

บทที่ 5

สรุปและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการทดลอง

จากการศึกษา สามารถสรุปผลการทดลองประสิทธิภาพในการกำจัดตะกั่วและปรอทของน้ำเสียสังเคราะห์ด้วยกระบวนการดูดติดผิว โดยใช้ถ่านกัมมันต์ที่เตรียมขึ้นจากกากขี้เถ้าของโรงงานน้ำยางข้น เปรียบเทียบกับถ่านกัมมันต์ที่มีขายตามท้องตลาดทั่วไปเพื่อดูแนวโน้มความเป็นไปได้ในการนำไปผลิตในระดับอุตสาหกรรมถ่านกัมมันต์ ได้ดังนี้

1) การเตรียมถ่านกัมมันต์

ถ่านกัมมันต์ที่เตรียมขึ้นจากกากขี้เถ้าเมื่อผ่านกระบวนการผลิตดังนี้ คือ ทำการคาร์บอนไนซ์ที่อุณหภูมิ 400 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที และใช้เกลือแกงเป็นสารกระตุ้นโดยน้ำหนักของวัตถุดิบที่ผ่านการแช่เกลือแกงอิ่มตัวแล้ว ต่อเกลือแกงแบบเม็ดที่เติมลงไป เท่ากับ 1 : 0 แล้วนำไปเผาที่อุณหภูมิ 500 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 120 นาที และผ่านกระบวนการล้างสารกระตุ้นด้วยกรด 5 % HCl เป็นภาวะที่เหมาะสมที่สุดในการทดลองครั้งนี้ คือให้ค่าไอโอดีนนัมเบอร์ เท่ากับ 510.24 มิลลิกรัมของไอโอดีนต่อกรัมของถ่านกัมมันต์ซึ่งค่ามาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดไว้ คือ ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิกรัมของไอโอดีนต่อกรัมของถ่านกัมมันต์

โดยที่ร้อยละของถ่านกัมมันต์ที่เตรียมได้ (% yield) เป็น 25.20 คือ ในการผลิตถ่านขี้เถ้าเมื่อเริ่มจากกากขี้เถ้าอบแห้ง 1 กิโลกรัม จะได้ถ่านขี้เถ้า 252.00 กรัม

พื้นที่ผิวของถ่านกัมมันต์ที่เตรียมจากกากขี้เถ้ากรณีนี้ที่ล้างด้วยน้ำมีค่าเท่ากับ 99.26 ตารางเมตรต่อกรัม และกรณีนี้ที่ล้างด้วยกรดมีค่าเท่ากับ 566.39 ตารางเมตรต่อกรัม พื้นที่ผิวของถ่านขี้เถ้ากรณีนี้ที่ล้างด้วยกรดมีค่าเป็น 5.7 เท่าของถ่านขี้เถ้ากรณีนี้ที่ล้างด้วยน้ำ

สำหรับปริมาตรโพรงของถ่านขี้เถ้ากรณีนี้ที่ล้างด้วยน้ำมีปริมาตรโพรง 0.0160 ลูกบาศก์เซนติเมตรต่อกรัม และถ่านขี้เถ้ากรณีนี้ที่ล้างด้วยกรดมีปริมาตรโพรง 0.0810 ลูกบาศก์เซนติเมตรต่อกรัม และถ่านขี้เถ้ากรณีนี้ที่ล้างด้วยกรดมีปริมาตรโพรงเป็น 5.1 เท่าของถ่านขี้เถ้ากรณีนี้ที่ล้างด้วยน้ำ

2) การทดสอบประสิทธิภาพในการดูดติดผิวโดยใช้ไอโซเทอมการดูดติดผิวแบบฟรุนดลิช (Freundlich isotherm)

การหาพีเอชที่เหมาะสม

พีเอชมีผลอย่างมากต่อการศึกษากการดูดติดผิวของตะกั่วเนื่องจากพีเอช 6 – 8 ตะกั่วในน้ำเสียจะตกตะกอน จึงต้องทำการทดลองในช่วงพีเอชที่ตะกั่วยังไม่ตกตะกอน โดยพีเอชที่เหมาะสมในการทดสอบประสิทธิภาพการดูดติดผิวตะกั่วโดยถ่านซีแบริ่ง คือพีเอช 4 ส่วนปรอทนั้นไม่เกิดการตกตะกอนในช่วงพีเอชที่ทำการทดลอง จึงเลือกพีเอช 4 เป็นพีเอชที่เหมาะสมเช่นเดียวกัน เนื่องจากในการทดลองมีการทดลองน้ำเสียผสมระหว่างตะกั่วและปรอทด้วย ดังนั้นที่พีเอช 4 นี้ จะทำให้ทราบถึงประสิทธิภาพของการดูดติดผิวทั้งตะกั่วและปรอทได้ และพีเอชที่เหมาะสมในการทดสอบประสิทธิภาพการดูดติดผิวตะกั่วและปรอทโดยถ่าน Filtrasorb 300 คือพีเอช 4 เช่นเดียวกัน

การหาความเข้มข้นที่เหมาะสม

จากการทดลองพบว่าเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของตะกั่วและปรอทเป็น 10, 15 และ 20 mg/l ตามลำดับ ประสิทธิภาพในการดูดติดผิวของถ่าน Filtrasorb 300 และถ่านซีแบริ่งมีค่าลดลงตามลำดับ

ดังนั้นที่ความเข้มข้นของตะกั่วและปรอทเท่ากับ 10 mg/l เป็นความเข้มข้นที่เหมาะสมในการดูดติดผิวของทั้งถ่าน Filtrasorb 300 และถ่านซีแบริ่ง

การทดสอบไอโซเทอมการดูดติดผิวแบบฟรุนดลิชของถ่านแต่ละประเภท

จากการทดสอบไอโซเทอมการดูดติดผิวแบบฟรุนดลิช พบว่าในการดูดติดผิวตะกั่ว ถ่านที่มีค่า K สูงสุด คือ ถ่านซีแบริ่ง แสดงว่า ถ่านซีแบริ่งเหมาะสมในการกำจัดตะกั่ว ส่วนในการดูดติดผิวปรอท ถ่านที่มีค่า K สูงสุด คือ ถ่าน Filtrasorb 300 แสดงว่า ถ่าน Filtrasorb 300 เหมาะสมในการกำจัดปรอท โดยที่ถ่าน Filtrasorb 300 1 กรัม สามารถดูดติดผิวตะกั่วได้ 11.07 มิลลิกรัม และดูดติดผิวปรอทได้ 98.85 มิลลิกรัม ส่วนถ่านซีแบริ่ง 1 กรัม สามารถดูดติดผิวตะกั่วได้ 116.18 มิลลิกรัม และดูดติดผิวปรอทได้ 18.78 มิลลิกรัม

3) การศึกษาประสิทธิภาพการใช้งานของถ่านกัมมันต์จากกากซีเมนต์โดยการทดลองแบบต่อเนื่องในคอลัมน์ (Column test)

เมื่อนำถ่านซีเมนต์มาบรรจุในคอลัมน์ แล้วทำการป้อนน้ำเสียสังเคราะห์ที่มีตะกั่วและปรอท ความเข้มข้น 10 มิลลิกรัมต่อลิตร อย่างต่อเนื่องแบบไหลลง โดยถ่านที่ใช้มีดินเหนียวเป็นตัวเชื่อมประสาน (Binder) ที่อัตราส่วนโดยน้ำหนักระหว่างถ่านซีเมนต์ : ดินเหนียว เป็น 50 : 50 พบว่า ผลการทดลองการกำจัดตะกั่วที่ระดับความสูง 30, 60, 90 และ 120 เซนติเมตร สามารถบำบัดได้ 5865.58, 3910.39, 3909.50 และ 3054.47 BV ตามลำดับ และสามารถดูดติดผิวตะกั่วได้ 76.99, 51.33, 51.32 และ 40.10 มิลลิกรัม ตามลำดับ

การกำจัดปรอทที่ระดับความสูง 30, 60, 90 และ 120 เซนติเมตร สามารถบำบัดได้ 2199.59, 1221.99, 895.92 และ 733.07 BV ตามลำดับและสามารถดูดติดผิวปรอทได้ 28.87, 16.04, 11.76 และ 9.62 มิลลิกรัม ตามลำดับ

จากผลการทดลองทั้งหมดข้างต้นแสดงให้เห็นว่า ถ่านซีเมนต์มีประสิทธิภาพในการดูดติดผิวตะกั่วดีกว่าปรอท ซึ่งสอดคล้องกันทั้งการทดลองหาไอโซเทอมและการทดลองแบบต่อเนื่อง

5.2 ข้อเสนอแนะ

- 1) การศึกษาการกระตุ้นถ่านซีเมนต์โดยใช้สารกระตุ้นตัวอื่นนอกเหนือจาก NaCl เช่น $FeCl_3$, $ZnCl_2$ อาจทำให้ถ่านกัมมันต์ที่ได้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น
- 2) เนื่องจากถ่านซีเมนต์มีความละเอียดค่อนข้างมาก จึงควรทำการศึกษาเพิ่มเติมในการพัฒนาถ่านซีเมนต์เพื่อนำไปใช้งานได้สะดวกขึ้น โดยศึกษาถึงการผสมตัวประสาน (Binder) ต่างๆ
- 3) ควรมีการทดลองโดยนำถ่านซีเมนต์ไปใช้ประโยชน์ในการดูดติดผิวสารอื่นๆ เช่น โลหะหนักชนิดอื่นๆ หรือสีในน้ำเสียของโรงงานฟอกย้อม