

## รายการอ้างอิง

### ภาษาไทย

กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน, กระทรวงพลังงาน. 2546. รายงานพลังงานทดแทนของประเทศไทย 2546. กรุงเทพมหานคร: กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน กระทรวงพลังงาน.

มันสิน ดันจุลเวศม์. 2542. เทคโนโลยีบำบัดน้ำเสียอุตสาหกรรม. เล่มที่ 2. กรุงเทพมหานคร: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

อรทัย ขวาลภาฤทธิ์. 2545. คู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.

### ภาษาอังกฤษ

Ahn, J.H.; and Forster, C.F. 2002. The effect of temperature variations on the performance of mesophilic and thermophilic anaerobic filters treating a simulated papermill wastewater. Process Biochemistry 37: 589-594.

APHA; AWWA; and WPCF. 2005. Standard Methods for Examination of Water and Wastewater. 21<sup>th</sup> Edition. APHA Inc.

Archer, D.B.; and Kirsop, B.H. 1991. The microbiology and control of anaerobic digestion, pp. Anaerobic Digestion: A Waste Treatment Technology : 49-91.

Benemann J. 1996. Hydrogen biotechnology: progress and prospects. Nature Biotechnol 14: 1101-3.

Chang, J.S.; Lee, K.S; and Lin, P.J. 2002. Biohydrogen production with fixed-bed bioreactors. International Journal of Hydrogen Energy 27: 1167-1174.

Cheong, D.Y.; and Hansen, C.L. 2006. Acidogenesis characteristics of natural, mixed anaerobes converting carbohydrate-rich synthetic wastewater to hydrogen. Process Biochemistry 41: 1736-1745.

Grady, C.P.L.; Daigger, J.R.G.T.; and Lim, H.C.. 1999. Biological Wastewater Treatment. New York: Marcel Dekker.

Han, S.K.; and Shin, H.S. 2004. Biohydrogen production by anaerobic fermentation of food waste. International Journal of Hydrogen Energy 29: 569-577.

- Khanal, S. K.; Chen, W.H.; Li, L.; and Sung, S. 2004. Biological hydrogen production: effects of pH and intermediate products. International Journal of Hydrogen Energy 29: 1123-1131.
- Kim, S.H.; Han, S.K.; and Shin, H.S. 2004. Feasibility of biohydrogen production by anaerobic co-digestion of food waste and sewage sludge. International Journal of Hydrogen Energy 29: 1607-1616.
- Liu, G.; and Shen, J. 2004. Effects of Culture and Medium Conditions on Hydrogen Production from Starch Using Anaerobic Bacteria. Journal of Bioscience and Bioengineering 98: 251-256.
- Logan, B.E.; Oh, S.E.; Kim, I.S. and Van Ginkel, S. W. 2001. Biohydrogen production measured in batch anaerobic respirometers. Environ Sci Technol 36(11): 2530-2535.
- Macleod, F.A.; Guiot, S.R.; and Costeron, J.W. 1990. Layered structure and bacterial aggregates produced in an upflow anaerobic sludge bed and filter reactor. Appl. Environ. Microbiol. 55 (6): 1589-1607.
- Marchaim, U.; and Krause, C. 1993. Propionic to acetic acid ratios in overloaded anaerobic digestion. Bioresource Technology 43: 195-203.
- Masse, D.I.; and Masse, L. 2001. The effect of temperature on slaughterhouse wastewater treatment in anaerobic sequencing batch reactors. Bioresource Technology 76: 91-98.
- Midilli, A.; Ay, M.; Dincer, I.; and Rosen, M.A. 2005. On hydrogen and hydrogen energy strategies I: current status and needs. Renewable and Sustainable Energy Reviews 9: 255-271.
- Price, E.C.; and Cheremisinoff, P.N. 1981. Biogas Production and Utilization
- Shin, H.S.; Youn, J.H.; and Kim, S.H. 2004. Hydrogen production from food waste in anaerobic mesophilic and thermophilic acidogenesis. International Journal of Hydrogen Energy 29: 1355-1363.
- Van Ginkel, S. W.; Lay, J.J.; and Sung, S. 2001. Biohydrogen production as a function of pH and substrate concentration. Environ Sci Technol 35(24): 4719-4725.
- Van Ginkel, S. W.; Oh, S. E.; and Logan, B. E. 2005. Biohydrogen gas production from food processing and domestic wastewaters. International Journal of Hydrogen Energy 30: 1535-1542.

- Visser, A.; Gaoy.; and Lettinga, G. 1994. Anaerobic Treatment of Sulfate Containing Wastewaters. Proceedings of the 1<sup>st</sup> international Traing Course on Anaerobic and Low cost Treatment of Wastewater and Waste
- Water Environment Research Foundation (WERF). 1999. Research needs to optimize wastewater resource utilization. Project 98-CTS-1: 4-5.
- Yilmazer, G.; and Yenigun, O. 1999. Two-phase anaerobic treatment of cheese whey. Wat. Sci. Tech. 40 (1): 289-295.
- Zhang, T.; Liu, H.; and Fang, H.H.P. 2003. Biohydrogen production from starch in wastewater under thermophilic condition. Journal of Environmental Management 69: 149-156.

ภาคผนวก

## ภาคผนวก ก

### ข้อมูลผลการทดลอง

การทดลองทั้งหมดในการวิจัยนี้ทำในห้องปฏิบัติการของภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย โดยข้อมูลผลการทดลองของแต่ละชุดทดลองนั้น แสดงดังนี้

- ตาราง ก-1 ผลการทดลองน้ำเสียใบ โอติเซลชุดพีเอชที่ 5
- ตาราง ก-2 ผลการทดลองน้ำเสียใบ โอติเซลชุดพีเอชที่ 6
- ตาราง ก-3 ผลการทดลองน้ำเสียใบ โอติเซลชุดพีเอชที่ 6.5
- ตาราง ก-4 ผลการทดลองน้ำเสียแป้งมันชุดพีเอชที่ 5
- ตาราง ก-5 ผลการทดลองน้ำเสียแป้งมันชุดพีเอชที่ 6
- ตาราง ก-6 ผลการทดลองน้ำเสียแป้งมันชุดพีเอชที่ 6.5
- ตาราง ก-7 ผลการทดลองน้ำเสียปลากระป๋องชุดพีเอชที่ 5
- ตาราง ก-8 ผลการทดลองน้ำเสียปลากระป๋องชุดพีเอชที่ 6
- ตาราง ก-9 ผลการทดลองน้ำเสียปลากระป๋องชุดพีเอชที่ 6.5

ตาราง ก-1 ผลการทดลองน้ำเสียไบโอดีเซลชุดพีเอชที่ 5

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed สะสม (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
2/6/50	0	0		3222	16.11	0	0	4730	207	211
3/6/50	1									
4/6/50	2	230	59.2431	2465	12.33	3.78	47.94	1180	138	168
5/6/50	3	260	58.3256	2307	10.96	5.15	43.67	960	121	59
6/6/50	4	340	53.416	1896	8.91	7.20	37.29	900	103	193
7/6/50	5	350	59.639	2370	11.02	7.56	36.15	1820	86	155
8/6/50	6	381	57.1434	1791	8.24	7.87	35.18	1518	82	68
9/6/50	7									
10/6/50	8									
11/6/50	9	551	57.1434	177	0.81	15.30	11.99	1810	85	90
12/6/50	10	590	58.0094	173	0.87	15.24		1780	87	86
13/6/50	11	590	58.0094							
14/6/50	12	590	58.0094							
15/6/50	13	590	58.0094							
16/6/50	14	590	58.0094	169	0.85	14.40		1501	98	68

ตาราง ก-2 ผลการทดลองน้ำเสียไบโอดิเซลชุดพีเอชที่ 6

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed สะสม (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
2/6/50	0	0		3222	16.11	0.00	0	4730	207	211
3/6/50	1									
4/6/50	2	420	60	1896	9.48	6.63	197.06	1820	123	227
5/6/50	3	1302	58.3291	1454	6.91	9.20	260.31	1000	97	167
6/6/50	4	1762	60	1322	6.21	9.89	277.31	780	79	309
7/6/50	5	3190	60	284	1.32	14.79	397.45	900	83	50
8/6/50	6	3194	60	264	1.21	14.89	400.12	1620	86	145
9/6/50	7									
10/6/50	8									
11/6/50	9	3240	60	308	1.40	14.71	395.49	1247	92	383
12/6/50	10	3240	60	323	1.45	14.65	394.22	700	106	319
13/6/50	11									
14/6/50	12									
15/6/50	13									
16/6/50	14	3240	60	137	0.62	15.49	414.78	680	74	287

ตาราง ก-3 ผลการทดลองน้ำเสียไบโอดีเซลชุดพีเอชที่ 6.5

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed สะสม (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
2/6/50	0	0		3222	16.11	0.00	0.00	4730	207	211
3/6/50	1									
4/6/50	2	520	57.674	2124	10.62	5.49	145.43	6220	114	263
5/6/50	3	1185	60	1281	6.02	10.09	261.27	5374	78	266
6/6/50	4	2840	60	253	1.18	14.93	383.25	4350	71	367
7/6/50	5	2880	60	411	1.89	14.22	365.25	3608	57	119
8/6/50	6	2917	60	151	0.69	15.42	395.39	3215	58	242
9/6/50	7									
10/6/50	8									
11/6/50	9	3180	60	111	0.51	15.60	400.14	1820	56	698
12/6/50	10	3180	60	177	0.80	15.31	392.75	480	56	472
13/6/50	11	3180								
14/6/50	12	3180								
15/6/50	13	3180								
16/6/50	14		60	168	0.84	15.27		600	41	330



ตาราง ก-4 ผลการทดลองน้ำเสียแป้งมันชนิดที่ 5

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed สะสม (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
2/7/50	0	0		4227	21.14	0.00	0.00	3870	681	476
3/7/50	1	80	65.0115	3822	18.73	2.41	40.74	2775	669	209
4/7/50	2	280	47.6756	2828	13.71	7.42	20.15	4920	882	243
5/7/50	3			2097	10.07	11.07	5.17	2111	1134	750
6/7/50	4	310	63.6309	1891	9.07	12.06	1.10	2869	1163	808
7/7/50	5		63.6309	1790	8.59	12.54		3580	1045	780
8/7/50	6						1.38			
9/7/50	7	310	62.3045	1966	9.14	11.99	2.64	5680	756	456
10/7/50	8	310	62.3045	2054	9.45	11.69	0.68	4948	601	530
11/7/50	9			1972	8.97	12.16	25.49	6280		
12/7/50	10		62.3045							
13/7/50	11	370	55.0565	2095	9.43	11.71	2.55	2769	778	644
14/7/50	12	370	62.9915							
15/7/50	13	370		2394	10.65	10.48	7.59	2220	1243	559

ตาราง ก-5 ผลการทดลองน้ำเสียแป้งมันชนิดพีเอชที่ 6

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed สะสม (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
2/7/50	0	0		4227	21.14	0.00	0.00	3870	681	476
3/7/50	1	330	56.7653	3306	16.53	4.61	7.64	1560	855	359
4/7/50	2	460	47.6756	2276	11.15	9.98	74.22	1260	1103	578
5/7/50	3	520		2194	10.42	10.72	107.23	2720	1204	1013
6/7/50	4	560	60.6488	2189	10.40	10.74	108.19	1500	988	1270
7/7/50	5	720	59.3704	2075	9.86	11.28	136.47	2500	812	1175
8/7/50	6									
9/7/50	7	1340		1726	7.94	13.20	261.78	5280	421	719
10/7/50	8	1490	59.3704	1397	6.29	14.85	401.16	6600	263	741
11/7/50	9	2090		1417	6.23	14.90	405.95	8700		726
12/7/50	10									
13/7/50	11	2090	36.6613	1233	5.36	15.77	491.92	1730	108	816
14/7/50	12	2350	33.7056							
15/7/50	13	2670	33.7056	1114	4.79	16.35	552.77	1640	175	558

ตาราง ก-6 ผลการทดลองน้ำเสียแป้งมันขุดพีเอชที่ 6.5

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H2	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed สะสม (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
2/7/50	0	0		4227	21.14	0.00	0.00	3870	681	476
3/7/50	1	370	58.6294	2892	14.46	6.67		1200	855	461
4/7/50	2	370	65.2609	2414	11.83	9.31	13.75	2280	949	766
5/7/50	3	370	61.3626	2189	10.29	10.85	30.93	1520	1244	1370
6/7/50	4	370	41.6785	1177	5.53	15.60	117.10	1360	1031	1288
7/7/50	5	530	41.6738	977	4.59	16.55	140.19	1980	788	1396
8/7/50	6	530								
9/7/50	7							5300	46	824
10/7/50	8	630	41.6738	857	3.85	17.28	159.54	7380	76	712
11/7/50	9	730		722	3.18	17.96	178.46	8900		603
12/7/50	10									
13/7/50	11	930	35.2059	844	3.63	17.51	165.76	3784	36	966
14/7/50	12	930								
15/7/50	13	930	55.3847	445	1.92	19.22	216.34	3400	18	949

ตาราง ก-7 ผลการทดลองน้ำเสียปลากระป๋องชุดที่ 5

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed สะสม (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
26/11/50	0	0		3272	16.36	0.00	0.00	4240	536	1267
27/11/50	1	895	76.0026	575	2.87	13.49	1336.52	4460		
28/11/50	2	1355	77.1225	409	2.04	14.32	640.49	2390	152	1054
29/11/50	3	1395	78.5627	339	1.70	14.66	345.30	2080	140	80
30/11/50	4	1419	78.5627	217	1.09	15.27		3980	60	82
1/12/50	5	1460	77.8742	103	0.51	15.85		3593	100	70
2/12/50	6	1500	79.1319							
3/12/50	7	1500	79.1	191	0.96	15.40		3140	94	23
4/12/50	8	1500	78.74	271	1.36	15.00	5.64	2460	141	65
5/12/50	9	1540	83.8717	270	1.35	15.01		3260	137	
6/12/50	10	1600	79.0367					5440	125	63
7/12/50	11	1600	79.0367	277	1.39	14.98		6860		190
8/12/50	12	1600	80.0799					5600	152	223
9/12/50	13	1600	80.0799							
10/12/50	14	1620	80.0799	283	1.42	14.95				

ตาราง ก-8 ผลการทดลองน้ำเสียปลากกระป๋องชุดพีเอชที่ 6

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed สะสม (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
26/11/50	0	0		3272	163.60	0.00	0.00	4240	536	1267
27/11/50	1	1230	82.6379	430	2.15	161.45	1198.88	3360		
28/11/50	2	1670	77.421	403	2.00	161.60	1109.94	3040	180	1447
29/11/50	3	1820	79.2985	376	1.84	161.76	1022.55	3100	87	543
30/11/50	4	2040	79.2985	379	1.86	161.74	1030.04	7480	42	229
1/12/50	5	2140	77.02	343	1.65	161.95	908.52	11520	90	723
2/12/50	6	2210	79.3984							
3/12/50	7	2265	81.8225	380	1.79	161.81	989.02	7220	55	320
4/12/50	8	2500	79.358	205	0.96	162.64	514.52	3080	74	132
5/12/50	9	2605	82.071	193	1.09	162.52		3200	18	
6/12/50	10	2700	79.7245					5160	44	309
7/12/50	11	2750	79.7245					4240		517
8/12/50	12	2775	79.8635	217	10.85	152.75		4480	76	176
9/12/50	13	2870	79.8635	195	9.75	153.85				
10/12/50	14	2930	79.8635	203	10.15	153.45				

ตาราง ก-9 ผลการทดลองน้ำเสียปลากระป๋องชุดที่ 6.5

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed สะสม (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
26/11/50	0	0		3272	16.36	0.00	0.00	4240	536	1267
27/11/50	1	1450	84.8469	383	1.92	14.44	889.59	12840		
28/11/50	2	1809	79.1272	409	2.00	14.36	986.76	14460	650	1583
29/11/50	3	2069	81.1426					16354	469	781
30/11/50	4	2189	81.1426	114	0.54	15.82		16370	100	850
1/12/50	5	2314	82.5747	154	0.73	15.63		13520	62	224
2/12/50	6	2419	80.102							
3/12/50	7	2449	81.8111	275	1.29	15.07	196.71	6140	128	927
4/12/50	8	2729	77.7524	409	1.92	14.44	898.75	3900	106	731
5/12/50	9	3079	79.787					5720	120	
6/12/50	10	3359	77.561	413	2.07	14.30		9020	96	343
7/12/50	11	3509	77.561	397	1.99	14.38		5220		1274
8/12/50	12	3594	82.039					6680	74	262
9/12/50	13	3839	82.039							
10/12/50	14	3929	82.039	393	1.97	14.40				

ภาคผนวก ข

ข้อมูลผลการทดลองชุดที่ใช้หัวเชื้อจุลินทรีย์ที่ผ่านการต้ม

- ตาราง ข-1 ผลการทดลองน้ำเสียไป โอดีเซลชุดพีเอชที่ 6
- ตาราง ข-2 ผลการทดลองน้ำเสียแป้งมันชุดพีเอชที่ 6
- ตาราง ข-3 ผลการทดลองน้ำเสียปลากระป๋องชุดพีเอชที่ 6.5

ตาราง ข-1 ผลการทดลองน้ำเสียไมโอดีเซลชนิดพีเอชที่ 6

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
17/3/51	0	0		4494	22.92	0.00	0.00	22920	91	125
18/3/51	1	230	68.6682	4468	22.34	0.58	396.51	15060	341	233
19/3/51	2	290	72.5815	3784	18.16	4.76	60.93	21820	375	250
20/3/51	3	617	68.625	3732	17.73	5.19	118.82	13220	120	228
21/3/51	4	760	68.625	3334	15.67	7.25	104.79	15200	174	319
22/3/51	5	880	71.7971	1126	5.18	17.74	49.60	12260	159	375
23/3/51	6	980	72.0057							
24/3/51	7	1020	72.0057							
25/3/51	8	1020	72.0057							



ตาราง ข-2 ผลการทดลองน้ำเสียแ่งมันชุดพีเอชที่ 6

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
17/3/51	0	0		3449	17.93	0.00	0.00	17100	300	601
18/3/51	1	80	25.5463	2508	12.57	5.37	14.90	16820	600	887
19/3/51	2	160	74.231	1696	8.14	9.79	16.34	30740	1080	810
20/3/51	3	210	74.231	2609	12.52	5.41	38.82	17240	1027	717
21/3/51	4	210	74.231	2626	12.47	5.46	38.46	12200	1133	728
22/3/51	5	260	72.7599	3189	15.12	2.82	92.24	13520	1285	733
23/3/51	6	350	69.6575							
24/3/51	7	390	69.6575							
25/3/51	8	390	69.6575							

ตาราง ข-3 ผลการทดลองน้ำเสียปลากระป๋องชุดพีเอชที่ 6.5

ว/ด/ป	ลำดับวัน	GAS (ml)	%H <sub>2</sub>	COD (mg/l)	COD (g)	COD removed (g)	อัตราการผลิตก๊าซ (ml/g COD removed)	MLSS (mg/l)	VFA (mg/l CH <sub>3</sub> COOH)	ALK (mg/l CaCO <sub>3</sub> )
17/3/51	0	0		2116	10.90	0.00	0.00	25380	554	1191
18/3/51	1	1150	23.5448	1359	6.81	4.09	281.00	18620	661	2857
19/3/51	2	1380	72.2199	196	0.93	9.97	138.41	18340	344	1073
20/3/51	3	1580	71.659	391	1.85	9.05	174.58	17180	155	1036
21/3/51	4	1780	71.659	938	4.43	6.47	275.01	11780	76	431
22/3/51	5	1970	74.8857	1764.4	8.33	2.57	766.01	14920	336	329
23/3/51	6	2120	74.7166							
24/3/51	7	2160	74.7166							
25/3/51	8	2160	74.7166							

ภาคผนวก ก

วิธีวิเคราะห์ข้อมูลจากกราฟปริมาณสะสมของผลผลิตก๊าซชีวภาพ  
ด้วยสมการ modified Gompertz

### วิธีวิเคราะห์ข้อมูลจากกราฟปริมาณสะสมของผลผลิตก๊าซชีวภาพด้วยสมการ modified Gompertz

1. สร้างกราฟปริมาณก๊าซสะสมที่ผลิตขึ้นจริงตลอดระยะเวลาการทดลอง
2. สร้างกราฟปริมาณก๊าซสะสมจากสมการ modified Gompertz

$$H(t) = H_{\max} \exp\left\{-\exp\left[\frac{R \cdot e}{H_{\max}}(\lambda - t) + 1\right]\right\}$$

เมื่อ  $H(t)$  (mL) = ปริมาณของก๊าซชีวภาพที่เกิดขึ้นที่เวลา  $t$

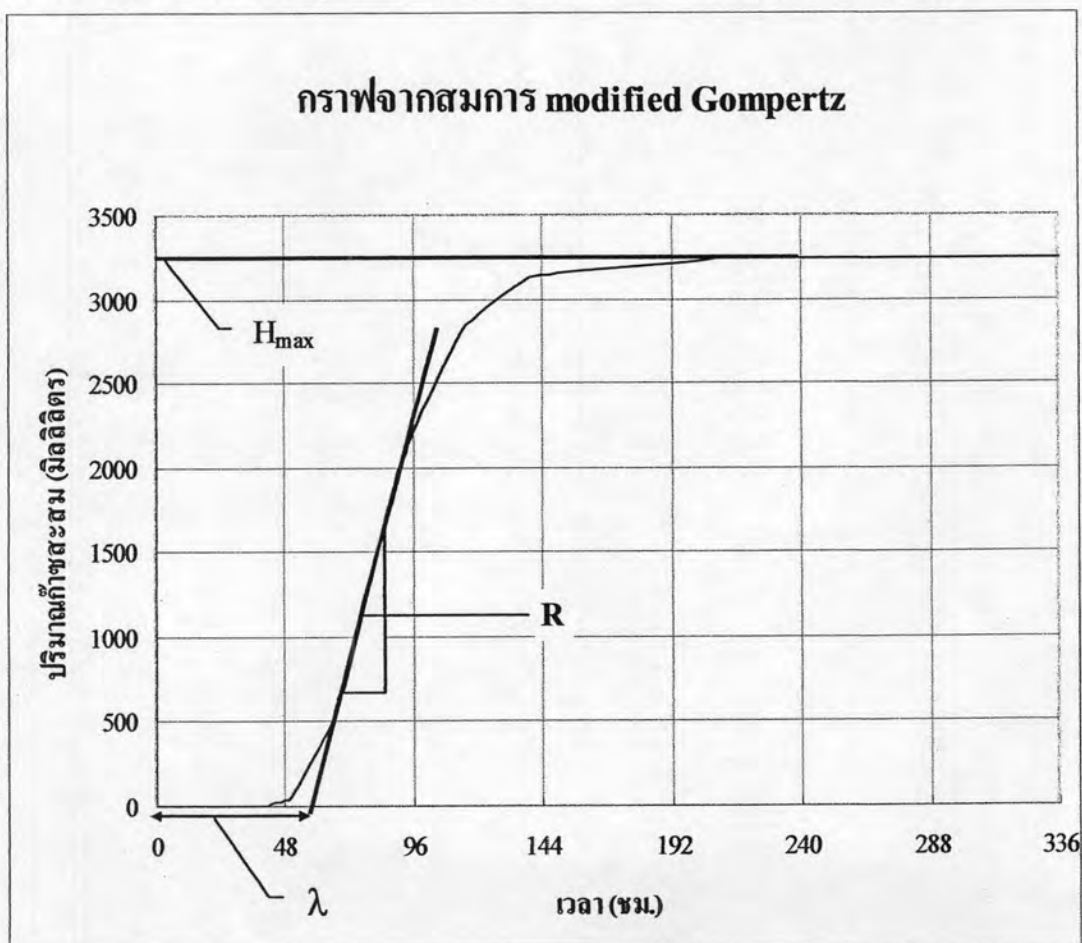
$H_{\max}$  (mL) = ปริมาณของก๊าซชีวภาพที่ได้ทั้งหมด ได้จากการทดลอง

$R$  (mL/h) = อัตราการผลิตก๊าซชีวภาพ

$\lambda$  (h) = lag phase

$e = 2.71828$

3. ค่า  $R$  และ  $\lambda$  หาได้โดยนำข้อมูลมาเปรียบเทียบกับข้อมูลการทดลองโดยระเบียบวิธีกำลังสองน้อยที่สุด (Method of Least Squares) และใช้ฟังก์ชัน solver ในโปรแกรม Microsoft Excel ช่วยในการปรับค่าคงที่ในสมการ Modified Gompertz จนกระทั่งได้ค่าอัตราส่วนระหว่างผลรวมค่ากำลังสองของผลต่างของข้อมูลจริงกับข้อมูลจากสมการ ต่อ  $r^2$  ( $SSE/r^2$ ) ที่มีค่าน้อยที่สุด

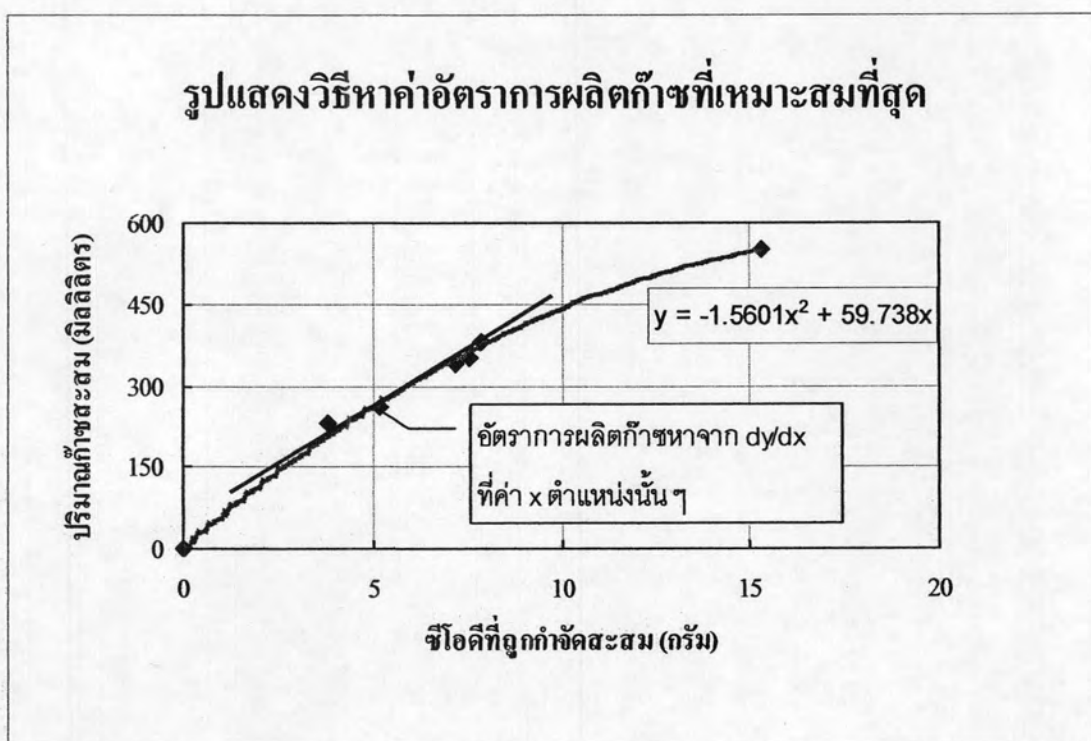


ภาคผนวก ง

วิธีหาค่าอัตราการผลิตก๊าซที่เหมาะสม

### วิธีหาค่าอัตราการผลิตก๊าซที่เหมาะสม

1. สร้างกราฟแสดงปริมาณก๊าซสะสมต่อซีโอดีที่ถูกกำจัดสะสม
2. หาคความชันของเส้นกราฟแนวโน้ม  $\Delta$  ตำแหน่งที่เป็นตัวแทนของข้อมูล
3. ค่าความชันหาได้โดย  $dy/dx$  ของสมการเส้นแนวโน้มของการทดลอง



## ประวัติผู้เขียน

นายพิพัฒน์ พรอานวย เกิดวันที่ 9 ตุลาคม 2525 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานคร สำเร็จ การศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายเมื่อปี พ.ศ. 2543 และได้เข้าศึกษาต่อในภาควิชาวิศวกรรม โยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล ได้รับปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต ในปี พ.ศ. 2547 ต่อมาได้เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิตที่ภาควิชาวิศวกรรม สิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปี พ.ศ. 2548

## ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นายพิพัฒน์ พรอำนวนย เกิดวันที่ 9 ตุลาคม 2525 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานคร สำเร็จ การศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายเมื่อปี พ.ศ. 2543 และได้เข้าศึกษาต่อในภาควิชาวิศวกรรม โยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล ได้รับปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต ในปี พ.ศ. 2547 ต่อมาได้เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ที่ภาควิชาวิศวกรรม สิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปี พ.ศ. 2548

