

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

- โกวิทย์ วัลลภาพันธ์ , “ การเพิ่มผลผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมอาหารกระป๋องขนาดเล็กในประเทศไทย ” ,
วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม,
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2522.
- อนุพงษ์ บุญยเกียรติ , “ การวางแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรกลชุดของกรมชลประทาน ” , วิทยานิพนธ์
ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร,
2527.
- อลงกฎ ชุตินันท์, “ การวางแผนและการกำหนดเวลาซ่อมบำรุง ” , การบำรุงรักษาวิผลสำหรับหัวหน้างาน ,
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น) , กรุงเทพมหานคร , 2527.
- ไชยเฮ ยิบิ, คู่มือการปฏิบัติการลดต้นทุนในสถานประกอบการ แปลโดยดร.ปรีทรรศน์ พันธุบรรยงก์ ,
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น) , กรุงเทพมหานคร , 2530 .
- พุกุนาตะ อิจิโระ , เทคนิคการบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงาน แปลโดยดร. ปรีทรรศน์ พันธุบรรยงก์ ,
สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น) , กรุงเทพมหานคร , 2530 .
- ชัยยศ วัชรอยู่ , “ การปรับปรุงระบบการซ่อมบำรุงเพื่อเพิ่มผลผลิตของอุตสาหกรรมทอผ้าขนาดกลาง ” ,
วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,
กรุงเทพมหานคร, 2533.
- คณิต เสรีตระกูล, “ การปรับปรุงระบบการซ่อมบำรุงเพื่อเพิ่มผลผลิตของอุตสาหกรรมทอผ้ากระป๋อง ” ,
วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,
กรุงเทพมหานคร, 2534.
- เอกชัย ตั้งบุญธินา , “ การเพิ่มความพร้อมใช้งานของเครื่องจักรในโรงงานผลิตแผ่นพื้นรองเท้าโดยการปรับ
ปรุงระบบการซ่อมบำรุง ” , วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม,
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพมหานคร, 2534.

ศิริวรรณ ฉันทวิทิตพงษ์, " การปรับปรุงระบบการซ่อมบำรุงเพื่อเพิ่มผลผลิตของโรงงานผลิตกระดาษ
เล็ก ", วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,
กรุงเทพมหานคร, 2535.

ฐิตินันท์ ชัยพัฒนาการ , " การออกแบบระบบการวางแผนงานบำรุงรักษา(กรณีของโรงงานผลิตกล่องกระดาษ
ลูกฟูก ", วิทยานิพนธ์ระดับปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,
กรุงเทพมหานคร, 2536.

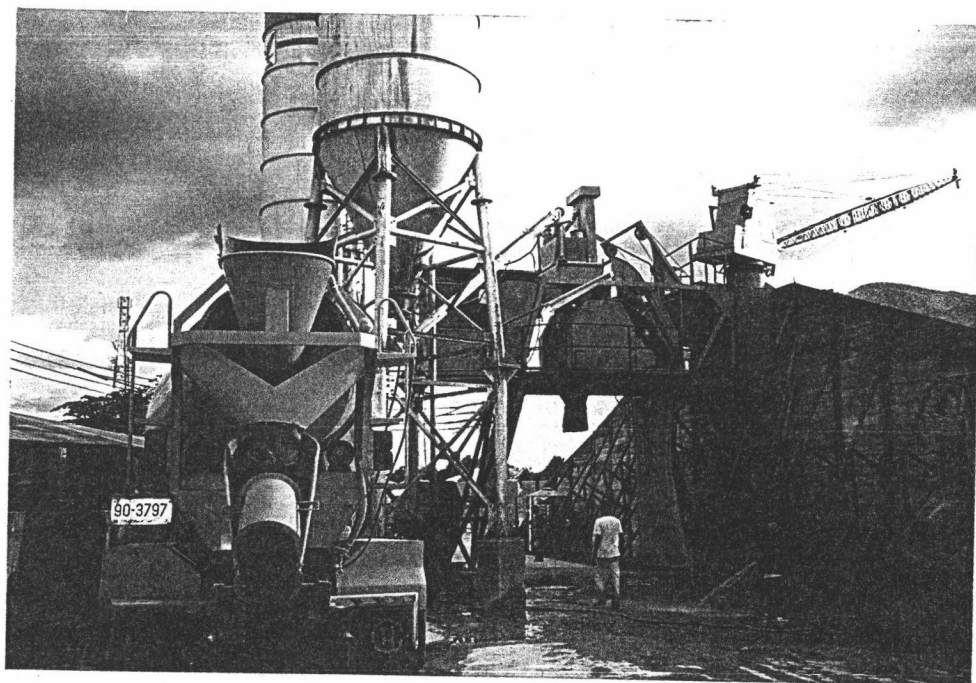
ภาษาอังกฤษ

Benjamin D. Ramirez Garcia, IMPROVEMENT OF MAINTENANCE SYSTEM IN A
PUPL AND PAPER MILL , special Study , Asia Institute of Technology ,
Bangkok , Thailand , 1986.

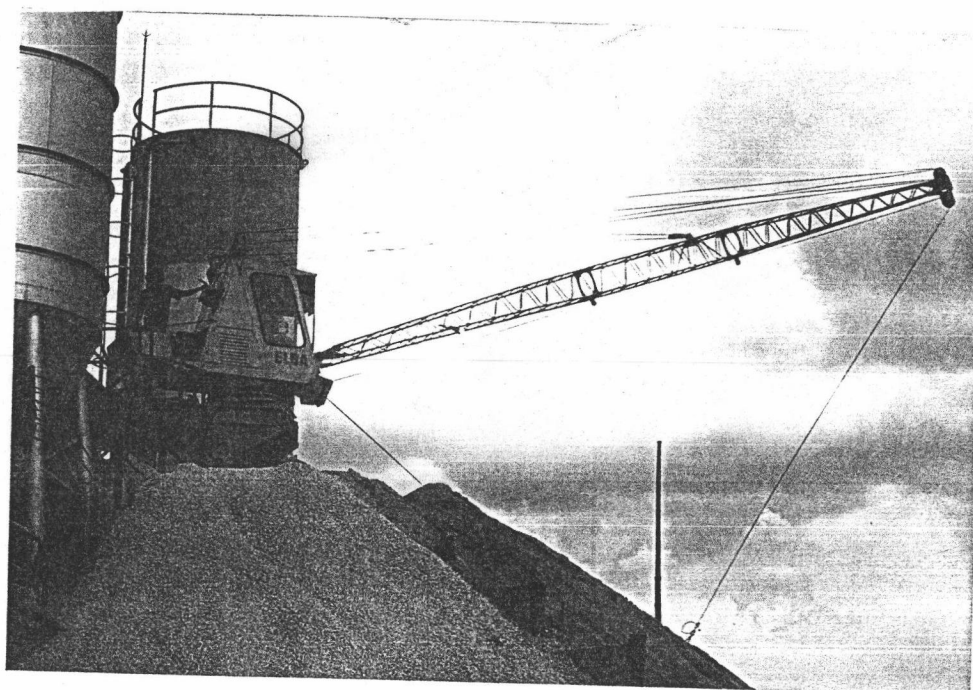
Seiichi Nakajima , TPM DEVELOPEMENT PROGRAM , Productivity Press Inc.,
Messachusetts, 1989.

ภาคผนวก ก

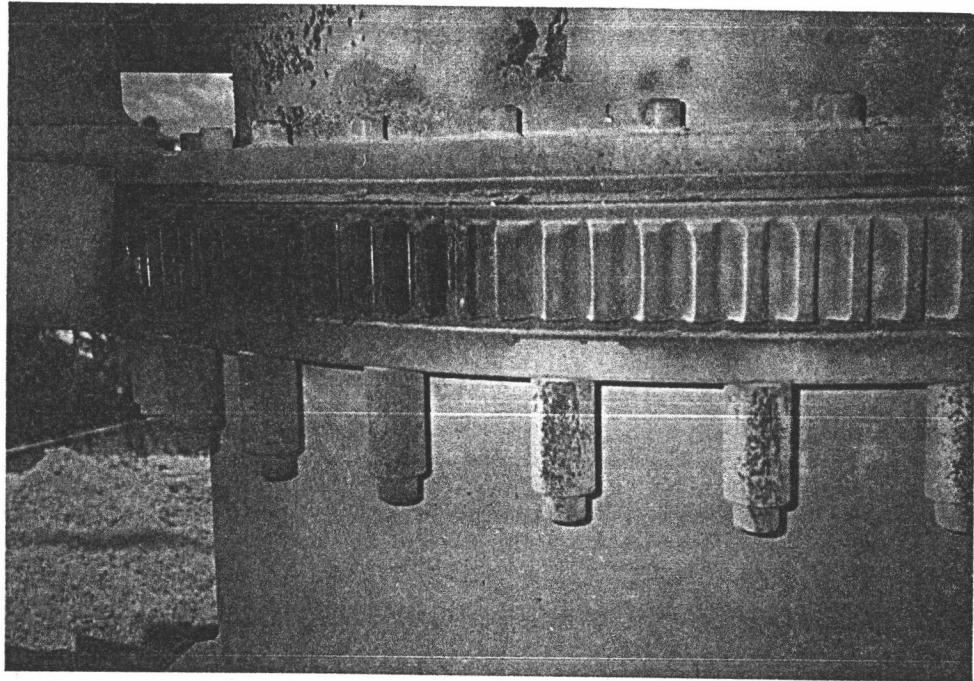
แสดงภาพชิ้นส่วนของเครื่องผสมคอนกรีตยี่ห้อ ELBA



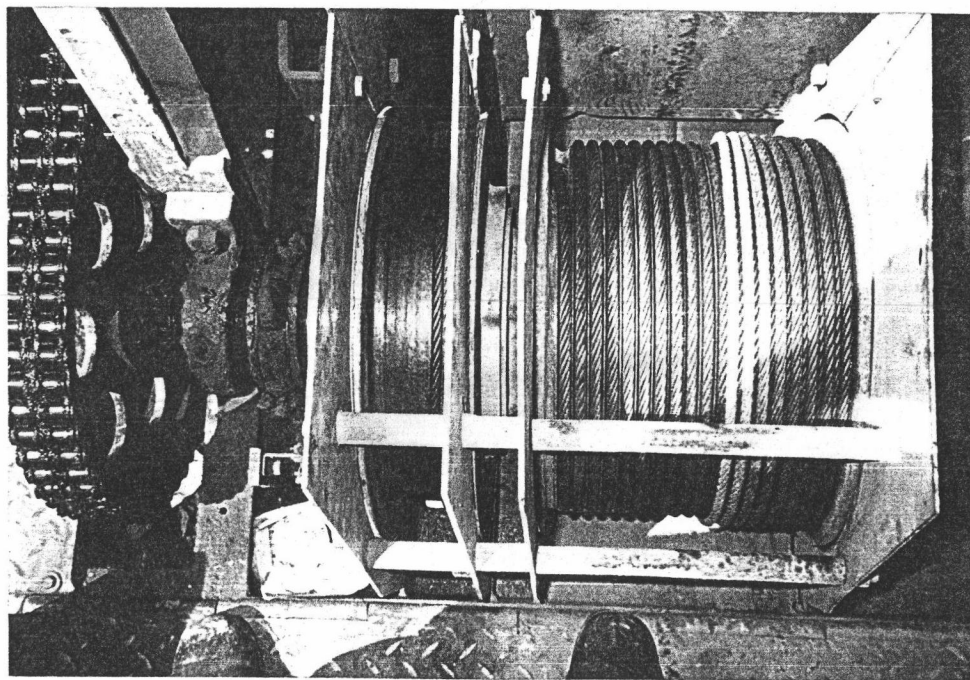
รูปที่ ก.1 เครื่องผสมคอนกรีตยี่ห้อ EIBA



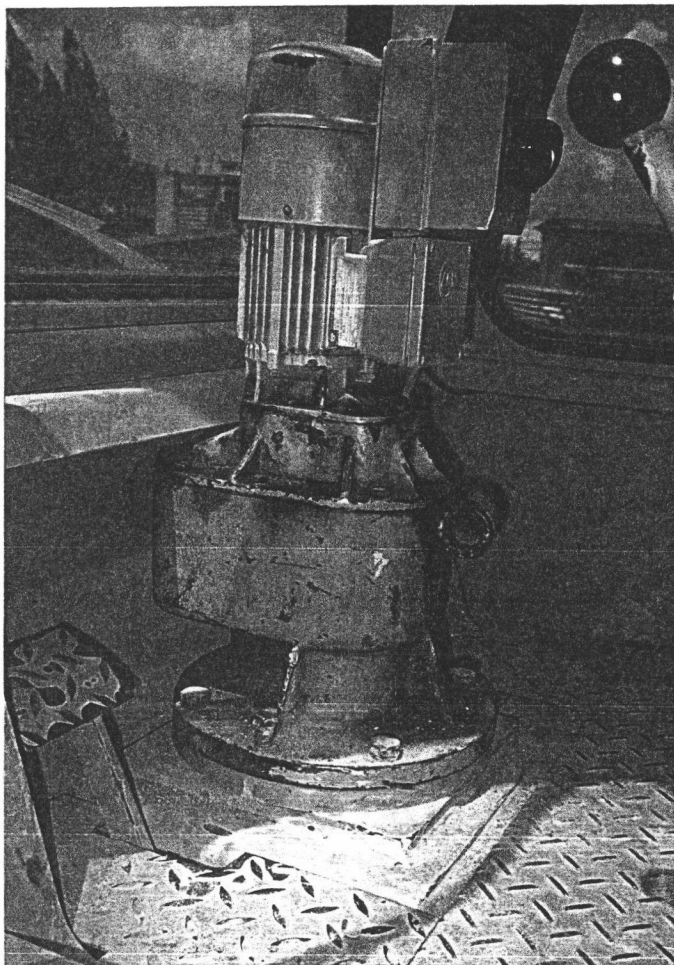
รูปที่ ก.2 ชุดโกยวัสดุหิน - ทราย และ คันนูน



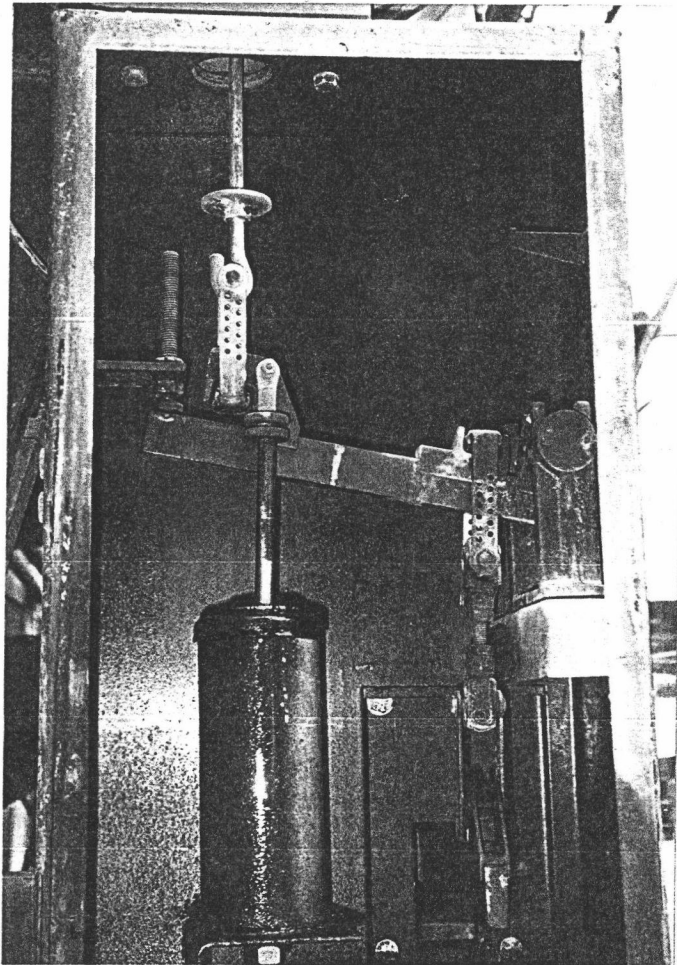
รูปที่ ก.3 ชุดเฟืองสวิงบูม



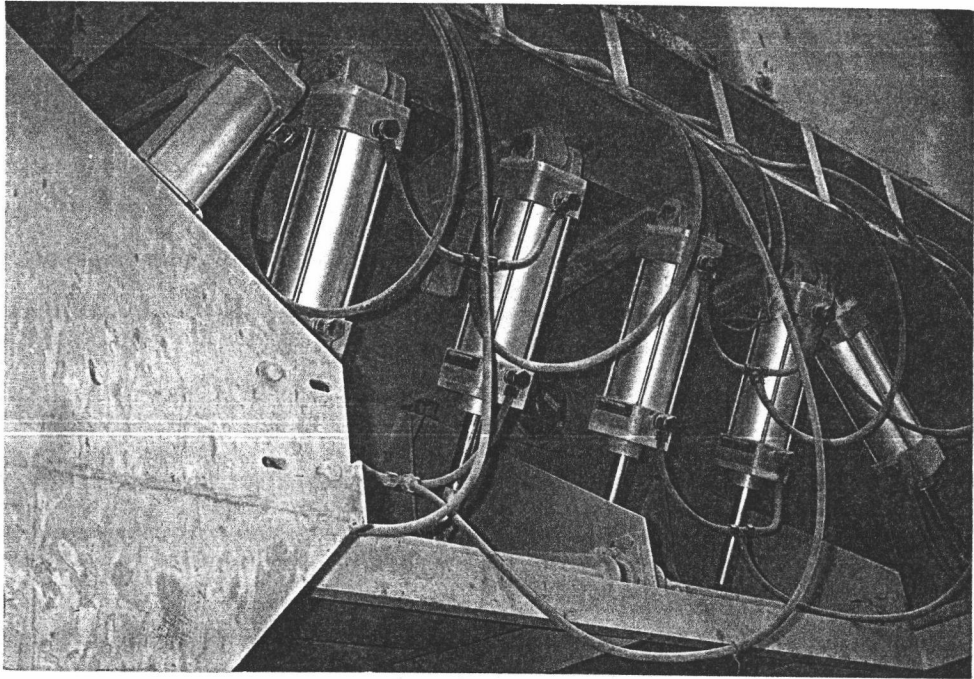
รูปที่ ก.4 ชุดเฟืองโซ่ขับเคลื่อนและชุดคว้านลึงบูม



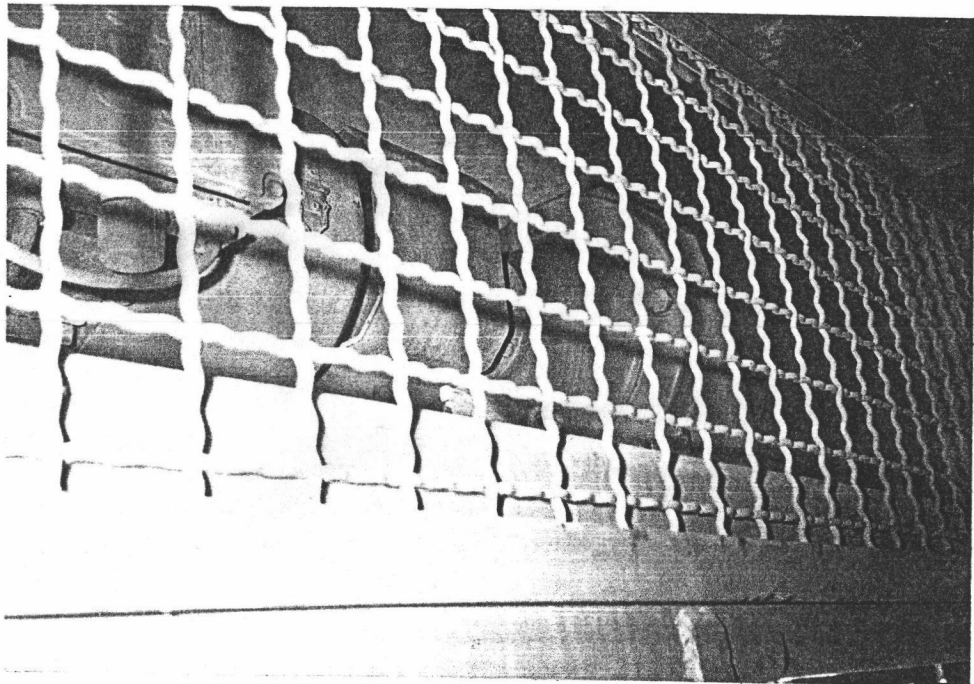
รูปที่ ก.5 ชุดมอเตอร์เกียร์สริงงูม



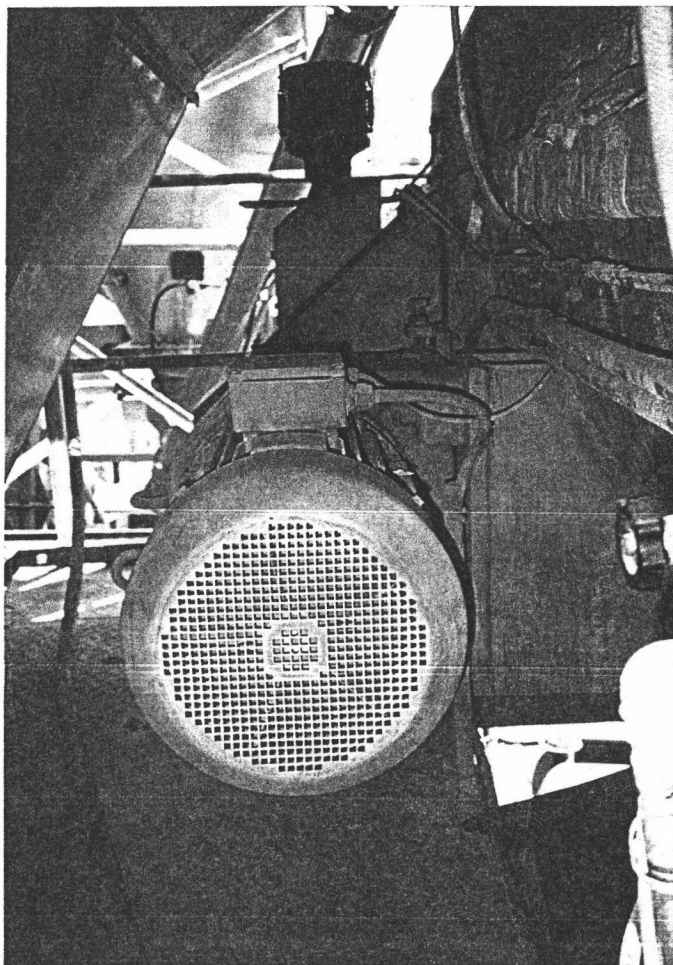
รูปที่ ก.6 ชุดตราชั่งน้ำหนักและตัว Shock Absorber



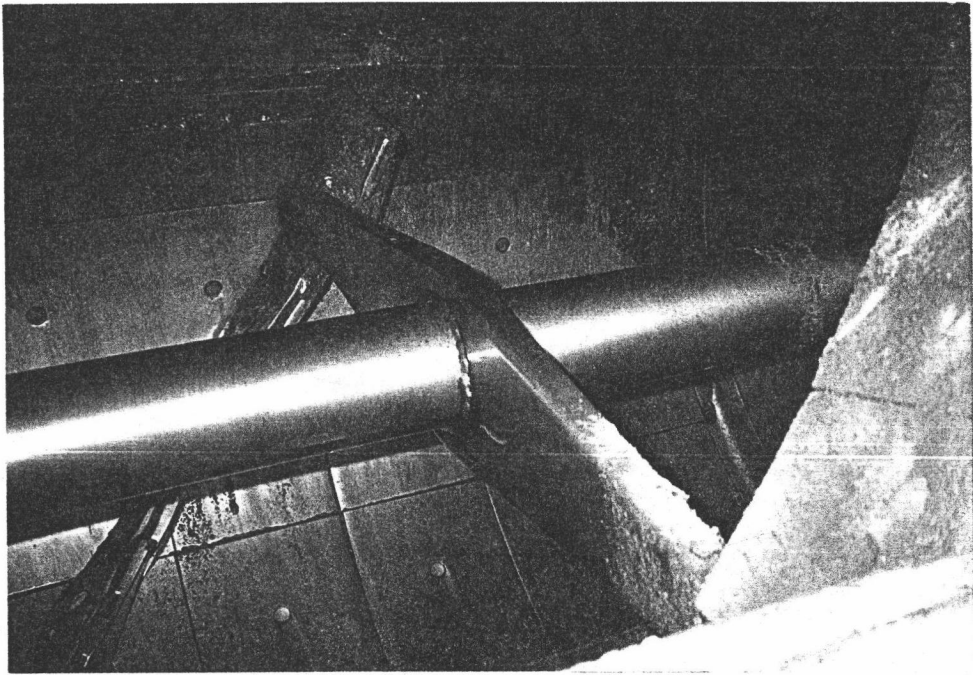
รูปที่ ก.7 ชุดกระบอบกลมหิน - ทรายนเปิดปิดช่องหิน - ทรายน



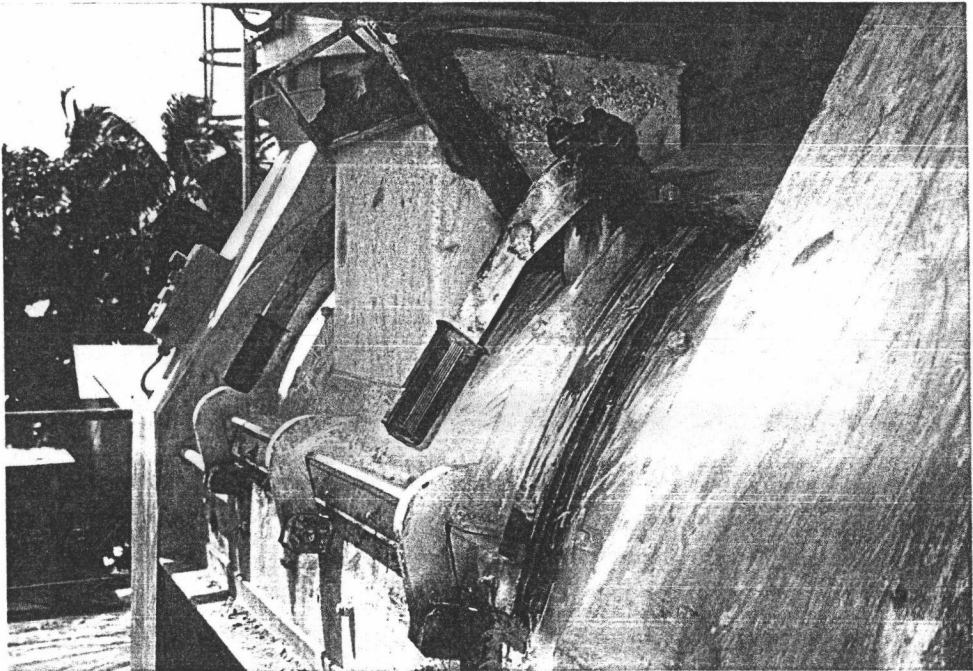
รูปที่ ก.8 ชุดเกียร์มอเตอร์ของกระเช้าหินทราย



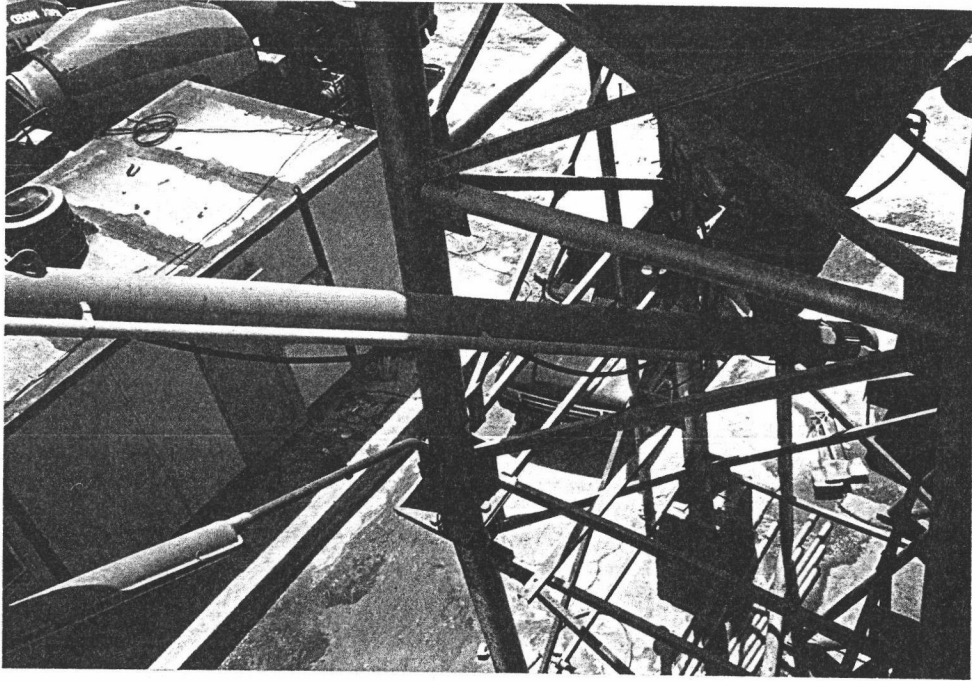
รูปที่ ก.9 ชุดมอเตอร์ของชุดผสมคอนกรีต



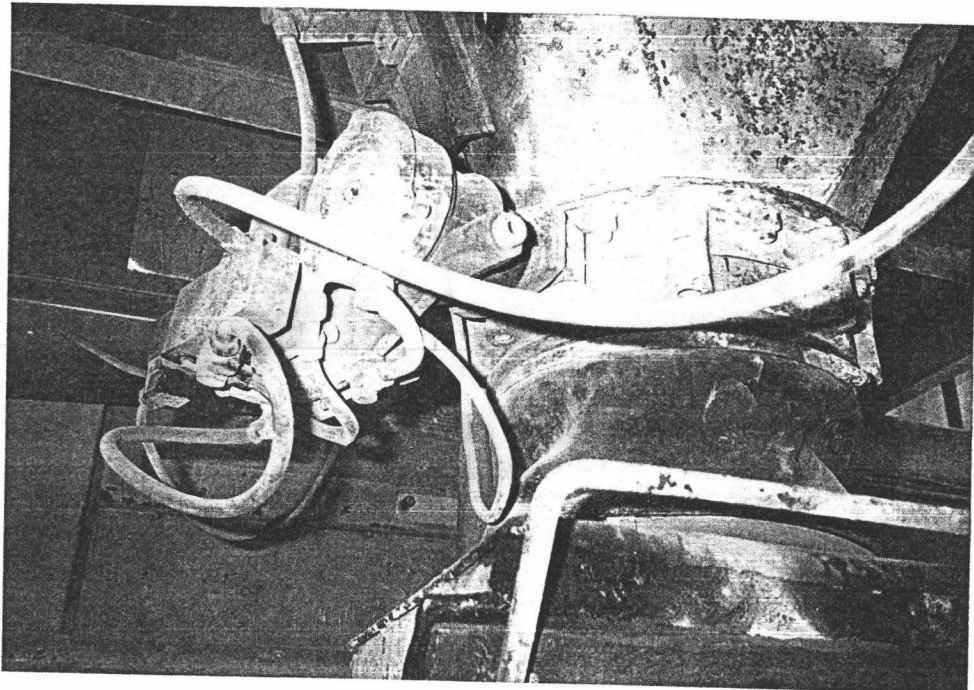
รูปที่ ก.10 ไบโกลในชุดผสมคอนกรีต



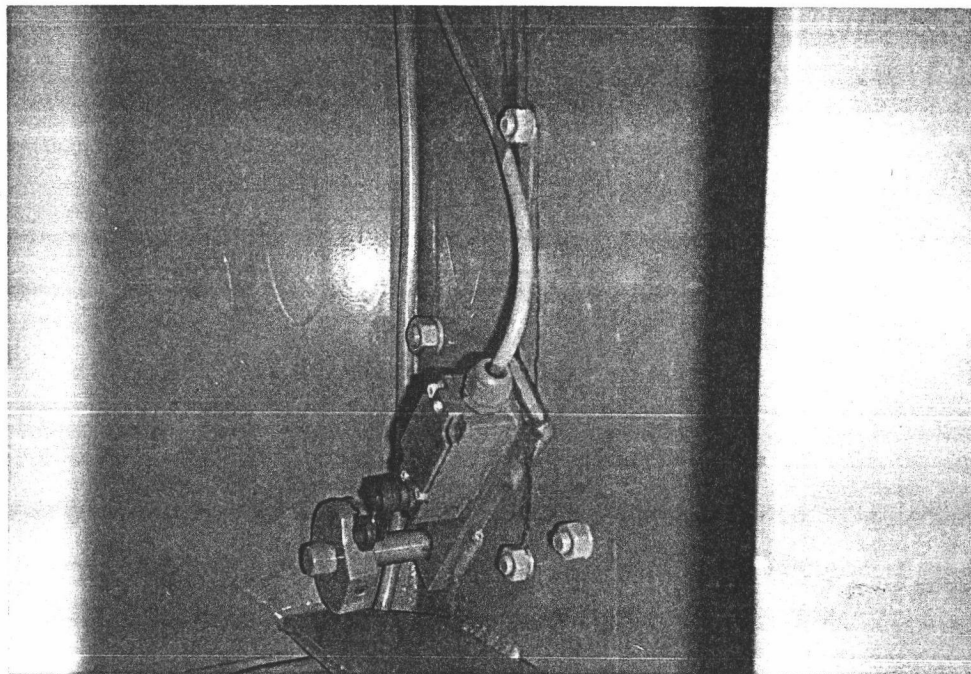
รูปที่ ก.11 ฝาปิด - เปิด ของชุดผสมคอนกรีต (INSPECTION DOOR)



รูปที่ ก.12 ชุดลำเลียงปูนซีเมนต์



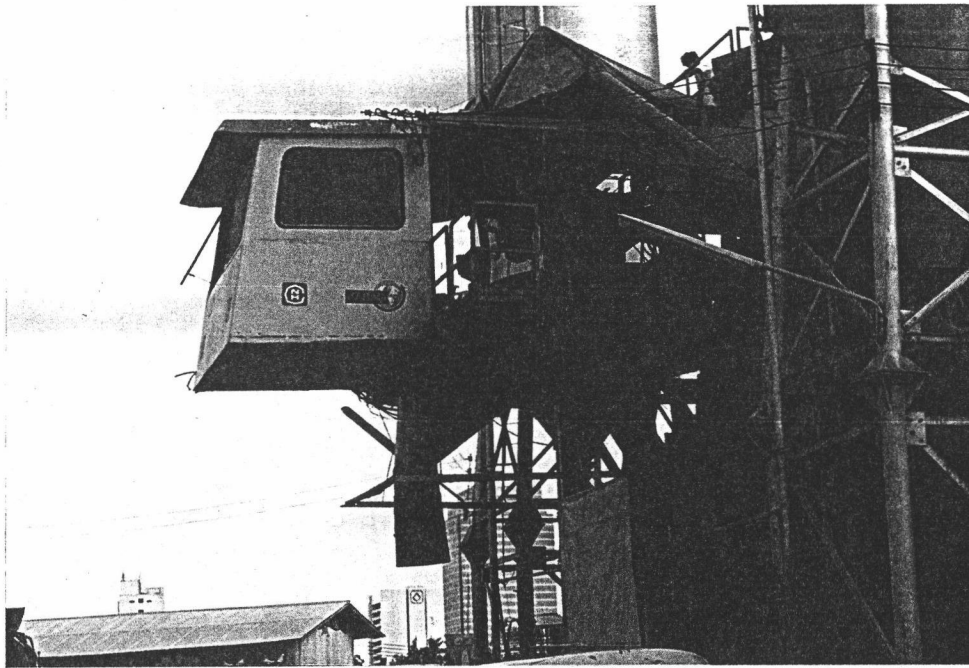
รูปที่ ก.13 ถังขังน้ำหนักปูนซีเมนต์ ถุงปูน และ ตัวโซลินอยล์วาล์ว



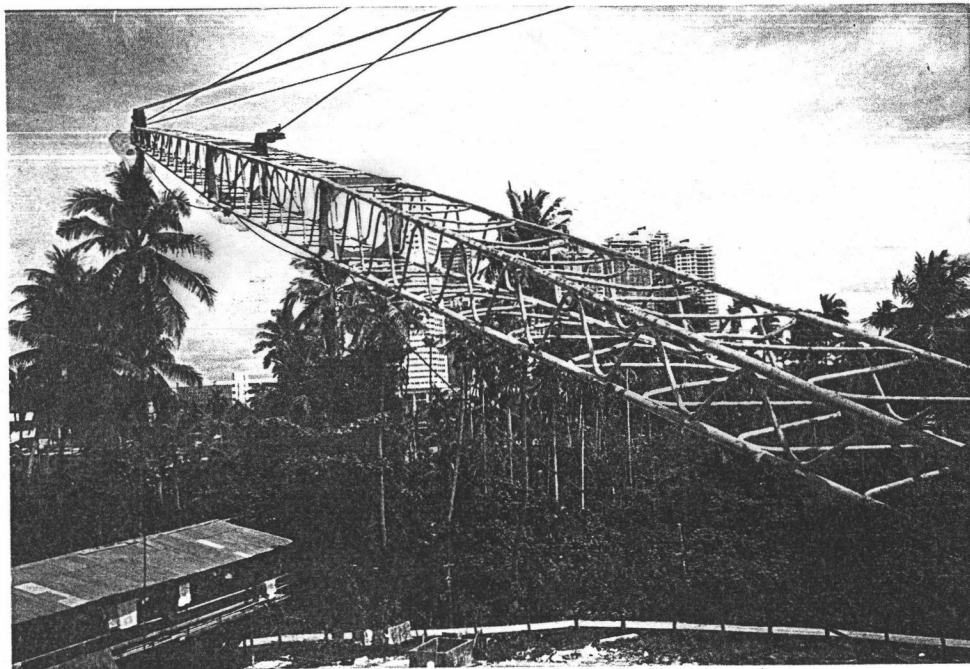
รูปที่ ก.14 อุปกรณ์ลิมิตสวิตช์

ภาคผนวก ข

แสดงภาพชิ้นส่วนของเครื่องผสมคอนกรีตยี่ห้อ KABAG



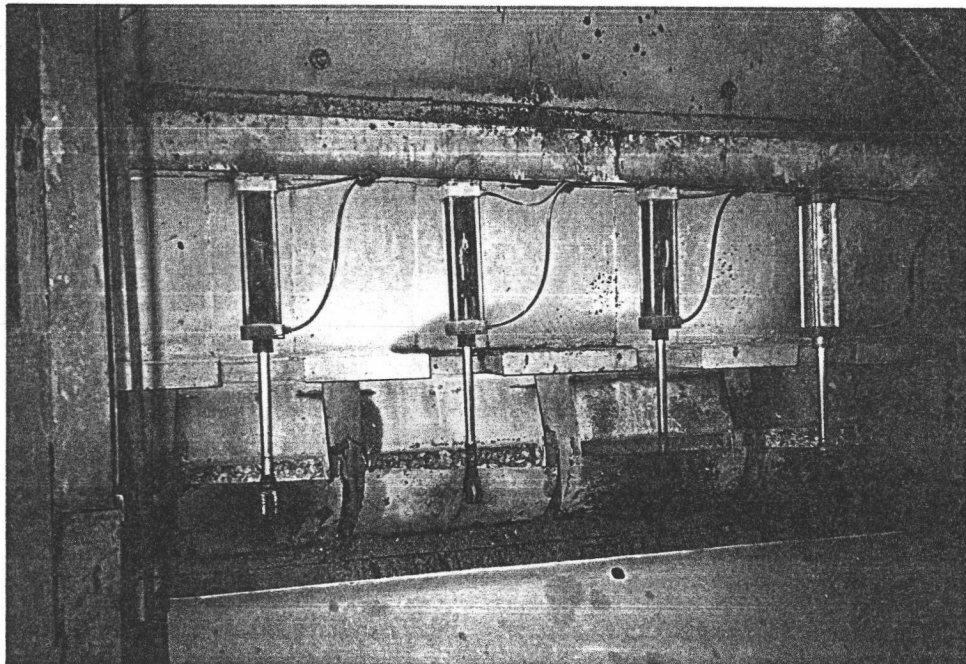
รูปที่ ข.1 เครื่องผสมคอนกรีตยี่ห้อ KABAG



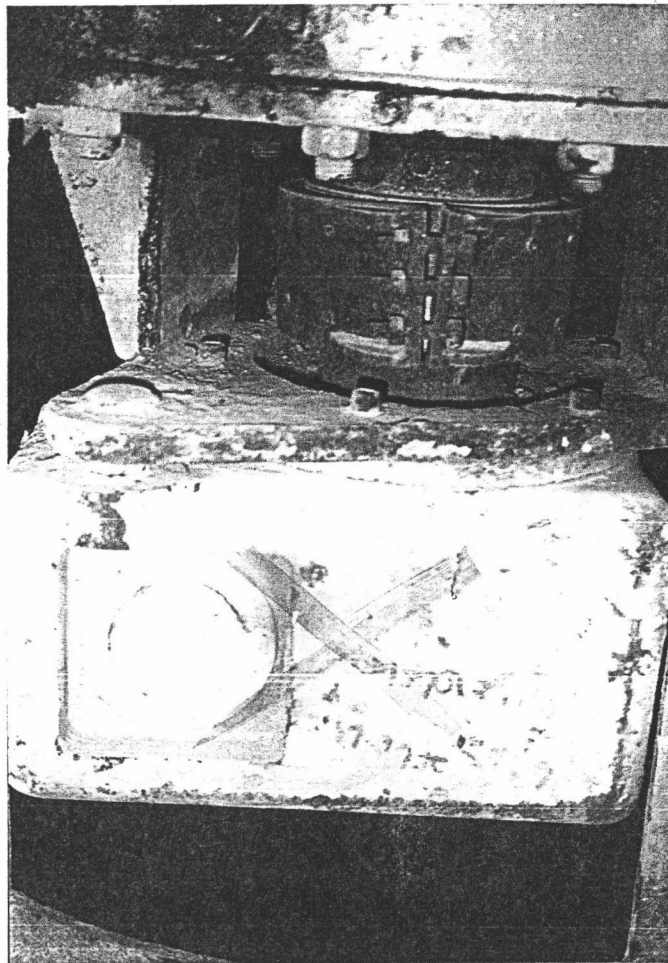
รูปที่ ข.2 คับนวมของชุดโถยวัสดุหิน - ทวาย



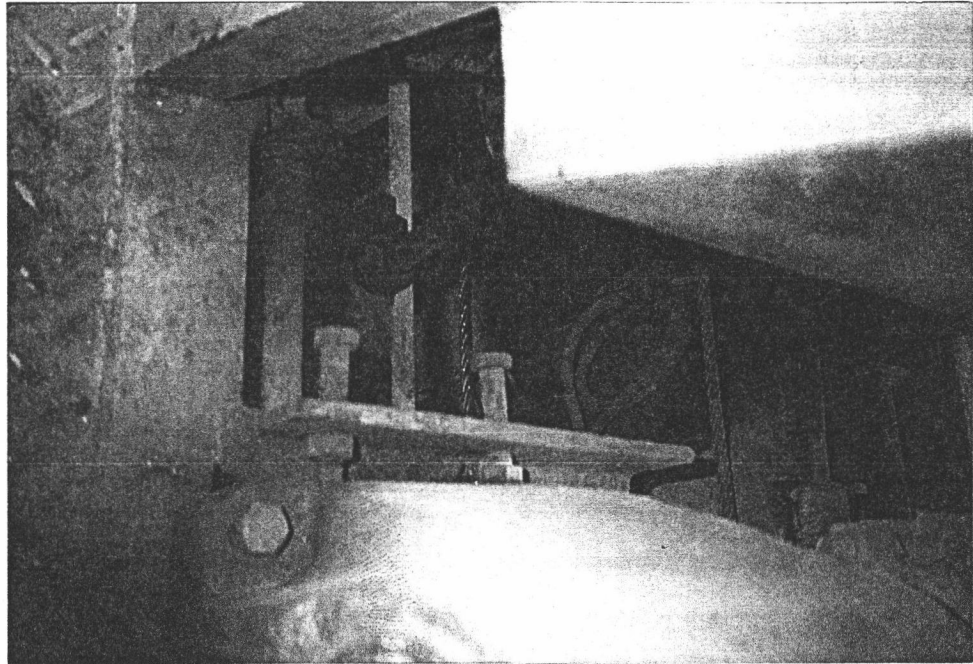
รูปที่ ข.3 ชุดเฟืองสวิตช์



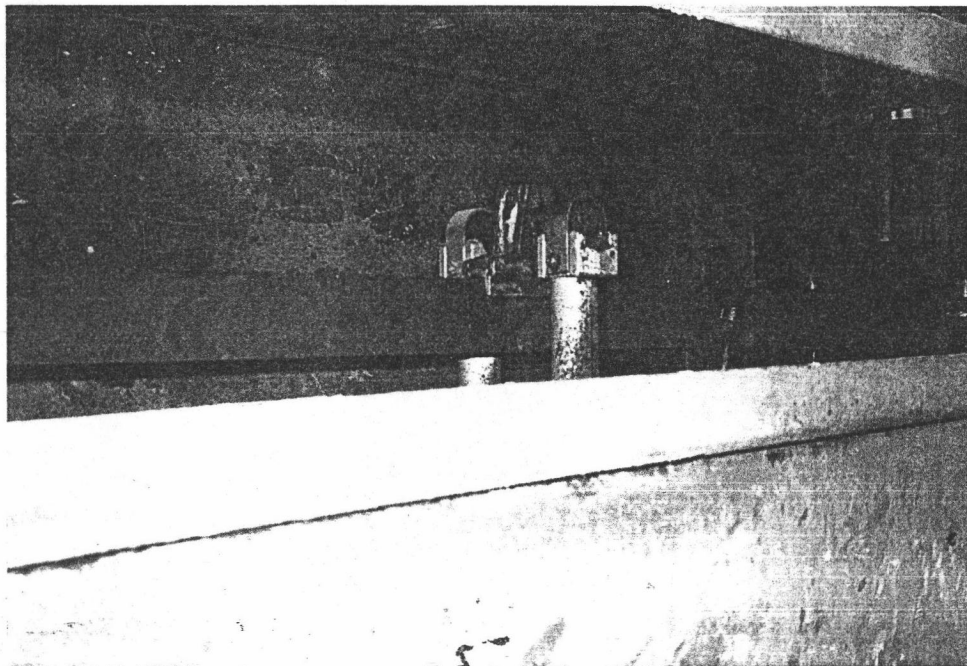
รูปที่ ข.4 ชุดกระบอกลมหิน - ทราายเปิดปิดช่องหิน - ทราาย



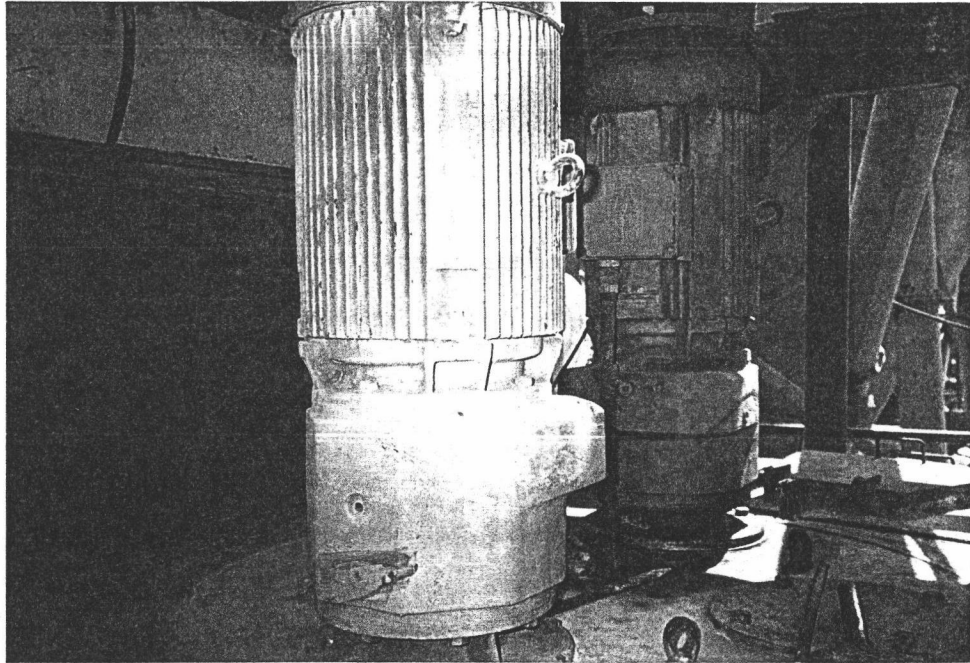
รูปที่ ข.5 ชุดเกียร์มอเตอร์สังกะสี



รูปที่ ข.6 ชุดคั่นโยกของมอเตอร์สวิตช์



รูปที่ ข.7 ชุดตาชั่งน้ำหนักส่วนที่เป็นคาน (LEVER) และ ขอบใบมีด (KNIFE EDGE)



รูปที่ ข.8 ชุดมอเตอร์ของชุดผสมคอนกรีต



รูปที่ ข.9 ใบกวนในชุดผสมคอนกรีต

ภาคผนวก ค

บันทึกประวัติการซ่อมเครื่องผสมคอนกรีต

ตารางที่ ค.1 บันทึกประวัติการซ่อมเครื่องผสมคอนกรีต

วันที่	อาการที่ขัดข้อง	การแก้ไข
2/4/37	Magnetic เสีย	เปลี่ยน
10/4/37	ตราซังหิน - ทราয়ไม่ตรง	ปรับตราซัง
	กิโลปูนไม่ตรง	ปรับตราซัง
15/4/37	ลูกยางกันกระแทกกระช้ำแตก	เปลี่ยนลูกปืน
	คลัชเบรคไม่ทำงาน	เปลี่ยน
24/4/37	กระช้ำตกราง	เอากระช้ำวาง
	สลิงกระช้ำขาด	เปลี่ยน
30/4/37	รางกระช้ำคดงอ	ตัด
4/5/37	คาร์เบตหิน - ทราয়	ปรับให้ถูกต้อง
14/5/37	เฟืองมอเตอร์มิคซ์ไม่ซบกัน	นำมาทำใหม่
	กิโลบนห้องโหลดไม่ตรงกัน	ตรวจเช็คสายไฟ
	ลูกยางกระบอกลมหิน-ทราয়หมดอายุ	เปลี่ยน
17/5/37	กระบอกลม 4 ตัวหมดอายุการทำงาน	เปลี่ยน
	คาร์เบตปูน	ปรับให้ถูกต้อง
	สายลมรั่ว	เปลี่ยน
19/5/37	น้ำมันปั้มลมใกล้หมด	เติม
	น้ำมันสกรูปูนเก่าเกิน	ถ่ายน้ำมัน
	น้ำมันริชาตเกจเก่า	ถ่ายน้ำมัน
	คลัชเบรคไม่ทำงาน	เปลี่ยน
20/5/37	เรคตีฟายเออร์ไม่ทำงานเพราะกระแส	เปลี่ยนเรคตีฟายเออร์
	เรคตีฟายสูงทำให้ตัวต้านทานไหม้	
	ไฟช็อตที่มอเตอร์กระช้ำ	เปลี่ยนคอยล์เบรค
23/5/37	Motor ปั้มน้ำไหม้	เปลี่ยน
28/5/37	วายกระช้ำไม่ทำงาน	เปลี่ยน
31/5/37	ลีนปูนปิดไม่สนิท	ตรวจเช็ค
3/6/37	ริชาตเกจไม่ทำงาน	ตรวจเช็ค
4/6/37	คลัชเส้นบนหมด	เปลี่ยน
	ลูกปืนตึกตามิกซ์แตก	เปลี่ยน

ตารางที่ ค.1 บันทึกประวัติการซ่อมเครื่องผสมคอนกรีต (ต่อ)

วันที่	อาการที่ขัดข้อง	การแก้ไข
5/6/37	คาร์เบตหิน-ทราย-ปูน	ปรับตั้งใหม่
7/6/37	ลูกปืนรีชาตเกจแตก	เปลี่ยน
11/6/37	มอเตอร์สกรูปูนไม่ทำงาน	เช็คสกรูปูน
12/6/37	มอเตอร์ปั้มน้ำใหม่	เปลี่ยนมอเตอร์
16/6/37	คอยล์มอเตอร์ปั้มน้ำใหม่	เปลี่ยนคอยล์
20/6/37	น็อตรีชาตเกจขาด	เปลี่ยน
	คลัทช์เส้นบนหมด	เปลี่ยน
24/6/37	วายทรายเก่าใช้ไม่ได้	เปลี่ยน
28/6/37	ฝาครอบกระเข้ามอเตอร์หลุด	ใส่
2/7/37	มอเตอร์ไม่หมุน	เอาปูนที่คามีค้อออก
3/7/37	มิคซ์ไม่หมุน	เปลี่ยนลูกปืนและซีนรอบข้าง
5/7/37	ตาชั่งหิน - ทราย ไม่ตรง หิน-ทรายล้น	คาร์เบตตาชั่ง
6/7/37	ลูกปืนมิคซ์แตก	เปลี่ยนลูกปืน
10/7/37	มอเตอร์ Mix ใหม่	เปลี่ยนมอเตอร์
	ซากวนคด	เปลี่ยนซากวน
15/7/37	ใบกวนหมดอายุใช้งาน	เปลี่ยนใบกวน
26/7/37	แกนลูกกลิ้งหลุดออกมา	เชื่อมแกนลูกกลิ้ง
	มิคซ์ไม่หมุน เนื่องจากชุด Motor ช้อต	เปลี่ยน
28/7/37	ซีนมอเตอร์ปั้มน้ำรั่ว	เปลี่ยนใหม่
29/7/37	คลัทช์หมดและแตก	เปลี่ยนคลัทช์บน-ล่าง
30/7/37	ลูกปืนเฟืองมุมเสีย	เปลี่ยน
	ลูกยางกันกระแทกของกระเข้าเสื่อม	เปลี่ยน
4/8/37	หน้าคอนแทรควายทรายขัดข้อง	เปลี่ยนแมกเนตคี่ใหม่
6/8/37	วายกระเข้าไม่ทำงาน	เปลี่ยนวายกระเข้า
10/8/37	แผ่นกันลื่นรอบข้างแตก	เปลี่ยนแผ่นกันลื่น
	กิโสปูนไม่ตรง	ปรับให้แม่นยำ
11/8/37	คาร์เบตตาชั่งหิน - ทราย	คาร์เบต
	คลัทช์ใหม่	เปลี่ยน
13/8/37	ท่อน้ำเข้ามิคซ์แตก	ซ่อม

ตารางที่ ค.1 บันทึกประวัติการซ่อมเครื่องผสมคอนกรีต (ต่อ)

วันที่	อาการที่ขัดข้อง	การแก้ไข
13/8/37	เบรคบูมแตก	เปลี่ยน
17/8/37	ลูกปืนลูกกลิ้งแตก	เปลี่ยนลูกปืน
18/8/37	สลิงกระเช้ามีรอยปริขาด	เปลี่ยนสลิง
22/8/37	น้ำมันปั้มลมใกล้หมด	เติม
	ลูกปืนกระเช้าแตก	เปลี่ยนลูกปืนกระเช้า
23/8/37	น้ำมันเกียร์มิคซ์ไม่ได้ระดับ	เติม
26/8/37	เกียร์มอเตอร์มิคซ์ใหม่	เปลี่ยนเกียร์มอเตอร์
6/9/37	หิน - ทราายสันกระเข้าน้ำหนักไม่ได้ตามที่ ต้องการ	คาริเบตดาซัง
10/9/37	ดินฝึคัลล์เส้นล่างห่าง	เปลี่ยน
	มอเตอร์กระเช้าเสียงดังเพราะลูกปืนแตก	เปลี่ยนลูกปืนมอเตอร์
11/9/37	กระบอกลมและโซลินอยล์ไม่ทำงาน	ซ่อมกระบอกลม
18/9/37	คอยล์เบรคเสื่อม	เปลี่ยน
	ปากคอปเปอร์ปิดไม่สนิท	เชื่อม
20/9/37	คอยล์เบรคใหม่	เปลี่ยน
25/9/37	ป่าลูกปืนมิคซ์ตก	รองหนุนแผ่นชั้นลูกปืนมิคซ์
	หน้าคอนแทรกคอร์ดกับขดลวด	ถอดออกมาขัด
30/9/37	คัลล์หมดทั้ง 2 เส้น	เปลี่ยนใหม่
9/10/37	ถุงสารปูนขาด	เปลี่ยน
12/10/1937	หน้าคอนแทรกคของ Magnetic เสีย	นำมาขัด
18/10/37	เบรคบูม 2 ซ้างหย่อน	ตั้งใหม่
20/10/37	กระเช้าเบรคไม่อยู่	ตั้งใหม่
22/10/37	คาริเบตหิน - ทราาย ปูน	คาริเบต
26/10/37	ปากกระเช้าไม่ดี	เชื่อมปากกระเช้าใหม่
	ลูกยางกันกระแทกแตก	เปลี่ยน
5/11/37	แผ่นกันลึ้ก DISCHARGE GAGE ลึ้ก	เปลี่ยน
	แผ่นกันลึ้กรอบข้างลึ้ก	เปลี่ยน
10/11/37	กรวยลึ้นปิดเปิดปูนไม่ดีเล็กเกิน	เปลี่ยน

ตารางที่ ค.1 บันทึกประวัติการซ่อมเครื่องผสมคอนกรีต (ต่อ)

วันที่	อาการที่ขัดข้อง	การแก้ไข
10/11/37	ถุงปูนเก่าสั้น	เปลี่ยน
	รูน็อตกรวยไม่ได้ขนาด	เจาะรูขยาย
13/11/37	เบรคคุมหมต 2 เส้น	เปลี่ยน
	โซ่บูมหย่อน และ สลิงหย่อน	ตั้งใหม่
14/11/37	ลูกปืนลูกกลิ้งกระเข้าแตก	เปลี่ยน
15/11/37	น้ำมันปั้มลมใกล้หมด	เติม
16/11/37	ขอบถุงปูนถึงไซโลหลุด	เชื่อม
21/11/37	แผ่นคลัชเส้นบนหมด	เปลี่ยน
	เกลียวน็อตฝา DISCHARGE GAGE เสีย	เปลี่ยน
22/11/37	ซีมกิโลหมุนไม่หยุด	ปรับตั้งใหม่ขันน็อตให้แน่น
	ลูกปืนตึกตามิกซ์แตก	เปลี่ยน
28/11/37	โซ่มอเตอร์บูมหย่อนมาก	ตั้งใหม่
	วายกระเข้าไม่ทำงาน	เปลี่ยนวายกระเข้า
29/11/37	โซลินอยส์วาล์วไม่ทำงาน 2 ด้าน	เปลี่ยนและเดินสายลมใหม่
30/11/37	มอเตอร์ปั้มน้ำไม่ทำงาน	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
31/11/37	ลูกปืนตึกตามิกซ์มีซีเมนต์ไหลออกมา	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
	แผ่นกันลื่น 2 แผ่นแตก	เปลี่ยน
4/12/37	สลิงกระเข้าคดและแตก	เปลี่ยนสลิงกระเข้า
11/12/37	ปั้มลมไม่ทำงาน	ตรวจเช็คMegmatic,OverLoad
18/12/37	ปั้มน้ำไม่ทำงาน	ตรวจเช็คMegmatic,OverLoad
20/12/37	ปากมิกซ์รั่ว	เชื่อม
	โซ่มอเตอร์บูมหย่อน	ตั้งใหม่
22/12/37	หน้าบังคับไฟไม่ตรง	ทำการปรับใหม่
23/12/37	นำมิกซ์ลงมาซ่อมเพราะไม่สามารถทำงาน ต่อได้	ยกลงมาซ่อม

ภาคผนวก ง

มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า	หน้า	
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก	หน้า	
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
1	ชุดปอยซีตีง-ทวย (RADIAL SCRAPER) - โครงของตัวโยยัดหิน - ทวย (BOOM) - ก้านงุม (JIB) - ไม้กัก (BUCKET) - ตัวงุมของตัวโยยหิน-ทวย	บริเวณลูกปืนของก้านงุม ตัวก้านงุม ตัวไม้กัก	มีเสียงดังผิดปกติ ไม่ไ้ระดับ หิน-ทวยรัยออกมาก	I A Re	M6 M W2	ใช้ฟู่เสียงสูงป็นว่าดงกว่าปกติหรือไม่ ดูด้วยตาต้องทงม 45 กับแนวระดับ ดูด้วยตาว่ามีหิน-ทวยรัยออกมากหรือไม่
2	ตัวงุมของตัวโยยหิน-ทวย (BALL BEARING TURNABLE) - ตัวน้อตทกทงยมีดฐานงุม (BOLT)	ตัวน้อตทกทงย	ตัวน้อตทก	Re	Y	สังเกตด้วยตาต้องไม่รัยออก
3	ชุดคลัซ (MECHANICAL CLUTCH) - แขนกลัซของ Scrapper Rope Drum - ฝ้ามรกของ Scrapper Rope Drum	บริเวณลูกปืนของฐานงุม บริเวณฐานงุม บริเวณตัวพู่ซ	ฐานงุมเอียงน้อจจากตัวน้อตทลาย มีเสียงดังผิดปกติ มีน้อจจากหิน-ทวยเกาะติด มีรัยแตกร้าว	Re A Re C Re	Y W Y D Y	สังเกตด้วยตาต้องไม่รัยออก ดูด้วยตาฐานงุมต้องอยู่ในแนวระดับ ใช้ฟู่เสียงสูงป็นว่าดงกว่าปกติหรือไม่ สังเกตด้วยตาตัวน้อตทต้องไม่รัยแตก
	ชุดคลัซ (MECHANICAL CLUTCH) - แขนกลัซของ Scrapper Rope Drum - ฝ้ามรกของ Scrapper Rope Drum	แขนกลัซ ฝ้ามรก ตัวชุดคลัซ	คลัซล้นเบรกไม่อยู่ ฝ้ามรกลักทำให้เบรกไม่อยู่ ไม่ทงงานน้อจจากตัวน้อตทเบรก คลาย	I Re A	D M6 M6	ทดสอบการเบรกในระหว่างทงงาน ทดสอบการเบรกในระหว่างทงงาน ถอดชิ้นส่วนออกมตรวจดูการว้ทงของ น้อตทล็กถักลลายให้ข้ทงเข้า
	ตัวชุดคลัซ	ตัวชุดคลัซ	มีเสียงดังน้อจจากลูกปืนแตก	I	M3	ใช้ฟู่เสียงสูงป็นว่าดงกว่าปกติหรือไม่
คำย่อในทงกิจกรรม		A : ADJUSTMENT Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION	C : CLEAN Lr : LUBRICATION-TOP UP O : OVERHAUL RE : REPLACEMENT	คำย่อในทงความถี่ในการปฏิบัติ		D : ประจำวัน M : ประจำทุกเดือน M6 : ประจำทุก 6 เดือน Y2 : ประจำ 2 ปี Y3 : ประจำ 3 ปี

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร หมายเลขเครื่อง	ผู้จัดทำ วันที่	ผู้อนุมัติ วันที่	หน้า จาก	หน้า	
						หน้า
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
	- ชุดควาน (Scrapper Rope Drum)	ตัวชุดควาน	แตกหักเนื่องจากโดนกระแทก	Re	Y3	สังเกตด้วยตาทุกวันต้องไม่มีรอยแตก
	- ชุดควาน (Retraction Rope Drum)	ตัวชุดควาน	แตกหักเนื่องจากโดนกระแทก	Re	Y3	สังเกตด้วยตาทุกวันต้องไม่มีรอยแตก
	- แหนคัลล์ของ Retraction Rope Drum	แหนคัลล์	คัลล์แตกไม่อยู่	F	D	ทดสอบการเบรคในระหว่างการทำงาน
	- ผ้าเบรคของ Retraction Rope Drum	ผ้าเบรค	ผ้าเบรคสึกทำให้เบรคไม่อยู่	Re	M6	ทดสอบการเบรคในระหว่างการทำงาน
		ตัวชุดคัลล์	ไม่ทำงานเนื่องจากตัวแหวนลื่นคัลล์เบรค	A	M6	ถอดชิ้นส่วนออกมาตรวจสอบการสึกของ
		ตัวชุดคัลล์	คลาย	I	M3	หือตลัดคัลล์หลายให้ขันเข้า
			มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	I		ใช้ฟังเสียงลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
4	ชุดเกียร์รั้งท้าย-ขวา (SLEWING GEAR)					
	- ชุดเกียร์รั้งท้าย-ขวา	ตัวเกียร์รั้งท้าย	มีเสียงดังผิดปกติเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M6	ใช้ฟังเสียงลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
		ตัวชุดเบรค	มีน้ำมันรั่วซึมออกมาเนื่องจากคัลล์สึก	I	M	ดูด้วยตาว่า ตัวเกียร์มีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่
			เบรคไม่อยู่เนื่องจากเบรคคัลล์สึกหรือลื่น	F	M6	ทดสอบการเบรคในระหว่างการทำงาน
5	ชุดเกียร์ชุดควาน (SCRAPPER GEAR)					
	- ชุดเกียร์ชุดควาน	ตัวเกียร์ชุดควาน	มีเสียงดังผิดปกติเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M6	ใช้ฟังเสียงลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
		ตัวชุดเบรค	มีน้ำมันรั่วซึมออกมาเนื่องจากคัลล์สึก	I	M	ดูด้วยตาว่า ตัวเกียร์มีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่
		ตัวชุดเพื่องัด	เบรคไม่อยู่เนื่องจากเบรคคัลล์สึกหรือลื่น	F	M6	ทดสอบการเบรคในระหว่างการทำงาน
6	ชุดสลิงมูม (WIRE CABLE)					
	- สลึงของ Scrapper Rope	ตัวสลึง	พื้นเพื่องัด / ใตยัด	Re	Y1	ดูด้วยตาใช้ต้องพอยนไม่เกิน 3 ม.ม.
			มีรอยปริขาดเนื่องจากเสียงคัลล์กับทวาย	Re	M2	สังเกตด้วยตาตลัดต้องไม่มีรอยปริขาด

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	D : ประจักษ์	W : ประจักษ์ปกติ
Lr	LUBRICATION-REPLACEMENT	Lr : LUBRICATION-TOP UP	M : ประจักษ์ทุกเดือน	M3 : ประจักษ์ทุก 3 เดือน
F	FUNCTION CHECK	O : OVERHAUL	M6 : ประจักษ์ทุก 6 เดือน	Y : ประจักษ์ปี
I	INSPECTION	RE : REPLACEMENT	Y2 : ประจักษ์ 2 ปี	Y3 : ประจักษ์ 3 ปี

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า	จาก	หน้า
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
	- สลึงของ Retraction Rope	ตัวสลึง	มีรอยบรืขาดเนื่องจากเสียดสีกับทราวย	Re	M1	สังเกตด้วยตาคลึงต้องไม่มีรอยบรืขาด
	- ตัวลูกกรอกของสลึง (Rope Pulley)	ตัวลูกกรอก	มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M6	ใช้หูฟังเสียงลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
			มีรอยแตกที่หน้าของจากการเสียดสีกับสลึง	I	M6	สังเกตด้วยตา ลูกกรอกต้องไม่มีรอยแตกหัก
7	ชุดคันโยกบังคับ (HAND WINCH)	ตัวคันโยกบังคับ	หักเนื่องจากหมดอายุใช้งาน	Re	Y5	สังเกตด้วยตาว่าคันโยกหักหรือไม่
8	อื่นๆ	ตัวคันโยกบังคับ	ทำงานผิดปกติ	F	Y1	ทดสอบคันโยกในระหว่างการทำงาน
	- ลูกกลิ้งตัวตั้งหน้าฐานบูม	ตัวลูกกลิ้ง	มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M6	ใช้หูฟังเสียงลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
		ตัวลูกกลิ้ง	ตัวลูกกลิ้งหล่นหย่อนจากตัวหนีต	A	M	สังเกตด้วยตาว่าตัวหนีตของลูกกลิ้ง
			หลวม			คลายหลวมหรือไม่
		ตัวลูกกลิ้ง	มีรอยแตกที่หน้าของจากเสียดสีกับสลึง	Re	Y	ดูด้วยตาว่าลูกกลิ้งมีรอยแตกหรือไม่
		ตัวลูกกลิ้ง	มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M6	ใช้หูฟังเสียงลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
	- ลูกกลิ้งตัวบนหน้าฐานบูม	ตัวลูกกลิ้ง	ตัวลูกกลิ้งหล่นหย่อนจากตัวหนีต	A	M	สังเกตด้วยตาว่าตัวหนีตของลูกกลิ้ง
			หลวม			คลายหลวมหรือไม่
		ตัวลูกกลิ้ง	มีรอยแตกที่หน้าของจากเสียดสีกับสลึง	Re	Y	ดูด้วยตาว่าลูกกลิ้งมีรอยแตกหรือไม่
		ลูกปืนสึกตาชุดค้ำ	มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M	ใช้หูฟังเสียงลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
	- ที่เหยียบเบรค (Pedal)	ที่เหยียบเบรค	หักเนื่องจากหมดอายุใช้งาน	Re	Y5	สังเกตด้วยตาว่าที่เหยียบเบรคมีรอยหักหรือไม่

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	D : ประจำวัน	พ : ประจำสัปดาห์
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	O : OVERHAUL	M : ประจำทุกเดือน	M3 : ประจำทุก 3 เดือน
F : FUNCTION CHECK	RE : REPLACEMENT		M6 : ประจำทุก 6 เดือน	Y : ประจำปี
I : INSPECTION			Y2 : ประจำปี 2 ปี	Y3 : ประจำปี 3 ปี

ตารางที่ ค.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า		
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก		
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
1	ชุดตลับน้ำหนัก (AGGREGATE WEIGHTER) ชุดตลับน้ำหนัก (Weighing Equipment) - ขอบใบมีด (Knife edge) - เตารองรับมีด (Seat Support) - คานน้ำหนัก (Lever)	ตัวขอบใบมีด ตัวเตารองรับมีด ตัวคานน้ำหนัก ตัวคานน้ำหนัก	มีรอยบิ่นหรือหักเนื่องจากโดนกระแทก	I	M3	ดูด้วยตาว่าขอบมีดมีรอยบิ่นหรือไม่
			มีรอยบิ่นหรือหักเนื่องจากโดนกระแทก	I	M3	ดูด้วยตาว่าเตารองรับมีดมีรอยบิ่นหรือไม่
			มีการคดงอเนื่องจากโดนกระแทก	I	M6	ดูด้วยตาว่าคานคดงอไม่ได้ระดับหรือไม่
			น้ำหนักคลาดเคลื่อนเนื่องจากมีหิน -	C	D	สังเกตเสียงของหินที่ปิดด้วยตาในระหว่างการทำงาน
			ทรายติดอยู่บริเวณขอบคาน	Re	Y	สังเกตการยึดติดของสปริงด้วยตา
			มีการยึดของสปริงเนื่องจากตกอายุ	I	M	ดูด้วยตาว่าสปริงมีน้ำหนักหรือไม่มีน้ำหนัก
2	ชุดหน้าปิดท้าย (DIAL HEAD) - ชุดสปริง (Spung Set) - กะป๋าน้ำมันช็อค (Shock Absorber) - เข็มของหน้าปิดท้าย (DIAL HEAD) - เข็มของหน้าปิดท้าย (Needle) - ฟันเฟืองกีด (Rack) - เพลาลูกเบี้ยว (Eccentric Roll)	ตัวสปริง ตัวกะป๋าน้ำมัน ตัวเข็มชี้ ตัวฟันเฟืองกีด ตัวเพลาลูกเบี้ยว	มีเสียงดังผิดปกติเนื่องจากลูกเบี้ยว	I	M6	ใช้หูฟังเสียงดูกับนิ้วตัวกว้างปกติหรือไม่
			ฟันรูคและตั้งเฟืองไม่ตรง	Re	Y	สังเกตการแกว่งของเข็มด้วยตา
			ทำงานผิดปกติเนื่องจากลูกเบี้ยวมีมา	I	M6	สังเกตการแกว่งของเข็มด้วยตา ในระหว่างการทำงาน
			สัมผัสตาย	Re	Y	สังเกตการยึดติดของสปริงด้วยตา
			มีรอยขีดของสปริงเนื่องจากตกอายุ	Re	Y2	สังเกตการแกว่งของเข็มด้วยตา
1	ชุดไมเตอร์น้ำ (FLOW METER WATER) เข็มชี้ (Pointer)	ตัวเข็มชี้	เข็มไม่หมุนเนื่องจาก Potential เสีย	Re	Y2	สังเกตการแกว่งของเข็มด้วยตา

คำย่อในช่องกิจกรรม A : ADJUSTMENT G : CLEAN
 Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP
 F : FUNCTION CHECK O : OVERHAUL
 I : INSPECTION RE : REPLACEMENT

คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ D : ประจำวัน M : ประจำทุกเดือน M3 : ประจำทุก 3 เดือน
 M6 : ประจำทุก 6 เดือน Y : ประจำปี
 Y2 : ประจำปี 2 ปี Y3 : ประจำปี 3 ปี

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	เครื่องจักร หมายเลขเครื่อง	ผู้จัดทำ วันที่	ผู้อนุมัติ วันที่	มาตรฐานการบำรุงรักษา			หน้า จาก หน้า	
					จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา		ความถี่ในการปฏิบัติ
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ			
		2	น็อตหมุนปรับ (Knurl Bolt)	ขาดเนื่องจากหมดอายุการใช้งาน	Re	Y1	สังเกตด้วยตาว่าน็อตมีรอยขาดหรือไม่		
3	วาล์วปิดเปิด	ตัววาล์ว	ไม่ทำงานเนื่องจากมีสิ่งอุดตัน	C	D	ดูการทำงานของวาล์วระหว่างการทำงาน			
1	ชุดตั้งน้ำหนัก (CEMENT WEIGHTER) ชุดตั้งน้ำหนัก (Weighting Equipment) - ขอบใบมีด (Knife edge) - แท่นรองใบมีด (Seat Support) - คันน้ำหนัก (Lever)	ตัวขอบใบมีด	มีรอยบิ่นหรือหักเนื่องจากโดนกระแทก	I	M3	ดูด้วยตาว่าขอบใบมีดมีรอยบิ่นหรือไม่			
		ตัวแท่นรองใบมีด	มีรอยบิ่นหรือหักเนื่องจากโดนกระแทก	I	M3	ดูด้วยตาว่าแท่นรองใบมีดมีรอยบิ่นหรือไม่			
		ตัวคันน้ำหนัก	มีการคดงอเนื่องจากโดนกระแทก	I	M6	ดูด้วยตาตามจุดองศาได้ระดับหรือไม่			
		ตัวคันน้ำหนัก	น้ำหนักกลาดเคลื่อนเนื่องจากมีหิน -	C	D	สังเกตชิ้นของหนักปิดด้วยตาในระหว่างการทำงาน			
		ตัวสปริง	หายติดอยู่บริเวณขอบคาน						
		ตัวสปริง	มีการยืดของสปริงเนื่องจากหมดอายุ	Re	Y	สังเกตการยืดหดของสปริงด้วยตา			
		ตัวการปะกั้นหิน	มีน้ำมันรั่วซึมออกมาเนื่องจากซีลสึก	I	M	ดูด้วยตาว่ามีการปะกั้นน้ำมันรั่วซึมหรือไม่			
		2	ชุดหนักปิดตาชั่ง (DIAL HEAD) - เข็มของหนักปิดกิโล - ฟันเฟืองกิโล (Rack) - เฟลลลูกเบี้ยว (Eccentric Roll)	ตัวเข็มชี้	มีเสียงดังผิดปกติเนื่องจากลูกปืน	I	M6	ใช้ฟังเสียงลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่	
				ตัวฟันเฟืองกิโล	ฟันจุดและตัวเฟืองไม่ตรง	Re	Y	สังเกตการแกว่งของเข็มด้วยตา	
				ตัวเฟลลลูกเบี้ยว	ทำงานผิดปกติเนื่องจากลูกปืนที่มาสัมผัสตาย	I	M6	สังเกตการแกว่งของเข็มด้วยตา ในระหว่างการทำงาน	
ตัวสปริง	มีการยืดของสปริงเนื่องจากหมดอายุ			Re	Y	สังเกตการยืดหดของสปริงด้วยตา			

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ	D : ประจำวัน	พ : ประจำสัปดาห์
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lr : LUBRICATION-TOP UP	O : OVERHAUL	M : ประจำทุกเดือน	M3 : ประจำทุก 3 เดือน	
F : FUNCTION CHECK	RE : REPLACEMENT		M6 : ประจำทุก 6 เดือน	Y : ประจำปี	
I : INSPECTION			Y2 : ประจำปี 2 ปี	Y3 : ประจำปี 3 ปี	

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและค่าเฉลี่ยในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า		
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก		
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งผิดปกติ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
3	ชุดเข็มตลับกล (CEMENT SCALE) - บุปูน (Bellow) - ถังขังน้ำปูน (Cement Bin) - ลิ้มตลับกลของชุดเข็มตลับกล - อุปกรณ์ลิ้นปูน (Air Vibrator) ชุดวาล์วเปิด-ปิดลิ้นปูน (Butterfly Valve) - แผ่นซีลบริเวณลิ้นเปิดเปิดปูน - กระบอกลมหัวเขตึก	บริเวณบุปูน บริเวณถังขังน้ำปูน บริเวณถังขังน้ำปูน ตัวลิ้มตลับกล ตัวลิ้น แผ่นซีล ชุดกระบอกลม ชุดโซลินอยล์วาล์ว ผ้าขาว ปล่องระบายปูน	มีการขาดรั่วของปูนออกมา น้ำหนักของปูนเคลือบเคลื่อนเนื่องจาก มีปูนแข็งตัวติดกับบุปูน มีการรั่วของปูนเนื่องจากกริลทรอ มีปูนแข็งติดบริเวณถังขังน้ำปูน ไม่ทำงานเนื่องจากหน้าคอนแทรกต์เสีย ไม่ทำงานเนื่องจากหน้าคอนแทรกต์เสีย มีปูนรั่วซึมออกมาเนื่องจากซีลลึกลึก ไม่ทำงานเนื่องจากวาล์วเสีย ซีลและ ไดรริงลึกลึก ไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์บางตัวเสีย มีปูนรั่วออกมาเนื่องจากหมดอายุ ใช้งาน มีปูนรั่วซึมออกมาเนื่องจากรอย เชื่อมปริ	I C Re C F F Re F F Re F F Re A	M6 D Y5 D M M Y1 D D M3 Y1	สังเกตด้วยตาอุปกรณ์มีรอยร้าวหรือไม่ สังเกตเข็มบัพูนหน้าบัพูนด้วยตาในระยะห่าง การทำงาน สังเกตด้วยตาว่าถังปูนมีรอยร้าวหรือไม่ ถอดชิ้นส่วนของถังปูนออกมาตรวจสอบ สังเกตว่าตัวลิ้มตลับกลซีลทำการตัดหรือไม่ สังเกตว่าตัวลิ้นลื่นหรือไม่ สังเกตด้วยตาปูนที่รับบริเวณลิ้นหรือไม่ ถอดชิ้นส่วนของกระบอกลมออกมา ตรวจสอบ ถอดชิ้นส่วนของโซลินอยล์ออกมาตรวจสอบ สังเกตด้วยตาว่ามีปูนรั่วออกมาจากผ้า กรองหรือไม่ สังเกตด้วยตาว่ามีปูนรั่วออกมาจากถัง กรองหรือไม่
คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ			คำย่อในช่องวิธีปฏิบัติ	
A : ADJUSTMENT		D : ประจำวัน			W : ประจำสัปดาห์	
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT		M : ประจำทุกเดือน			M3 : ประจำทุก 3 เดือน	
F : FUNCTION CHECK		M6 : ประจำทุก 6 เดือน			Y : ประจำปี	
I : INSPECTION		Y2 : ประจำปี 2 ปี			Y3 : ประจำปี 3 ปี	

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า
คู่มือ	มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	จาก
มาตรฐานการบำรุงรักษา				
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ
1	ชุดปะเก็นที่ขั้วท้าย (AGGREGATE SKIP HOIST) ชุดเปิดปิดหิน-ทราย (Copper) - ฝาปิดเปิดช่องหินทราย 4 ช่อง - น็อตหัวกวมบาทที่ Clamp Cylinder - ลูกป็นของฝากอบเปอร์บริเวณ Flange - mounted - ตัวสลักที่ตัดอัตโนมัติ (Silencer) ชุดอุปกรณ์ลิ้มิตสลักที่ของกระชัหิน-ทราย	แกนของฝาปิด-เปิดหิน-ทราย ตัวน็อต บริเวณลูกป็น ตัวสลักที่ตัดอัตโนมัติ ตัวลิ้มิตสลักที่ ตัวลิ้มิตสลักที่ ชุดเฟืองขับใบ ตัวลูกวาก ตัวสลักกระชั	F I A Re I F F A I Re Re	W D W Y M6 M6 D D M4 M3 Y M4
2	ชุดเฟืองขับใบ Cam Disc ชุดสลักกระชัหิน-ทราย - ลูกวากสลักกระชั - สลักกระชั	มีเสียงดังเนื่องจากลูกป็นแตก ไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์บางชิ้นชำรุด ไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์บางชิ้นชำรุด ไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์บางชิ้นชำรุด มีเสียงดังเนื่องจากได้ยึดหรือตึงเกินไป มีเสียงดังเนื่องจากลูกป็นแตก ไม่พบน็อตเนื่องจากลูกป็นตาย มีรอยปริขาดเนื่องจากการเสียดสีกับหิน-ทราย	ใช้ฟุ้งเสียงสูงป็นว่าตั้งค่าผิดปกติหรือไม่ สังเกตว่าตัวลิ้มิตสลักที่ทำการตัดหรือไม่ สังเกตว่าตัวลิ้มิตสลักที่ทำการตัดหรือไม่ ใช้ฟุ้งเสียงของใบว่าตั้งผิดปกติหรือไม่ ใช้ฟุ้งเสียงสูงป็นว่าตั้งค่าผิดปกติหรือไม่ ดูการพ่นของวากโดยใช้มือหมุนดู สังเกตด้วยตาว่าสลักมีการปริขาดหรือไม่	
3	ชุดสลักกระชัหิน-ทราย	มีเสียงดังเนื่องจากลูกป็นแตก	ใช้ฟุ้งเสียงสูงป็นว่าตั้งค่าผิดปกติหรือไม่	
คำย่อในช่องกิจกรรม				
A : ADJUSTMENT C : CLEAN Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP F : FUNCTION CHECK O : OVERHAUL I : INSPECTION RE : REPLACEMENT				
คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ				
D : ประจำวัน W : ประจำสัปดาห์ M : ประจำทุกเดือน M3 : ประจำทุก 3 เดือน M6 : ประจำทุก 6 เดือน Y : ประจำปี Y2 : ประจำปี 2 ปี Y3 : ประจำปี 3 ปี				

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า		
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก		
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งผิดปกติ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
4	- ลูกกลิ้งลึงการะเข้า (Guide Roller)	ตัวลูกกลิ้ง	มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M6	ใช้ฟุ้งเสียงดูป็นว่าดังกว่าปกติหรือไม่
	- ชุดควันทหาระเข้า (WINCH)	ตัวมอเตอร์เกียร์	ขาดเนื่องจากเสียงดังกับเข็มนาฬิกา	Re	Y	ดูด้วยตาว่าลูกกลิ้งมีรอยขาดหรือไม่
	- มอเตอร์เกียร์การะเข้า		มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก หรือเพื่องช้าสุด	I	M2	ใช้ฟุ้งเสียงดูป็นว่าดังกว่าปกติหรือไม่
	- ชุดเกียร์ลึง (Gear Box)	ตัวเกียร์ลึง	มีน้ำมันรั่วซึมเนื่องจากซีลลึงหรือประเก็นชำรุด	Re	M6	สังเกตดูว่ามอเตอร์มีน้ำมันรั่วซึมออกมาหรือไม่
5	- ชุดย่อยการะเข้า (Align Coupling)	ตัวย่อยการะเข้า	มีเสียงดังผิดปกติเนื่องจากลูกปืนแตกหรือเพื่องช้าสุด	I	M2	ใช้ฟุ้งเสียงดูป็นว่าดังกว่าปกติหรือไม่
	- การะเข้าหิน - ทวาย (Skip)	ตัวการะเข้า	มีน้ำมันรั่วซึมออกมาเนื่องจากซีลลึง	Re	M6	ดูว่ารอยการะเข้ามีน้ำมันรั่วออกมาหรือไม่
	- การะเข้าหิน - ทวาย (Skip)	ตัวการะเข้า	หิน - ทวาย รั่วออกมาเนื่องจากลูกปืนแตกจากการใช้งาน	Re	Y2	ดูว่ามีหิน - ทวายรั่วออกมาจากการะเข้าหรือไม่
	- ลูกกลิ้งการะเข้าหินทวาย (Roller) 4 ยัน	ตัวลูกกลิ้ง	น้ำหนักตกข้างใดข้างหนึ่งเนื่องจากมีเศษหินทวายติดอยู่	C	D	สังเกตเศษของหินที่ตกในขณะทำงาน
	- ตัวลึงการะเข้า (Skip Vibrator)	ตัวลึงการะเข้า	ไม่พ่นเนื่องจากลูกปืนตาย	Re	M3	สังเกตการพ่นของลึงโดยใช้มือพ่นดู
			มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M	ใช้ฟุ้งเสียงดูป็นว่าดังกว่าปกติหรือไม่
			ไม่ทำงานเนื่องจากมีอุปกรณ์บางตัวเสีย	F	M3	สังเกตว่าตัวลึงลึงหรือไม่
คำย่อในช่องกิจกรรม		A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ		
		Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	D : ประจำวัน		
		F : FUNCTION CHECK	O : OVERHAUL	M : ประจำทุกเดือน		
		I : INSPECTION	RE : REPLACEMENT	M6 : ประจำทุก 6 เดือน		
				Y : ประจำปี		
				Y2 : ประจำ 2 ปี		
				Y3 : ประจำ 3 ปี		

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า		
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่ จาก		
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
1	ชุดถังผสม - ตัวถังผสม - ฝาปิดเปิด Inspection Door - แผ่นเหล็กด้านล่าง (Were Plate) - แผ่นเหล็กด้านข้าง (Pan Tile) - ลิ้มิตสวิทช์ - ฝาเปิดเทิน-ทวายลงตัวถัง (Hopper) - อุปกรณ์วัดความชื้น	ถังผสม ตัวฝาปิดเปิด แผ่นเหล็ก แผ่นเหล็ก ตัวลิ้มิตสวิทช์ ฝาเปิดเทิน-ทวาย ตัววัดความชื้น	มีความปนเปื้อนแข็งติดอยู่ เปิดไม่ออกเนื่องจากมีความปนเปื้อนแข็งติด อยู่บริเวณฝาปิดเปิด มีปูนรั่วซึมออกมาเนื่องจากแผ่นเหล็ก ชำรุดหรือขาด มีปูนรั่วซึมออกมาเนื่องจากแผ่นเหล็ก ชำรุดหรือขาด ไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์บางตัวเสีย ไม่เปิดเนื่องจากตัวชกขาด ไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์บางตัวเสีย	C C I I F Re F	D D M3 M6 M3 Y5 M3	เปิดถังผสมออกมาดู สังเกตด้วยตาโดยการเปิดฝาดูเปิด ออกมาดู สังเกตบริเวณแผ่นเหล็กโดยการเปิดฝา ถังผสมออกมาดู สังเกตบริเวณแผ่นเหล็กโดยการเปิดฝา ถังผสมออกมาดู สังเกตตัวลิ้มิตสวิทช์ที่ทำการตัดหรือไม่ ตรวจสอบตัวชกขาดว่าหักหรือไม่ สังเกตการทำงานของตัววัดความชื้น
2	ชุดใบกวนคอนกรีต (Mixer Blade) - ใบกวน	ตัวใบกวน	หักเนื่องจากถูกวัสดุหลายออก บิ่นหรือหักเนื่องจากสากหรือจากการ ใช้งาน ไม่หมุนเนื่องจากลูกปืนตายหรือแตก หมุนช้าเนื่องจากประขัณย์ผิดพลาด	A Re A	W Y1 M	สังเกตด้วยตาว่าใบกวนมีรอยหักหรือไม่ สังเกตด้วยตาว่าใบกวนมีรอยหักหรือไม่ ดูแกนเพลาระหว่างที่ทำงานหรือไม่น ดูแกนเพลาระหว่างที่ทำงานว่าส่ายหรือไม่
คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ			คำย่อในช่องจำนวนปี	
A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	D : ประจำวัน	W : ประจำสัปดาห์			
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	M : ประจำทุกเดือน	M3 : ประจำทุก 3 เดือน			
F : FUNCTION CHECK	O : OVERHAUL	M6 : ประจำทุก 6 เดือน	Y : ประจำปี			
I : INSPECTION	RE : REPLACEMENT	Y2 : ประจำปี 2 ปี	Y3 : ประจำปี 3 ปี			

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า		
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก		
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
	- ลูกปืน Loose Bearing	ตัวลูกปืน	มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M4	ใช้หูฟังเสียงลูกลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
	- ลูกปืน Fix Bearing	ตัวลูกปืน	มีปืนรั่วซึมออกมาเนื่องจากซีลสึก	Re	Y2	ดูว่ามีปืนรั่วออกมาบริเวณลูกปืนหรือไม่
3	ชุดเฟืองขับได้แกนมอเตอร์		มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M4	ใช้หูฟังเสียงลูกลูกปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
	- ปู่ของเฟืองขับ	ตัวปู่	มีปืนรั่วซึมออกมาเนื่องจากซีลสึก	Re	Y2	ดูว่ามีปืนรั่วออกมาบริเวณลูกปืนหรือไม่
	- ตัวเฟือง	เฟือง	สึกเนื่องจากการใช้งาน	Re	M4	ถอดชิ้นส่วนของตัวปู่หรือออกมาตรวจดู
	- ชุด 12 B	ชุด	ฟันชุดเนื่องจากสึกหรือจากการใช้งาน	I	Y	ดูด้วยตาว่าเฟืองมีการสึกหรือหรือไม่
4	ชุดอุปกรณ์จ่ายจารบีหล่อลื่น (Central Greasing Device)		มีเสียงดังเนื่องจากสายยึดหรือดึงเกินไป	A	M3	ใช้หูฟังเสียงของชุดในระหว่างการทำงาน
	- ถังจารบี	ถังจารบี				
	- ชุดเฟืองใช้กับจารบี	ตัวเฟืองใช้	มีจารบีรั่วซึมเนื่องจากซีลสึก	I	M	สังเกตด้วยตาว่าถังจารบีมีรอยรั่วหรือไม่
	- ชุดบีบส่งจารบี	ตัวบีบ	มีเสียงดังเนื่องจากฟันเฟืองชุดและชุดดึงหรือยึดเกินไป	A	M3	ใช้หูฟังเสียงชุดในระหว่างการทำงาน
	- พอส่งจารบีจำนวน 4 ห่อ	ตัวพอส่ง	ลมดูดไม่พอเนื่องจากไปพัดลิกหรือใส่สายลมดูดตัน	I	D	สังเกตการทำงานของขีมนึงจนจบ
			รั่วเนื่องจากหม้อต้มอยู่ใช้งาน	C	W	ถอดชิ้นส่วนของขีมนึงถึงจนมีออกมาดู
			ไม่สามารถส่งจารบีได้เนื่องจากเกิดการอุดตัน	I	Y	ดูว่าพอส่งจารบีมีจารบีรั่วออกมาหรือไม่
				C	M	ถอดชิ้นส่วนของพอส่งจนมีออกมาดู
คำย่อ ในช่องกิจกรรม		A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	คำย่อ ในช่องความถี่ในการปฏิบัติ		
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT		Lr : LUBRICATION-TOP UP		D : ประจำวัน		
F : FUNCTION CHECK		O : OVERHAUL		M : ประจำทุกเดือน		
I : INSPECTION		RE : REPLACEMENT		M6 : ประจำทุก 6 เดือน		
				Y : ประจำปี		
				Y2 : ประจำปี 2 ปี		
				Y3 : ประจำปี 3 ปี		

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า		
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก หน้า		
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
5	ชุดมอเตอร์ไดรฟ์ของสกรูคอนกรีต - ชุดเกียร์มอเตอร์ - ชุดเฟืองขับชุดมอเตอร์เกียร์	ตัวเกียร์มอเตอร์ ตัวเฟืองขับ	มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก มีน้ำมันรั่วซึมออกมาเนื่องจากซีลลึกลับ มีเสียงดังเนื่องจากซีลหรือตลับเกียร์ไม่ มีเสียงดังเนื่องจากฟันรูดเนื่องจากตั้ง เฟืองไม่ตรง	Re I A I	Y M2 Y M6	ใช้หูฟังเสียงดูป็นว่าดังกว่าปกติหรือไม่ ดูว่ามีน้ำมันรั่วออกมาจากมอเตอร์หรือไม่ ใช้หูฟังเสียงซีลในระหว่างการทำงาน ใช้หูฟังเสียงของชุดเฟืองตั้งในขณะทำงาน
6	ชุดฝาปิดเปิดคอนกรีตลงรถ (Closing Gate) - อุปกรณ์นิวแมติก	อุปกรณ์นิวแมติก	ไม่ทำงานเนื่องจากวาล์วซีลหรือซีลกับ โอริงลึกลับ	F	D	ทดสอบอุปกรณ์นิวแมติกในระหว่างการทำงาน
	- ชุดซีลนอยล์วาล์ว - ลิ้มิตสวิตช์	ชุดซีลนอยล์วาล์ว ลิ้มิตสวิตช์	ไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์น้ำมันซีลนอยล์ ไม่ทำงานเนื่องจากหน้าคอนแทรกตลนอยล์	F I	D M3	ทดสอบซีลนอยล์นอยล์ในระหว่างการทำงาน สังเกตว่าตัวลิ้มิตสวิตช์ทำการตัดหรือไม่
	- ฝาปิดเปิดคอนกรีต	ฝาปิดเปิดคอนกรีต	คอนกรีตรั่วออกมาเนื่องจากระยะชัก ปิดเปิดไม่สุด	I	M6	สังเกตว่ามีคอนกรีตรั่วออกมาจากฝาปิดเปิดหรือไม่
	- ลูกปืนของฝาปิดเปิดคอนกรีต	ลูกปืน	มีเสียงดังเนื่องจากลูกปืนแตก	Re	Y5	เปิดหรือไม ใช้หูฟังเสียงดูป็นว่าดังกว่าปกติหรือไม่
1	ชุดลำเลียงปูนซีเมนต์ (CEMENT SCREW CONVEYOR) ชุดลำเลียงปูนจากถังไซโด (Feeding Pipe)					

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ	D : ประจำวัน	พ : ประจำสัปดาห์
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP DP	O : OVERHAUL	M : ประจำทุกเดือน	M3 : ประจำทุก 3 เดือน	
F : FUNCTION CHECK	RE : REPLACEMENT		M6 : ประจำทุก 6 เดือน	Y : ประจำปี	
I : INSPECTION			Y2 : ประจำปี 2 ปี	Y3 : ประจำปี 3 ปี	

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า		
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก หน้า		
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
2	- ฝูงบิน (Bellow)	ฝูงบิน	มีปูนแข็งติดหรือขาด	C	W	ถอดชิ้นส่วนของฝูงบินออกมาดู
	- ตัวยึด U-CLAMP	ตัว U-CLAMP	ขาดเนื่องจากหมดอายุการใช้งาน	Re	Y3	สังเกตดูว่า U-Clamp มีรอยขาดหรือไม่
	- ช่อง Cleaning	ช่อง Cleaning	อุดตันเนื่องจากมีปูนแข็งติดอยู่	C	W	สังเกตโดยเปิดฝาของช่อง Clean ออกดู
3	ท่อปล่อยปูนลงถังทิ้งน้ำหนัก (Discharge Pipe)					
	- ฝูงบิน (Bellow)	ฝูงบิน	มีปูนแข็งติดหรือขาด	C	W	ถอดชิ้นส่วนของฝูงบินออกมาดู
	- ตัวยึด U-CLAMP	ตัว U-CLAMP	ขาดเนื่องจากหมดอายุการใช้งาน	Re	Y3	สังเกตดูว่า U-Clamp มีรอยขาดหรือไม่
4	ท่อถ่ายปูนขึ้นที่ส่วนกลาง (Middle Pipe)					
	- ช่อง Cleaning	ช่อง Cleaning	อุดตันเนื่องจากมีปูนแข็งติดอยู่	C	W	สังเกตโดยเปิดฝาของช่อง Clean ออกดู
	- ช่อง Cleaning Hatches	ช่อง Cleaning Hatches	อุดตันเนื่องจากมีปูนแข็งติดอยู่	C	W	ถอดชิ้นส่วนของฝูงบินออกมาดู
5	ชุดเกียร์มอเตอร์สกรูปูน					
	- ชุดเกียร์มอเตอร์สกรูปูนตัวที่ 1	ตัวเกียร์มอเตอร์	มีเสียงดังผิดปกติเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M3	ใช้หูฟังเสียงดูปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
	- ชุดเกียร์มอเตอร์สกรูปูนตัวที่ 2	ตัวเกียร์มอเตอร์	มีน้ำมันรั่วซึมเนื่องจากซีลสึกหรือ ประเก็นสึก	I	M	ดูว่ามีน้ำมันรั่วออกมาจากมอเตอร์หรือไม่
5	ฝาปิดลิ้นปูน (Closing Flap)					
	- ลิ้นปูน	ตัวลิ้นปูน	มีเสียงดังผิดปกติเนื่องจากลูกปืนแตก	I	M3	ใช้หูฟังเสียงดูปืนว่าดังกว่าปกติหรือไม่
	- บัดเตอร์ฟลายวาล์ว	ตัวบัดเตอร์ฟลายวาล์ว	มีน้ำมันรั่วซึมเนื่องจากซีลสึกหรือ ประเก็นสึก	I	M	ดูว่ามีน้ำมันรั่วออกมาจากมอเตอร์หรือไม่
คำย่อในของกิจกรรม		A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	คำย่อในของความถี่ในการปฏิบัติ		
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT		L4 : LUBRICATION-TOP UP	D : ประจำวัน			
F : FUNCTION CHECK		O : OVERHAUL	M : ประจำทุกเดือน			
I : INSPECTION		RE : REPLACEMENT	M6 : ประจำทุก 6 เดือน			
			Y : ประจำปี			
			Y2 : ประจำปี 2 ปี			
			Y3 : ประจำปี 3 ปี			

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า		
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก หน้า		
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
6	- ปัดเตอร์ฟลายวาล์ว - อุปกรณ์นิวแมติก - อุปกรณ์นิวแมติก - ไซลีนอยล์วาล์ว	ตัวปัดเตอร์ฟลายวาล์ว อุปกรณ์นิวแมติก ไซลีนอยล์วาล์ว	ไม่ทำงานเนื่องจากไซลีนอยล์วาล์วเสีย ไม่ทำงานเนื่องจากวาล์วเสียหรือไดรฟ์กับซัลลิก ไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์บางตัวเสีย	F F F	D D D	ทดสอบการทำงานของปัดเตอร์ฟลาย ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์นิวแมติก ทดสอบการทำงานของไซลีนอยล์วาล์ว
ชุดอุปกรณ์นิวแมติก						
(PNEUMATIC CONTROLLER DEVICES)						
1	หม้อต้มน้ำ (Water Separate)	ตัวหม้อต้มน้ำ	มีการรั่วซึมของน้ำออกมาเนื่องจากโดนกระแทก	Re	Y2	ดูว่าหม้อต้มน้ำมีน้ำรั่วออกมาหรือไม่
2	ตัวป้อนน้ำมันหล่อลื่น (Spraying Oil)	ตัวป้อนน้ำมันหล่อลื่น	จุดต้นเหตุเนื่องจากมีฝุ่นละอองมีการรั่วซึมของน้ำมันออกมาเนื่องจากโดนกระแทก	C Re	D Y2	ดูว่าหม้อต้มน้ำมีฝุ่นหลุดตันหรือไม่ ดูว่าตัวป้อนน้ำมันมีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่
3	ตัวปรับแรงดัน (Pressure Regulator)	ตัวปรับแรงดัน	จุดต้นเหตุเนื่องจากมีฝุ่นละอองมีการรั่วซึมของลมออกมาเนื่องจากโดนกระแทก	C Re	D Y	ดูว่าตัวป้อนน้ำมันมีฝุ่นหลุดตันหรือไม่ ดูว่าตัวปรับแรงดันมีลมรั่วซึมหรือไม่
4	วาล์วลดแรงดัน (Pressure Reducing Valves)	วาล์วลดแรงดัน	จุดต้นเหตุเนื่องจากมีฝุ่นละอองค้างเนื่องจากแรงดันลมไม่พอ	C I	D M6	ดูว่าตัวปรับแรงดันมีฝุ่นหลุดตันหรือไม่ ถอดชิ้นส่วนวาล์วลดแรงดันออกมาดู
คำย่อในช่องกิจกรรม		A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ		
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT		Lt : LUBRICATION-TOP UP	O : OVERHAUL	D : ประจำวัน	w : ประจำสัปดาห์	
F : FUNCTION CHECK		RE : REPLACEMENT		M : ประจำทุกเดือน	M3 : ประจำทุก 3 เดือน	
I : INSPECTION				M6 : ประจำทุก 6 เดือน	Y : ประจำปี	
				Y2 : ประจำ 2 ปี	Y3 : ประจำ 3 ปี	

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า	
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก	
มาตรฐานการบำรุงรักษา					
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
5	กระบอกลม (Air Cylinder)	ตรวจสอบแรงดัน	Re	Y	ทดสอบการทำงานของวาล์วปลดแรงดัน
6	ปั๊มลม (Air Pump)	ตรวจสอบลม	I	M	ทดสอบการทำงานของกระบอกลม
7	หม้อกรองลม (Air Filter)	หม้อกรองลม	C	D	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มลม
8	มอเตอร์ลม (Air Motor)	มอเตอร์ลม	I	M3	ตรวจสอบการทำงานของปั๊มลม
9	ลิ้นควบคุมการไหล (Flow Control Valve)	ลิ้นควบคุมการไหล	Re	Y	ดูว่ามีอาการอุดตันในหม้อกรองลมหรือไม่
10	ลิ้นกักกลับ (Check Valve)	ลิ้นกักกลับ	I	M6	ดูว่าหม้อกรองลมมีรอยแตกที่วาล์วหรือไม่
11	ถังกรองความชื้น (Drying)	ถังกรองความชื้น	Re	Y	ใช้ฟุ้งเสียงดูว่ามีน้ำค้างที่วาล์วหรือไม่
12	โซลินอยด์วาล์ว (Solenoid Valve)	โซลินอยด์วาล์ว	F	M	ดูว่าลิ้นควบคุมการไหลมีลมรั่วหรือไม่

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	D : ประจําวัน	W : ประจําสัปดาห์
	Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	I : LUBRICATION-TOP UP	M : ประจําทุกเดือน	M3 : ประจําทุก 3 เดือน
	F : FUNCTION CHECK	O : OVERHAUL	M6 : ประจําทุก 6 เดือน	Y : ประจําปี
	I : INSPECTION	RE : REPLACEMENT	Y2 : ประจํา 2 ปี	Y3 : ประจํา 3 ปี

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า		
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก		
มาตรฐานการบำรุงรักษา						
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	อาการหรือสิ่งที่ปรากฏ	กิจกรรมบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
	ชุดอุปกรณ์ไฟฟ้า (ELECTRIC CONTROLLER DEVICES)					
1	มอเตอร์รีเลย์ (Motor Relay)	มอเตอร์รีเลย์	ทำงานผิดปกติเนื่องจากหน้าสัมผัสละลายติดกัน	Re	M6	ถอดชิ้นส่วนของมอเตอร์รีเลย์ออกมาดู
2	สวิตช์ควบคุมการทำงาน	สวิตช์ควบคุมการทำงาน	อุปกรณ์ไม่ทำงานเนื่องจากสายไฟขาด	I	M	สังเกตว่าสายไฟของมอเตอร์รีเลย์หรือไม่
3	ลิมิตสวิตช์ (Limit Switch)	ลิมิตสวิตช์	แตกหักเนื่องจากแรงกระแทก	Re	Y2	สังเกตว่าสวิตช์มีรอยแตกหักหรือไม่
4	เซอร์กิตเบรกเกอร์ (Circuit Breaker)	เซอร์กิตเบรกเกอร์	ค้างเนื่องจากขั้วระยะไม่พอดี ไม่ทำงานเนื่องจากฟิวส์ขาด ไม่ทำงานเนื่องจากหน้าสัมผัสละลายติดกัน	A I Re	M M3 Y	ดูว่าช่วงการทำงานลิมิตคัททั้งหมดหรือไม่ ดูด้วยตัวสวิตช์ของลิมิตคัทหรือไม่ ถอดชิ้นส่วนของเซอร์กิตเบรกเกอร์ออกมาดู
5	แมกเนติก (Magnetic)	แมกเนติก	ไฟรั่วเนื่องจากสายไฟชำรุด	I	M	ใช้เครื่องมือเทอร็อต ตัวแมกเนติก
6	ไทม์รีเลย์ (Time Relay)	ไทม์รีเลย์	ชำรุดเนื่องจากหน้าสัมผัสละลายติดกัน อุปกรณ์ไม่ทำงานเนื่องจากแผ่นความร้อนไหม้	Re F	M6 M	ถอดชิ้นส่วนออกมาดู ถอดชิ้นส่วนของไทม์รีเลย์ออกมาดู
7	ชุดหม้อแปลง	ชุดหม้อแปลง	อุปกรณ์ไม่ทำงานเนื่องจากคอยล์ขาด	Re	Y	ถอดชิ้นส่วนของชุดหม้อแปลงออกมาดู
8	ชุดกรองสัญญาณ A1 - A4	ชุดกรองสัญญาณ	ทำงานผิดปกติเนื่องจากไฟรั่ว วงจรไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์บางตัวเสีย	F I	M M	ใช้เครื่องมือเทอร็อต ชุดหม้อแปลง ใช้เครื่องมือเทอร็อต ชุดกรองสัญญาณ

คำย่อในช่องกิจกรรม A : ADJUSTMENT Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION	คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ D : ประจำวัน M : ประจำทุกเดือน M6 : ประจำทุก 6 เดือน Y2 : ประจำ 2 ปี	คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ W : ประจำสัปดาห์ M3 : ประจำทุก 3 เดือน Y : ประจำปี Y3 : ประจำ 3 ปี
---	--	--

ตารางที่ ง.1 ตารางแสดงมาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและความถี่ในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา (ต่อ)

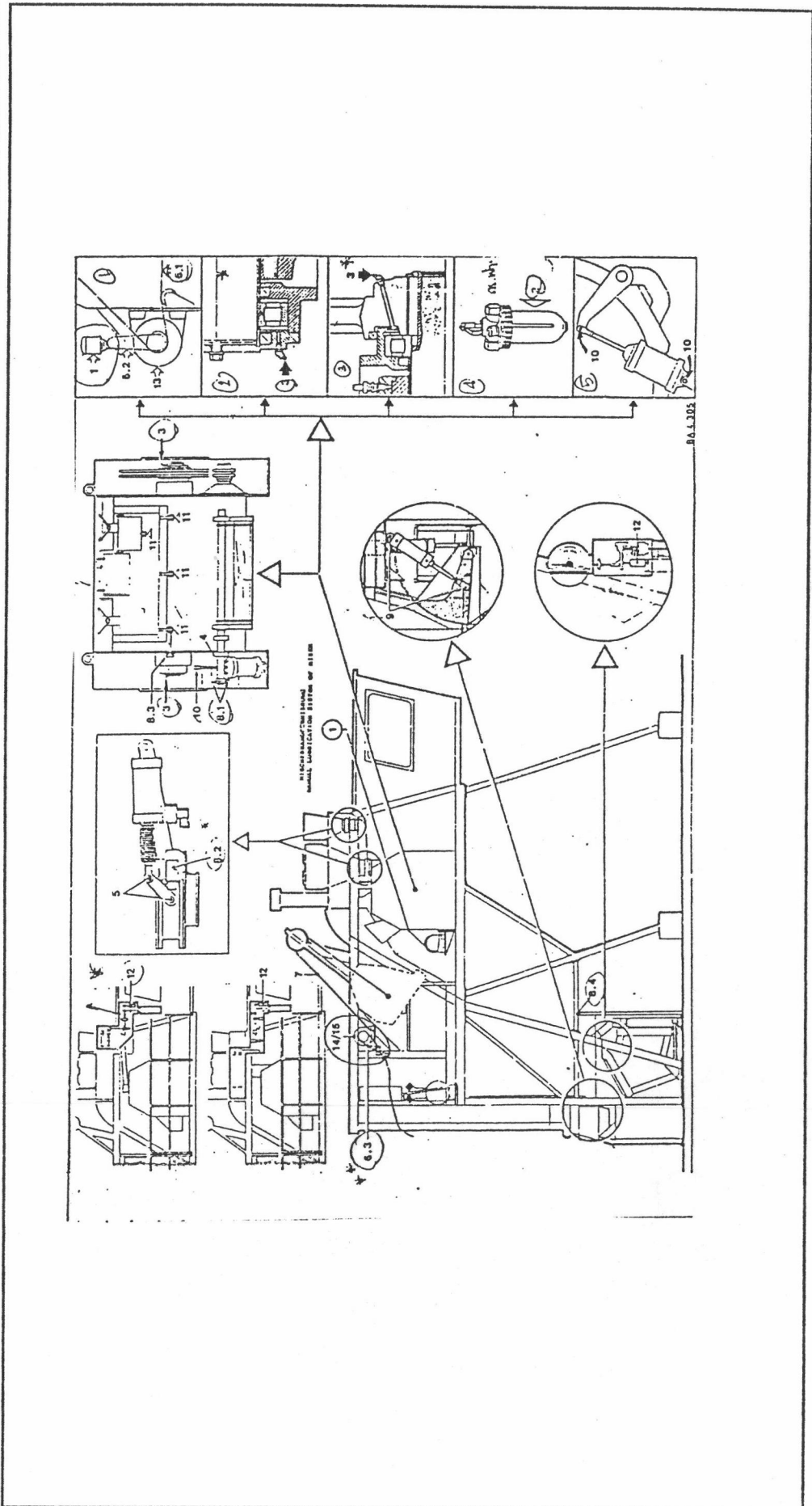
บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า
คู่มือ มาตรฐานการบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	จาก
มาตรฐานการบำรุงรักษา				
ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอุปกรณ์โดยละเอียด	มาตรฐานการบำรุงรักษา	ความถี่ในการปฏิบัติ	วิธีตรวจสอบ
9	ชุดปรับค่าปั๊มไคลัท	จุดปฏิบัติงาน / จุดตรวจสอบ	M3	ใช้เครื่องมือตรวจสอบปรับค่าปั๊มไคลัท
10	ชุด ANALOG INPUT	ชุดปรับค่าปั๊มไคลัท	M3	ใช้เครื่องมือตรวจสอบชุด ANALOG
11	ชุดวาล์วไฮดรอลิค	ชุดปรับค่าปั๊มไคลัท	M3	สังเกตสัญญาณว่ามีลมรั่วหรือไม่
12	ตัวกรองสัญญาณ	ชุดวาล์วไฮดรอลิค	M	ใช้ฟังเสียงร่วลว่าดังกว่าปกติหรือไม่
13	แม่เหล็กคองตัวกระช้ำ	มีเสียงดังเนื่องจากแรงดันไม่พอ	M3	ใช้เครื่องมือตรวจสอบตัวกรองสัญญาณ
14	รีเลย์ใหม่	ไม่ทำงานเนื่องจากอุปกรณ์บางตัวเสีย	M6	ถอดชิ้นส่วนของแม่เหล็กคองตัว
		ตัวกรองสัญญาณ	M	ใช้อุปกรณ์โอเมกมิเตอร์วัด ตัวรีเลย์ใหม่
คำย่อในช่องกิจกรรม				
A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	คำย่อในช่องความถี่ในการปฏิบัติ		
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	D : ประจำวัน	M : ประจำทุกเดือน	w : ประจำสัปดาห์
F : FUNCTION CHECK	O : OVERHAUL	M6 : ประจำทุก 6 เดือน	Y : ประจำปี	
I : INSPECTION	RE : REPLACEMENT	Y2 : ประจำ 2 ปี	Y3 : ประจำ 3 ปี	

ภาคผนวก จ

แผนการบำรุงรักษาเครื่องผสมคอนกรีตยี่ห้อ ELBA

รูปที่ จ.1 จุดการเติมและเปลี่ยนสารหล่อลื่นของชุดผสมคอนกรีต

คู่มือมาตรฐานการเติมน้ำมัน	เครื่องจักร หมายเลขเครื่อง	ชื่อชิ้นส่วน	โรงงาน	ผู้จัดทำ	วันที่
----------------------------	-------------------------------	--------------	--------	----------	--------



ตารางที่ จ.1 มาตราฐานการเติมและการเปลี่ยนสารหล่อลื่นของชุดผสมคอนกรีต

คู่มือมาตรฐานการเติมน้ำมัน		เครื่องจักร	ชื่อชิ้นส่วน	โรงงาน	ผู้จัดทำ	วันที่
		หมายเลขเครื่อง				
ชิ้นส่วนอุปกรณ์						
หมายเลข	ชื่อชิ้นส่วน	อธิบายเพิ่มเติม		สารหล่อลื่น	ขั้นตอนในการปฏิบัติ	ระยะเวลา
1	บุชเพลตมีกซ์ (บุชจารบีหล่อลื่น seal)	เติมจารบีเหลวในกระปุกตามช่วงเวลาที่กำหนด		Shell Alvania	เติมน้ำมันให้ได้ระดับ	ทุก 10 ชม.การทำงาน
2	กระป๋องน้ำมันที่ MIXER (ที่กรองน้ำมัน)	เติมน้ำมันให้ได้ระดับที่ต้องการ		Shell Corena H38		
3	MIXER					
4	แปรงที่เพลลา (ลูกปืนชุดเพลลามิกซ์)			Shell SD	เปลี่ยนน้ำมัน	ทุกสัปดาห์หลังการทำงาน 50 ชม.
5	แปรงที่เฟืองที่ฝาปิด-เปิด					
5	ลูกปืนจุดหมุนตรงกรรขลกลมของชุดตาตั้งปูน	มีหัวอัดจารบีให้เห็น (ลูกปืนแกนเพลลา ฝา discharge gate)				
6.1	โซ่ขับมีกซ์				อัดจารบี	
6.2	โซ่ขับมีมจารบี			Shell Alvania		
6.3	โซ่ขับลูกเบี้ยวลิมิตสวิทช์	ก่อนทำการอัดจารบีใหม่ต้องทำความสะอาดจุดที่จะอัดเพื่อล้างของเดิมออกเพื่อให้แน่ใจว่าจารบีที่อัดเข้าไปใหม่สามารถเข้าไปในข้อต่อของโซ่ได้ ซึ่งเมื่อมีการอัดจารบีจะทำให้ให้อายุการใช้งานนานขึ้น				
7	สลิงกระเช้า			Shell Alvania	ทำความสะอาดและทาจารบี	
8.1	LIMIT SWITCH					
8.2	ฝาปิด-เปิด MIXER				ทาน้ำมัน OIL	
8.2	CEMENT SCALE	ตรงตัวหมุน (ROLLER) และแผ่น (DISCS)		Shell Corena H38		
8.3	INSPECTION DOOR					

ตารางที่ จ.1 มาตรฐานการเติมและการเปลี่ยนสารหล่อลื่นของชุดผสมคอนกรีต (ต่อ)

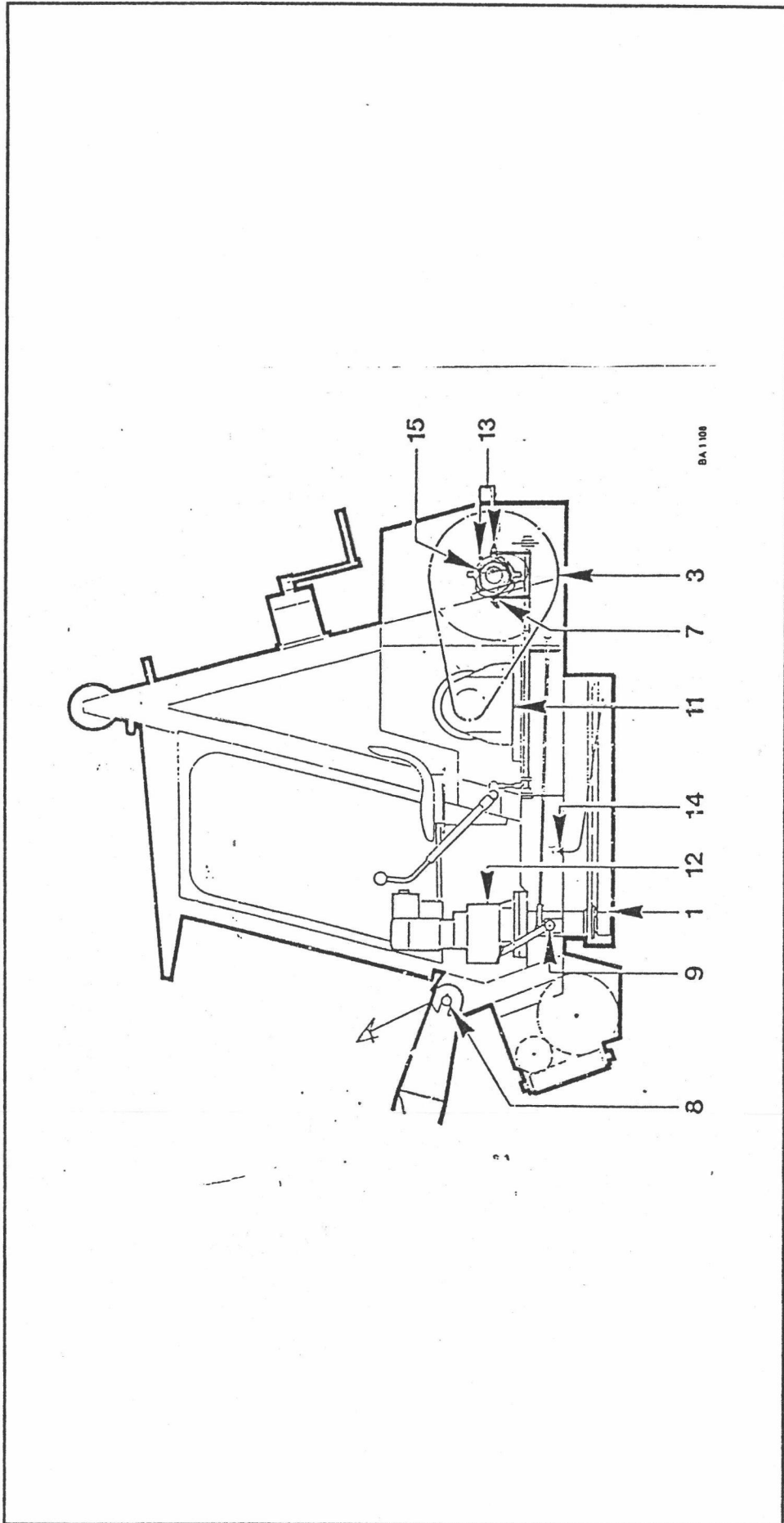
คู่มือมาตรฐานการเติมน้ำมัน		เครื่องจักร	ชื่อชิ้นส่วน	โรงงาน	ผู้จัดทำ	วันที่
		หมายเลขเครื่อง				
หมายเลข	ชื่อชิ้นส่วน	ชื่อส่วนอุปกรณ์		สารหล่อลื่น	ขั้นตอนในการปฏิบัติ	ระยะเวลา
8-4	กรอบรถบรรทุก (WEIGHING FRAME)	อธิบายเพิ่มเติม		Shell Corena H38	•	•
9	จุดเบร้งต่าง ๆ	บริเวณขอบใบมีดและบริเวณลูกปืนทั้ง 4 ด้าน		Shell SD	•	•
10	ประตูเปิด-ปิดหินทราย				•	•
11	CLOSING FLAP-MIXER				•	•
12	INSPECTION DOOR-MIXER				•	•
13	OIL DAMPER ของสเกลหินทราย สเกล	ระดับของน้ำมันจะต้องอยู่สูงจากขอบกรวยกลุ่ม 2 ซม.		Shell Corena H38	เติมน้ำมันให้ระดับตาม	•
14	ซีเมนต์ ระดับน้ำ				ต้องการ	•
15	GEAR MOTOR ของ MIXER				•	•
16.1	GEAR MOTOR ของกระเช้า			Shell Omala 220	•	•
16.2	GEAR ของกระเช้า				•	•
16.1	CARDAN SHAFT-MULTI SPLINE SHAFT	ยัดจารบีตรงจุดข้อต่อ		Shell SD	ทำความสะอาดและอัดจารบีใหม่	ทุก 3 เดือนหลังจากทำงานครบ 600 ชม.
16.2	CARDAN SHAFT-NEEDLE BEARING	ยัดจารบีตรงบริเวณลูกปืน		Shell SD	ยัดจารบี	ประจำปีที่หลังจากทำงานมา 2500 ชม.
6.1	โซ่ขับ MIXER	นำโซ่มาทำความสะอาดด้วย WASTE-PETROL ก่อน			ทำความสะอาดและอัดจารบี	•
6.2	โซ่ขับเบร้งน้ำมัน	เปลี่ยนสารหล่อลื่น และทำการตั้งโซ่ใหม่เมื่อมีเวลา			•	•

ตารางที่ จ.1 มาตราฐานการเติมและการเปลี่ยนสารหล่อลื่นของชุดผสมคอนกรีต (ต่อ)

คู่มือมาตรฐานการเติมน้ำมัน		เครื่องจักร	ชื่อชิ้นส่วน	โรงงาน	ผู้จัดทำ	วันที่
		หมายเลขเครื่อง	อธิบายเพิ่มเติม	สารหล่อลื่น	วิธีการ	ขั้นตอนในการปฏิบัติ
หมายเลข	ชื่อชิ้นส่วน	ชื่อส่วนอุปกรณ์	อธิบายเพิ่มเติม	สารหล่อลื่น	วิธีการ	ระยะเวลา
6.3	โช้คปั๊ม CAM DISC ของ LIMIT SWITCH			Shell Alvania	ทำความสะอาดและอัดจารบี	ทุกปี
12	OIL DAMPER ของทึนกรวดทราย สกอตเป็นระดับหน้า	เอา SHOCK ABSORBER ออกและนำมทำคามสะอาด ก่อนที่จะเติมน้ำมันใหม่		Shell Corena H38	เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	ทุก ๆ ปี โดยเฉพาะช่วงอากาศหนาว
13 14/15	GEAR MOTOR ของ MIXER GEAR MOTOR ของกระช้ำ	ใช้สารหล่อลื่นตามที่ได้กำหนด		Shell Omala 220	ทำความสะอาดและเปลี่ยนสารหล่อลื่น	ทุก 2 ปีหลังจากการทำงาน 5000 ชม.

รูปที่ จ.2 จุดการเติมและเปลี่ยนแปลงหล่อลื่นของชุดเกียร์รถยนต์ - ทราย

คู่มือมาตรฐานการเติมน้ำมัน	เครื่องจักร หมายเลขเครื่อง	ชื่อชิ้นส่วน	โรงงาน	ผู้จัดทำ	วันที่
----------------------------	---	--------------------	--------------	----------------	--------------



ตารางที่ จ.2 มาตรฐานการเติมและการเปลี่ยนสารหล่อลื่นของชุดโกลยัวส์หิน - ทราาย

คู่มือมาตรฐานการเติมน้ำมัน		เครื่องจักร	ชื่อชิ้นส่วน	โรงงาน	ผู้จัดทำ	วันที่
		หมายเลขเครื่อง				
หมายเลข	ชื่อชิ้นส่วน	ชื่อส่วนอุปกรณ์	อธิบายเพิ่มเติม	สารหล่อลื่น	ขั้นตอนในการปฏิบัติ	
					วิธีการ	ระยะเวลา
1	GEAR ของสวิตช์ (PINION AND GEAR RING)			Shell Omala 220	เติมน้ำมันให้ได้รับระดับ	ประจำสัปดาห์ หลังทำงาน 50 ชม.
3	โช้ระหว่าง GEAR MOTOR กับ SCRAPING ROPE DRUM	ก่อนทำการอัดจารบีต้องทำการล้างจารบีเก่าออกก่อนเพื่อให้จารบีที่อัดเข้าไปใหม่สามารถเข้าไปในข้อต่อได้		Shell Alvania	อัดจารบี	.
7	ข้อต่อระหว่าง SCRAPING กับ RETRACTION ROPE DRUM	มีจุดหล่อลื่น 2 ด้าน		Shell SD	.	.
8	จุดหมุนของบูม (BOOM PIVOTING POINT)				.	.
9	ແຂບພາບພໍ່ຕ່າງ ຯ ກະບົບແບຣຂອງຫຼັກຕັ້ງແບຣ				.	.
11	GEAR MOTOR ของ SCRAPING			Shell Omala 220	อัดจารบี	ประจำเดือน หลังทำงาน 200 ชม.
12	GEAR MOTOR ของ SLEWING				.	.
13	ข้อต่อของ SLEEVE (SCRAPING AND RETRACTION ROPE DRUM)	แต่ละด้านของ SLEEVE			เปลี่ยนสารหล่อลื่น	.
14	BALL BEARING TURNABLE	มี 2 จุด ช้ายและขวา		Shell SD	.	.
15	PEDESTAL BEARING ของ DRUM SHAFT (ลูกปืนตักตา)				.	.

ตารางที่ จ.2 มาตราฐานการเติมและกาการเปลี่ยนสารหล่อลื่นของชุดโทยวัสดุหิน - ทราบ (ต่อ)

คู่มือมาตรฐานการเติมน้ำมัน		เครื่องจักร	ชื่อชิ้นส่วน	โรงงาน	ผู้จัดทำ	วันที่
		หมายเลขเครื่อง				
หมายเลข	ชื่อชิ้นส่วน	ชื่อส่วนอุปกรณ์	อธิบายเพิ่มเติม	สารหล่อลื่น	ขั้นตอนในการปฏิบัติ	
3	โซ่ระหว่าง GEAR MOTOR กับ SCRAPING ROPE DRUM	ก่อนทำการอัดจารบีต้องทำการล้างจารบีเก่าออกก่อน เพื่อให้จารบีที่อัดเข้าไปใหม่สามารถเข้าไปในข้อต่อได้	อธิบายเพิ่มเติม	Shell Alvania	วิธีการ ทำความสะอาดและทำการหล่อลื่น	ระยะเวลา ประจำปี หลังจากทำงาน 2500 ชม.
11	ตรง GEAR MOTOR ของ SCRAPING GEAR			Shell Omala 220	ทำความสะอาดและทำการหล่อลื่น	ทุก 2 ปี หลังการทำงาน 5000 ชม.
12	ตรง GEAR MOTOR ของ SLEWING GEAR			Shell Omala 220	.	.
16	เพลตของ SLEWING GEAR ALL PEDESTAL BEARING ROLLING BEARING ROPE PULLEYS	ทำความสะอาดตัว BEARING และอัดจารบีใหม่ และเปลี่ยนตัว BEARING ถ้ามีการชำรุด		Shell SD	.	.
	ระบบเบรคและข้อต่อทั้งหมด			Shell Alvania	อัดจารบี	ทุก 3 ปี

ตารางที่ จ.3 มคอ.ฐานการเติมและการเปลี่ยนสารหล่อลื่นของชุดลำเลียงปูนซีเมนต์

คู่มือมาตรฐานการเติมน้ำมัน		เครื่องจักร หมายเลขเครื่อง	ชื่อชิ้นส่วน	โรงงาน	ผู้จัดทำ	วันที่
หมายเลข	ชิ้นส่วนอุปกรณ์			สารหล่อลื่น	ขั้นตอนในการปฏิบัติ	
	ชื่อชิ้นส่วน	อธิบายเพิ่มเติม	วิธีการ		ระยะเวลา	
1	ตรงส่วนกลางที่หน้าแปลนของ MOTOR			Shell SD	เปลี่ยนสารหล่อลื่น	ทุกวันหลังการทำงาน 10 ชม.
2	แปรงตรงส่วนกลาง	มีจุดหล่อลื่นอยู่ 2 จุด		Shell SD		
3	GEAR MOTOR			Shell Omala 220	ดูระดับน้ำมัน	ประจำเดือนหลังการทำงาน 200 ชม.
					ทำความสะอาดและเปลี่ยนสารหล่อลื่น	ทุก 2 ปีหลังการทำงาน 5000 ชม.
4	ทุกจุดที่เป็น ROLLER BEARING	ทำความสะอาดแรงและอัดจารบี		Shell SD		ทุก 3 ปีหลังการทำงาน 7500 ชม.

ตารางที่ จ.5 แผนการบำรุงรักษาประจำปีของเครื่องจักร

บริษัท คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษา 1 ปี	เครื่องจักร หมายเลขเครื่อง	ผู้จัดทำ วันที่	ผู้อนุมัติ วันที่	หน้า จาก หน้า	หน้า หน้า
--	--------------------------------------	---------------------------	-----------------------------	---------------------------	-----------------

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2539												2540																									
		ก.ค.	ค.ค.	พ.ค.	เม.ย.	พ.ค.	ธ.ค.	ก.ย.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.																			
1	ชุดโกล์วส์ดักหิน-ทราย - โครงตัวโกล์วส์ดักหิน - ทราย - คันโยม (JIB)																																						
2	- มุ้ง (BUCKET) - ตัวฐานของตัวโกล์วส์ดักหิน-ทราย - ตัวยึดตักเหล็ก																																						
3	- ลูกปืนบริเวณฐานโยม - บุชของฐานโยม ชุดกลั๊ช - ผ้าสก๊อต Scraper																																						
	- ชุดคว้าน Scraper																																						

A : ADJUSTMENT C : CLEAN F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION
 Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP O : OVERHAUL Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.5 แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2539												2540											
		ก.ค.	ค.ค.	พ.ค.	เม.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ต.ค.	ก.ย.	ก.ย.	ก.ค.	ค.ค.	พ.ค.	เม.ค.	พ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.				
	ลิ้นดาที่ →																								
6	- ชุดเฟืองไซ้ 10 B	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt				
	- ชุดสลิงบูม																								
	- สลึงของ Scraper	Re							Re										Re		Re				
	- สลึงของ Retraction	Lt							Lt										Lt		Lt				
	- ลูกบอลสลิงบูม	Re							Re										Re		Re				
7	- ชุดกันโยกบังคับ	Lt							Lt										Lt		Lt				
8	- อื่นๆ	Re							Lt										Lt		Lt				
	- ลูกกลิ้งตัวตั้งหน้าบูม	I																			I				
	- ลูกกลิ้งตัวนอน	A							A										A		A				
	- ลูกปืนตีค้ำชุดค้ำ	Lt							Lt										Lt		Lt				
		Re																			Re				
		I																			I				
		A							A										A		A				
		Lt							Lt										Lt		Lt				
		Re																			Re				
		I																			I				
		Lr							Lr										Lr		Lr				

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	I : INSPECTION
	Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	O : OVERHAUL	Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.5 แผนการบำรุงรักษาประจำปีของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	เครื่องมือ				ผู้จัดทำ				ผู้อนุมัติ				หน้า			
		การบำรุงรักษาเครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	หน้า	จาก	หน้า	หน้า				
รายการอุปกรณ์ ↳		2539				2540											
		ก.ค.	ส.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	จ.ค.	ส.ค.	ก.ค.	ส.ค.	พ.ค.	มิ.ย.
1	- ลูกปืนผ่าคอปล่อง	Lt															I
		Re															Re
		Lt															Lt
2	- ตัวลิฟท์ตัดอัตโนมัติ	F															F
	- ชุดอุปกรณ์ลิฟท์ส่วลิฟท์	A															A
	- ชุดเฟืองขับฝา Cam	Lt															Lt
3	- ชุดสกรูขันหัวฟัน - ทวาย	Lt															Lt
	- ลูกกลิ้งสกรูขันหัว	I															I
		Re															Re
		Lt															Lt
		Re															Re
		Lt															Lt
		I															I
		Re															Re
4	- ชุดควันทวนกระเช้า (WINCH)																
	- มอเตอร์กับยี่วี่กระเช้า	I															I
		Re															Re
		Lt															Lt
		Lr															Lr

คำย่อในช่องกิจกรรม

A : ADJUSTMENT

Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT

C CLEAN

Lt : LUBRICATION-TOP UP

F : FUNCTION CHECK

O : OVERHAUL

I : INSPECTION

Re REPLACEMENT

ตารางที่ จ.5 แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักร (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า	จาก	หน้า
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษา I ปี	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่			

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2539												2540														
		ก.ค.	ส.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	
1	ฝาปิดเปิดถังทราย	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
2	- อุปกรณ์วัดความชื้น - ชุดใบกวาดคอนกรีต - ใบกรบ	F																										
	- แขนพลาไปกาน	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
		Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re
		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
		Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re
		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
		Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr
		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
		Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re
		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
		Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re
3	ชุดเพื่อจับไฮดรอลิก - ปู่ของห้องปั๊มไฮดรอลิก - ตัวกรอง	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
		Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re
		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
		Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re

คำย่อในตาราง	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	I : INSPECTION
	Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	O : OVERHAUL	Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.5 แผนการบำรุงรักษาภายในของเครื่องจักร (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า	จาก	หน้า
ศูนย์ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษา 1 ปี	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่			

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2539											2540										
		ก.ค.	ค.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ค.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.		
1	ติดตั้งที่																						
	- ใข้ 12 B	A																					
		Lt																					
4	ชุดอุปกรณ์จ่ายน้ำมันจารบี																						
	- ถังจารบี	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		
		Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr		
	- ชุดเพื่อใช้ถังจารบี	A																					
		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		
		Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr		
	- ชุดน้ำมันส่งจารบี	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
	- ชุดส่งจารบี	I																					
		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
5	มอเตอร์เครื่องผสมคอนกรีต																						
	- ชุดมอเตอร์เกียร์	Re																					
		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		
		Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr		
	- ชุดเพื่อขั้วขับเคลื่อน	A																					
		I																					
		Lr																					
		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		

คำอธิบายสัญลักษณ์	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	I : INSPECTION
	Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	O : OVERHAUL	Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.5 แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักร (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า	จาก	หน้า
ศูนย์ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษา ปี	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่			

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2539												2540																																												
		ก.ค.			ส.ค.			ก.ย.			ต.ค.			พ.ย.			ธ.ค.			ม.ค.			ก.พ.			มี.ค.			เม.ย.			พ.ค.			มิ.ย.																							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
7	ชุดท่อแปลง	F			F						F						F																		F									F														
8	ชุดกรองสัญญาณ	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I					
9	ชุดปรับค่าวิทยุโลต	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I					
10	ชุด ANALOG INPUT	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I					
11	ชุดวาล์วไฮดรอลิก	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I					
12	ตัวกรองสัญญาณ	A			A			A			A			A			A			A			A			A			A			A			A			A			A			A			A			A			A					
13	แผงหน้าตัดของตัวกระจาย	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I					
14	รีเลย์ใหม่	Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re		

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	C : CLEAN Lt : LUBRICATION-TOP UP	F : FUNCTION CHECK O : OVERHAUL	I : INSPECTION Re : REPLACEMENT
--------------------	--	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------

ตารางที่ จ.6 แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์ของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	เครื่องจักร								ผู้จัดทำ								ผู้อนุมัติ								จาก															
		เข้า		ป่วย		เข้า		ป่วย		เข้า		ป่วย		เข้า		ป่วย		เข้า		ป่วย		เข้า		ป่วย		เข้า		ป่วย													
	ชั่วโมงที่ →	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
1	ชุดเปิด-ปิด	C								C								C								C															
1	ชุดตัวขึ้น-ลง																																								
2	ตั้งน้ำมัน																																								
3	ชุดวาล์วเปิด-ปิด																																								
	ชุดการปรับ - ทวายน																																								
1	ชุดเปิดปิดของทั้งทวายน 4 ช่อง																																								
2	ชุดอุปกรณ์ลิ้มิตส์ที่ของกระชักรัน - ทวายน																																								
	ชุด Slack Rope Limit Switch																																								

A : ADJUSTMENT C : CLEAN F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION
 Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP O : OVERHAUL Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.6 แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์ของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	เครื่องจักร หมายเลขเครื่อง	ผู้จัดทำ		ผู้ลงมติ		ผู้ทำ		ผู้ตรวจ		ผู้ตรวจ	
			วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	วันที่		
			เข้า	ไป	เข้า	ไป	เข้า	ไป	เข้า	ไป	เข้า	ไป
3	ตัว Cam Disc Limit Switch - ชุดเฟืองขับใส่ Cam Disc ตัวกระชากหิน - ทราย - กระชากหิน - ทราย - ลูกล่อกระชากหิน - ทราย 4 ลูก	หัวแม่เหล็ก →	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8
1	ชุดผสมคอนกรีต (MIXER) - ชุดถังผสม - ฝาปิดเปิด INSPECTION DOOR - ลิ้มตลิวซ์		1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8
2	ชุดใบกวาดคอนกรีต - ใบกวาด - เข็มเหล็ก		1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8
3	ชุดอุปกรณ์จ่ายน้ำแก๊ส - ถังแก๊ส - ชุดเฟืองขับแก๊ส - ชุดปรับแรงดันแก๊ส		1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8	1 2 3 4 5 6 7 8

A : ADJUSTMENT C : CLEAN F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION
 Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP O : OVERHAUL Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.6 แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์ของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	เครื่องจักร				ผู้จัดทำ				ผู้อนุมัติ				ดูर्फ											
		เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย								
	จำนวนที่ \rightarrow	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
4	ชุดบ่มส่งสาร - ชุดมอเตอร์เครื่องผสมคอนกรีต - ชุดเฟืองขับโซ่มีเกียร์																								
5	ชุดแปรงเปิดคอนกรีต - อุปกรณ์นิวแมติก - ชุดโซลีนอยด์วาล์ว	F																							
ชุดบ่มเขียนวันใหม่																									
1	ชุดสายเคเบิลจากถังใต้ดิน - ฉนวน																								
2	ท่อปล่อยมูลจนถึงชั้นน้ำหนัก - ฉนวน																								
3	ท่อสายเคเบิลส่วนกลาง - ช่อง CLEANING HATCHES																								
4	ฝาปิดเปิดลิ้นปูน - บั๊ตเตอร์ฟลายวาล์ว																								
		F																							

ถ่ายโอนฟังก์ชันรวม	A : ADJUSTMENT	F : FUNCTION CHECK	I : INSPECTION
	Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT	O : OVERHAUL	Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.6 แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์ของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	เครื่องจักร		ผู้จัดทำ		ผู้จัดทำ		ผู้บันทึก		ผู้บันทึก		หน้า		หน้า	
		หมายเฉพาะเครื่อง		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		จาก		หน้า	
		เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก	เข้า	ออก
5	ชุดอุปกรณ์นิวแมติก - อุปกรณ์นิวแมติก - ไส้ลายนอล์วาล์ว	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F
	ชุดอุปกรณ์นิวแมติก														
1	หม้อต้มน้ำ		C												C
2	ตัวป้องกันน้ำไหลกลับ		C												C
3	ตัวปรับแรงดัน		C												C
4	การะบอกลม	F	F												F
5	ปั๊มลม		C												C
		F	F												F
6	ถังกรองทวนขึ้น														I
7	ไส้ลายนอล์วาล์ว														Lt
															A
															P

A : ADJUSTMENT
 Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT
 C : CLEAN
 Lt : LUBRICATION-TOP UP
 F : FUNCTION CHECK
 O : OVERHAUL
 I : INSPECTION
 Re : REPLACEMENT

ภาคผนวก ฉ

แผนการบำรุงรักษาเครื่องผสมคอนกรีตยี่ห้อ KABAG .

ตารางที่ จ.1 แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร 5 ปี

ลำดับ	รายการอุปกรณ์												2541												2542												2543											
	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6												
1	ชุดสายรัดเข็มขัดนิรภัย																																															
	- คัมมูม (JIB)																																															
2	เพื่อลงจันทมน																																															
	- ตัวมือตกหกล้อม																																															
3	- ลูกปืนบริเวณฐานมูม																																															
	- บู๊ตของฐานมูม																																															
4	ชุดเกียร์สกริวรี่ - ซกา																																															
	- ชุดเกียร์สกริวรี่																																															
5	มอเตอร์มูมชุดกว้าน																																															
	- เกียร์มอเตอรืมูม																																															
	สลิงมูม																																															
	- สลิงของ Scrapper																																															
	- สลิงของ Retraction																																															
	- ลูกกลิ้งสลิงมูม																																															

วิธีใช้ : ผู้ใช้เครื่องจักร ผู้จัดทำ ผู้อนุมัติ หน้า
คู่มือ : การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนบำรุงรักษา 5 ปี วันที่ หน้า
เครื่องมือ :
หมายเลขเครื่อง :

คำย่อของกิจกรรม : A : ADJUSTMENT C : CLEAN F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION
 Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP O : OVERHAUL Re : REPLACEMENT

ตารางที่ ฉ.1 แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร 5 ปี (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้บังคับ	หน้า	จาก	หน้า
ศูนย์ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนบำรุงรักษา 5 ปี	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	หน้า	จาก	หน้า

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2538			2539			2540			2541			2542			2543										
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6		
	- สติงค้ำมุม	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	
		Re																									
6	- ชุดกลิ้ง	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	
	- ฝ่ายรด Scrapper	Re																									
		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
	- ชุดก้าม Scrapper	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		Re																									
	- ชุดก้าม Retraction	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		Re																									
	- ฝ่ายรด Retraction	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
		Re																									
	- ฝ่ายรด Retraction	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
7	- ก้านโยกบังคับ																										
	- ก้านโยก	Re																									
8	อื่นๆ																										
	- ลูกกลิ้งตัวดึงทัญม	I																									
		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
		Re																									
	- ลูกกลิ้งตัวถ้อน	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	
		I																									

คำอธิบายของกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	F : FUNCTION CHECK	I : INSPECTION
	C : CLEAN	L : LUBRICATION-TOP UP	Re : REPLACEMENT
	Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT	O : OVERHAUL	

ตารางที่ ผ.1 แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร 5 ปี (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า จาก	หน้า
ศูนย์บริการช่างเครื่องจักร - แผนบำรุงรักษา 5 ปี	หมายเลขเครื่องจักร	วันที่	วันที่		

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2538												2539												2540												2541												2542												2543					
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6																														
6	หม้อกรองลม	Re											Re														Re																																								
7	มอเตอร์ลม	I											I														I																																								
		Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt																												
		Lr											Lr														Lr																																								
8	ดินควบคุมการไหล	Re											Re													Re																																									
9	ดินน้ำมัน	I											I													I																																									
10	ถังกรองความชื้น	Re											Re												Re																																										
		I											I												I																																										
		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A																												
11	โซลีนอยด์วาล์ว	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F	F																													
	ชุดอุปกรณ์ในถัง																																																																		
1	มอเตอร์รีเลย์	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re	Re																												
2	สวิตช์ควบคุมการทำงานของ	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I																													
3	ลิมิตสวิตช์ - ลิมิตสวิตช์ถังผสม - ลิมิตสวิตช์การวนซ้ำ - ลิมิตสวิตช์โซลีนอยด์	Re											Re													Re																																									
4	เซอร์วิซเบรกเกอร์																																																																		
5	TRANSFORMER	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I																													

A : ADJUSTMENT C : CLEAN F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION
 Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP O : OVERHAUL Re : REPLACEMENT

ตารางที่ ฉ.2 แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักร

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ
ศูนย์อ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษา 1 ปี	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่

ลำดับ	2639												2640											
	ก.ค.	ค.ค.	พ.ค.	เม.ค.	มิ.ค.	ก.ค.	ค.ค.	พ.ค.	เม.ค.	มิ.ค.	ก.ค.	ค.ค.	พ.ค.	เม.ค.	มิ.ค.	ก.ค.	ค.ค.	พ.ค.	เม.ค.	มิ.ค.				
	รายการอุปกรณ์																							
	สับตาพีท →																							
1	ชุดเกียร์ชุดท้าย - ทวาย																							
	โครงตัวโยยัดชุดท้าย - ทวาย																							
	- ถังน้ำมัน (JUB)																							
	- ปั๊มหัด																							
2	เฟืองงาหมุน																							
	- ตัวอัดทกานเหล็ก																							
	- ลูกปืนบริเวณฐานปั้ม 4 จุด																							
	- ปั๊มหัดฐานปั้ม																							
3	ชุดเกียร์หลังซ้าย - ซวา																							
	- ชุดเกียร์หลัง																							
	- ลูกปืนของ DRIVE SHAFT																							
4	มอเตอร์ปั้มชุดควาน																							
	- เกียร์มอเตอร์ปั้ม																							
	- เฟืองโซ่ขับเคลื่อนชุดควาน																							

ถ่ายโอนช่างจักรกรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	I : INSPECTION
	Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	O : OVERHAUL	Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.2 แผนการบำรุงรักษาของเครื่องจักร (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า	จาก	หน้า
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษา 1 ปี หมายเลขเครื่อง วันที่ วันที่

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2539											2540											ม.ย.																																		
		ก.ค.			ก.ย.			ธ.ค.			พ.ย.			ธ.ค.			ก.พ.			มี.ค.			เม.ย.			พ.ค.																																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
	ลิ้นตลับหัวห้องซิงเมนต์	F			F			F			F			F			F			F			F			F			F			F			F			F																				
	อุปกรณ์ลับปูน	Re																																																								
4	ชุดปิดเปิดลิ้นปูน	F			F			F			F			F			F			F			F			F			F			F			F			F																				
	- ฉนเหล็ก	Re																																																								
	- กระทบกลมหัวเมตริก	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I																	
	- ไตลีนอยล์ตัวล	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I																	
		Re																																																								
5	ปล่องระบายผงฝุ่น	Re																																																								
	- ฝาชักวาลองฝุ่น	Re																																																								
	- ปล่องระบายฝุ่น	A																																																								
	ชุดกะเขี้ยวหิน - หาย																																																									
1	สลึงเกาะเข้า	Re																																																								
	- สลิงเกาะเข้า	A																																																								
2	มอเตอร์ชุดคว้าน	Lr																																																								
	- เกียร์มอเตอร์	Lt																																																								

คำย่อในเชิงกิจกรรม	A : ADJUSTMENT Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT C : CLEAN Lt : LUBRICATION-TOP UP F : FUNCTION CHECK O : OVERHAUL	I : INSPECTION Re : REPLACEMENT
---------------------------	--	--

ตารางที่ ๓.๒ แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	2539										2540										ม.ย.																												
							ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.																													
	บริษัท																																																						
	ศูนย์																																																						
	เครื่องจักร																																																						
	หมายเลขเครื่อง																																																						
	ผู้จัดทำ																																																						
	วันที่																																																						
	ผู้สั่งทำ																																																						
	วันที่																																																						
	ผู้สั่งทำ																																																						
	วันที่																																																						

A : ADJUSTMENT
L : LUBRICATION-REPLACEMENT
C : CLEAN
I : INSPECTION
F : FUNCTION CHECK
O : OVERHAUL
Lt : LUBRICATION-TOP UP
Re : REPLACEMENT

ตารางที่ ๑.2 แผนการบำรุงรักษาของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2539																2540																																							
		เครื่องจักร				ผู้จัดทำ				ผู้อนุมัติ				ผู้จัดทำ				ผู้อนุมัติ				ผู้จัดทำ				ผู้อนุมัติ																															
		ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ธ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.																										
1	สับไต่ที่ →	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
2	ไมกวน	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
	- ไมกวน	Re															Re																																							Re	
	- ไมกวดัง	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	
	- แขนกวน	Re															Re																																							Re	
	- พื้นรองทวนไมกวน	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		
	- สกรูปิ่น	A															A																																					A			
	- มอเตอร์ขับไมกวน	Re																																																				Re			
3	- เกียร์มอเตอร์	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I				
	- สกรูปิ่น	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt		
4	- มอเตอร์กำลัง	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I			
	- สกรูปิ่น	Re																																																						Re	
5	- ลิ้มตอร์ฟ	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I			
	- ลิ้มตอร์ฟ	I																																																						I	

A : ADJUSTMENT
 C : CLEAN
 F : FUNCTION CHECK
 I : INSPECTION
 Lt : LUBRICATION-TOP UP
 Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT
 O : OVERHAUL
 Re : REPLACEMENT

ตารางที่ ๓.2 แผนการบำรุงรักษาของเครื่องจักร (ต่อ)

บริษัท ศูนย์ปฏิบัติการเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษา 1 มี	เครื่องจักร หมายเลขเครื่อง	ผู้จัดทำ วันที่	ผู้อนุมัติ วันที่	หน้า จาก หน้า
--	-------------------------------	--------------------	----------------------	---------------------------

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2559										2560																	
		ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.	พ.ค.									
	กลไกที่																												
1	Hydraulic Motor																												
	- Hydraulic Motor	Lr																											
	- Bolt ฟ้าเเตอร์	Lt																											
	- Bolt ฟ้าเเตอร์	A																											
2	Hydraulic Cylinder																												
	- V-Seal	Re	Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re
	- O-Seal	Re	Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re		Re
	- Piston Gasket	I																											
	- Joint Beam	I	I		I		I		I		I		I		I		I		I		I		I		I		I		I
	- Grub Screw	A																											
3	ตัวปรับความดัน	A	A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A		A
4	ปั๊มเเตอร์	Lr																											
		Lt																											
5	ถังน้ำมันไฮดรอลิค	Lt	Lt		Lt		Lt		Lt		Lt		Lt		Lt		Lt		Lt		Lt		Lt		Lt		Lt		Lt
6	Oil Cleaner	I																											
7	ตัวตัดน้ำมัน	I																											
8	Oil Pressure Gauge																												
	- ตัววัดอุณหภูมิ	I	I		I		I		I		I		I		I		I		I		I		I		I		I		I
9	โซลินอยด์วาล์ว	Re																											

คำอธิบายของกิจกรรม	A : ADJUSTMENT Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	C : CLEAN Lt : LUBRICATION-TOP UP	F : FUNCTION CHECK O : OVERHAUL	I : INSPECTION Re : REPLACEMENT
--------------------	--	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------

ตารางที่ ๑.2 แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	2539												2540											
		ก.ค.	ค.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ค.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.				
1	หม้อต้มน้ำ																								
2	ตัวป้อนน้ำมันหล่อลื่น																								
3	ตัวปรับแรงดัน																								
4	วาล์วลดแรงดัน																								
5	ปั๊มลม																								
6	หม้อกรองลม																								
7	มอเตอร์ลม																								
8	ลิ้นควบคุมการไหล																								
9	ลิ้นกั้นกลับ																								
10	ถังกรองความชื้น																								
11	ไคลินอยล์วาล์ว																								

A : ADJUSTMENT C : CLEAN F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION
 Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP O : OVERHAUL Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.2 แผนการบำรุงรักษารายปีของเครื่องจักร (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร หมายเลขเครื่อง	ผู้จัดทำ วันที่	ผู้ตรวจ วันที่	2539												2540																																					
				ก.ค.	ค.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ค.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.																								
ศูนย์	การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษา 1 ปี																																																				
	รายการอุปกรณ์																																																				
	จุดอุปกรณ์ให้เข้า																																																				
1	มอเตอร์วีลดี																																																				
2	สวิตช์ควบคุมการทำงาน																																																				
3	ลิมิตสวิตช์																																																				
	- ลิมิตสวิตช์ส่งผสม																																																				
	- ลิมิตสวิตช์กรรเข้า																																																				
	- ลิมิตสวิตช์คัลลินอลด์																																																				
4	เทอร์มิทแมกเกอร์																																																				
5	TRANSFORMER																																																				
6	ไฟโซ่กรทำงาน																																																				
7	PRESSURE SWITCH PP4																																																				
8	MAIN POWER																																																				
9	SERVO UNIT																																																				
10	FUSE																																																				
11	STAR-DELTA STARTER																																																				

A : ADJUSTMENT Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT	C : CLEAN Lt : LUBRICATION-TOP UP	F : FUNCTION CHECK O : OVERHAUL	I : INSPECTION Re : REPLACEMENT
--	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------

ตารางที่ ๓.3 แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์ของเครื่องจักร

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชั่วโมงที่	เครื่องจักร		ผู้จัดทำ		ผู้อนุมัติ		ผู้ทำ		ผู้อนุมัติ		ผู้ทำ		ผู้ทำ		ผู้ทำ										
		เครื่องจักร	หมายเลขเครื่อง	ผู้จัดทำ	วันที่	ผู้อนุมัติ	วันที่	ผู้ทำ	ปาย	เข้า	ผู้ทำ	ปาย	เข้า	ผู้ทำ	ปาย	เข้า	ผู้ทำ	ปาย								
								
		เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย							
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	
1	ชุดโยกวัสดุหิน-ทราย โครงสร้างโดยวัสดุหิน - ทราย																									
	- คันหมุน (JIB)																									
2	เพื่อใช้งานหมุน																									
	- ลูกบิดบริเวณฐานหมุน 4 จุด																									
3	ชุดเกียร์รั้งซ้าย - ขวา																									
	- ชุดเกียร์รั้ง																									
4	มอเตอร์หมุนชุดควาน																									
	- เกียร์มอเตอร์หมุน																									
	- เพื่อใช้กับชุดควาน																									
5	สลิงหมุน																									
	- สลึงของ Scraper																									
	- สลึงของ Retraction																									
	- ลูกกลิ้งสลิงหมุน																									
	- สลึงคันหมุน																									
6	ชุดถลัน																									
	- ชุดถลัน Scraper																									
	- ฝาเบรค Scraper																									

A : ADJUSTMENT C : CLEAN F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION
 Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP O : OVERHAUL Re : REPLACEMENT

ตารางที่ ๓.3 แผนการบำรุงรักษารายละเอียดของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	เครื่องจักร		ผู้จัดทำ		ผู้อนุมัติ		หน้า		จาก		หน้า	
		หมายเลขเครื่อง		วันที่		วันที่		จาก		หน้า		หน้า	
		เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย
7	- ชุดกวาด Scrapper	F											
	- ชุดกลับ Retraction	F											
	- ผ้ากวาด Retraction	F											
	- ชุดกวาด Retraction	F											
	- ผ้ากวาด Retraction	F											
7	อื่นๆ												
	- ลูกปืนลูกกลิ้ง	It											
1	- ลูกปืนตุ๊กตาชุดกวาด	It											
	ชุดสายขึ้น - ทrolley												
1	ชุดช่างถ่ายน้ำมัน												
	- ขอบไม่มีด												
	- แทนร่องไม่มีด												
	- ฉานน้ำมัน												
	ชุดหน้าปิดค้ำ												
2	- เข็มของหน้าปิด												
	- ลูกปืนเหล็กถ่วง												
1	ชุดมิเตอร์หน้า												
	ชุดมิเตอร์หน้า												

A : ADJUSTMENT C : CLEAN F : FUNCTION CHECK I : INSPECTION
 Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT Lt : LUBRICATION-TOP UP O : OVERHAUL Re : REPLACEMENT

ตารางที่ ๑.3 แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์ของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	เครื่องมือ หมายเลขเครื่อง	ผู้จัดทำ		ผู้อนุมัติ		หน้า		จาก		หน้า							
			วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	หน้า	จาก	หน้า	จาก	หน้า							
	รายการอุปกรณ์	ชั่วโมงที่	จันทร์		อังคาร		พุธ		พฤหัสบดี		ศุกร์		เสาร์					
			เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย	เข้า	ปาย				
			1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
			I								I							
2	MAGNETIC VALVE		F								F							
1	ชุดตัวปั๊มไฮดรอลิก																	
	- เติมสี																	
	- ขอบไม่มืด																	
	- แทนร่องไม่มี																	
	- ถานหน้าหนัก																	
2	ชุดหน้าปิดตัวถัง																	
	- เติมน้ำมันปิด																	
	- ถูกับเพลาลูกเบี้ยว																	
3	ชุดซีเมนตีสถก																	
	- ถูปูน (Bellow)																	
4	ชุดปิดเปิดลิ้นปั๊ม																	
	- กระบอกลมนิวเมติก																	
	- ใต้ลิ้นอยล์วาล์ว																	
	- ผ้าขาวกรองฝุ่น																	

คำย่อในช่องกิจกรรม

A : ADJUSTMENT
L : LUBRICATION-REPLACEMENT

C : CLEAN
Lt : LUBRICATION-TOP UP

F : FUNCTION CHECK
O : OVERHAUL

I : INSPECTION
Re : REPLACEMENT

ตารางที่ ๓.3 แผนการบำรุงรักษารายละเอียดของเครื่องจักร (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	หน้า	จาก	หน้า
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	จันทร์		ลิ้นดาว		พุก		พดพิสคัส		ตุ้ม		เสิร์ฟ					
		เข้า		เข้า		เข้า		เข้า		เข้า		เข้า					
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
1	ชุดกระแซ็ก - ทวาย																
	สลึงกระแซ็ก																
	- สลึงกระแซ็ก			I													I
2	มอเตอร์ชุดควาน																
	- เกียร์มอเตอร์			F													F
	- ระบบเบรกมอเตอร์			F													F
3	รางกระแซ็ก																
	- รางกระแซ็กส่วนบน			C													C
	- รางกระแซ็กส่วนกลาง																
	- รางกระแซ็กส่วนล่าง																
4	ตัวสั้นทวาย																
	- สลึงของตัวสั้นทวาย			I													I
5	กระแซ็กหิน - ทวาย																
	- กระแซ็กหิน - ทวาย			C													C
6	ชุดควานกระแซ็ก																
	- CABLE DRUM ซ้าย			F													F
	- CABLE DRUM ขวา			F													F
7	อื่นๆ																

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	I : INSPECTION
	Lt : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	O : OVERHAUL	Re : REPLACEMENT

ตารางที่ จ.3 แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์ของเครื่องจักร (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	ผู้บันทึก	หน้า	จาก	หน้า
ศูนย์ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์	หมายเลขเครื่อง	วันที่	วันที่	หน้า	จาก	หน้า

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	จันทร์		อังคาร		พุธ		พฤหัสบดี		ศุกร์		เสาร์							
		เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย	เข้า	ป่วย						
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8		
	-SPINDLE LIMIT	F		F								F							
	ชุดเปิดเบรค - ทราย																		
1	กระบอกลูกสูบ	F		F								F							
2	MAGNETIC VALVE	F		F								F							
3	ฝาปิดเบรคทราย	F		F								F							
	ชุดผสมคอนกรีต																		
1	ถังผสม																		
	- ถังผสม																		
	- Inspection Flap																		
	- แฉกเก็บสิ่งข้าง																		
	- แฉกเก็บสิ่งล่าง																		
2	ไมกาน																		
	- ไมกาน																		
	- ไมกดข้าง																		
	- เซนเซอร์																		

คำอธิบายของกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	I : INSPECTION
	Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	O : OVERHAUL	Re : REPLACEMENT

ตารางที่ ๑.3 แผนการบำรุงรักษาสายส่งไฟฟ้าของเครื่องจักร (ต่อ)

บริษัท	เครื่องจักร	ผู้จัดทำ	หน้า
ศูนย์ การบำรุงรักษาเครื่องจักร - แผนการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้า	หมายเลขเครื่อง	ผู้อนุมัติ	จาก
		วันที่	หน้า
		วันที่	จาก

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	จันทร์		อังคาร		พุธ		พฤหัสบดี		ศุกร์		เสาร์				
		เข้า		เข้า		เข้า		เข้า		เข้า		เข้า				
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7
3	มอเตอร์ขับเคลื่อน															
	- เกียร์มอเตอร์	F														
4	มอเตอร์กำลัง															
	- เกียร์มอเตอร์	F														
5	ฝาปิดเปิดกานรีดแรง															
	- ลิ้มลิวิทซ์	F														
	- ฝาปิดเปิดกานรีด	F														
6	มอเตอร์ดีเซลจักร															
	- เกียร์มอเตอร์	F														
	ชุดลำเลียงปูนซีเมนต์															
1	FEEDING PIPE															
2	DISCHARGE PIPE															
3	MIDDLE PIPE															
4	SCREW CONVEYOR															
5	ชุดเกียร์มอเตอร์สกรูปูน															
	- เกียร์มอเตอร์	F														
	ชุดอุปกรณ์โซลลิด															

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT	C : CLEAN	I : INSPECTION
	Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Lt : LUBRICATION-TOP UP	Re : REPLACEMENT
		F : FUNCTION CHECK	O : OVERHAUL

ตารางที่ ๓.3 แผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์ของเครื่องจักร (ต่อ)

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	เครื่องมือ หมายเลขเครื่อง	ผู้จัดทำ		ผู้อนุมัติ		หน้า		จาก		หน้า															
			วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	หน้า	หน้า	จาก	จาก	หน้า	หน้า														
			เข้า	เข้า	เข้า	เข้า	เข้า	เข้า	เข้า	เข้า	เข้า	เข้า	เข้า													
			1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
1	Hydraulic Motor																									
	- Hydraulic Motor		F								F								F							
2	Hydraulic Cylinder		F								F								F							
3	ตัวปรับความดัน		F								F								F							
4	ปั๊มมอเตอร์		F								F								F							
5	ตัวตักน้ำมัน																									
6	โชลินอยล์วาล์ว		F								F								F							
	ชุดอุปกรณ์เวียนเลือด																									
1	หม้อต้มน้ำ																									
2	ตัวปรับน้ำมันหล่อลื่น																									
3	ตัวปรับแรงดัน																									
4	ปั๊มลม		F								F								F							
5	ถังกรองความชื้น																									
6	โชลินอยล์วาล์ว		F								F								F							

คำย่อในช่องกิจกรรม	A : ADJUSTMENT Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	C : CLEAN Lr : LUBRICATION-TOP UP	F : FUNCTION CHECK O : OVERHAUL	I : INSPECTION Re : REPLACEMENT
--------------------	--	--------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------

ภาคผนวก ข

JOB DESCRIPTION

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง ผู้บังคับบัญชา กรรมการผู้จัดการบริษัท ผู้ใต้บังคับบัญชา พนักงานทั้งหมดในฝ่ายซ่อมบำรุงแพลนท์	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน แผนก	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบการบริหารแผนการบำรุงรักษา วิเคราะห์รายงานการซ่อมบำรุง การจัดทำงบประมาณ จัดให้มีการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันให้มากขึ้น เพื่อลดต้นทุนการซ่อมบำรุงให้ต่ำสุด</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ควบคุมการปฏิบัติงานของฝ่ายให้เป็นไปตามนโยบาย และแผนการซ่อมบำรุงของบริษัทและหน้าที่ปฏิบัติ 2. อนุมัติการสั่งซื้ออะไหล่ภายในวงเงินที่รับผิดชอบ 3. ให้คำปรึกษาแก่ผู้ใต้บังคับบัญชาในกรณีที่พนักงานมีปัญหาในการทำงาน 4. ประเมินผลการปฏิบัติงานของฝ่ายซ่อมบำรุง พร้อมทั้งพยายามเพิ่มสมรรถภาพการทำงานของพนักงานให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น 5. วิเคราะห์รายงานการซ่อมบำรุงของฝ่ายซ่อมบำรุง จัดทำรายงานเสนอต่อกรรมการผู้จัดการใหญ่ 6. ควบคุมต้นทุนการซ่อมบำรุงให้เป็นไปตามงบประมาณที่ได้มา 7. ออกไปตรวจตามแพลนท์ต่าง ๆ 8. จัดทำงบประมาณการซ่อมบำรุงประจำปี 9. ประสานงานกับฝ่ายผลิตในด้านการวางแผนซ่อมบำรุง ให้มีความสอดคล้องกับแผนผลิตประจำวัน 10. ประสานงานกับฝ่ายบัญชีทางด้านค่าใช้จ่าย 11. ปฏิบัติงานอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย <p>อำนาจการตัดสินใจ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีอำนาจในการสั่งซื้อซ่อมบำรุงนอกเหนือจากงานที่ได้รับไว้ในใบสั่งซื้อ 2. มีอำนาจในการสั่งซื้ออะไหล่ วัสดุหรืออุปกรณ์การซ่อมในวงเงินที่กำหนด 3. มีอำนาจในการบริหารงานบุคคลในฝ่าย ดังนี้ : - <ol style="list-style-type: none"> 3.1. อนุมัติการลาจิจในฝ่ายติดต่อกันได้ไม่เกิน 2 วัน 3.2. มีอำนาจในการพิจารณาความดีความชอบประจำปี 3.3. มีอำนาจในการลงโทษพนักงานได้กฏระเบียบของบริษัท 3.4. มีอำนาจสั่งการโยกย้ายพนักงานตั้งแต่ส่วนลงไป 3.5. อนุมัติการทำงานล่วงเวลากภายใน 8 ชม. <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การศึกษาขั้นต่ำ จบปริญญาตรีขึ้นไป สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานทางด้านการบริหารการซ่อมบำรุงอย่างน้อย 7 ปี 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง ผู้บังคับบัญชา ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงแพลนท์ ผู้ใต้บังคับบัญชา ส่วนวางแผนการซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วนปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน แผนก	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบการบริหารแผนการบำรุงรักษา วิเคราะห์รายงานการซ่อมบำรุง การจัดทำงบประมาณ จัดให้มีการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันให้มากขึ้น เพื่อลดต้นทุนการซ่อมบำรุงให้ต่ำสุด</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบและอนุมัติและกำหนดการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ที่หัวหน้าส่วนวางแผนการซ่อมบำรุงไม่สามารถตัดสินใจได้ โดยเฉพาะการ Overhaul plant การติดตั้ง plant 2. วางแผนและกำหนดขั้นตอนของงานที่ต้องทำทั้งหมดของการติดตั้งและโยกย้ายแพลนท์ในแต่ละครั้ง โดยจัดทำเป็นตารางเวลารวมทั้งควบคุมการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานที่ได้วางไว้ 3. อนุมัติการสั่งซื้ออะไหล่ภายในวงเงินที่รับผิดชอบ 4. จัดให้มีการอบรมพนักงานซ่อมบำรุงแพลนท์ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 5. วิเคราะห์รายงานการซ่อมบำรุงของส่วนวางแผนการซ่อมบำรุง พร้อมทั้งพยายามลดการซ่อมบำรุงแบบฉุกเฉินลง 6. ควบคุมต้นทุนการซ่อมบำรุงให้เป็นไปตามงบประมาณที่ได้มา 7. จัดทำรายงานประเมินผลการซ่อมบำรุงแพลนท์เป็นรายสัปดาห์ ต่อผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง 8. ประสานงานกับฝ่ายผลิตในด้านการซ่อมบำรุง ในส่วนที่พนักงานฝ่ายผลิตควรจะต้องปฏิบัติ 9. ออกไปตรวจตามแพลนท์ต่าง ๆ 10. ปฏิบัติงานอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายมา <p>อำนาจการตัดสินใจ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีอำนาจในการอนุมัติการสั่งซื้ออะไหล่ภายในวงเงินที่กำหนด 2. มีอำนาจในการอนุมัติการซ่อมบำรุงนอกเหนือจากงานที่ได้รับมอบไว้ 3. มีอำนาจในการบริหารงานบุคคลภายในส่วน ดังนี้ : - <ol style="list-style-type: none"> 3.1. อนุมัติการทำงานล่วงเวลาภายใน 3 ชม. 3.2. ตักเตือนพนักงานที่กระทำผิดตามกฎระเบียบของบริษัทฯ <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การศึกษาขั้นต่ำ จบปริญญาตรีขึ้นไป สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานทางด้านการบริหารการซ่อมบำรุงอย่างน้อย 5 ปี 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าส่วนวางแผนซ่อมบำรุงแพลนท์ ผู้บังคับบัญชา ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงแพลนท์ ผู้ใต้บังคับบัญชา แผนกอะไหล่ แผนกเชื่อม แผนกซ่อมภายใน	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน ส่วนวางแผนซ่อมบำรุงแพลนท์ แผนก	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่ความรับผิดชอบวางแผนการสั่งซื้ออะไหล่ หรือผลิตอะไหล่ที่สามารถผลิตเองได้ (โดยพิจารณาต้นทุนการผลิต ความสามารถของพนักงาน) ควบคุมปริมาณอะไหล่ให้มีปริมาณที่เหมาะสมและมีต้นทุนต่ำสุด ให้คำปรึกษาแก่ส่วนปฏิบัติการซ่อมบำรุง ในกรณีที่มีปัญหาด้านเทคนิคเฉพาะ วางแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน พร้อมทั้งจัดทำรายการงาน การปฏิบัติงานและวิเคราะห์ข้อมูลการบำรุงรักษาให้ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงแพลนท์ และปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. วางแผนการผลิตอะไหล่โดยนำข้อมูลจากแผนกออกแบบอะไหล่ และพิจารณาถึงความสามารถของพนักงาน และความคุ้มค่าในการผลิต 2. วางแผนการซ่อมอะไหล่ที่เปลี่ยนมาจากแพลนท์ต่าง ๆ โดยควบคุมให้สามารถผลิตให้ทันต่อการใช้งาน 3. กำหนดและปรับปรุงแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อบันทึกและตรวจสอบสภาพเครื่องจักร 4. วิเคราะห์ข้อมูลทางด้านการบำรุงรักษาแล้วนำไปวิเคราะห์หาสาเหตุเพื่อนำมาปรับปรุงแผนการซ่อมบำรุงต่อไป 5. ประสานงานกับฝ่ายผลิตเพื่อเสนอแนะและนำแผนที่มีอยู่เข้าไปใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ 6. สั่งซื้ออะไหล่ภายในวงเงินที่กำหนดไว้ 7. ทำรายการการสั่งซื้ออะไหล่และการผลิตอะไหล่ต่อรองผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง 8. ให้คำปรึกษาทางด้านเทคนิคเฉพาะแก่ส่วนปฏิบัติการซ่อมบำรุงในกรณีที่ช่างซ่อมไม่สามารถทำได้ 9. จัดทำรายการงานการปฏิบัติงานด้านการวางแผนผลิตอะไหล่กับการวางแผนทางด้านงานซ่อมบำรุง และวิเคราะห์ข้อมูลการผลิตอะไหล่กับแผนงานทางด้านการบำรุงรักษาให้กับผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง 10. ปฏิบัติงานในด้านการซ่อมบำรุงอื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย <p>อำนาจการตัดสินใจ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีอำนาจในการอนุมัติการสั่งซื้ออะไหล่ ภายใต้วงเงินที่กำหนด 2. มีอำนาจในการบริหารงานบุคคลภายในส่วน ดังนี้ : - <ol style="list-style-type: none"> 2.1. อนุมัติการทำงานล่วงเวลาภายใน 3 ชม. 2.2. ตักเตือนพนักงานที่กระทำผิดตามกฎระเบียบของบริษัทฯ <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การศึกษาขั้นต่ำ จบปริญญาตรี สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านการวางแผนการซ่อมบำรุง การซ่อมบำรุงมาก่อน 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกอะไหล่ ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าส่วนวางแผนการซ่อมบำรุงแพลนท์ ผู้ใต้บังคับบัญชา พนักงานคุมสไตร์	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน วางแผนการซ่อมบำรุงแพลนท์ แผนก อะไหล่	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่รับผิดชอบการควบคุมการเบิกจ่ายอะไหล่เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการซ่อม การตรวจเช็คปริมาณอะไหล่ที่มีอยู่จริงกับใบ stock card จัดทำรายการการสั่งซื้ออะไหล่ และรายงานปริมาณการใช้อะไหล่เสนอให้กับหัวหน้าส่วนพิจารณาเป็นรายสัปดาห์ และปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เป็นผู้ควบคุมการเบิกจ่ายอะไหล่ ชิ้นส่วนเครื่องจักร วัสดุสิ้นเปลืองในงานซ่อมบำรุง รวมทั้งควบคุมการยืมเครื่องมืออุปกรณ์ช่าง 2. จัดทำบัญชีการเบิกจ่ายอะไหล่ ชิ้นส่วนเครื่องจักร วัสดุสิ้นเปลือง 3. ตรวจรับอะไหล่ วัสดุสิ้นเปลือง เครื่องมือเข้าในสต็อก 4. ทำรายงานการใช้อะไหล่ ชิ้นส่วนเครื่องจักร วัสดุสิ้นเปลือง และเครื่องมืออุปกรณ์การช่างเสนอหัวหน้าส่วนวัสดุอุปกรณ์การซ่อม 5. ทำรายงานการสั่งซื้ออะไหล่ ชิ้นส่วนเครื่องจักร วัสดุสิ้นเปลืองและเครื่องมืออุปกรณ์การช่างต่อหัวหน้าส่วนวัสดุอุปกรณ์การซ่อม 6. จัดทำบัญชีรายชื่อ อะไหล่ ชิ้นส่วนเครื่องจักร วัสดุสิ้นเปลืองและเครื่องมืออุปกรณ์การช่าง 7. เก็บรักษาเอกสารการเบิกจ่าย การให้ยืม และบัญชีทุกชนิดที่เกี่ยวข้องไว้เพื่อพร้อมต่อการตรวจสอบเสมอ 8. ทำความสะอาดและจัดระเบียบการเก็บวัสดุภายในคลังวัสดุ 9. ปฏิบัติงานอื่นตามที่ได้รับมอบหมาย <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การศึกษาขั้นต่ำ จบ ปวส. ขึ้นไป สาขาเครื่องกลและไฟฟ้า 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานทางด้านการคุมสต็อกมาก่อน 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกซ่อมภายใน ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าส่วนวางแผนการซ่อมบำรุงแพลนท์ ผู้ใต้บังคับบัญชา ช่างซ่อมภายใน	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน วางแผนการซ่อมบำรุงแพลนท์ แผนก ซ่อมภายใน	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่รับผิดชอบวางแผนการผลิตอะไหล่ที่ได้จากคู่มือวัสดุอุปกรณ์ และที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้าส่วน ทำการซ่อมอะไหล่ที่นำกลับมาจากแพลนท์เพื่อให้สามารถนำกลับไปใช้งานได้ และปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ทำการผลิตอะไหล่ที่คาดว่าจะสามารถทำการผลิตได้ เพื่อทดแทนการสั่งซื้ออะไหล่ที่หาซื้อยาก และมีราคาแพงมาก 2. ทำการซ่อมอะไหล่ที่ช่างซ่อมบำรุงเปลี่ยนกลับมาเพื่อให้สามารถนำกลับไปใช้งานได้ 3. ทำการดัดแปลงอะไหล่ เพื่อให้สามารถใช้งานได้มากขึ้นระหว่างแพลนท์ที่ต่างกัน 4. ปฏิบัติงานด้านการซ่อมบำรุงอื่น ๆ ตามการมอบหมายจากหัวหน้าส่วน <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ระดับการศึกษาขั้นต่ำ จบ ปวส. ขึ้นไป สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานด้านการผลิตและซ่อมอะไหล่มาอย่างน้อย 5 ปี 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
<p>ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกไฟฟ้า</p> <p>ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าส่วนปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์</p> <p>ผู้ใต้บังคับบัญชา ช่างไฟฟ้าจำนวน 3 คน</p>	<p>ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์</p> <p>ส่วน ปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์</p> <p>แผนก ไฟฟ้า</p>	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p><u>หน้าที่และความรับผิดชอบ</u></p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่รับผิดชอบ ทำการตรวจสอบเปลี่ยนแปลงชิ้นส่วนอะไหล่ของระบบไฟฟ้าเมื่อมีการชำรุดหรือเสียหาย ทำการปรับปรุงตัดแปลงระบบไฟฟ้าให้มีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นรับผิดชอบระบบไฟฟ้าทั้งหมดภายในบริษัท จัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานให้หัวหน้าส่วนปฏิบัติการและปฏิบัติงานอื่นๆตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p><u>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ทำการซ่อมแซมระบบไฟฟ้าที่มีการขัดข้องตามแพลนท์ต่างๆ รวมทั้งระบบไฟฟ้าภายในบริษัทด้วย 2. ตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของระบบไฟฟ้าของเครื่องจักรตามแพลนท์ต่างๆตามแบบงานที่ได้กำหนดได้ 3. ปรับปรุงระบบไฟฟ้าของแพลนท์ให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้นโดยร่วมมือกับบริษัทตัวแทนจำหน่ายเครื่องจักร 4. ร่วมมือกับส่วนวางแผนในการกำหนดระยะเวลา การบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าของเครื่องจักร 5. รายงานผลการปฏิบัติงานและปัญหาที่เกิดขึ้นให้หัวหน้าส่วนทราบ 6. ประสานงานกับแผนกต่างๆที่เกี่ยวข้องในการติดตั้งแพลนท์ใหม่ 7. ปฏิบัติงานทางด้านบำรุงอื่นๆที่ได้รับการมอบหมายจากหัวหน้าส่วน <p><u>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การศึกษาขั้นต่ำ จบ ปวส. ขึ้นไป สาขาไฟฟ้า 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานทางช่างซ่อมบำรุงมาก่อน อย่างน้อย 5 ปี 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกเชื่อม ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าส่วนวางแผนการซ่อมบำรุงแพลนท์ ผู้ใต้บังคับบัญชา ช่างเชื่อม 3 คน	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน วางแผนการซ่อมบำรุงแพลนท์ แผนก เชื่อม	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่รับผิดชอบ ทำหน้าที่เชื่อมต่อ เสากำแพงหิน-ทรายสำหรับนำไปติดตั้งแพลนท์ใหม่ หรือซ่อมเชื่อม บริเวณต่างๆในกรณีที่กำลังกำแพงหิน-ทรายชำรุดและซ่อมแซมชิ้นส่วนอะไหล่ต่างๆที่เกิดการชำรุด และประสานงานกับหัวหน้าซ่อมบำรุงโซนต่างๆในกรณีที่มีการติดตั้งแพลนท์ และ ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายอื่นๆ</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ทำหน้าที่เชื่อมต่อเสาโครงของกำแพงหิน-ทรายเพื่อนำไปติดตั้งแพลนท์ใหม่ 2. ทำหน้าที่ซ่อมเชื่อมบริเวณต่างๆของชิ้นส่วนอุปกรณ์ในกรณีที่กำแพงหิน-ทราย และชิ้นส่วนต่างๆที่เกิดการชำรุด 3. ประสานงานกับหัวหน้าซ่อมบำรุงโซนต่างๆในกรณีที่มีการติดตั้งแพลนท์ด้วย 4. ประสานงานด้านการเตรียมงานและวางแผนการซ่อมเครื่องจักรร่วมกับหัวหน้าส่วนปฏิบัติการ 5. รับผิดชอบการปฏิบัติงานของพนักงานในแผนก 6. ปฏิบัติงานด้านซ่อมบำรุงอื่นๆตามมอบหมายจากหัวหน้าส่วน <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ระดับการศึกษาขั้นต่ำ ปวส. สาขาช่างเชื่อม 2. ประสบการณ์เคยผ่านงานเชื่อมมาก่อน 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง ธุรการฝ่ายซ่อมบำรุงแพลนท์ ผู้บังคับบัญชา ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงแพลนท์ ผู้ใต้บังคับบัญชา	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน แผนก	
ผู้จัดทำ	ผู้ออกมติ	วันที่
<p><u>หน้าที่และความรับผิดชอบ</u></p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่รับแจ้งซ่อมเครื่องจักร ทำหน้าที่จัดซื้ออะไหล่ และเก็บรวบรวมใบสั่งซ่อมหรือเอกสารต่างๆที่มีอยู่ในฝ่ายจัดทำรายงานค่าใช้จ่ายทางด้านงานซ่อมบำรุงเสนอแก่ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงแพลนท์ และปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p><u>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. รับเรื่องแจ้งซ่อมเครื่องจักรจากแพลนท์ต่างๆ 2. ทำเรื่องการจัดซื้ออะไหล่เพื่อนำมาใช้ในงาน ซ่อมบำรุงรักษา 3. จัดทำรายงานทางด้านค่าใช้จ่ายด้านงานซ่อมบำรุงเสนอแก่ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง 4. เก็บรวบรวมเอกสารต่างๆที่มีอยู่ในฝ่ายแยกตามแฟ้มต่างๆ 5. ประสานงานกับฝ่ายต่างๆที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน 6. บันทึกรายการซื้ออะไหล่ของฝ่ายเพื่อทำรายการค่าใช้จ่ายในแต่ละเดือนส่งให้ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง 7. จัดช่างอยู่เวรสแตนด์บายในแต่ละวันและแจ้งรายชื้อช่างแก่ฝ่ายผลิตทราบ 8. ทำหน้าที่ติดต่อช่างในแต่ละโซนเมื่อมีกรณีเกิดการซ่อมฉุกเฉินขึ้น 9. เป็นผู้ประสานงานระหว่างหน่วยกลางกับช่างในแต่ละโซน <p><u>คุณสมบัติ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การศึกษาขั้นต่ำอาจบ ปวช. ขึ้นไป 2. ประสบการณ์เคยทำงานทางด้านบัญชีมาก่อน 3. สามารถใช้คอมพิวเตอร์ได้ 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าส่วนปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลันท์ ผู้บังคับบัญชา ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงแพลันท์ ผู้ใต้บังคับบัญชา หัวหน้าแผนกเครื่องกล หัวหน้าแผนกไฟฟ้า	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลันท์ ส่วน ปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลันท์ แผนก	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่รับผิดชอบวางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรทั้งทางด้านระบบไฟฟ้าและระบบเครื่องกลในกรณีที่เครื่องจักรเกิดการขัดข้อง ประสานงานกับส่วนวางแผนในการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงาน และรายงานผลการปฏิบัติงานซ่อมบำรุงเสนอต่อผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง และปฏิบัติงานอื่นๆตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. วางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรทั้งทางด้านระบบไฟฟ้า และระบบเครื่องกลในกรณีที่เครื่องจักรเกิดขัดข้อง 2. ให้คำปรึกษาทางด้านเทคนิคแก่พนักงานในกรณีที่ช่างซ่อมไม่สามารถทำงานได้ 3. สั่งซื้ออะไหล่ในวงเงินที่จำกัด 4. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานติดตั้งและโยกย้ายแพลันท์ในแต่ละครั้ง 5. ประสานงานกับส่วนวางแผนในการจัดการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน 6. วิเคราะห์ข้อมูลทางด้านการบำรุงรักษาในแต่ละครั้งส่งให้กับส่วนวางแผน 7. จัดทำรายงานการปฏิบัติงานด้านการซ่อมบำรุงและวิเคราะห์ข้อมูลทางด้านการซ่อมบำรุงส่งให้ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง 8. ปฏิบัติงานในด้านการซ่อมบำรุงอื่นๆตามที่ได้รับมอบหมาย <p>อำนาจการตัดสินใจ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีอำนาจในการอนุมัติการหยุดซ่อมเครื่องจักรในกรณีที่มีเหตุฉุกเฉิน 2. มีอำนาจในการอนุมัติการสั่งซื้ออะไหล่ภายใต้วงเงินที่กำหนด 3. มีอำนาจในการบริหารงานบุคคลภายในส่วนต่อไปนี้ <ol style="list-style-type: none"> 3.1 อนุมัติการทำงานล่วงเวลาภายใน 3 ชม. 3.2 ตักเตือนพนักงานที่กระทำผิดตามกฎระเบียบของบริษัท <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การศึกษาขั้นต่ำ ปริญญาตรี สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานการซ่อมบำรุงมาก่อน 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกเครื่องกล ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าส่วนปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์ ผู้ใต้บังคับบัญชา หัวหน้าโซน 1,2,3,4 หัวหน้าโซนกลาง	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน ปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์ แผนก เครื่องกล	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่ความรับผิดชอบ ทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักรในกรณีเครื่องจักรเกิดการขัดข้องฉุกเฉิน การซ่อมบำรุงเชิงป้องกันตามที่กำหนดจากส่วนวางแผน ควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานภายในแผนก และ รายงานผลการปฏิบัติงานต่อหัวหน้าส่วนปฏิบัติการและปฏิบัติหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สั่งการและควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานซ่อมบำรุงในโซนต่างๆให้เป็นไปตามแผนการที่กำหนด 2. ร่วมวางแผนเพื่อจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และแผนการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร 3. รวบรวมและตรวจสอบการบันทึกการปฏิบัติงานของพนักงานในโซนต่างๆจากเอกสารใบสั่งซ่อม 4. รายงานผลการปฏิบัติงานและแจ้งปัญหาในการปฏิบัติงานต่อหัวหน้าส่วนปฏิบัติการ 5. ให้คำปรึกษาทางด้านเทคนิคต่อพนักงานในแผนกหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง 6. รับแจ้งซ่อมเครื่องจักรในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน 7. ประสานงานกับแผนกที่เกี่ยวข้อง 8. ควบคุมดูแลและประสานงานกับบริษัทตัวแทนจำหน่ายเครื่องจักรในกรณีที่ตั้งแพลนท์ใหม่ 9. ควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานภายในแผนกให้เป็นไปอย่างเรียบร้อย 10. ปฏิบัติงานด้านซ่อมบำรุงตามการมอบหมายจากหัวหน้าส่วนปฏิบัติการ <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การศึกษาขั้นต่ำจบ ปวส. ขึ้นไป สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์เคยผ่านงานทางด้านการซ่อมบำรุงอย่างน้อย 5 ปี 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
<p>ตำแหน่ง หัวหน้าโซน 1</p> <p>ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าแผนกเครื่องกล</p> <p>ผู้ใต้บังคับบัญชา ช่างเทคนิค 3 คน</p>	<p>ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์</p> <p>ส่วน ปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์</p> <p>แผนก เครื่องกล</p>	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p><u>หน้าที่และความรับผิดชอบ</u></p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่ความรับผิดชอบ ตรวจสอบและซ่อมเครื่องจักรเปลี่ยนอะไหล่ในกรณีที่เครื่องจักรเกิดการชำรุดเสียหาย ภายในเขตที่รับผิดชอบ ปฏิบัติการซ่อมบำรุงเครื่องจักรในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทำหน้าที่รับผิดชอบติดตั้งและโยกย้ายเครื่องจักรแพลนท์ และปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p><u>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบสภาพและดำเนินการซ่อมเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรที่ชำรุด 2. ทำการเปลี่ยนอะไหล่ชิ้นส่วนและปฏิบัติตามแผนงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกันจากส่วนวางแผน 3. จัดบันทึกการปฏิบัติงานโดยละเอียดลงในเอกสารใบส่งซ่อมบำรุงรักษาเพื่อรายงานต่อหัวหน้าแผนก 4. รับผิดชอบแพลนท์ในเขต รัชดา 1, รัชดา 2, รัชดา 3, มหาชัย, เจริญกรุง, พุทธรณีสทล, บางบอน, โพธิ์แมน รวม 8 แพลนท์ 5. ทำการซื้ออะไหล่เครื่องจักรแพลนท์ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นไปตามกำหนด 6. จัดเก็บรักษาอุปกรณ์อะไหล่แพลนท์ที่ได้ออกนอกออกมาให้มีสภาพเดิม 7. ติดตั้งหรือโยกย้ายเครื่องจักรไปยังแพลนท์ที่ได้กำหนดโดยให้เป็นไปตามตารางเวลาที่ได้กำหนด 8. ประสานงานกับบริษัทที่จะทำการติดตั้งแพลนท์ในกรณีที่ติดตั้งแพลนท์ใหม่ เพื่อทำการศึกษาเครื่องจักรตัวใหม่อย่างละเอียด 9. ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้าแผนก <p><u>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ระดับการศึกษาขั้นต่ำ ปวช. สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานด้านการซ่อมบำรุงมาก่อน 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าโซน 2 ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าแผนกเครื่องกล ผู้ใต้บังคับบัญชา ช่างเทคนิค 3 คน	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน ปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์ แผนก เครื่องกล	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p><u>หน้าที่และความรับผิดชอบ</u></p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่ความรับผิดชอบ ตรวจสอบสภาพและซ่อมเครื่องจักรเปลี่ยนอะไหล่ในกรณีที่เครื่องจักรเกิดการชำรุดเสียหาย ภายในเขตที่รับผิดชอบ ปฏิบัติการซ่อมบำรุงเครื่องจักรในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทำหน้าที่รับผิดชอบติดตั้งและโยกย้ายเครื่องจักรแพลนท์ และปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p><u>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบสภาพและดำเนินการซ่อมเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรที่ชำรุด 2. ทำการเปลี่ยนอะไหล่ชิ้นส่วนและปฏิบัติตามแผนงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกันจากส่วนวางแผน 3. จัดบันทึกการปฏิบัติงานโดยละเอียดลงในเอกสารใบส่งซ่อมบำรุงรักษาเพื่อรายงานต่อหัวหน้าแผนก 4. รับผิดชอบแพลนท์ในเขต หลักสี , สวนจตุจักร , พระนั่งเกล้า , นวนคร รวม 4 แพลนท์ 5. ทำการซื้อถอนเครื่องจักรแพลนท์ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นไปตามกำหนด 6. จัดเก็บรักษาอุปกรณ์อะไหล่แพลนท์ที่ซื้อถอนออกมาให้มีสภาพเดิม 7. ติดตั้งหรือโยกย้ายเครื่องจักรไปยังแพลนท์ที่ได้กำหนดโดยให้เป็นไปตามตารางเวลาที่ได้กำหนด 8. ประสานงานกับบริษัทที่จะทำการติดตั้งแพลนท์ในกรณีที่ติดตั้งแพลนท์ใหม่ เพื่อทำการศึกษาเครื่องจักรตัวใหม่อย่างละเอียด 9. ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้าแผนก <p><u>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ระดับการศึกษาขั้นต่ำ ปวช. สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานด้านการซ่อมบำรุงมาก่อน 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าโซน 3 ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าแผนกเครื่องกล ผู้ใต้บังคับบัญชา ช่างเทคนิค 3 คน	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน ปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์ แผนก เครื่องกล	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่ความรับผิดชอบ ตรวจสอบสภาพและซ่อมเครื่องจักรเปลี่ยนอะไหล่ในกรณีที่เครื่องจักรเกิดการชำรุดเสียหาย ภายในเขตที่รับผิดชอบ ปฏิบัติการซ่อมบำรุงเครื่องจักรในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทำหน้าที่รับผิดชอบติดตั้งและโยกย้ายเครื่องจักรแพลนท์ และปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบสภาพและดำเนินการซ่อมเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรที่ชำรุด 2. ทำการเปลี่ยนอะไหล่ชิ้นส่วนและปฏิบัติตามแผนงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกันจากส่วนวางแผน 3. จัดบันทึกการปฏิบัติงานโดยละเอียดลงในเอกสารใบส่งซ่อมบำรุงรักษาเพื่อรายงานต่อหัวหน้าแผนก 4. รับผิดชอบแพลนท์ในเขต กิ่งแก้ว , บางพลี , คันหริ่มารีน่า , บางประกง , บางบึง , ลาดกระบัง รวม 6 แพลนท์ 5. ทำการซื้ออะไหล่เครื่องจักรแพลนท์ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นไปตามกำหนด 6. จัดเก็บรักษาอุปกรณ์อะไหล่แพลนท์ที่ซื้อออกมาให้มีสภาพเดิม 7. ติดตั้งหรือโยกย้ายเครื่องจักรไปยังแพลนท์ที่ได้กำหนดโดยให้เป็นไปตามตารางเวลาที่ได้กำหนด 8. ประสานงานกับบริษัทที่จะทำการติดตั้งแพลนท์ในกรณีที่ติดตั้งแพลนท์ใหม่ เพื่อทำการศึกษาเครื่องจักรตัวใหม่อย่างละเอียด 9. ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้าแผนก <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ระดับการศึกษาขั้นต้น ปวช. สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานด้านการซ่อมบำรุงมาก่อน 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION		หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าโซน 4 ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าแผนกเครื่องกล ผู้ใต้บังคับบัญชา ช่างเทคนิค 3 คน	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน ปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์ แผนก เครื่องกล		
ผู้จัดทำ	ผู้ออกมติ	วันที่	
<p>หน้าที่และความรับผิดชอบ</p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่ความรับผิดชอบ ตรวจสอบสภาพและซ่อมเครื่องจักรเปลี่ยนอะไหล่ในกรณีที่เครื่องจักรเกิดการชำรุดเสียหาย ภายในเขตที่รับผิดชอบ ปฏิบัติการซ่อมบำรุงเครื่องจักรในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทำหน้าที่รับผิดชอบติดตั้งและโยกย้ายเครื่องจักรแพลนท์ และปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบสภาพและดำเนินการซ่อมเปลี่ยนอะไหล่เครื่องจักรที่ชำรุด 2. ทำการเปลี่ยนอะไหล่ชิ้นส่วนและปฏิบัติตามแผนงานซ่อมบำรุงเชิงป้องกันจากส่วนวางแผน 3. จัดบันทึกการปฏิบัติงานโดยละเอียดลงในเอกสารใบสั่งซ่อมบำรุงรักษาเพื่อรายงานต่อหัวหน้าแผนก 4. รับผิดชอบแพลนท์ในเขต พัฒนาการ , นวลจันทร์ , อโศก , มกกะสัน , พระรามเก้า รวม 5 แพลนท์ 5. ทำการซื้ออะไหล่เครื่องจักรแพลนท์ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นไปตามกำหนด 6. จัดเก็บรักษาอุปกรณ์อะไหล่แพลนท์ที่ซื้ออะไหล่ออกมาให้มีสภาพเดิม 7. ติดตั้งหรือโยกย้ายเครื่องจักรไปยังแพลนท์ที่ได้กำหนดโดยให้เป็นไปตามตารางเวลาที่กำหนด 8. ประสานงานกับบริษัทที่จะทำการติดตั้งแพลนท์ในกรณีที่ติดตั้งแพลนท์ใหม่ เพื่อทำการศึกษาเครื่องจักรตัวใหม่อย่างละเอียด 9. ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้าแผนก <p>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ระดับการศึกษาขั้นต่ำ ปวช. สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานด้านการซ่อมบำรุงมาก่อน 			

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าโซนกลาง ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าแผนกเครื่องกล ผู้ใต้บังคับบัญชา ช่างเทคนิค 3 คน	ฝ่าย ซ่อมบำรุงแพลนท์ ส่วน ปฏิบัติการซ่อมบำรุงแพลนท์ แผนก เครื่องกล	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p><u>หน้าที่และความรับผิดชอบ</u></p> <p>ปฏิบัติงานในหน้าที่ความรับผิดชอบ ตรวจสอบและซ่อมเครื่องจักรเปลี่ยนอะไหล่ในกรณีที่เกิดการชำรุดเสียหาย ทำหน้าที่รับผิดชอบเขตพื้นที่ ที่หัวหน้าโซนในเขตพื้นที่ออกไปติดตั้งเครื่องจักรในพื้นที่อื่น ควบคุมระบบเครื่องกลภายในบริษัท รวมทั้งปฏิบัติการฉุกเฉิน และปฏิบัติงานในหน้าที่อื่นตามที่ได้รับมอบหมาย</p> <p><u>ลักษณะงานที่ปฏิบัติ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เป็นหน่วยงานสำรองฉุกเฉินแทนหน่วยงานที่ต้องออกไปทำการติดตั้งเครื่องจักรที่เขตพื้นที่อื่น 2. ควบคุมระบบเครื่องกลภายในบริษัทให้อยู่ในสภาพที่พร้อมในการทำงาน 3. รับแจ้งซ่อมฉุกเฉิน 4. จัดบันทึกการปฏิบัติงานโดยละเอียดลงในเอกสารใบสั่งซ่อมแพลนท์ 5. ตรวจสอบสภาพทางด้านระบบเครื่องกลของเครื่องจักรในแต่ละแพลนท์ตามแผนที่วางไว้ 6. ประสานงานกับแผนกต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง 7. รายงานผลการปฏิบัติงานและปัญหาที่เกิดขึ้นให้หัวหน้าแผนกทราบ 8 ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงอื่นๆ ที่ได้รับมอบหมายจากหัวหน้าแผนก <p><u>คุณสมบัติเฉพาะตำแหน่ง</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ระดับการศึกษาขั้นต่ำ ปวช. สาขาเครื่องกล 2. ประสบการณ์ เคยผ่านงานด้านการซ่อมบำรุงมาก่อน 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง หัวหน้าเขต ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าส่วนการผลิต ผู้ใต้บังคับบัญชา พนักงานภายในเขตทั้งหมด	ฝ่าย ผลิต ส่วน การผลิต แผนก	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p><u>หน้าที่และความรับผิดชอบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. รับผิดชอบการผลิตสินค้าให้เป็นไปตามเป้าหมาย ทั้งเรื่องจำนวน เวลาในการส่ง 2. ควบคุมดูแลคุณภาพสินค้าให้เป็นไปตามมาตรฐานที่ถูกกำหนดไว้ ร่วมกับส่วนควบคุมคุณภาพ 3. รับผิดชอบของเสียที่เกิดขึ้นจากการผลิตภายในหน่วยงานและหาทางแก้ปัญหาที่เกิดขึ้น 4. ออกคำสั่งและมอบหมายหน้าที่ความรับผิดชอบให้กับพนักงานในแผนกอย่างชัดเจน รวมทั้งควบคุมความประพฤติของพนักงานภายในเขตทั้งหมด 5. ประสานงานกับแผนกต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการผลิต 6. ประสานงานกับฝ่ายซ่อมบำรุงในการเตรียมงานและวางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ตามแผนการซ่อมบำรุงที่กำหนดไว้ 7. รับผิดชอบการแจ้งซ่อมและควบคุมดูแลการซ่อมเครื่องจักรร่วมกับพนักงานซ่อมบำรุง 8. รายงานสภาพปัญหาทางการผลิต และ ปัญหาที่เกิดขึ้นภายในเขตที่รับผิดชอบให้หัวหน้าส่วนการผลิตทราบ 9. รับผิดชอบต่อผลการตรวจสภาพเครื่องจักรจากพนักงานผลิตประจำเครื่องก่อนดำเนินการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมเครื่อง 10. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องจักรภายในเขตที่รับผิดชอบ 11. ปฏิบัติงานหน้าที่อื่นๆ ที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง พนักงานโถยวัสดุ หิน - ทราย ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าเขต ผู้ใต้บังคับบัญชา	ฝ่าย ผลิต ส่วน การผลิต แผนก	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p><u>หน้าที่และความรับผิดชอบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. โถยวัสดุหิน - ทราย ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมสำหรับการผลิต 2. รับผิดชอบเครื่องชุดโถยวัสดุ หิน - ทราย ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการปฏิบัติงาน 3. ทำการแก้ไขเครื่องจักรเมื่อเกิดการขัดข้องตามความสามารถที่ทำได้ 4. ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการซ่อมเครื่องจักรให้กับพนักงานซ่อมบำรุง 5. ทำการตรวจสอบสภาพของเครื่องจักรก่อนที่จะดำเนินการผลิตทุกเช้าก่อนเริ่มทำงานถ้าพบสิ่งผิดปกติและไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้เองให้แจ้งต่อฝ่ายซ่อมบำรุงทันที 6. ควบคุมดูแลความสะอาดของเครื่องบริเวณชุดโถยวัสดุหิน - ทราย ทุกวัน 7. เขียนใบรายงานประจำเครื่องเกี่ยวกับสาเหตุในการหยุดเดินเครื่องให้หัวหน้าส่วนการผลิตทราบ 8. ตรวจสอบปริมาณวัสดุหิน - ทราย ก่อนดำเนินการสั่งซื้อ 9. ปฏิบัติงานหน้าที่อื่นๆ ที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา 		

บริษัท	JOB DESCRIPTION	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง พนักงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ผู้บังคับบัญชา หัวหน้าเขต ผู้ใต้บังคับบัญชา	ฝ่าย ผลิต ส่วน การผลิต แผนก	
ผู้จัดทำ	ผู้อนุมัติ	วันที่
<p><u>หน้าที่และความรับผิดชอบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. รับผิดชอบเครื่องผสมคอนกรีต ให้มีความพร้อมในการทำงานอยู่เสมอ 2. ดูแลและทำความสะอาดเครื่องผสมคอนกรีต และ บริเวณข้างเคียงที่เกิดจากคราบเกาะของปูนซิเมนต์หรือฝุ่นหินทราย หลังการทำงานทุกครั้ง 3. ในกรณีที่เครื่องจักรขัดข้อง ให้ทำการแก้ไขตามความสามารถที่ทำได้ ถ้าไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งฝ่ายซ่อมบำรุงแพลนท์ 4. ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักรทุกระบบ ทั้งระบบป้อนวัสดุ ระบบผสม และระบบนิวแมติกหรือระบบไฮดรอลิกก่อนการทำงานทุกครั้ง 5. รับใบบิลส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้าตามหน่วยงานต่างๆ 6. เก็บรวบรวมใบบิลส่งสินค้าให้กับฝ่ายผลิตทุกๆ วัน 7. ให้ความช่วยเหลือและประสานงานกับพนักงานซ่อมบำรุงแพลนท์ที่เข้ามาดำเนินการซ่อมเครื่องจักร 8. ตรวจสอบคุณภาพของคอนกรีตที่ได้ก่อนส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้า 9. ตรวจสอบเช็คสภาพของเครื่องจักรร่วมกับฝ่ายซ่อมบำรุงแพลนท์ ตามแผนงานการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่กำหนดไว้ 10. จัดบันทึกสาเหตุของการหยุดเดินเครื่องจักรเสนอต่อหัวหน้าเขต 11. ปฏิบัติงานหน้าที่อื่น ๆ ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา 		

ภาคผนวก ซ

อะไหล่สำรองของเครื่อง KABAG & การตั้งรหัสคลังวัสดุ

ตารางที่ ข.1 ชิ้นส่วนอะไหล่สำรองของเครื่องผสมคอนกรีตยี่ห้อ KABAG

ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอะไหล่สำรอง	รายละเอียด	จำนวนที่ใช้ในเครื่อง	จำนวนที่ควรมีเก็บไว้สต็อก	บริษัทจำหน่าย	ระยะเวลาในการส่ง
1	ชุดกระเช้าหิน - ทราาย สลิงกระเช้าเกลียวละเอียด หัวใจเรียว 1 ช้าง	14 มม. X 11 มม	2 เส้น	4 เส้น	เจริญกิจ	3-4 วัน
2	สลิงกระเช้ามีห่วงหัวใจกลม 1 ช้างเกลียวละเอียด	12 มม. X 10.95 มม.	2 เส้น	4 เส้น	เจริญกิจ	3-4 วัน
3	เกียร์มอเตอร์กระเช้า	6 KW 220/380V	1 ตัว	1 ตัว	เอบีบี	1 อาทิตย์
4	ลิมิตสวิทช์	-	1 ตัว	1 ตัว	ชัยเจริญทรัพย์พลาย	1-2 วัน
5	โซ่ขับ Cam Disc Limit Switch	-	1 อัน	1 อัน	เอ็มทีไอเวอร์ซัล	1-2 วัน
6	ลูกรอกกระเช้า	-	2 ตัว	2 ตัว	เควีพี อินดัสทรี	1-2 เดือน
7	ลูกปืนลูกรอกกระเช้า	4207 ATN 9	2 อัน	2 อัน	พีเอสเอ็มแบร์ริง	1-2 วัน
8	ลูกล้อยาง	98 x 74 มม.	4 อัน	3 อัน	เควีพี อินดัสทรี	1-2 เดือน
9	ลูกปืนลูกล้อกระเช้า	6208 - 2Z	8 อัน	6 อัน	พีเอสเอ็มแบร์ริง	1-2 วัน
10	กระเช้าหิน - ทราาย	-	-	-	-	-
ชุดผสมปูนซีเมนต์						
1	เกียร์มอเตอร์	22 KW	1 ตัว	1 ตัว	เอบีบี	1 อาทิตย์
2	ซีล	125 x 170 x13	1 อัน	1 อัน	อ. ประสิทธิ์	1 วัน
3	ลูกปืนของตัว Roller	22219	1 อัน	1 อัน	พีเอสเอ็มแบร์ริง	1-2 วัน
4	โอริง	45 - 4	1 อัน	1 อัน	อ. ประสิทธิ์	1 วัน
5	แผ่นเหล็กกันสึกของฝาปิด	04230	6 แผ่น	5 แผ่น	บางกอกแมคเคนจิเนียริง	1-2 เดือน
6	แผ่นเหล็กกันสึกของฝาปิด	04229	6 แผ่น	5 แผ่น	บางกอกแมคเคนจิเนียริง	1-2 เดือน
7	แขนกวาน (Upper Wear Plate)	-	5 อัน	4 อัน	บางกอกแมคเคนจิเนียริง	1-2 เดือน
8	แขนกวานนอก(Outer Wear Plate)	-	3 อัน	3 อัน	บางกอกแมคเคนจิเนียริง	1-2 เดือน
9	แขนกวานใน (Inner Wear Plate)	-	2 อัน	2 อัน	บางกอกแมคเคนจิเนียริง	1-2 เดือน
10	แผ่นกันสึกใบปาดกวาน	03611	5 แผ่น	4 แผ่น	บางกอกแมคเคนจิเนียริง	1-2 เดือน
11	ลูกปืน Ball Bearing ของตัวดีสตาร์จเกจ	-	1 อัน	1 อัน	พีเอสเอ็มแบร์ริง	1-2 วัน
12	แผ่นกันสึกแผ่นนอก Outer Lining และแผ่นไลเนอร์	04211	6 แผ่น	5 แผ่น	บางกอกแมคเคนจิเนียริง	1-2 เดือน

ตารางที่ ข.1 ชิ้นส่วนอะไหล่สำรองของเครื่องผสมคอนกรีตยี่ห้อ KABAG (ต่อ)

ลำดับ	รายการชิ้นส่วนอะไหล่สำรอง	รายละเอียด	จำนวนที่ ใช้ใน เครื่อง	จำนวนที่ควร มีเก็บไว้ สต็อก	บริษัทจำหน่าย	ระยะเวลา ในการส่ง
1	ชุดตลับน้ำหนัก แท่นรองโม่มีด	-	7 อัน	5 อัน	ครีนครฮาร์ดแวร์	1-2 วัน
2	ลูกปืนแท่นรองโม่มีด	-	4 อัน	3 อัน	พีเอสเอ็มแบร์ริง	1-2 วัน
3	ลูกปืนคานกิโล	-	1 อัน	1 อัน	พีเอสเอ็มแบร์ริง	1-2 วัน
4	ชุดโม่มีดและลูกปืน	-	1 ชุด	1 ชุด	ครีนครฮาร์ดแวร์	1-2 วัน
5	Rack ฟันเฟือง	10 ฟัน	1 อัน	1 อัน	อ. ประสิทธิ์	1 วัน
6	ชุดสปริง	-	1 ชุด	1 ชุด	อ. ประสิทธิ์	1 วัน
ชุดโถยว้สตูดหิน - ทวาย						
1	ลูกรอกสลิงมูม	-	1 อัน	1 อัน	เควีพี อินดัสทรี	1-2 เดือน
2	ลูกปืนลูกรอก	4207	1 อัน	1 อัน	พีเอสเอ็มแบร์ริง	1-2 วัน
3	ลูกกลิ้งสลิงมูม	-	2 อัน	2 อัน	อ. ประสิทธิ์	1 วัน
4	ชุดคลัช	-	2 ชุด	4 ชุด	อ. ประสิทธิ์	1 วัน
5	ตัวแตงตื้นผี	-	2 ตัว	2 ตัว	อ. ประสิทธิ์	1 วัน
6	Slewing Gear พร้อม มอเตอร์	-	1 ตัว	1 ตัว	เอบีบี	1 อาทิตย์
7	ลูกรอกค้ำนมพร้อมบูช	-	2 ตัว	2 อัน	เควีพี อินดัสทรี	1-2 เดือน
8	สลิงมูมของค้ำนม	10 มม. x 100 ม.	1 อัน	2 อัน	ดีสมเล็ค	3-4 วัน
9	สลิงของนึ่งก็ตัวโยนออก	10 มม. x 26 ม.	1 อัน	2 อัน	ดีสมเล็ค	3-4 วัน
10	สลิงของนึ่งก็ตัวดึงเข้า	10 มม. x 18 ม.	1 อัน	2 อัน	ดีสมเล็ค	3-4 วัน
11	โซ่เหล็กใส่นึ่งก็	19 ท่วง	2 เส้น	2 เส้น	เอ็มทีโอเวอร์ซิล	1-2 วัน
ชุดลำเลียงปูนซีเมนต์						
1	ซีลของส่วน Rotary Shaft	50 x 80 x 10	1 อัน	1 อัน	อ. ประสิทธิ์	1-2 วัน
2	มอเตอร์สกรูปูน	7.5 แรงม้า	2 ตัว	2 ตัว	เอบีบี	1 อาทิตย์
3	ลูกปืนมอเตอร์สกรูปูน	6010 DIN 3760	1 อัน	1 อัน	พีเอสเอ็มแบร์ริง	1-2 วัน
4	สายพานลำเลียงทำยางกรวย	-	1 อัน	1 แผ่น	อ. ประสิทธิ์	1-2 วัน
5	ลูกปืนของชุด Outlet end Bearing ตรงหัว	6008 DIN 625	1 อัน	1 อัน	พีเอสเอ็มแบร์ริง	1-2 วัน

ระบบรหัสของคลังวัสดุ

รหัสวัสดุ จะกำหนดเป็นตัวเลข 10 หลัก คือ

9-999-9999

โดยที่

9	หลักแรก	เป็นตัวอักษรแสดงประเภทของวัสดุประเภทนั้น
999	สามหลักต่อมา	เป็นตัวเลขบอกกลุ่มของวัสดุประเภทนั้นๆ
9999	สี่หลักต่อมา	เป็นตัวเลขแสดงอันดับที่ของขนาดต่างๆในกลุ่มของวัสดุประเภทนั้นๆ หรือตามด้วยรหัสสละไหล่ของบริษัทผู้ผลิต

ประเภทของวัสดุ

ลำดับที่	ประเภทของวัสดุ	หมวดรหัส
1.	ลูกปืน	B
2.	ซีลและ O - RING	S
3.	สลิง,โซ่และสายพาน	R
4.	น้ำมัน	L
5.	ระบบไฟฟ้า	E
6.	นิวแมติกและไฮดรอลิก	H
7.	สารเคมีและสี	C
8.	ท่อต่างๆ	P
9.	น๊อตและสกรู	N
10.	วาล์ว	V
11.	แผ่นเหล็ก	I
12.	วัสดุสิ้นเปลืองอื่นๆ	O

รายละเอียดของแต่ละประเภทของวัสดุคลังมีดังต่อไปนี้

1. หมวดลูกปืน (B)

- | | | |
|-----|---------|-------------------|
| 001 | หมายถึง | กลุ่มลูกปืน |
| 002 | หมายถึง | กลุ่มลูกปืนตึกตา |
| 003 | หมายถึง | กลุ่มเลื้อกลูกปืน |

2. หมวดซีลและ O - RING (S)

- | | | |
|-----|---------|----------|
| 001 | หมายถึง | ซีล |
| 002 | หมายถึง | O - RING |

3. หมวดโซ่และสายพาน (R)

- | | | |
|-----|---------|---------------|
| 001 | หมายถึง | สายพานลำเลียง |
| 002 | หมายถึง | โซ่ |

4. หมวดน้ำมัน (L)

- | | | |
|-----|---------|-----------------------|
| 001 | หมายถึง | น้ำมันสน |
| 002 | หมายถึง | น้ำมันไฮดรอลิก |
| 003 | หมายถึง | น้ำมันปั๊มลม |
| 004 | หมายถึง | น้ำมันเกียร์เบอร์ 220 |
| 005 | หมายถึง | จารบีเทส ALUANIA |

5. หมวดไฟฟ้า (E)

- | | | |
|-----|---------|-------------------|
| 001 | หมายถึง | อุปกรณ์ประกอบ PLC |
| 002 | หมายถึง | LIMIT SWITCH |
| 003 | หมายถึง | RELAY |
| 004 | หมายถึง | FUSE |
| 005 | หมายถึง | เบรกเกอร์ |
| 006 | หมายถึง | สายไฟ |
| 007 | หมายถึง | RECTIFIER |
| 008 | หมายถึง | CONTACTER |
| 009 | หมายถึง | COIL |
| 010 | หมายถึง | หลอดไฟ |
| 011 | หมายถึง | OVERLOAD |
| 012 | หมายถึง | โคมไฟ |
| 013 | หมายถึง | PRESSURE SWITCH |
| 014 | หมายถึง | STARTER |
| 015 | หมายถึง | อุปกรณ์อื่นๆ |

6. ระบบนิวแมติกและไฮดรอลิก

001	หมายถึง	ข้อต่อสายลม
002	หมายถึง	ตัวกรองลม
003	หมายถึง	ลูกสูบไฮดรอลิก
004	หมายถึง	REGULATOR
005	หมายถึง	โซลินอยด์วาล์ว
006	หมายถึง	กระบอกลม
007	หมายถึง	ชุดกรองลม
008	หมายถึง	สายลมคอนโทลวาล์ว

7. สารเคมีและสี (C)

001	หมายถึง	สี
002	หมายถึง	ทินเนอร์
003	หมายถึง	ตัวเร่งสี
004	หมายถึง	สารลดความชื้น
005	หมายถึง	ซิลิโคน

8. ท่อต่างๆ (P)

001	หมายถึง	ท่อพีวีซี
002	หมายถึง	ท่อประปา
003	หมายถึง	ท่อสตีม
004	หมายถึง	ท่อแยก
005	หมายถึง	ข้อต่องอ
006	หมายถึง	ข้อลด
007	หมายถึง	ท่อประเภทอื่นๆ

9. หมวดนอตและสกรู (N)

001	หมายถึง	แหวนล็อก
002	หมายถึง	ตะปู
003	หมายถึง	นอต
004	หมายถึง	สกรู
005	หมายถึง	สแกน

10. หมวดวาร์ล (V)

001	หมายถึง	วาร์ลน้ำ
002	หมายถึง	ประตุน้ำ
003	หมายถึง	บอสวาร์ล
004	หมายถึง	เซ็ควาร์ล
005	หมายถึง	ลูกลอย

11. หมวดแผ่นเหล็ก (I)

001	หมายถึง	เหล็กหน้าแบน
002	หมายถึง	เหล็กรงน้ำ
003	หมายถึง	เหล็กแผ่นดำ
004	หมายถึง	เหล็กเพลส
005	หมายถึง	เหล็กเหนียว
006	หมายถึง	เหล็กแป๊ป

12. หมวดวัสดุสิ้นเปลืองอื่นๆ (O)

001	หมายถึง	สายโทรศัพท์
002	หมายถึง	เครื่องตัดแก๊ส
003	หมายถึง	เครื่องอัดจารบี
004	หมายถึง	ใบมีด
005	หมายถึง	พลาสติกใส
006	หมายถึง	คีมตัด
007	หมายถึง	ตะไบละเอียด
008	หมายถึง	ฉากเหล็ก
009	หมายถึง	ตลับเมตร
010	หมายถึง	หน้ากากอ็อกมีอ็อก
011	หมายถึง	ตู้เชื่อม

ตัวอย่าง

ลูกปืนเบอร์ 6405 ใช้รหัส B-001-6405
 เลือกลูกปืน 504 M ใช้รหัส B-003-504N

ประวัติผู้เขียน

นางสาว ศิริรัตน์ ศิลปพัฒน์ สำเร็จการศึกษาชั้นปริญญาตรี จาก คณะวิศวกรรมศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ เมื่อปีการศึกษา 2535 เข้าศึกษาต่อระดับ ปริญญาโท คณะวิศวกรรมศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อปีการศึกษา 2536