-	-
24	-	-	-	-
25	344.40	27,729.19	90,869.08	1
26	-	-	-	-
27	-	-	-	-
28	347.48	42,710.95	49,283.30	7
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นางสาวชนันดา พงษ์สมบูรณ์ เกิดวันที่ 4 มีนาคม พ.ศ. 2526 ที่จังหวัดสมุทรสงคราม สำเร็จการศึกษาปริญญาตรีวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมกรรมการอาหาร คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ในปีการศึกษา 2548 และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2549