การออกแบบตัวควบคุมพลวัตสำหรับระบบสายพานลำเลียง โดยวิธีปรับจูนการป้อนกลับวนซ้ำ



นายกิตติพงษ์ เธียรจันทร์วงศ์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2548 ISBN 974-17-5603-8 ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

DYNAMIC CONTROLLER DESIGN FOR BELT CONVEYOR SYSTEM USING ITERATIVE FEEDBACK TUNING

Mr. Kittipong Teanjunwong

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering Program in Electrical Engineering
Department of Electrical Engineering
Faculty of Engineering

Chulalongkorn University
Academic Year 2005
ISBN 974-17-5603-8

481811

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การออกแบบตัวควบคุมพลวัตสำหรับระบบสา ป้อนกลับวนซ้ำ	ยพานลำเลียงโดยวิธีปรับจูนการ
โดย	นายกิตดิพงษ์ เธียรจันทร์วงศ์	
สาขาวิชา	วิศวกรรมไฟฟ้า	
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร.เดวิด บรรเจิดพงศ์ชัย	
1	าวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติใ มหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต	หันับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วน
	(ศาสตราจารย์ ดร.ติเรก ลาวัณย์ศิริ)	คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์
คณะกรรมการเ	สอบวิทยานิพนธ์	
	ภาพ ลอศรานุวรรณ (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.มานพ วงศ์สายสุวรรณ)	ประธานกรรมการ
	(รองศาสตราจารย์ ดร.เดวิด บรรเจิดพงศ์ชัย)	อาจารย์ที่ปรึกษา
	(อาจารย์ ดร.แนบบุญ หุนเจริญ)	กรรมการ

กิตติพงษ์ เธียรจันทร์วงศ์: การออกแบบตัวควบคุมพลวัตสำหรับระบบสายพานลำเลียงโดยวิธีปรับ จูนการป้อนกลับวนซ้ำ (DYNAMIC CONTROLLER DESIGN FOR BELT CONVEYOR SYSTEM USING ITERATIVE FEEDBACK TUNING), อ. ที่ปรึกษา: รศ.ดร. เดวิด บรรเจิดพงศ์ชัย, 120 หน้า, ISBN 974-17-5603-8

วิธีปรับจูนการป้อนกลับวนซ้ำเป็นแนวทางหนึ่งที่รวมการหาเอกลักษณ์กับการสังเคราะห์ตัวควบคุม เข้าด้วยกัน กลไกการทำงานมีรูปแบบเหมือนกับการควบคุมแบบปรับตัว ที่เป็นระบบสัญญาณเข้าเดียว ้สัญญาณออกเดียวเวลาไม่ต่อเนื่อง พารามิเตอร์ของระบบไม่อาจทราบค่าล่วงหน้า และพลวัตของกระบวน การอาจมีการเปลี่ยนแปลงหรือมีความไม่แน่นอน วิธีปรับจูนการป้อนกลับวนซ้ำสามารถสังเคราะห์ตัวควบ คุมสำหรับระบบพลวัต โดยคำนึงถึงดรรชนีสมรรถนะของระบบวงปิด หลักการทั่วไปของวิธีนี้จะเป็นการหา ตัวควบคุมเหมาะที่สุด ที่มีรูปแบบปัญหาเป็นการหาค่าต่ำสุดของฟังก์ชันเกาส์เซียนกำลังสองเชิงเส้น เมื่อ ประยุกต์วิธีเกาส์-นิวตันทำให้พัฒนาระเบียบวิธีสังเคราะห์ตัวควบคุมเหมาะที่สุด เรายังได้ประยุกต์วิธีปรับ จูนการป้อนกลับวนซ้ำกับระบบสายพานลำเลียง เพื่อแสดงให้เห็นถึงประสิทธิผลในกระบวนการ ระบบสาย พานลำเลียงเป็นระบบหนึ่งที่ใช้อย่างแพร่หลายในการลำเลียงผลิตภัณฑ์ แม้ว่าระบบนี้มีสัญญาณเข้าเดียว และสัญญาณออกเดียว แต่แบบจำลองของระบบมีความซับซ้อน อีกทั้งพารามิเตอร์บางตัวไม่อาจทราบค่า ได้ และพลวัตของกระบวนการมีการเปลี่ยนแปลงหรือมีความไม่แน่นอน ทำให้การออกแบบตัวควบคุม ที่ให้สมรรถนะสูงมีความยุ่งยาก วิทยานิพนธ์นำเสนอการพัฒนาวิธีปรับจูนการป้อนกลับวนซ้ำ เพื่อออก แบบตัวควบคุมสำหรับระบบสายพานลำเลียงให้มีสมรรถนะสูง ภายใต้การเปลี่ยนแปลงของสภาวะการทำ งาน ต่อจากนั้นจะนำเอาวิธีคำนวณสัญญาณของสัญญาณออกและสัญญาณเข้ามาพัฒนาเป็นโปรแกรมที่ใช้ สำหรับวัดสัญญาณออกและสัญญาณเข้า อีกทั้งอธิบายกรรมวิธีและเทคนิคในการเขียนโปรแกรม Lab-VIEW และ MATLAB เพื่อให้ได้สัญญาณออกและสัญญาณเข้าตามต้องการ

ผลการทดลองของวิทยานิพนธ์ ประกอบด้วยผลจำลองด้วยคอมพิวเตอร์และผลทดลองกับระบบจริง ผลการจำลองด้วยคอมพิวเตอร์แสดงให้เห็นว่า การออกแบบตัวควบคุมด้วยวิธีปรับจูนการป้อนกลับวนซ้ำ สามารถปรับตัวเองให้คงทนต่อการเปลี่ยนแปลงมวลภาระและความไม่แน่นอนของระบบได้ แม้ว่าจะเปลี่ยน แปลงค่าพารามิเตอร์เริ่มต้นของตัวควบคุม ก็ยังคงสามารถปรับปรุงสมรรถนะการทำงานที่ยอมรับได้ ส่วน ผลการทดลองกับระบบจริงพบว่า สามารถสังเคราะห์ตัวควบคุมและปรับปรุงให้ระบบวงปิดมีสมรรถนะการ ทำงานที่สูงขึ้น ภายใต้การเปลี่ยนแปลงมวลภาระของระบบ จากผลการทดลองจริงเผยให้เห็นถึงศักยภาพ ของการประยุกต์ใช้วิธีปรับจูนการป้อนกลับวนซ้ำ เพื่อการวิเคราะห์ตรรชนีสมรรถนะและการสังเคราะห์ ตัวควบคุมกับกระบวนการอุตสาหกรรมจริง

ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า	ลายมือชื่อนิสิต
สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา (๑๐๐ บมเคลาด)
ปีการศึกษา2548	

##4770217121: MAJOR ELECTRICAL ENGINEERING

KEY WORD: ITERATIVE FEEDBACK TUNING/ DYNAMIC CONTROLER DESIGN/ OPTIMAL CONTROL/ BELT CONVEYOR SYSTEM

KITTIPONG TEANJUNWONG: DYNAMIC CONTROLLER DESIGN FOR BELT CONVEYOR SYSTEM USING ITERATIVE FEEDBACK TUNING. THESIS ADVISOR: DAVID BANJERDPONGCHAI, Ph.D., 120 pp., ISBN 974-17-5603-8

9

The iterative feedback tuning method is an approach that integrates the techniques of identification and controller synthesis. Its mechanism is akin to that of adaptive control for single-input single-output (SISO) continuous systems with unknown parameters and uncertainty in process dynamics. The iterative feedback tuning method is capable of synthesizing controller for dynamical systems with regard to a certain closed-loop performance index. The general principle of this tuning method is to find the optimal controller with respect to the Linear Quadratic Gaussian (LQG) performance objective. The Gauss-Newton method is used in the algorithm to synthesis such optimal controller. To exhibit its effectiveness in process control, the iterative feedback tuning method is applied to the belt conveyor system, which is ubiquitous in product transporting in factories. Even though the belt conveyor system is a SISO system, its mathematical model is complicate, and some parameters are either not available, changing over the time, or having uncertainties. Accordingly, it is challenging to adopt the iterative feedback tuning method to this system. This thesis aims to design such a controller for the belt conveyor system that yields high performance under changing operating conditions. The computations of output and input signals are developed to measure output and input signals. Furthermore, LabVIEW and MATLAB programming for measurement and computation are presented.

The thesis results are twofold. The first portion, which is computer simulation, reveals that the controller design via the iterative feedback tuning is capable of adapting itself according to changes in load mass and system uncertainties. Even though the initial parameters of the controller are varied, the designed controller still yields the acceptable operating performance. The second portion, which is implementation on an actual plant, indicates that the synthesized controller can improve the performance of the closed-loop system under changes of load mass. The implementation results show the potential of applying the iterative tuning method to analyze performances and synthesize controllers for actual industrial processes.

DepartmentElectrical Engineering	Student's signature Athrony Taylory Advisor's signature Saylory
Field of studyElectrical Engineering	Advisor's signature Sand Sanga
Academic vear2005	4 0

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จได้ด้วยความช่วยเหลือของรองศาสตราจารย์ ดร. เดวิด บรรเจิดพงศ์ชัย อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ผู้ให้คำแนะนำต่างๆ ทำให้ผู้วิจัยมีแนวคิดในการทำวิทยานิพนธ์ ผู้วิจัยจึงใคร่ ขอขอบพระคุณไว้ ณ ที่นี้

ขอขอบพระคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.มานพ วงศ์สายสุวรรณ ประธานกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ และอาจารย์ ดร.แนบบุญ หุนเจริญ กรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ที่เสียสละเวลาตรวจสอบเพื่อปรับปรุง ให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น และขอขอบพระคุณคณาจารย์ทุกท่านในสาขาระบบควบคุม ภาควิชา วิศวกรรมไฟฟ้า ที่ได้ประสิทธิประสาทุความรู้พื้นฐานในวิชาทางระบบควบคุม อันเป็นพื้นฐานในการศึกษา และทำวิทยานิพนธ์นี้

ขอขอบคุณศูนย์เชี่ยวชาญพิเศษเฉพาะด้านเทคโนโลยีไฟฟ้ากำลัง สำหรับทุนสนับสนุนการสร้างนัก วิจัย และภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย สำหรับเครื่องมือและ สถานที่ในการทำวิจัย

ขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา พี่น้อง และญาติผู้เป็นกำลังใจและกำลังทรัพย์ตลอดเวลา รวมทั้ง ให้โอกาสผู้วิจัยได้ศึกษาต่อในระดับปริญญามหาบัณฑิต

ขอขอบคุณรุ่นพี่ เพื่อนๆ และรุ่นน้องในห้องปฏิบัติการวิจัยระบบควบคุมที่ให้กำลังใจและคำปรึกษา จนผู้วิจัยได้ทำวิทยานิพนธ์นี้สำเร็จสมบูรณ์

สุดท้ายนี้ ขอขอบคุณห้องปฏิบัติการวิจัยระบบควบคุม ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า คณะวิศวกรรม ศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย สำหรับทรัพยากรต่างๆ ในการศึกษา คันคว้าและวิจัย

สารบัญ

บห	าคัดย่	อภาษาไทย	3
บห	าคัดย่	อภาษาอังกฤษ	จ
กิต	เดิกรร	รมประกาศ	ឩ
สา	รบัญ		U
สา	รบัญต	ตาราง	ល្ង
สา	รบัญเ	กาพ	Ŋ
1	บทห่	in	1
	1.1	ความเป็นมา	1
	1.2	งานวิจัยที่ผ่านมา	2
	1.3	วัตถุประสงค์	3
	1.4	ขอบเขตของวิทยานิพนธ์	4
	1.5	ขั้นตอนในการดำเนินงาน	4
	1.6	ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	5
	1.7	โครงสร้างของวิทยานิพนธ์	5
2	วิธีป	รับจูนการป้อนกลับวนซ้ำ	7
	2.1	บทนำ	7
	2.2	รูปแบบปัญหาการออกแบบ	7
	2.3	คำตอบของปัญหาการหาค่าต่ำสุด	10
		2.3.1 ความสัมพันธ์ของสัญญาณออก	11
		2.3.2 ความสัมพันธ์ของสัญญาณเข้า	12
	2.4	เฮสเซียนเมทริกซ์และขนาดความยาวของการคันหา	14
		2.4.1 การประมาณเฮสเซียนเมทริกซ์ด้วยวิธีนิวตัน-เสมือน	14
		2.4.2 การหาช่วงก้าวของการค้นหาคำตอบด้วยวิธีการตามรอยถอยหลัง	16
	2.5	การลู่เข้าของคำตอบ	18
	2.6	สรุป	19
3	การ	ประดิษฐ์อุปกรณ์สำหรับระบบสายพานลำเลียง	20
	3.1	บทนำ	20
	3.2	การประดิษฐ์อุปกรณ์ทางด้านกลศาสตร์	20
	3.3	การประดิษฐ์อุปกรณ์ทางด้านอิเล็กทรอนิคส์	22

	3.4	สรุป	27
4	การส	สังเคราะห์ดัวควบคุมพลวัดสำหรับระบบสายพานลำเลียง	28
	4.1	บทนำ	28
	4.2	แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ระบบสายพานลำเลียง	30
		4.2.1 พลวัตของระบบสายพานลำเลียง	30
		4.2.2 แบบจำลองเชิงเส้นเชิงเส้นของระบบสายพานลำเลียง	32
	4.3	ขั้นตอนการสังเคราะห์ตัวควบคุมพลวัต	33
	4.4	ตัวอย่างเชิงเลข	34
		4.4.1 แบบจำลองไม่พิจารณาแรงเสียดทานไม่เชิงเส้น	36
		4.4.2 แบบจำลองพิจารณาแรงเสียดทานไม่เชิงเส้น	43
		4.4.3 สภาวะทำงานที่มีความไม่แน่นอนของระบบ	50
		4.4.4 ช่วงเวลาเก็บข้อมูล	53
		4.4.5 สัญญาณเข้าอ้างอิงแบบสี่เหลี่ยมคางหมู	57
	4.5	สรุป	60
5	การ	ทดลองกับระบบสายพานลำเลียง	61
	5.1	บทนำ	61
	5.2	ขั้นตอนการประยุกต์ใช้งาน	61
	5.3	ผลการทดลอง	62
		5.3.1 สภาวะที่ไม่มีมวลภาระ	62
		5.3.2 สภาวะการทำงานที่มีมวลภาระหนัก 300 กรัม	66
		5.3.3 สภาวะการทำงานที่มีมวลภาระหนัก 600 กรัม	72
		5.3.4 สภาวะการทำงานที่มีมวลภาระหนัก 900 กรัม	74
	5.4	วิเคราะห์ผลการทดลอง	76
6	บท	สรุปและข้อเสนอแนะ	7 9
	6.1	บทสรุป	79
	6.2	ข้อเสนอแนะในงานวิจัย	80
รา	เยการ	รอ้างอิง	81
ภ′	าคผน	วก	84
ก	การ	พัฒนาโปรแกรมสำหรับระบบสายพานลำเลียง	85
	ก.1	โปรแกรม LabVIEW	85
	ก.2	เครื่องมือในการออกแบบแผงด้านหน้า	87
	ก.3	การพัฒนาโปรแกรม	88
	ก.4	สถาปัตยกรรมการเขียนโปรแกรม	98

	ก.5 การรับข้อมูลกับ LabVIEW	102
	ก.6 การควบคุมเครื่องมือด้วย LabVIEW	103
	ก.7 การใช้งานอื่นๆ	104
ข	โปรแกรมสำหรับตรวจจับตำแหน่งของมอเตอร์กระแสตรง	106
ค	แบบแปลนและลายทองแดงของวงจรสำหรับระบบสายพานลำเลียง	. 110
1	โครงสร้างของชิ้นส่วนอุปกรณ์ทางกลศาสตร์ของระบบสายพานลำเลียง	. 112
จ	ค่าพารามิเตอร์จากการวนซ้ำในการทดลอง	. 116
ปร	ระวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์	120

สารบัญตาราง

4.1	ค่าพารามิเตอร์ของระบบสายพานลำเลียง	29
5.1	พารามิเตอร์ของตัวควบคุมในสภาวะที่ไม่มีมวลภาระ เมื่อ $ ho_0 = \begin{bmatrix} 0.01 & 0.001 & 0.001 \end{bmatrix}^T \dots$	63
5.2	พารามิเตอร์ของตัวควบคุมในสภาวะที่ไม่มีมวลภาระ เมื่อ $ ho_0 = [0.01 \;\; 0.002 \;\; 0.002]^T \; . \;\; . \;\; .$	65
5.3	พารามิเตอร์ของตัวควบคุมที่มวลภาระหนัก 300 กรัม เมื่อ $ ho_0 = \begin{bmatrix} 0.012 & 0.0017 & 0.0018 \end{bmatrix}^T$	66
5.4	พารามิเตอร์ของตัวควบคุมที่มวลภาระหนัก 300 กรัม เมื่อ $ ho_0 = [0.01 \;\; 0.0009 \;\; 0.0008]^T \ldots$	68
5.5	พารามิเตอร์ของตัวควบคุมที่มวลภาระหนัก 600 กรัม เมื่อ $ ho_0 = \begin{bmatrix} 0.015 & 0.008 & 0.005 \end{bmatrix}^T \dots$	70
5.6	พารามิเตอร์ของตัวควบคุมที่มวลภาระหนัก 600 กรัม เมื่อ $ ho_0 = \begin{bmatrix} 0.019 & 0.003 & 0.002 \end{bmatrix}^T \dots$	72
5.7	พารามิเตอร์ของตัวควบคุมที่มวลภาระหนัก 900 กรัม เมื่อ $ ho_0 = \begin{bmatrix} 0.01 & 0.002 & 0.002 \end{bmatrix}^T \dots$	74
5.8	พารามิเตอร์ของตัวควบคุมที่มวลภาระหนัก 900 กรัม เมื่อ $ ho_0 = \begin{bmatrix} 0.02 & 0.0001 & 0.0001 \end{bmatrix}^T \dots$	76
ગ . l	สภาวะที่ไม่มีมวลภาระ เมื่อ $ ho_0 = \begin{bmatrix} 0.01 & 0.001 & 0.001 \end{bmatrix}^T \dots$	116
จ.2	สภาวะที่ไม่มีมวลภาระ เมื่อ $ ho_0 = [0.01 \;\; 0.002 \;\; 0.002]^T \;\; \ldots$	117
จ.3	สภาวะที่มวลภาระหนัก 300 กรัม เมื่อ $ ho_0 = [0.012 \; 0.0017 \; 0.0018]^T \; \dots$	117
จ.4	สภาวะที่มวลภาระหนัก 300 กรัม เมื่อ $ ho_0 = [0.01 \;\; 0.0009 \;\; 0.0008]^T \;\; \ldots$	118
৭.5	สภาวะที่มวลภาระหนัก 600 กรัม เมื่อ $ ho_0 = [0.015 \; 0.008 \; 0.005]^T \; \ldots$	118
વ.6	สภาวะที่มวลภาระหนัก 600 กรัม เมื่อ $ ho_0 = [0.019 \; 0.003 \; 0.002]^T \; \ldots$	119
จ.7	สภาวะที่มวลภาระหนัก 900 กรัม เมื่อ $ ho_0 = [0.01 \;\; 0.002 \;\; 0.002]^T \;\; \ldots$	119
વ.8	สภาวะที่มวลภาระหนัก 900 กรัม เมื่อ $ ho_0 = [0.02 \; 0.0001 \; 0.0001]^T \; \ldots$	119

สารบัญภาพ

2.1	ระบบวงบด	8
2.2	การควบคุมแบบปรับตัวโดยอ้างอิงแบบจำลอง	Ģ
2.3	เงื่อนไขการเลือกขนาดความยาวของการคันหาตัวยการตามรอยถอยหลัง	17
3.1	ส่วนประกอบในการควบคุมระบบสายพานลำเลียง	2
3.2	โครงสร้างอุปกรณ์ทางต้านกลศาสตร์	22
3.3	มอเตอร์กระแสตรง	23
3.4	ชุดอุปกรณ์แปลสัญญาณจากอุปกรณ์ตรวจจับตำแหน่งของมอเตอร์กระแสตรง	24
3.5	การ์ด A/D, D/A และ Digital I/O	25
3.6	วงจรไฟฟ้าขับมอเตอร์กระแสตรง	26
4.1	ระบบสายพานลำเลียงที่รวมแบบจำลองความไม่แน่นอน และแรงเสียดทาน	29
4.2	ความไม่แน่นอนเชิงการคูณ	29
4.3	การแบ่งสายพานลำเลียงเป็น N ส่วน	3
4.4	แผนภาพรูปร่างอิสระ	31
4.5	รูปแบบการทดลองครั้งที่ 1	35
4.6	รูปแบบการทดลองครั้งที่ 2	35
4.7	รูปแบบการทดลองครั้งที่ 3	35
4.8	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนช้ำ เปรียบเทียบระหว่างค่าเริ่มตันของตัวควบคุม 2 ค่า	37
4.9	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	38
4.10	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	38
4.11	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	39
4.12	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	39
4.13	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างค่าเริ่มตันของตัวควบคุม 2 ค่า	4(
4.14	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	4
4.15	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	4
	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มดันจนถึงครั้งที่ 3 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	42
4.17	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 3 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	42
4.18	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างค่าเริ่มดันของตัวควบคุม 2 ค่า	44
	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	45
4.20	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	45
	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 9 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	46

4.22	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 9 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	46
4.23	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างค่าเริ่มตันของตัวควบคุม 2 ค่า	47
4.24	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 6 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	48
4.25	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 6 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	48
4.26	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 6 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	49
4.27	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 6 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	49
4.28	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างความไม่แน่นอนของระบบ 2 แบบ	50
4.29	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	51
4.30	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	51
4.31	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 11 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	52
4.32	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 11 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	52
4.33	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างช่วงเวลาเก็บข้อมูล 2 ค่า	54
4.34	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	55
4.35	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	55
4.36	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 10 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	56
4.37	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 10 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	56
4.38	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างค่าเริ่มดันของตัวควบคุม 2 ค่า	57
4.39	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 10 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	58
4.40	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 10 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	58
4.41	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 6 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	59
4.42	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 6 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	59
5.1	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างค่าเริ่มตันของตัวควบคุม 2 ค่า	63
5.2	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	64
5.3	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 8 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	64
5.4	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 7 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	65
5.5	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 7 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	66
5.6	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างค่าเริ่มต้นของตัวควบคุม 2 ค่า	67
5.7	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	67
5.8	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	68
5.9	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 7 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	69
5.10	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 7 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	69
5.11	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างค่าเริ่มตันของตัวควบคุม 2 ค่า	70
5.12	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 4 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	71
5.13	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 4 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำตับรอบการวนซ้ำ	71

5.14	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มดันจนถึงครั้งที่ 3 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	73
5.15	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 3 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	73
5.16	ค่าจุดประสงค์ในแต่ละรอบการวนซ้ำ เปรียบเทียบระหว่างค่าเริ่มต้นของตัวควบคุม 2 ค่า	74
5.17	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	75
5.18	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	75
	ผลตอบสนองจากค่าเริ่มดันจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	77
5.20	สัญญาณควบคุมจากค่าเริ่มต้นจนถึงครั้งที่ 5 ปรับปรุงดีขึ้นตามลำดับรอบการวนซ้ำ	77
5.21	สภาวะอิ่มตัวของมอเตอร์	78
ก.1	เครื่องมือแผงด้านหน้า	86
ก.2	ส่วนเครื่องมือที่ใช้สำหรับการออกแบบแผงด้านหน้า	87
ก.3	เครื่องมือที่ใช้ในการเขียนโปรแกรมบนแผนภาพบล็อก	88
ก.4	การเขียนโปรแกรมแผนภาพบล็อกแบบกระแสข้อมูล	89
ก.5	โครงสร้างการเขียนโปรแกรมวงวน	90
ก.6	การดูลำดับต่างๆ ของลำดับทั้งหมด	92
ก.7	ๆ ค่าที่เข้ามาในตัวเลือก	92
ก.8	รูปแบบข้อมูลแบบสายอักขระ	93
ก.9	การเพิ่มมิติของแถวลำดับ	94
ก.10	ฟังก์ชันรูปแบบข้อมูลแบบรูปคลื่น	95
	การเรียกใช้ตัวแปรเฉพาะที่	96
ก.12	การเขียนโปรแกรม LabVIEW ทำให้ผลลัพธ์ของตัวแปร X เกิดเงื่อนไขเร ${\mathfrak v}$	97
ก.13	ฟังก์ชันแฟ้มเข้าและแฟ้มออก	98
ก.14	ตัวอย่างแผ่นแบบใน LabVIEW	100
ก.15	รูปแบบการใช้งาน NI-DAQmx	102
ค.1	ชุดอุปกรณ์ขยายสัญญาณจากตัวเข้ารหัส	110
ค.2	ขุดอุปกรณ์แปลสัญญาณจากอุปกรณ์ตรวจจับตำแหน่งของมอเตอร์กระแสตรง	110
ค.3	ชิ้นส่วนอุปกรณ์ขับมอเตอร์กระแสตรงชิ้นส่วนอุปกรณ์ขับมอเตอร์กระแสตรง	
11.5	าหมาหญ่าน เลย การเกรา เกรา เกรา เกรา เกรา เกรา เกรา เ	111
1.1	แบบวาดโครงสร้างแกน	113
1 .2	a)	113
1 .3		114
1 .4	แบบวาดตัวปรับความตึงสายพาน	
1.5	แบบวาดตัวจับยึดมอเตอร์กับสายพาน	
1.6	แบบวาดขอบกั้นวัสดุบนสายพาน	115