

## รายการอ้างอิง

1. Weber ,C. Technical comparison of different flexo plate-making. Flexo&Gravure Asia 3(2004): 18-22.
2. Skidmore,T. Effect of plate build-up on flexographic tone reproduction. TAGA 1994: 368-378.
3. Stanton,A.P. and Warner,R.D. Color reproduction characteriatics of stochastically screened images. TAGA 1994: 65-91.
4. อรัญ หาญสืบสาย. ระบบพิมพ์แบบต่างๆและการนำไปใช้. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร: เพาเวอร์พรินท์, 2545.
5. Kipphan, H. Handbook of Print Media. (n.p.): Springer, 2001.
6. Cotton, J.W. Flexography Principles and Practices. Third edition. (n.p.): FTA, 1998.
7. Thompson, B. Printing Materials:Science and Technology. (n.p.): Pira International, 1998.
8. Galton,D. Photopolymer Plate Characterisation. TAGA 2002: 109-127.
9. สุดา เกียรติกำจรงค์. พอลิเมอร์ทางภาพ. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร: ด่านสุทธาการพิมพ์, 2543.
10. Kang,H.R. Digital Color Halftoning. (n.p.): IEEE Press, 1999.
11. อรัญ หาญสืบสาย. มาตรฐานการพิมพ์อฟเซต แนวคิดและวิธีการ. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร: อิมรินทร์พรินติ้งแอนด์พับลิชชิ่ง, 2547.
12. Meyer ,K.H. Evaluation of the tonal transfer from film to plate regarding to the exposure process. DFTA-TZ 2001: 1-12
13. Stanto,A.P. The GATF digital testform. Advances in Printing Science and Technology Vol.21: 34-47.
14. Stanton, A.P. 25x38-in. Digital Sheetfed Test Form 4.1 User Guide. GATF. 1997.

## บรรณานุกรม

1. อรัญ หาญสืบสาย. ความก้าวหน้า...เทคโนโลยีการพิมพ์. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร: สุรพิมพ์การพิมพ์, 2542.
2. อรัญ หาญสืบสาย. วิถีทางการใหม่ของเอฟเอ็นสกรีน. วารสารการพิมพ์และบรรจุภัณฑ์ 57 (2545): 35.
3. Leach,E.P. and Pierce,R.J. The Printing Ink Manual. Fifth edition. (n.p.): Blueprint, 1993.
4. Massing,B. and Schaeffeler,M. Flexo and Gravure inks for package printing-comparison of ink systems. Flexo&Gravure Asia 3(2003): 14-17.
5. Lupano,B. Flexo vs Gravure. Flexo&Gravure Asia Pacific 1(2001): 30-39.
6. Niederstadt,D. A Quality Wave of Flexographic Printing in Tropical Climates. Flexo&Gravure Asia Pacific 1(2001): 40-42.
7. Jansen,V. and Sandig,H. Defining new quality standards in flexo printing. Flexo&Gravure International 2(2001): 26-29.
8. Tepe,H. Register capabilities of flexo presses. Flexo&Gravure International 1(1998): 20-25.
9. Binner,W. Selection and checking of anilox rollers. NarroWebTech 1(2001): 6-10.
10. Seow,S. Anilox roll technology optimizes flexo printing. Flexo&Gravure Asia Pacific 2(2001): 67-70.
11. Pieper,H. Thing worth knowing about processing photopolymer printing plates. Flexo&Gravure Asia Pacific 1(2000): 26-30.
12. B,Heinz. Screen-printing combined with other printing process. NarroWebTech 3(2002): 14-17.
13. Schelfant,F.L. Cristal raster technology. Advances in Printing Science and Technology Vol.22: 28-41.

14. Pekarovicova,A. et. al. Flexo printability of publication grades-technical challenges of publication flexography. TAGA 2001: 98-109.
15. Damroth,G. The effect of UV flexo ink viscosity, nilox cell volume, and press speed on print density and dot gain. TAGA 1996: 86-101.
16. Driessche,D.V. Certified PDF A smart digital master. TAGA 2002: 21-31.
17. Bailey,M. Print standards putting the jigsaw together. TAGA 2001: 564-573.

**ภาคผนวก**

## ภาคผนวก ก

### ไฟล์ขนาดเม็ดสกรีนผ้า

ไฟล์ที่รับเร็วจะมีขนาดและความละเอียดของสกรีนผ้าดังนี้

ตารางที่ ก-1 ขนาดและความละเอียดของสกรีนผ้าที่ใช้ทดลอง

<u>ขนาดเม็ดสกรีน</u>	<u>ความละเอียด</u>
20 ไมโครอน	286 เส้นต่อนิ้ว
30 ไมโครอน	191 เส้นต่อนิ้ว
50 ไมโครอน	114 เส้นต่อนิ้ว
60 ไมโครอน	95 เส้นต่อนิ้ว
70 ไมโครอน	81 เส้นต่อนิ้ว
80 ไมโครอน	71 เส้นต่อนิ้ว
100 ไมโครอน	57 เส้นต่อนิ้ว
120 ไมโครอน	47 เส้นต่อนิ้ว
140 ไมโครอน	41 เส้นต่อนิ้ว
160 ไมโครอน	36 เส้นต่อนิ้ว
200 ไมโครอน	28 เส้นต่อนิ้ว
240 ไมโครอน	24 เส้นต่อนิ้ว

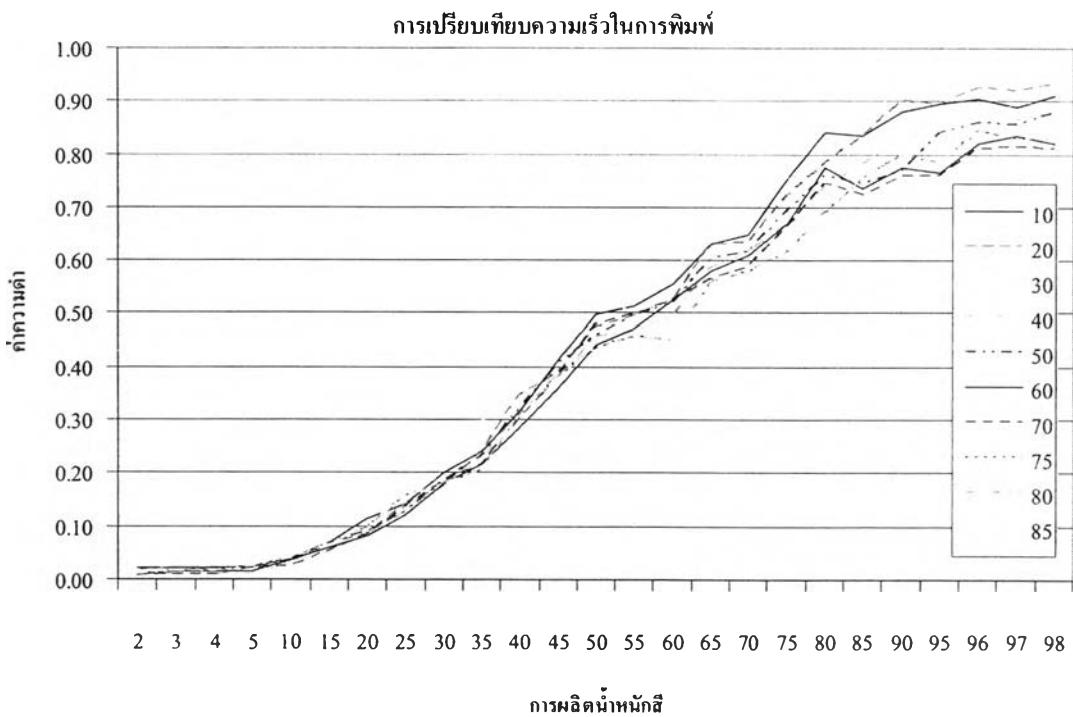
## ภาคผนวก ข

### การกำหนดค่าการพิมพ์ที่เหมาะสม

การควบคุมเพื่อพิจารณาปัจจัยจะทำการควบคุมโดยใช้ สกรีนฟัน 50 ในครอง รองหนุน รหัส 52015 และแม่พิมพ์ความหนา 1.70 ม.m.

#### ข.1 การกำหนดความเร็วในการพิมพ์

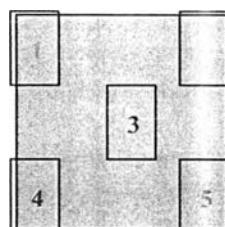
จากรูปที่ ข-1 ค่าการผลิตนำหนักสีจะลดลงเมื่อทำการเพิ่มความเร็วตั้งแต่ 10-85 เมตรต่อนาที และค่าที่ 20 เมตรต่อนาที ให้การผลิตนำหนักสีดีกว่า 10 เมตรต่อนาที ค่าที่เหมาะสมจึงเป็น 20 เมตรต่อนาที



ภาพที่ ข-1 การเปรียบเทียบความเร็วในการพิมพ์

## ข.2 การวัดค่าสมำเสมอทางการพิมพ์

การวัดค่าสมำเสมอทางการพิมพ์โดยใช้ภาพทดสอบความสมำเสมอของภาพวัดค่าความดำเนินการ 5 ตำแหน่ง เพื่อหาค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน



ภาพที่ ข-2 ตำแหน่งการวัดค่าความดำเนินการเพื่อทดสอบความสมำเสมอทางการพิมพ์

## ข.3 การกำหนดแรงกดพิมพ์

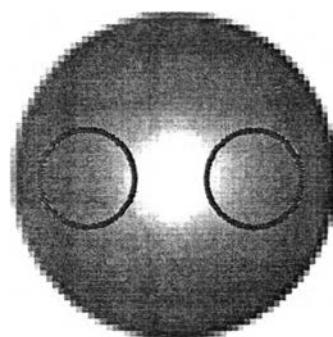
ใช้ภาพควบคุมแรงกดเป็นตัวควบคุม โดย 2 ขั้นตอน

### ข.3.1 ช่างพิมพ์เป็นผู้พิจารณา

ช่างพิมพ์การพิจารณาໄล่น้ำหนักสีนีความหมายจะเหมือนพอหรือไม่ ซึ่งแนวโน้มที่ได้จะทำการปรับด้วยขั้นตอนต่อไป

### ข.3.2 การวัดค่าความดำเนินการ

หลังจากการตัดสินด้วยช่างพิมพ์แล้วนำมาทำการวัดค่าความดำเนินการรีเวณรัศมีของวงกลมซึ่งมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 ซ.ม. ข้างซ้ายเป็นตำแหน่งที่ 1 (s1) และ ข้างขวาเป็นตำแหน่งที่ 2 (s2)



ภาพที่ ข-3 การวัดค่าความดำเนินการควบคุมแรงกด

ตารางที่ ข-1 ค่าการวัดค่าความดำเนินริเวณเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 ซ.ม. ข้างซ้ายและข้างขวา

		1.14	1	2	3	4	5
52015	S1	0.36	0.41	0.29	0.21	0.23	0.32±0.9
	S2	0.28	0.28	0.3	0.37	0.35	0.32±0.45
52017	S1	0.27	0.2	0.32	0.37	0.35	0.285±0.85
	S2	0.3	0.29	0.39	0.4	0.33	0.345±0.55
52330	S1	0.3	0.33	0.25	0.24	0.4	0.32±0.8
	S2	0.2	0.22	0.41	0.35	0.33	0.305±0.105
52338	S1	0.35	0.45	0.26	0.53	0.51	0.395±0.135
	S2	0.49	0.22	0.38	0.37	0.58	0.40±0.18
		1.7	1	2	3	4	5
52015	S1	0.3	0.28	0.37	0.31	0.33	0.325±0.45
	S2	0.3	0.3	0.35	0.31	0.33	0.325±0.25
52017	S1	0.29	0.22	0.3	0.31	0.21	0.265±0.45
	S2	0.28	0.35	0.28	0.32	0.31	0.315±0.35
52330	S1	0.37	0.35	0.31	0.44	0.36	0.375±0.65
	S2	0.4	0.33	0.23	0.37	0.32	0.315±0.85
52338	S1	0.39	0.46	0.39	0.44	0.58	0.485±0.95
	S2	0.56	0.34	0.43	0.53	0.35	0.45±0.11

การวัดค่าความดำเนินที่ได้จะเป็นค่าที่กำหนดและครอบคลุมแผ่นทดสอบอื่นๆที่ทำการพิมพ์เพื่อให้สามารถคงคุณสมบัติความหน้าเชื้อถือของการทดลองได้

#### ข.4 การสุ่มตัวอย่าง

เมื่อกำหนดแรงกดพิมพ์เรียบร้อยแล้วทำการพิมพ์ หลังจากพิมพ์แบบทดสอบทำการคัดตัวอย่างที่สมบูรณ์ที่สุด 5 ตัวอย่าง แผ่นที่ทำการวัดค่าได้จากการสุ่มนما 1 ตัวอย่าง

## ภาคผนวก ค

### ข้อมูลลักษณะความหยุ่นตัว

อิงตามลักษณะแรงดึงแผ่นพลาสติกบาง

Instron Corporation series IX Automated Materials Testing System 8.30.00

ชนิดของการทดสอบ : แรงดึง

ชื่อ : ไฟมอ่อน

ตัวอย่าง : 52017

ชนิดพื้นผิว : 5500

ตารางที่ ค-1 ค่าลักษณะความหยุ่นตัวของวัสดุร่องหนูชนิดไฟมอ่อนรหัส 52017

	Load	stress	%strain	area
1	156.1	19.51	136.17	8
2	149.12	18.64	137.17	8
3	138.33	17.29	107.17	8
mean	147.85	18.48	126.83	8
SD	8.96	1.12	17.04	0

ตารางที่ ค-2 ข้อมูลการทดสอบแรงดึงของวัสดุรองหนูนชนิต โฟมอ่อนรหัส 52017 (m.m.:kN)

2.1664	0.0621	2.1663	0.0594	2.2495	0.0607	2.1941	0.0607
2.2495	0.0629	2.2495	0.0617	2.3334	0.0617	2.2775	0.0621
2.3335	0.0637	2.3336	0.0609	2.4170	0.0626	2.3614	0.0624
2.4170	0.0643	2.4170	0.0615	2.5001	0.0633	2.4447	0.0631
2.4999	0.0649	2.5000	0.0621	2.5837	0.0640	2.5279	0.0636
2.5837	0.0653	2.5836	0.0626	2.6667	0.0645	2.6113	0.0642
2.6667	0.0658	2.6667	0.0630	2.7501	0.0650	2.6945	0.0646
2.7503	0.0662	2.7503	0.0634	2.8328	0.0654	2.7778	0.0650
2.8327	0.0665	2.8327	0.0638	2.9167	0.0659	2.8607	0.0654
2.9167	0.0669	2.9168	0.0641	3.0000	0.0662	2.9445	0.0657
2.9999	0.0675	3.0000	0.0644	3.0831	0.0665	3.0277	0.0661
3.0832	0.0674	3.0831	0.0647	3.1665	0.0668	3.1109	0.0663
3.1665	0.0677	3.1666	0.0649	3.2500	0.0671	3.1944	0.0666
3.2500	0.0680	3.2500	0.0652	3.3334	0.0674	3.2778	0.0668
3.3336	0.0682	3.3335	0.0654	3.4167	0.0676	3.3613	0.0671
3.4168	0.0685	3.4167	0.0657	3.5003	0.0679	3.4446	0.0673
3.5004	0.0687	3.5003	0.0659	3.5834	0.0681	3.5280	0.0676
3.5834	0.0689	3.5834	0.0661	3.6666	0.0683	3.6111	0.0678
3.6665	0.0691	3.6666	0.0663	3.7495	0.0686	3.6942	0.0680
3.7496	0.0693	3.7496	0.0665	3.8332	0.0687	3.7775	0.0682
3.8332	0.0695	3.8331	0.0667	3.9169	0.0690	3.8611	0.0684
3.9169	0.0697	3.9170	0.0669	4.0002	0.0692	3.9447	0.0686
4.0002	0.0699	4.0002	0.0671	4.0832	0.0694	4.0279	0.0688
4.0832	0.0701	4.0832	0.0673	4.1669	0.0696	4.1111	0.0690
4.1669	0.0703	4.1669	0.0675	4.2501	0.0697	4.1946	0.0692
4.2501	0.0704	4.2501	0.0677	4.3333	0.0699	4.2778	0.0694

4.3333	0.0706	4.3331	0.0679	4.4167	0.0702	4.3610	0.0696
4.4168	0.0710	4.4168	0.0680	4.4999	0.0703	4.4445	0.0698
4.4999	0.0712	4.4999	0.0682	4.5835	0.0705	4.5278	0.0700
4.5835	0.0714	4.5836	0.0685	4.6662	0.0707	4.6111	0.0702
4.6662	0.0716	4.6662	0.0686	4.7502	0.0709	4.6942	0.0704
4.7501	0.0718	4.7500	0.0688	4.8334	0.0710	4.7778	0.0706
4.8334	0.0720	4.8334	0.0690	4.9166	0.0712	4.8611	0.0707
4.9166	0.0722	4.9167	0.0692	4.9999	0.0714	4.9444	0.0709
4.9998	0.0724	5.0000	0.0694	5.0833	0.0716	5.0277	0.0711
5.0835	0.0725	5.0834	0.0696	5.1669	0.0718	5.1113	0.0713
5.1669	0.0728	5.1668	0.0697	5.2499	0.0720	5.1945	0.0715
5.2499	0.0730	5.2499	0.0699	5.3333	0.0721	5.2777	0.0717
5.3334	0.0731	5.3333	0.0701	5.4166	0.0724	5.3611	0.0719
5.4166	0.0734	5.4167	0.0703	5.5002	0.0726	5.4445	0.0721
5.5002	0.0735	5.5001	0.0705	5.5834	0.0728	5.5279	0.0723
5.5834	0.0737	5.5835	0.0707	5.6666	0.0729	5.6112	0.0725
5.6665	0.0739	5.6666	0.0709	5.7501	0.0731	5.6944	0.0726
5.7501	0.0741	5.7502	0.0711	5.8331	0.0733	5.7778	0.0728
5.8331	0.0743	5.8330	0.0712	5.9164	0.0735	5.8608	0.0730
5.9164	0.0745	5.9165	0.0714	6.0001	0.0737	5.9443	0.0732
6.0001	0.0746	6.0000	0.0716	6.0833	0.0739	6.0278	0.0734
6.0832	0.0747	6.0832	0.0718	6.1668	0.0741	6.1111	0.0735
6.1669	0.0749	6.1669	0.0720	6.2498	0.0743	6.1945	0.0737
6.2497	0.0751	6.2498	0.0722	6.3333	0.0744	6.2776	0.0739
6.3334	0.0753	6.3333	0.0724	6.4165	0.0746	6.3611	0.0741
6.4166	0.0755	6.4166	0.0726	6.5001	0.0748	6.4444	0.0743
6.5002	0.0757	6.5002	0.0728	6.5833	0.0750	6.5279	0.0745
6.5833	0.0758	6.5833	0.0730	6.6667	0.0752	6.6111	0.0747

6.6666	0.0760	6.6666	0.0731	6.7497	0.0754	6.6943	0.0748
6.7498	0.0763	6.7498	0.0733	6.8328	0.0755	6.7775	0.0750
6.8328	0.0764	6.8328	0.0735	6.9165	0.0757	6.8607	0.0752
6.9166	0.0767	6.9917	0.0736	7.0001	0.0759	6.9695	0.0754
7.0000	0.0768	7.0001	0.0739	7.0836	0.0761	7.0279	0.0756
7.0837	0.0771	7.0837	0.0741	7.1670	0.0763	7.1115	0.0758
7.1670	0.0772	7.1669	0.0742	7.2500	0.0765	7.1946	0.0760
7.2499	0.0774	7.2499	0.0744	7.3338	0.0767	7.2779	0.0762
7.3338	0.0776	7.3338	0.0746	7.1467	0.0768	7.2714	0.0764
7.4166	0.0778	7.4167	0.0748	7.4998	0.0771	7.4444	0.0765
7.4999	0.0780	7.4999	0.0749	7.5834	0.0772	7.5277	0.0767
7.5833	0.0782	7.5833	0.0751	7.6662	0.0774	7.6109	0.0769
7.6664	0.0784	7.6664	0.0753	7.7498	0.0776	7.6942	0.0771
7.7498	0.0786	7.7497	0.0755	7.8330	0.0778	7.7775	0.0773
7.8330	0.0787	7.8330	0.0757	7.9167	0.0780	7.8609	0.0775
7.9167	0.0789	7.9167	0.0759	8.0001	0.0781	7.9445	0.0776
8.0000	0.0791	8.0002	0.0760	8.0834	0.0783	8.0279	0.0778
8.0834	0.0793	8.0835	0.0762	8.1668	0.0785	8.1112	0.0780
8.1670	0.0794	8.1669	0.0764	8.2503	0.0787	8.1947	0.0782
8.2504	0.0796	8.2504	0.0765	8.3335	0.0788	8.2781	0.0783
8.3335	0.0798	8.3334	0.0767	8.4164	0.0790	8.3611	0.0785
8.4163	0.0800	8.4161	0.0769	8.5001	0.0792	8.4442	0.0787
8.5000	0.0802	8.5001	0.0771	8.5831	0.0794	8.5277	0.0789
8.5830	0.0803	8.5832	0.0772	8.6667	0.0796	8.6110	0.0790
8.6667	0.0805	8.6667	0.0774	8.7502	0.0797	8.6945	0.0792
8.7502	0.0809	8.7500	0.0776	8.8332	0.0799	8.7778	0.0795
8.8333	0.0809	8.8332	0.0778	8.9169	0.0801	8.8611	0.0796
8.9169	0.0810	8.9490	0.0779	8.9999	0.0802	8.9553	0.0797

8.9999	0.0812	8.9999	0.0781	9.0835	0.0804	9.0278	0.0799
9.0834	0.0813	9.0835	0.0783	9.1668	0.0805	9.1112	0.0800
9.1667	0.0815	9.1667	0.0784	9.2500	0.0807	9.1945	0.0802
9.2502	0.0816	9.2499	0.0786	9.3331	0.0809	9.2777	0.0804
9.3331	0.0818	9.3332	0.0788	9.4165	0.0810	9.3609	0.0805
9.4165	0.0820	9.4165	0.0789	9.4998	0.0811	9.4443	0.0807
9.4999	0.0822	9.4999	0.0791	9.5832	0.0813	9.5277	0.0809
9.5830	0.0823	9.5832	0.0793	9.6667	0.0814	9.6110	0.0810
9.6667	0.0825	9.6667	0.0794	9.7503	0.0816	9.6946	0.0812
9.7503	0.0827	9.7503	0.0796	9.8337	0.0817	9.7781	0.0813
9.8336	0.0829	9.8337	0.0797	9.9165	0.0819	9.8613	0.0815
9.9166	0.0830	9.9163	0.0799	9.9999	0.0820	9.9443	0.0816
9.9999	0.0832	9.9999	0.0800	10.0830	0.0822	10.0276	0.0818
10.0830	0.0834	10.0840	0.0802	10.1670	0.0823	10.1113	0.0820
10.1670	0.0835	10.1670	0.0803	10.2500	0.0825	10.1947	0.0821
10.2500	0.0837	10.2500	0.0804	10.3340	0.0826	10.2780	0.0823
10.3340	0.0839	10.3340	0.0806	10.4170	0.0828	10.3617	0.0824
10.4170	0.0840	10.4160	0.0807	10.5000	0.0829	10.4443	0.0826
10.5000	0.0842	10.5000	0.0808	10.5830	0.0831	10.5277	0.0827
10.5830	0.0844	10.5830	0.0809	10.6670	0.0833	10.6110	0.0829
10.6670	0.0846	10.6670	0.0811	10.7500	0.0834	10.6947	0.0830
10.7500	0.0847	10.7500	0.0813	11.1660	0.0842	10.8887	0.0834
10.8330	0.0848	10.8330	0.0814	11.5830	0.0850	11.0830	0.0837
10.9170	0.0850	10.9170	0.0815	12.0000	0.0857	11.2780	0.0841
11.0000	0.0852	11.0000	0.0816	12.4160	0.0864	11.4720	0.0844
11.0830	0.0854	11.0830	0.0818	12.8340	0.0871	11.6667	0.0848
11.1660	0.0855	11.1660	0.0820	13.2500	0.0878	11.8607	0.0851
11.2500	0.0857	11.2500	0.0821	13.6670	0.0885	12.0557	0.0854

11.3330	0.0858	11.3330	0.0822	14.08.	0.0891	11.3330	0.0857
11.4170	0.0860	11.4170	0.0824	14.5000	0.0898	12.4447	0.0860
11.5000	0.0862	11.5000	0.0825	14.9160	0.0904	12.6387	0.0864
11.5830	0.0863	11.5830	0.0827	15.3330	0.0911	12.8330	0.0867
11.6670	0.0864	11.6670	0.0828	15.7500	0.0917	13.0280	0.0870
11.7500	0.0866	11.7500	0.0830	16.1670	0.0924	13.2223	0.0873
11.8340	0.0868	11.8340	0.0831	16.5830	0.0930	13.4170	0.0876
11.9170	0.0869	11.9170	0.0833	17.0000	0.0936	13.6113	0.0879
12.0000	0.0870	12.0000	0.0834	17.4170	0.0942	13.8057	0.0882
12.0830	0.0872	12.0830	0.0835	17.8330	0.0948	13.9997	0.0885
12.1670	0.0873	12.1670	0.0837	18.2500	0.0954	14.1947	0.0888
12.2500	0.0875	12.2500	0.0839	18.6670	0.0960	14.3890	0.0891
12.3330	0.0876	12.3330	0.0840	19.0840	0.0967	14.5833	0.0894
12.4160	0.0876	12.4160	0.0841	19.5000	0.0973	14.7773	0.0897
12.5000	0.0879	12.5000	0.0843	19.9170	0.0980	14.9723	0.0900
12.5830	0.0881	12.5830	0.0844	20.3330	0.0985	15.1663	0.0903
12.6670	0.0882	12.6660	0.0845	20.7500	0.0991	15.3610	0.0906
12.7500	0.0884	12.7500	0.0847	21.5840	0.0997	15.6947	0.0909
12.8340	0.0885	12.8340	0.0848	22.0000	0.1003	15.8893	0.0912
12.9170	0.0886	12.9170	0.0850	22.4170	0.1009	16.0837	0.0915
13.0000	0.0888	13.0000	0.0851	22.8330	0.1015	16.2777	0.0918
13.0830	0.0890	13.0830	0.0852	23.2500	0.1021	16.4720	0.0921
13.1660	0.0891	13.1660	0.0854	23.6670	0.1021	16.6663	0.0922
13.2500	0.0892	13.2500	0.0855	24.0840	0.1026	16.8613	0.0925
13.3330	0.0894	13.3330	0.0857	24.5000	0.1032	17.0553	0.0927
13.4170	0.0895	13.4170	0.0858	24.9170	0.1038	17.2503	0.0930
13.5000	0.0900	13.5000	0.0859	25.3330	0.1043	17.4443	0.0934
13.5830	0.0898	13.5830	0.0860	25.7500	0.1048	17.6387	0.0936

13.6670	0.0899	13.6670	0.0865	26.1670	0.1054	17.8337	0.0939
14.0830	0.0906	13.7500	0.0863	26.5830	0.1060	18.1387	0.0943
14.5000	0.0913	14.1660	0.0869	27.0000	0.1066	18.5553	0.0949
14.9160	0.0919	14.5830	0.0876	27.4170	0.1071	18.9720	0.0955
15.3330	0.0926	15.0000	0.0882	27.8330	0.1076	19.3887	0.0961
15.7500	0.0933	15.4170	0.0888	28.2500	0.1082	19.8057	0.0968
16.1670	0.0939	15.8330	0.0894	28.6670	0.1087	20.2223	0.0974
16.5840	0.0946	16.2500	0.0900	29.0830	0.1093	20.6390	0.0980
17.0000	0.0953	16.6670	0.0907	29.5000	0.1098	21.0557	0.0986
17.4170	0.0959	17.0830	0.0913	29.9170	0.1103	21.4723	0.0992
17.8330	0.0966	17.5000	0.0919	30.3330	0.1109	21.8887	0.0998
18.2500	0.0972	17.9160	0.0925	30.7500	0.1114	22.3053	0.1004
18.6670	0.0978	18.3330	0.0931	31.1670	0.1119	22.7223	0.1010
19.0840	0.0985	18.7490	0.0937	31.5830	0.1124	23.1387	0.1015
19.5000	0.0991	19.1670	0.0943	32.0000	0.1129	23.5557	0.1021
19.9160	0.0997	19.5830	0.0949	32.4170	0.1135	23.9720	0.1027
20.3330	0.1004	20.0000	0.0995	32.8330	0.1140	24.3887	0.1046
20.7500	0.1010	20.4170	0.0961	33.2500	0.1145	24.8057	0.1039
21.1670	0.1017	20.8330	0.0967	33.6670	0.1150	25.2223	0.1044
21.5840	0.1023	21.2500	0.0973	34.0840	0.1155	25.6393	0.1050
22.0000	0.1029	21.6670	0.0978	34.5000	0.1160	26.0557	0.1056
22.4170	0.1035	22.0840	0.0990	34.9170	0.1165	26.4727	0.1063
22.8330	0.1041	22.5000	0.0944	35.3330	0.1170	26.8887	0.1052
23.2500	0.1046	22.9160	0.1000	35.7500	0.1175	27.3053	0.1074
23.6670	0.1053	23.3330	0.1006	36.0500	0.1180	27.6833	0.1079
24.0840	0.1058	23.7500	0.1012	36.1660	0.1185	28.0000	0.1085
24.5000	0.1064	24.1670	0.1018	36.4550	0.1189	28.3740	0.1090
24.9170	0.1070	24.5840	0.1023	36.5840	0.1194	28.6950	0.1096

ชนิดของการทดสอบ : แรงดึง  
 ชื่อ : โฟมเบี้ง  
 ตัวอย่าง : 52015  
 ชนิดพื้นผิว : 5500

ตารางที่ ค-3 ค่าลักษณะความหยุ่นตัวของวัสดุรองหนุนชนิดโฟมเบี้งรหัส 52015

	Load	stress	%strain	area
1	128.91	11.46	101.17	11.25
2	142.52	12.67	123.33	11.25
3	131.95	11.73	109.17	11.25
mean	134.46	11.95	111.22	11.25
SD	7.14	0.63	11.23	0

ตารางที่ ค-4 ข้อมูลการทดสอบแรงดึงของวัสดุรองหนุนชนิดโฟมเบี้งรหัส 52015 (m.m.:kN)

1		2		3		AVE	
0.0631	0.0022	0.0650	0.0020	0.0619	0.0013	0.0633	0.0018
0.1608	0.0068	0.1614	0.0063	0.1594	0.0058	0.1605	0.0063
0.2480	0.0106	0.2482	0.0099	0.2470	0.0094	0.2477	0.0100
0.3328	0.0141	0.3330	0.0133	0.3316	0.0128	0.3325	0.0134
0.4171	0.0175	0.4165	0.0166	0.4157	0.0160	0.4164	0.0167
0.4999	0.0208	0.4998	0.0198	0.4989	0.0191	0.4996	0.0199

0.5835	0.0240	0.5835	0.0229	0.5827	0.0222	0.5832	0.0230
0.6665	0.0271	0.6661	0.0260	0.6656	0.0251	0.6660	0.0261
0.7496	0.0300	0.7505	0.0290	0.7492	0.0279	0.7498	0.0290
0.8334	0.0329	0.8336	0.0319	0.8328	0.0307	0.8332	0.0318
0.9169	0.0356	0.9172	0.0348	0.9161	0.0333	0.9168	0.0345
0.9999	0.0381	1.0830	0.0375	0.9994	0.0357	1.0274	0.0371
1.0837	0.0406	1.1665	0.0402	1.0823	0.0381	1.1108	0.0396
1.1664	0.0428	1.2496	0.0427	1.1659	0.0403	1.1940	0.0419
1.2503	0.0449	1.3332	0.0451	1.2487	0.0423	1.2774	0.0441
1.3334	0.0467	1.4169	0.0474	1.3325	0.0442	1.3609	0.0461
1.4165	0.0484	1.5001	0.0496	1.4154	0.0459	1.4440	0.0480
1.5003	0.0499	1.5833	0.0515	1.4994	0.0474	1.5277	0.0496
1.5830	0.0512	1.6669	0.0533	1.5829	0.0487	1.6109	0.0511
1.6664	0.0524	1.7503	0.0520	1.6656	0.0499	1.6941	0.0514
1.7499	0.0534	1.8335	0.0564	1.7495	0.0510	1.7776	0.0536
1.8335	0.0543	1.9165	0.0577	1.8326	0.0519	1.8609	0.0546
1.9170	0.0551	2.0003	0.0588	1.9161	0.0527	1.9445	0.0555
2.0004	0.0558	2.0830	0.0598	1.9989	0.0534	2.0274	0.0563
2.0836	0.0564	2.1666	0.0606	2.0823	0.0540	2.1108	0.0570
2.1668	0.0569	2.2495	0.0614	2.1658	0.0546	2.1940	0.0576
2.2499	0.0569	2.3336	0.0621	2.2488	0.0551	2.2774	0.0580
2.3328	0.0574	2.4169	0.0627	2.3323	0.0556	2.3607	0.0586
2.4167	0.0579	2.4999	0.0633	2.4160	0.0560	2.4442	0.0591
2.4999	0.0583	2.5836	0.0637	2.4993	0.0564	2.5276	0.0595
2.5832	0.0587	2.6669	0.0642	2.5826	0.0568	2.6109	0.0599
2.6668	0.0591	2.7502	0.0646	2.6660	0.0572	2.6943	0.0603
2.7499	0.0594	2.8330	0.0650	2.7492	0.0575	2.7774	0.0606
2.8332	0.0597	2.1670	0.0654	2.8323	0.0578	2.6108	0.0609

2.9170	0.0600	3.0000	0.0657	2.9159	0.0581	2.9443	0.0613
3.0002	0.0603	3.0831	0.0660	2.9990	0.0584	3.0274	0.0616
3.0837	0.0606	3.1666	0.0663	3.0825	0.0587	3.1109	0.0619
3.1665	0.0609	3.2499	0.0666	3.1661	0.0590	3.1942	0.0621
3.2497	0.0611	3.3330	0.0668	3.2487	0.0592	3.2771	0.0624
3.3333	0.0614	3.4168	0.0672	3.3328	0.0595	3.3610	0.0627
3.4163	0.0616	3.5002	0.0674	3.4159	0.0598	3.4441	0.0629
3.5006	0.0618	3.5835	0.0676	3.4994	0.0600	3.5278	0.0632
3.5834	0.0621	3.6664	0.0679	3.5827	0.0627	3.6108	0.0642
3.6669	0.0624	3.7498	0.0681	3.6657	0.0605	3.6941	0.0637
3.7499	0.0626	3.8333	0.0683	3.7494	0.0608	3.7775	0.0639
3.8335	0.0628	3.9169	0.0686	3.8321	0.0610	3.8608	0.0641
3.9166	0.0631	4.0002	0.0688	3.9158	0.0612	3.9442	0.0644
4.0002	0.0633	4.0833	0.0690	3.9992	0.0615	4.0276	0.0646
4.0836	0.0635	4.1667	0.0693	4.0828	0.0617	4.1110	0.0648
4.1660	0.0637	4.2501	0.0695	4.1656	0.0619	4.1939	0.0650
4.2502	0.0639	4.3333	0.0697	4.2493	0.0622	4.2776	0.0653
4.3329	0.0642	4.4165	0.0699	4.3326	0.0624	4.3607	0.0655
4.4170	0.0644	4.5001	0.0701	4.4157	0.0626	4.4443	0.0657
4.4999	0.0646	4.5836	0.0703	4.4992	0.0629	4.5276	0.0659
4.5832	0.0648	4.6664	0.0706	4.5825	0.0631	4.6107	0.0662
4.6669	0.0651	4.7502	0.0708	4.6660	0.0633	4.6944	0.0664
4.7499	0.0653	4.8332	0.0710	4.7495	0.0635	4.7775	0.0666
4.8336	0.0656	4.9169	0.0712	4.8322	0.0637	4.8609	0.0668
4.9167	0.0658	5.0000	0.0714	4.9159	0.0640	4.9442	0.0671
5.0002	0.0660	5.0834	0.0716	4.9990	0.0642	5.0275	0.0673
5.0834	0.0662	5.1669	0.0718	5.0824	0.0644	5.1109	0.0675
5.1668	0.0665	5.2499	0.0721	5.1660	0.0646	5.1942	0.0677

5.2499	0.0667	5.3331	0.0723	5.2489	0.0649	5.2773	0.0679
5.3335	0.0669	5.4167	0.0725	5.3325	0.0651	5.3609	0.0682
5.4167	0.0672	5.0020	0.0727	5.4157	0.0653	5.2781	0.0684
5.5000	0.0674	5.5837	0.0729	5.4991	0.0655	5.5276	0.0686
5.5835	0.0676	5.6668	0.0731	5.5829	0.0658	5.6111	0.0688
5.6669	0.0679	5.7500	0.0734	5.6659	0.0660	5.6943	0.0691
5.7499	0.0681	5.8330	0.0735	5.7490	0.0662	5.7773	0.0693
5.8334	0.0683	5.9167	0.0737	5.8324	0.0664	5.8608	0.0695
5.9105	0.0685	6.0001	0.0740	5.9156	0.0667	5.9441	0.0697
6.0002	0.0687	6.0833	0.0742	5.9988	0.0669	6.0274	0.0699
6.0834	0.0690	6.1670	0.0744	5.0825	0.0671	5.7776	0.0702
6.1666	0.0691	6.2496	0.0747	6.1660	0.0673	6.1941	0.0704
6.2503	0.0694	3.3334	0.0748	6.2491	0.0675	5.2776	0.0706
6.3332	0.0696	6.4165	0.0751	6.3329	0.0677	6.3609	0.0708
6.4165	0.0697	6.5003	0.0753	6.4155	0.0680	6.4441	0.0710
6.5002	0.0699	6.5834	0.0755	6.4998	0.0682	6.5278	0.0712
6.5834	0.0701	6.6666	0.0757	6.5827	0.0684	6.6109	0.0714
6.6671	0.0703	6.7501	0.0759	6.6656	0.0686	6.6943	0.0716
6.7500	0.0705	6.8328	0.0761	6.7493	0.0688	6.7774	0.0718
6.8333	0.0707	6.9160	0.0763	6.8320	0.0690	6.8604	0.0720
6.9168	0.0709	6.9999	0.0765	6.9157	0.0691	6.9441	0.0722
6.9999	0.0711	7.0837	0.0767	6.9988	0.0693	7.0275	0.0724
7.0830	0.0713	7.1668	0.0769	7.0828	0.0695	7.1109	0.0726
7.1666	0.0715	7.2499	0.0770	7.1660	0.0698	7.1942	0.0728
7.2502	0.0717	7.3338	0.0772	7.2492	0.0699	7.2777	0.0729
7.3331	0.0720	7.4167	0.0774	7.3326	0.0700	7.3608	0.0731
7.4169	0.0722	7.5001	0.0775	7.4162	0.0703	7.4444	0.0733
7.4998	0.0724	7.5832	0.0777	7.4993	0.0705	7.5274	0.0735

7.2838	0.0725	7.6665	0.0779	7.5821	0.0707	7.5108	0.0737
7.6666	0.0727	7.7502	0.0781	7.6660	0.0709	7.6943	0.0739
7.7503	0.0729	7.8329	0.0783	7.7488	0.0711	7.7773	0.0741
7.8339	0.0731	7.9168	0.0784	7.8323	0.0713	7.8610	0.0743
7.9162	0.0734	8.0001	0.0786	7.9459	0.0715	7.9541	0.0745
7.9998	0.0735	8.0833	0.0788	7.9993	0.0717	8.0275	0.0747
8.0834	0.0737	8.1671	0.0790	8.0827	0.0719	8.1111	0.0749
8.1667	0.0739	8.2503	0.0793	8.1659	0.0721	8.1943	0.0751
8.2503	0.0741	8.3360	0.0794	8.2491	0.0723	8.2785	0.0753
8.3334	0.0743	8.4163	0.0796	8.3328	0.0725	8.3608	0.0755
8.4165	0.0744	8.5000	0.0798	8.4157	0.0727	8.4441	0.0756
8.5004	0.0746	8.5830	0.0799	8.4989	0.0728	8.5274	0.0758
8.5834	0.0748	8.6669	0.0801	8.5824	0.0730	8.6109	0.0760
8.6667	0.0750	8.7502	0.0803	8.6657	0.0732	8.6942	0.0762
8.7500	0.0755	8.8333	0.0805	8.7494	0.0734	8.7776	0.0765
8.8333	0.0754	8.9170	0.0807	8.8325	0.0736	8.8609	0.0765
8.9163	0.0755	8.9997	0.0808	8.9160	0.0737	8.9440	0.0767
9.0001	0.0757	9.0836	0.0810	8.9993	0.0739	9.0277	0.0769
9.0833	0.0759	9.1668	0.0812	9.0824	0.0741	9.1108	0.0771
9.1668	0.0760	9.2500	0.0814	9.1656	0.0743	9.1941	0.0772
9.2504	0.0762	9.3334	0.0816	9.2494	0.0745	9.2777	0.0774
9.9991	0.0763	9.4164	0.0818	9.3326	0.0746	9.5827	0.0776
9.4171	0.0765	9.5000	0.0819	9.4154	0.0748	9.4442	0.0777
9.4995	0.0767	9.5833	0.0821	9.4993	0.0750	9.5274	0.0779
9.5835	0.0768	9.6668	0.0823	9.5823	0.0752	9.6109	0.0781
9.6669	0.0770	9.7502	0.0825	9.6661	0.0753	9.6944	0.0783
9.7498	0.0772	9.8338	0.0826	9.7491	0.0754	9.7776	0.0784
9.8338	0.0774	9.9165	0.0828	9.8327	0.0756	9.8610	0.0786

9.9164	0.0776	9.9998	0.0829	9.9160	0.0758	9.9441	0.0788
10.0000	0.0777	10.0840	0.0831	9.9990	0.0759	10.0277	0.0789
10.0830	0.0778	10.1670	0.0833	10.0830	0.0761	10.1110	0.0791
10.1670	0.0780	10.2500	0.0834	10.1660	0.0763	10.1943	0.0792
10.5840	0.0782	10.3340	0.0836	10.2490	0.0764	10.3890	0.0794
11.0000	0.0790	10.4160	0.0838	10.3330	0.0766	10.5830	0.0798
11.4170	0.0796	10.5000	0.0839	10.4160	0.0768	10.7777	0.0801
11.8340	0.0804	10.5830	0.0840	10.4990	0.0769	10.9720	0.0805
12.2500	0.0812	10.6670	0.0842	10.5830	0.0771	11.1667	0.0808
12.6660	0.0819	10.7500	0.0844	10.6660	0.0772	11.3607	0.0812
13.0830	0.0826	10.8330	0.0845	10.7490	0.0774	11.5550	0.0815
13.5000	0.0833	10.9170	0.0847	10.8330	0.0775	11.7500	0.0818
13.9170	0.0840	11.0000	0.0848	10.9160	0.0777	11.9443	0.0822
14.3330	0.0847	11.0830	0.0850	10.9990	0.0778	12.1383	0.0825
14.7500	0.0854	11.1670	0.0852	11.4160	0.0786	12.4443	0.0830
15.1670	0.0861	11.2500	0.0853	11.8330	0.0793	12.7500	0.0836
15.5840	0.0868	11.3330	0.0854	12.2490	0.0801	13.0553	0.0841
16.0000	0.0874	11.4170	0.0856	12.6660	0.0808	13.3610	0.0846
16.4170	0.0881	11.5000	0.0857	13.0830	0.0815	13.6667	0.0851
16.8330	0.0887	11.5830	0.0859	13.4990	0.0822	13.9717	0.0856
17.2500	0.0893	11.6670	0.0860	13.9160	0.0829	14.2777	0.0861
17.6660	0.0899	11.7500	0.0862	14.3320	0.0832	14.5827	0.0864
18.0830	0.0906	11.8340	0.0864	14.7490	0.0842	14.8887	0.0870
18.5000	0.0912	11.9170	0.0865	15.1660	0.0849	15.1943	0.0875
18.9170	0.0918	12.0000	0.0866	15.5820	0.0855	15.4997	0.0880
19.3330	0.0924	12.0840	0.0867	15.9990	0.0862	15.8053	0.0884
19.7500	0.0930	12.1670	0.0869	16.4160	0.0868	16.1110	0.0889
20.1670	0.0936	12.2500	0.0870	16.8320	0.0874	16.4163	0.0893

20.5830	0.0942	12.3330	0.0875	17.2490	0.0881	16.7217	0.0899
21.0000	0.0948	12.4160	0.0873	17.6660	0.0887	17.0273	0.0903
21.4160	0.0954	12.8340	0.0874	18.0820	0.0893	17.4440	0.0907
21.8330	0.0990	13.2500	0.0881	18.4990	0.0899	17.8607	0.0923
22.2500	0.0985	13.6670	0.0889	18.9160	0.0905	18.2777	0.0926
22.6670	0.0971	14.0830	0.0895	19.3320	0.0911	18.6940	0.0926
23.0830	0.0977	14.5000	0.0902	19.7490	0.0917	19.1107	0.0932
23.5000	0.0982	14.9170	0.0909	20.1660	0.0922	19.5277	0.0938
23.9170	0.0987	15.3330	0.0915	20.5830	0.0929	19.9443	0.0944
24.3330	0.0998	15.7500	0.0921	20.9990	0.0935	20.3607	0.0952
24.7500	0.1004	16.1670	0.0927	21.4160	0.0941	20.7777	0.0957
25.1670	0.1009	16.5830	0.0934	21.8200	0.0947	21.1900	0.0964
25.5830	0.1015	17.0000	0.0940	22.2490	0.0954	21.6107	0.0969
26.0000	0.1020	17.4170	0.0946	22.6650	0.0959	22.0273	0.0975
26.4160	0.1025	17.8330	0.0952	23.0830	0.0964	22.4440	0.0981
26.8330	0.1031	18.2500	0.0958	23.4990	0.0970	22.8607	0.0986
27.2500	0.1031	18.6670	0.0964	23.9160	0.0976	23.2777	0.0990
27.6670	0.1037	19.0840	0.0970	24.3320	0.0981	23.6943	0.0996
28.0840	0.1041	19.5000	0.0976	24.7490	0.0986	24.1110	0.1001
28.5000	0.1047	19.9160	0.0982	25.1660	0.0992	24.5273	0.1007
28.9170	0.1052	20.3330	0.0988	25.5830	0.0997	24.9443	0.1012
29.3330	0.1058	20.7500	0.0993	25.9990	0.1003	25.3607	0.1018
29.7500	0.1062	21.1670	0.0999	26.4160	0.1008	25.7777	0.1023
30.1660	0.1068	21.5840	0.1004	26.8320	0.1014	26.1940	0.1029
30.5830	0.1073	22.0000	0.1010	27.2490	0.1024	26.6107	0.1036
31.0000	0.1078	22.4160	0.1016	27.6660	0.1030	27.0273	0.1041
31.4170	0.1083	22.8340	0.1021	28.0830	0.1036	27.4447	0.1047
31.8330	0.1088	23.2500	0.1027	28.4990	0.1040	27.8607	0.1052

32.2500	0.1093	23.6670	0.1032	28.9260	0.1046	28.2810	0.1057
32.6670	0.1098	24.0830	0.1038	29.3320	0.1051	28.6940	0.1062
33.0830	0.1103	24.5000	0.1043	29.7490	0.1057	29.1107	0.1067
33.5000	0.1108	24.9170	0.1018	30.1660	0.1062	29.5277	0.1063
33.9170	0.1113	25.3330	0.1053	30.5830	0.1067	29.9443	0.1078
34.3330	0.1117	25.7500	0.1059	30.9990	0.1073	30.3607	0.1083
34.7500	0.1122	26.1670	0.1064	31.4160	0.1078	30.7777	0.1088
35.1670	0.1126	26.5840	0.1069	31.8320	0.1083	31.1943	0.1093
35.5830	0.1131	27.0000	0.1074	32.2490	0.1089	31.6107	0.1098
36.0000	0.1136	27.4170	0.1079	32.6660	0.1094	32.0277	0.1103
36.4170	0.1140	27.8330	0.1084	33.0830	0.1099	32.4443	0.1108
36.8340	0.1145	28.2500	0.1089	33.4990	0.1104	32.8610	0.1113
37.2500	0.1149	28.6670	0.1094	33.9160	0.1109	33.2777	0.1117
37.6660	0.1154	29.0830	0.1099	34.3320	0.1111	33.6937	0.1121
38.0830	0.1158	29.5000	0.1104	34.7490	0.1114	34.1107	0.1125
38.5000	0.1163	29.9170	0.1109	35.1660	0.1119	34.5277	0.1130
38.9170	0.1167	30.3330	0.1114	35.5820	0.1123	34.9440	0.1135

ชนิดของการทดสอบ : แรงดึง

ชื่อ : เส้นใย

ตัวอย่าง : 52330

ชนิดพื้นผิว : 5500

ตารางที่ ค-5 ค่าลักษณะความหยุ่นตัวของวัสดุรองหนูนชนิดเส้นใยรหัส 52330

	Load	stress	%strain	area
1	236.6	37.86	34.83	6.25
2	231.87	37.1	36.17	6.25
3	260.12	41.62	39	6.25
mean	242.86	38.86	36.67	6.25
SD	15.13	2.42	2.13	0

ตารางที่ ค-6 ข้อมูลการทดสอบแรงดึงของวัสดุรองหนูนชนิดเส้นใยรหัส 52330 (m.m.:kN)

1	2	3	AVE
0.0664	0.0002	0.0730	0.0002
0.0730	0.0002	0.0730	0.0002
0.1613	0.0004	0.1636	0.0003
0.1636	0.0003	0.1636	0.0003
0.2486	0.0006	0.2490	0.0004
0.2490	0.0004	0.2490	0.0004
0.3326	0.0007	0.3332	0.0006
0.3332	0.0006	0.3332	0.0006
0.4167	0.0008	0.4167	0.0007
0.4167	0.0007	0.4167	0.0007
0.5002	0.0010	0.0500	0.0008
0.0500	0.0008	0.0500	0.0008
0.5834	0.0011	0.5083	0.0010
0.5083	0.0010	0.5083	0.0010
			0.5334
			0.0010

0.6666	0.0012	0.6666	0.0011	0.6666	0.0011	0.6666	0.0011
0.7501	0.0013	0.7503	0.0012	0.7503	0.0012	0.7502	0.0013
0.8336	0.0015	0.8339	0.0013	0.8339	0.0013	0.8338	0.0014
0.9172	0.0016	0.9174	0.0015	0.9174	0.0015	0.9174	0.0015
0.9995	0.0017	0.9999	0.0016	0.9999	0.0016	0.9997	0.0016
1.0832	0.0018	1.0834	0.0017	1.0834	0.0017	1.0833	0.0018
1.1663	0.0020	1.1666	0.0019	1.1666	0.0019	1.1665	0.0019
1.2495	0.0021	1.2496	0.0020	1.2496	0.0020	1.2496	0.0020
1.3330	0.0022	1.3332	0.0021	1.3332	0.0021	1.3331	0.0021
1.4166	0.0024	1.4168	0.0023	1.4168	0.0023	1.4167	0.0023
1.5000	0.0025	1.5001	0.0024	1.5001	0.0024	1.5001	0.0024
1.5834	0.0026	1.5835	0.0025	1.5835	0.0025	1.5835	0.0026
1.6660	0.0028	1.6669	0.0027	1.6669	0.0027	1.6666	0.0027
1.7500	0.0030	1.7503	0.0028	1.7503	0.0028	1.7502	0.0029
1.8336	0.0031	1.8337	0.0029	1.8337	0.0029	1.8337	0.0030
1.9161	0.0032	1.9164	0.0031	1.9164	0.0031	1.9163	0.0031
2.0001	0.0034	2.0004	0.0033	2.0004	0.0033	2.0003	0.0033
2.0833	0.0036	2.0834	0.0034	2.0834	0.0034	2.0834	0.0034
2.1662	0.0037	2.1663	0.0035	2.1663	0.0035	2.1663	0.0036
2.2495	0.0038	2.2496	0.0037	2.2496	0.0037	2.2496	0.0037
2.3331	0.0040	2.3335	0.0038	2.3335	0.0038	2.3334	0.0039
2.4169	0.0042	2.4172	0.0040	2.4172	0.0040	2.4171	0.0041
2.4999	0.0043	2.5000	0.0041	2.5000	0.0041	2.5000	0.0042
2.5835	0.0045	2.5839	0.0043	2.5839	0.0043	2.5838	0.0044
2.6667	0.0047	2.6667	0.0045	2.6667	0.0045	2.6667	0.0045
2.7502	0.0049	2.7503	0.0047	2.7503	0.0047	2.7503	0.0047
2.8325	0.0050	2.8327	0.0048	2.8327	0.0048	2.8326	0.0049
2.9167	0.0052	2.9168	0.0050	2.9168	0.0050	2.9168	0.0051

2.9999	0.0054	3.0003	0.0051	3.0003	0.0051	3.0002	0.0052
3.0830	0.0056	3.0831	0.0053	3.0831	0.0053	3.0831	0.0054
3.1666	0.0058	3.1667	0.0055	3.1667	0.0055	3.1667	0.0056
3.5003	0.0060	3.2499	0.0057	3.2499	0.0057	3.3334	0.0058
3.5832	0.0062	3.3336	0.0058	3.3336	0.0058	3.4168	0.0060
3.6667	0.0064	3.4167	0.0060	3.4167	0.0060	3.5000	0.0062
3.7494	0.0066	3.5004	0.0062	3.5004	0.0062	3.5834	0.0064
3.8331	0.0068	3.5836	0.0065	3.5836	0.0065	3.6668	0.0066
3.9166	0.0067	3.6668	0.0065	3.6668	0.0065	3.7501	0.0066
4.0002	0.0072	3.7496	0.0068	3.7496	0.0068	3.8331	0.0069
4.0832	0.0074	3.8333	0.0070	3.8333	0.0070	3.9166	0.0072
4.1668	0.0077	3.9170	0.0072	3.9170	0.0072	4.0003	0.0074
4.2500	0.0079	4.0005	0.0074	4.0005	0.0074	4.0837	0.0076
4.3330	0.0081	4.0832	0.0076	4.0832	0.0076	4.1665	0.0078
4.4164	0.0084	4.1670	0.0078	4.1670	0.0078	4.2501	0.0080
4.4998	0.0086	4.2501	0.0081	4.2501	0.0081	4.3333	0.0083
4.5836	0.0089	4.3333	0.0083	4.3333	0.0083	4.4167	0.0085
4.6660	0.0091	4.4167	0.0085	4.4167	0.0085	4.4998	0.0087
4.7500	0.0094	4.5000	0.0087	4.5000	0.0087	4.5833	0.0090
4.8334	0.0096	4.5839	0.0090	4.5839	0.0090	4.6671	0.0092
4.9165	0.0099	4.6660	0.0092	4.6660	0.0092	4.7495	0.0095
5.0000	0.0102	4.7503	0.0096	4.7503	0.0096	4.8335	0.0098
5.0835	0.0105	4.8335	0.0098	4.8335	0.0098	4.9168	0.0100
5.1667	0.0108	4.9168	0.0100	4.9168	0.0100	5.0001	0.0103
5.2499	0.0111	5.0001	0.0103	5.0001	0.0103	5.0834	0.0105
5.3331	0.0114	5.0835	0.0102	5.0835	0.0102	5.1667	0.0106
5.4164	0.0117	5.1670	0.0108	5.1670	0.0108	5.2501	0.0111
5.4999	0.0120	5.2500	0.0111	5.2500	0.0111	5.3333	0.0114

5.5835	0.0123	5.3333	0.0114	5.3333	0.0114	5.4167	0.0117
5.6666	0.0127	5.4167	0.0117	5.4167	0.0117	5.5000	0.0120
5.7500	0.0130	5.5002	0.0120	5.5002	0.0120	5.5835	0.0124
5.8330	0.0134	5.8370	0.0123	5.8370	0.0123	5.8357	0.0127
5.9165	0.0137	5.6667	0.0126	5.6667	0.0126	5.7500	0.0130
6.0000	0.0141	6.0833	0.0143	6.0833	0.0143	6.0555	0.0143
6.0832	0.0145	6.5003	0.0163	6.5003	0.0163	6.3613	0.0157
6.1667	0.0149	6.9166	0.0186	6.9166	0.0186	6.6666	0.0174
6.2498	0.0153	7.3339	0.0212	7.3339	0.0212	6.9725	0.0192
6.3333	0.0157	7.7499	0.0242	7.7499	0.0242	7.2777	0.0214
6.4163	0.0161	8.1672	0.0277	8.1672	0.0277	7.5836	0.0238
6.5000	0.0168	8.5833	0.0316	8.5833	0.0316	7.8889	0.0267
6.5833	0.0170	8.9999	0.0360	8.9999	0.0360	8.1944	0.0297
6.6667	0.0174	9.4165	0.0410	9.4165	0.0410	8.4999	0.0331
6.7496	0.0179	9.8338	0.0466	9.8338	0.0466	8.8057	0.0370
6.8328	0.0184	10.2500	0.0527	10.2500	0.0527	9.1109	0.0412
6.9165	0.0189	10.6670	0.0595	10.6670	0.0595	9.4168	0.0459
6.9998	0.0194	11.0840	0.0668	11.0840	0.0668	9.7226	0.0510
7.4166	0.0199	11.5000	0.0746	11.5000	0.0746	10.1389	0.0564
7.8329	0.0205	11.9170	0.0830	11.9170	0.0830	10.5556	0.0622
8.2502	0.0210	12.3330	0.0921	12.3330	0.0921	10.9721	0.0684
8.6665	0.0241	12.7500	0.1018	12.7500	0.1018	11.3888	0.0759
9.0834	0.0275	13.1670	0.1118	13.1670	0.1118	11.8058	0.0837
9.4998	0.0315	13.5830	0.1225	13.5830	0.1225	12.2219	0.0922
9.9162	0.0360	14.0000	0.1336	14.0000	0.1336	12.6387	0.1010
10.3340	0.0410	14.4170	0.1450	14.4170	0.1450	13.0560	0.1103
10.7500	0.0465	14.8340	0.1567	14.8340	0.1567	13.4727	0.1199
11.1660	0.0526	15.2500	0.1686	15.2500	0.1686	13.8887	0.1300

11.5830	0.0593	15.6670	0.1808	15.6670	0.1808	14.3057	0.1403
12.4160	0.0664	16.0830	0.1928	16.0830	0.1928	14.8607	0.1507
12.8330	0.0741	16.5000	0.2055	16.5000	0.2055	15.2777	0.1617
13.2500	0.0854	16.9170	0.2176	16.9170	0.2176	15.6947	0.1736
13.6670	0.0912	17.3330	0.2293	17.3330	0.2293	16.1110	0.1833
14.0830	0.1007	17.4170	0.2319	17.4170	0.2319	16.3057	0.1881
14.5000	0.1107	17.5840	0.1578	17.5840	0.1578	16.5560	0.1421
14.9160	0.1212	17.8330	0.1436	17.8330	0.1436	16.8607	0.1362
15.3330	0.1321	17.9160	0.0930	17.9160	0.0930	17.0550	0.1061
15.7500	.14.346	18.0840	0.0807	18.0840	0.0807	17.3060	0.0807
16.1670	0.1553	18.3330	0.0559	18.3330	0.0559	17.6110	0.0890
16.5830	0.1675	18.7500	0.0446	18.7500	0.0446	18.0277	0.0855
17.0000	0.1797	18.8330	0.0273	18.8330	0.0273	18.2220	0.0781
17.2500	0.1921	19.0000	0.0152	19.0000	0.0152	18.4167	0.0741
17.3330	0.2047	19.4170	0.1160	19.4170	0.1160	18.7223	0.1455
17.4170	0.2173	19.9330	0.0010	19.9330	0.0010	19.0943	0.0731
17.5830	0.2297	20.2510	0.0091	20.2510	0.0091	19.3617	0.0826
17.4170	0.2366	20.6670	0.0088	20.6670	0.0088	19.5837	0.0847
17.5830	0.1370	21.0830	0.0089	21.0830	0.0089	19.9163	0.0516
17.7500	0.1048	21.5000	0.0088	21.5000	0.0088	20.2500	0.0408
17.9160	0.0826	21.9160	0.0089	21.9160	0.0089	20.5827	0.0335
18.1670	0.0647	22.3330	0.0093	22.3330	0.0093	20.9443	0.0277
18.5830	0.0496	22.7500	0.0098	22.7500	0.0098	21.3610	0.0231
19.0000	0.0252	23.1670	0.0108	23.1670	0.0108	21.7780	0.0156
19.4170	0.0184	23.5840	0.0115	23.5840	0.0115	22.1950	0.0138

ชนิดของการทดสอบ : แรงดึง

ชื่อ : พีล์ม

ตัวอย่าง : 52338

ชนิดพื้นผิว : 5500

ตารางที่ ค-7 ค่าลักษณะความหยุ่นตัวของวัสดุรองหนุนชนิดฟิล์มรหัส 52338

	Load	stress	%strain	area
1	142.68	16.31	416.33	8.75
2	145.54	16.63	428.33	8.75
3	141.41	16.16	398	8.75
mean	143.21	16.37	414.22	8.75
SD	2.12	0.24	15.28	0

ตารางที่ ค-8 ข้อมูลการทดสอบแรงดึงของวัสดุรองหนุนชนิดฟิล์มรหัส 52338 (m.m.:kN)

1		2		3		AVE	
0.0730	0.0000	0.0728	0.0000	0.0731	0.0000	0.0729	0.0000
0.1636	0.0000	0.1636	0.0001	0.1637	0.0006	0.1636	0.0002
0.2491	0.0000	0.2492	0.0001	0.2492	0.0007	0.2491	0.0003
0.3332	0.0001	0.3331	0.0001	0.3331	0.0019	0.3331	0.0007
0.4166	0.0001	0.4166	0.0002	0.4166	0.0031	0.4166	0.0011
0.5000	0.0001	0.5000	0.0009	0.5001	0.0035	0.5001	0.0015
0.5834	0.0002	0.5836	0.0019	0.5835	0.0045	0.5835	0.0022

0.6665	0.0002	0.6666	0.0030	0.6665	0.0056	0.6665	0.0029
0.7503	0.0004	0.7504	0.0039	0.7504	0.0058	0.7504	0.0034
0.8338	0.0010	0.8337	0.0048	0.8334	0.0065	0.8336	0.0041
0.9172	0.0021	0.9174	0.0057	0.9174	0.0072	0.9174	0.0050
0.9998	0.0032	0.9996	0.0064	0.9997	0.0077	0.9997	0.0058
1.0832	0.0043	1.0834	0.0072	1.0833	0.0085	1.0833	0.0067
1.1665	0.0052	1.1666	.0079548/	1.1667	0.0089	1.1666	0.0070
1.2495	0.0061	1.2495	0.0086	1.2497	0.0095	1.2496	0.0081
1.3330	0.0069	1.3333	0.0093	1.3332	0.0099	1.3332	0.0087
1.4168	0.0077	1.4168	0.0099	1.4168	0.0104	1.4168	0.0093
1.5000	0.0084	1.5002	0.0105	1.5001	0.0109	1.5001	0.0099
1.5835	0.0091	1.5836	0.0111	1.5837	0.0114	1.5836	0.0105
1.6668	0.0098	1.6669	0.0116	1.6668	0.0119	1.6668	0.0111
1.7503	0.0104	1.7505	0.0122	1.7505	0.0123	1.7504	0.0116
1.8335	0.0110	1.8337	0.0127	1.8339	0.0128	1.8337	0.0121
1.9163	0.0115	1.9163	0.0131	1.9163	0.0131	1.9163	0.0126
2.0003	0.0121	2.0003	0.0137	2.0003	0.0136	2.0003	0.0131
2.0833	0.0126	2.0832	0.0141	2.0831	0.0140	2.0832	0.0136
2.1663	0.0131	2.1665	0.0146	2.1666	0.0144	2.1665	0.0140
2.2494	0.0135	2.2496	0.0150	2.2496	0.0148	2.2495	0.0144
2.3335	0.0140	2.3336	0.0155	2.3336	0.0152	2.3336	0.0149
2.4170	0.0145	2.4170	0.0159	2.4169	0.0155	2.4170	0.0153
2.4999	0.0149	2.5001	0.0163	2.5001	0.0159	2.5000	0.0157
2.5837	0.0154	2.5837	0.0167	2.5837	0.0163	2.5837	0.0161
2.6668	0.0158	2.6668	0.0171	2.6668	0.0166	2.6668	0.0165
2.7502	0.0162	2.7504	0.0174	2.7505	0.0170	2.7504	0.0169
2.8327	0.0166	2.8328	0.0178	2.8328	0.0173	2.8328	0.0172
2.9166	0.0170	2.9468	0.0182	2.9168	0.0177	2.9267	0.0176

3.0001	0.0174	3.0001	0.0185	3.0000	0.0180	3.0001	0.0180
3.0829	0.0178	3.0832	0.0189	3.0832	0.0183	3.0831	0.0183
3.1666	0.0181	3.1667	0.0192	3.1667	0.0186	3.1667	0.0187
3.2499	0.0184	3.2500	0.0196	3.2499	0.0189	3.2499	0.0190
3.3350	0.0188	3.3336	0.0199	3.3338	0.0192	3.3341	0.0193
3.4117	0.0191	3.4168	0.0202	3.4196	0.0196	3.4160	0.0196
3.5003	0.0195	3.5004	0.0205	3.5004	0.0199	3.5004	0.0200
3.5835	0.0198	3.5836	0.0209	3.5834	0.0201	3.5835	0.0203
3.6665	0.0201	3.6667	0.0221	3.6666	0.0204	3.6666	0.0209
3.7495	0.0205	3.7497	0.0215	3.7498	0.0207	3.7497	0.0209
3.8332	0.0208	3.8333	0.0218	3.8333	0.0210	3.8333	0.0212
3.9169	0.0211	3.9170	0.0221	3.9170	0.0213	3.9170	0.0215
4.0004	0.0215	4.0003	0.0224	4.0003	0.0216	4.0003	0.0218
4.0831	0.0217	4.0833	0.0227	4.0883	0.0219	4.0849	0.0221
4.1669	0.0220	4.1670	0.0230	4.1670	0.0221	4.1670	0.0224
4.2500	0.0223	4.2502	0.0232	4.2502	0.0224	4.2501	0.0227
4.3331	0.0226	4.3334	0.0235	4.3335	0.0227	4.3333	0.0229
4.4167	0.0229	4.4167	0.0238	4.4169	0.0229	4.4168	0.0232
4.5000	0.0232	4.5000	0.0241	4.5000	0.0232	4.5000	0.0235
4.5836	0.0235	4.5836	0.0244	4.5835	0.0235	4.5836	0.0238
4.6660	0.0237	4.6662	0.0246	4.6663	0.0238	4.6662	0.0240
4.7502	0.0240	4.7503	0.0249	4.7502	0.0240	4.7502	0.0243
4.8334	0.0243	4.8335	0.0252	4.8334	0.0243	4.8334	0.0246
4.9166	0.0246	4.9168	0.0254	4.9169	0.0245	4.9168	0.0248
5.0001	0.0248	5.0000	0.0256	5.0000	0.0248	5.0000	0.0251
5.0836	0.0251	5.0835	0.0259	5.0835	0.0250	5.0835	0.0254
5.1670	0.0254	5.1671	0.0262	5.1670	0.0253	5.1670	0.0256
5.2498	0.0256	5.2499	0.0264	5.2499	0.0255	5.2499	0.0258

5.3332	0.0259	5.3334	0.0267	5.3335	0.0257	5.3334	0.0261
5.4166	0.0261	5.4167	0.0269	5.4167	0.0260	5.4167	0.0263
5.5001	0.0264	5.5003	0.0271	5.5000	0.0262	5.5001	0.0266
5.5836	0.0266	5.5835	0.0274	5.5835	0.0265	5.5835	0.0268
5.6666	0.0269	5.6667	0.0276	5.6667	0.0267	5.6667	0.0271
5.7502	0.0271	5.7502	0.0279	5.7503	0.0269	5.7502	0.0273
5.8329	0.0273	5.8331	0.0281	5.8333	0.0272	5.8331	0.0275
5.9165	0.0276	5.9166	0.0284	5.9165	0.0274	5.9165	0.0278
6.0000	0.0278	6.0001	0.0286	6.0001	0.0276	6.0001	0.0280
6.0833	0.0281	6.0833	0.0288	6.0833	0.0279	6.0833	0.0283
6.1668	0.0283	6.1670	0.0291	6.1668	0.0281	6.1669	0.0285
6.2497	0.0285	6.2499	0.0293	6.2500	0.0283	6.2499	0.0287
6.3335	0.0288	6.3336	0.0295	6.3335	0.0286	6.3335	0.0290
6.4164	0.0290	6.4166	0.0297	6.4165	0.0288	6.4165	0.0292
6.5002	0.0292	6.5003	0.0300	6.5003	0.0290	6.5003	0.0294
6.5834	0.0294	6.5834	0.0302	6.5834	0.0292	6.5834	0.0296
6.6668	0.0297	6.6668	0.0304	6.6668	0.0294	6.6668	0.0298
6.7500	0.0299	6.7500	0.0307	6.7500	0.0297	6.7500	0.0301
6.8328	0.0301	6.8328	0.0309	6.8328	0.0299	6.8328	0.0303
6.9165	0.0303	6.9167	0.0311	6.9168	0.0301	6.9167	0.0305
7.0000	0.0306	7.0001	0.0313	7.0001	0.0303	7.0001	0.0307
7.0835	0.0309	7.0837	0.0315	7.0835	0.0306	7.0836	0.0310
7.1674	0.0310	7.1670	0.0317	7.1670	0.0308	7.1671	0.0312
7.2498	0.0312	7.2500	0.0319	7.2501	0.0310	7.2500	0.0314
7.3339	0.0314	7.3340	0.0322	7.3340	0.0312	7.3340	0.0316
7.4166	0.0316	7.4168	0.0324	7.4168	0.0314	7.4167	0.0318
7.4999	0.0318	7.4999	0.0326	7.5000	0.0316	7.4999	0.0320
7.5833	0.0320	7.5834	0.0328	7.5834	0.0319	7.5834	0.0322

7.6665	0.0322	7.6664	0.0330	7.6665	0.0321	7.6665	0.0324
7.7497	0.0324	7.7499	0.0332	7.7499	0.0323	7.7498	0.0326
7.8328	0.0326	7.8331	0.0334	7.8334	0.0325	7.8331	0.0328
7.9169	0.0328	7.9169	0.0336	7.9169	0.0327	7.9169	0.0330
8.0000	0.0330	8.0002	0.0338	8.0003	0.0329	8.0002	0.0333
8.0834	0.0332	8.0836	0.0340	8.0836	0.0331	8.0835	0.0335
8.3167	0.0334	8.1670	0.0343	8.1669	0.0333	8.2169	0.0337
8.2504	0.0337	8.2505	0.0345	8.2504	0.0335	8.2504	0.0339
8.3335	0.0338	8.3337	0.0347	8.3336	0.0337	8.3336	0.0341
8.4163	0.0340	8.4163	0.0348	8.4164	0.0339	8.4163	0.0343
8.5001	0.0342	8.5002	0.0350	8.5003	0.0341	8.5002	0.0345
8.5832	0.0344	8.5830	0.0352	8.5832	0.0343	8.5831	0.0346
8.6666	0.0346	8.6668	0.0354	8.6667	0.0345	8.6667	0.0349
8.7503	0.0348	8.7502	0.0356	8.7501	0.0347	8.7502	0.0351
8.8332	0.0350	8.8333	0.0358	8.8334	0.0349	8.8333	0.0352
8.9169	0.0352	8.9171	0.0360	8.9171	0.0351	8.9170	0.0354
8.9997	0.0344	9.0000	0.0362	8.9999	0.0352	8.9999	0.0353
9.0834	0.0346	9.0837	0.0364	9.0837	0.0354	9.0836	0.0355
9.1669	0.0348	9.1669	0.0366	9.1670	0.0356	9.1669	0.0357
9.2499	0.0350	9.2502	0.0368	9.2502	0.0358	9.2501	0.0359
9.3332	0.0352	9.3332	0.0370	9.3331	0.0360	9.3332	0.0361
9.4165	0.0354	9.4167	0.0372	9.4167	0.0362	9.4166	0.0363
9.4999	0.0356	9.5001	0.0374	9.5001	0.0364	9.5000	0.0364
9.5832	0.0358	9.5832	0.0376	9.5832	0.0366	9.5832	0.0366
9.6666	0.0359	9.6668	0.0378	9.6669	0.0368	9.6668	0.0368
9.7504	0.0361	9.7503	0.0380	9.7503	0.0369	9.7503	0.0370
9.8338	0.0363	9.8338	0.0381	9.8337	0.0371	9.8338	0.0372
9.9164	0.0365	9.9166	0.0383	9.9167	0.0373	9.9166	0.0374

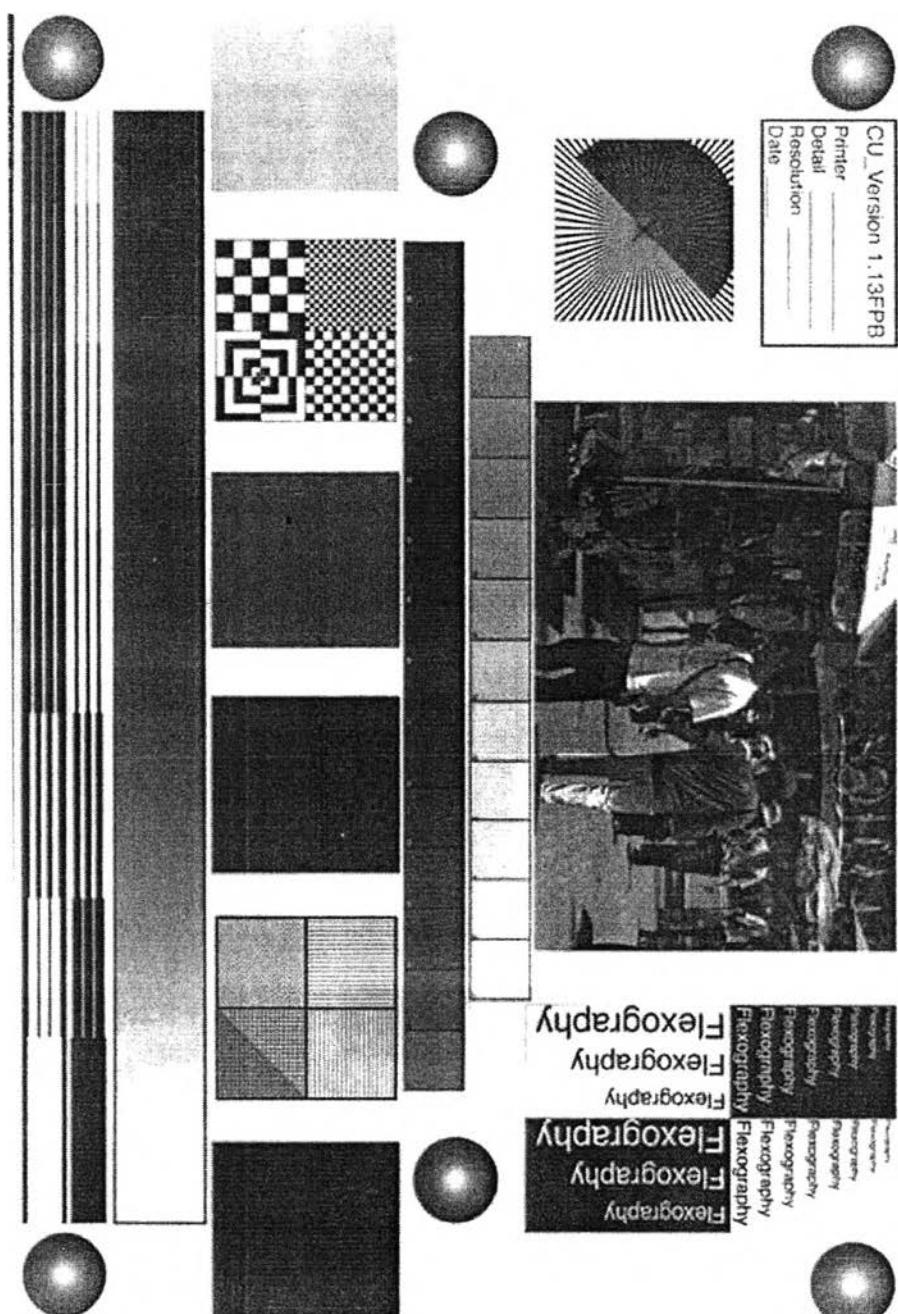
9.6667	0.0367	9.9999	0.0385	10.0000	0.0375	9.8889	0.0376
10.0840	0.0369	10.0840	0.0387	10.0840	0.0377	10.0840	0.0378
10.1670	0.0371	10.1670	0.0389	10.1670	0.0379	10.1670	0.0379
10.2490	0.0373	10.2500	0.0390	10.2500	0.0380	10.2497	0.0381
10.3340	0.0374	10.3340	0.0392	10.3340	0.0382	10.3340	0.0383
10.4170	0.0376	10.4170	0.0394	10.4170	0.0384	10.4170	0.0385
10.5000	0.0378	10.5000	0.0396	10.5000	0.0386	10.5000	0.0387
10.5830	0.0380	10.5830	0.0397	10.5830	0.0388	10.5830	0.0388
10.6670	0.0382	10.6670	0.0399	10.6670	0.0390	10.6670	0.0390
10.7500	0.0384	10.7500	0.0401	10.7500	0.0391	10.7500	0.0392
10.8330	0.0385	10.8330	0.0403	10.8330	0.0393	10.8330	0.0394
10.9170	0.0387	10.9170	0.0405	10.9170	0.0395	10.9170	0.0396
11.0000	0.0389	11.0000	0.0406	11.0000	0.0397	11.0000	0.0397
11.0830	0.0390	11.0840	0.0408	11.0840	0.0399	11.0837	0.0399
11.1660	0.0392	11.1660	0.0410	11.1660	0.0401	11.1660	0.0401
11.2500	0.0394	11.2500	0.0412	11.2500	0.0403	11.2500	0.0403
11.3330	0.0396	11.3330	0.0413	11.3330	0.0404	11.3330	0.0404
11.4170	0.0397	11.4170	0.0415	11.4170	0.0406	11.4170	0.0406
11.5000	0.0399	11.5000	0.0417	11.5000	0.0408	11.5000	0.0408
11.5830	0.0404	11.5830	0.0419	11.5830	0.0410	11.5830	0.0411
11.6670	0.0406	11.6670	0.0420	11.6670	0.0412	11.6670	0.0413
11.7500	0.0407	11.7500	0.0422	11.7500	0.0413	11.7500	0.0414
11.8330	0.0409	11.8340	0.0423	11.8340	0.0415	11.8337	0.0416
11.9170	0.0410	11.9170	0.0425	11.9170	0.0417	11.9170	0.0418
12.0000	0.0412	12.0000	0.0427	12.0000	0.0418	12.0000	0.0419
12.0830	0.0414	12.0830	0.0429	12.0830	0.0420	12.0830	0.0421
12.1670	0.0416	12.1670	0.0430	12.1670	0.0422	12.1670	0.0423
12.2500	0.0417	12.2500	0.0432	12.2500	0.0424	12.2500	0.0424

12.3330	0.0419	12.3330	0.0434	12.3330	0.0425	12.3330	0.0426
12.4160	0.0420	12.4160	0.0435	12.4160	0.0427	12.4160	0.0427
12.5000	0.0422	12.5000	0.0437	12.5000	0.0429	12.5000	0.0429
12.5830	0.0424	12.5830	0.0439	12.5830	0.0431	12.5830	0.0431
12.6670	0.0425	12.6670	0.0440	12.6670	0.0432	12.6670	0.0432
12.7500	0.0427	12.7500	0.0442	12.7500	0.0433	12.7500	0.0434
12.8340	0.0428	12.8340	0.0444	12.8340	0.0435	12.8340	0.0436
12.9170	0.0430	12.9170	0.0445	12.9170	0.0437	12.9170	0.0437
13.0000	0.0431	13.0000	0.0447	13.0000	0.0438	13.0000	0.0439
13.0830	0.0433	13.0840	0.0449	13.0840	0.0440	13.0837	0.0440
13.1660	0.0434	13.1670	0.0450	13.1670	0.0442	13.1667	0.0442
13.2500	0.0436	13.2500	0.0452	13.2500	0.0443	13.2500	0.0443
13.3330	0.0437	13.3330	0.0453	13.3330	0.0445	13.3330	0.0445
13.4170	0.0438	13.4170	0.0455	13.4170	0.0447	13.4170	0.0447
13.5000	0.0440	13.5000	0.0457	13.5000	0.0448	13.5000	0.0448
13.5830	0.0442	13.5830	0.0458	13.5830	0.0450	13.5830	0.0450
13.6670	0.0443	13.6670	0.0460	13.6670	0.0451	13.6670	0.0451
13.7500	0.0445	13.7500	0.0461	13.7500	0.0453	13.7500	0.0453
13.8330	0.0446	13.8330	0.0463	13.8330	0.0454	13.8330	0.0454
13.9170	0.0448	13.9170	0.0464	13.9170	0.0456	13.9170	0.0456
14.0000	0.0449	14.0000	0.0466	14.0000	0.0457	14.0000	0.0457
14.0830	0.0451	14.0840	0.0467	14.0840	0.0459	14.0837	0.0459
14.1660	0.0452	14.1660	0.0469	14.1660	0.0460	14.1660	0.0460
14.2500	0.0454	14.2500	0.0471	14.2500	0.0462	14.2500	0.0462
14.3340	0.0455	14.3330	0.0472	14.3340	0.0463	14.3337	0.0463
14.4170	0.0456	14.4170	0.0474	14.4170	0.0465	14.3270	0.0465
14.5000	0.0458	14.5000	0.0475	14.5000	0.0466	14.5000	0.0466
14.5830	0.0459	14.5840	0.0477	14.58.	0.0467	14.5835	0.0468

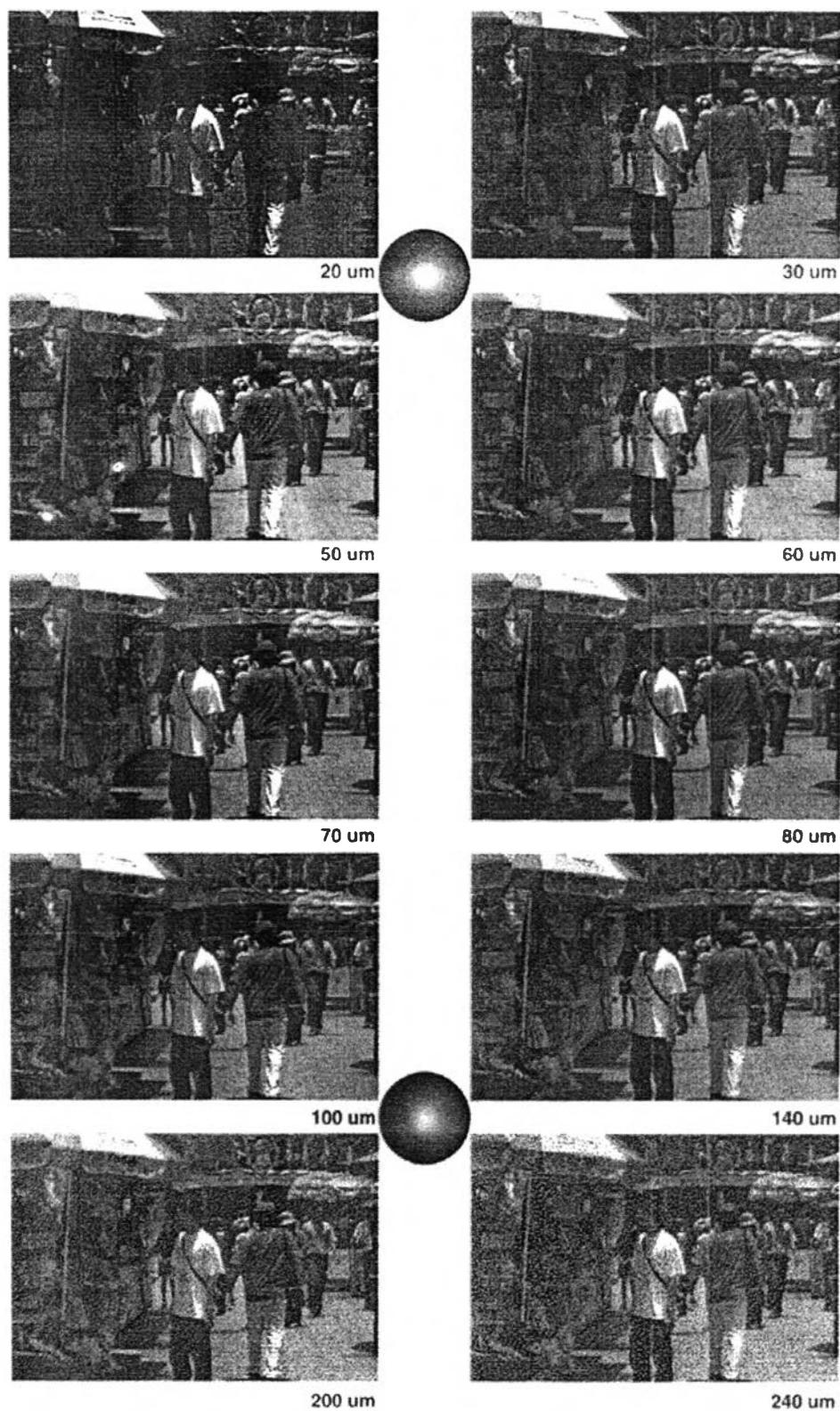
14.6670	0.0461	14.6670	0.0478	14.6670	0.0469	14.6670	0.0469
14.7500	0.0462	14.7500	0.0479	14.7500	0.0470	14.7500	0.0471
14.8330	0.0463	14.8340	0.0481	14.8330	0.0472	14.8333	0.0472
47.9170	0.0465	14.9160	0.0482	14.9160	0.0473	25.9163	0.0473
15.0000	0.0466	15.0000	0.0484	15.0000	0.0474	15.0000	0.0475
15.0840	0.0468	15.0840	0.0485	15.0840	0.0476	15.0840	0.0476
15.1660	0.0469	15.1660	0.0486	15.1660	0.0477	15.1660	0.0478
15.2500	0.0470	15.2500	0.0488	15.2500	0.0479	15.2500	0.0479
15.3330	0.0472	15.3330	0.0489	15.3330	0.0480	15.3330	0.0480
15.4170	0.0473	15.4170	0.0491	15.4170	0.0482	15.4170	0.0482
15.5000	0.0474	15.5000	0.0492	15.5000	0.0483	15.5000	0.0483
15.5830	0.0475	15.5830	0.0494	15.5830	0.0484	15.5830	0.0484
15.6670	0.0477	15.6670	0.0495	15.6670	0.0486	15.6670	0.0486
15.7500	0.0479	15.7500	0.0496	15.7500	0.0487	15.7500	0.0487
15.8330	0.0480	15.8330	0.0498	15.8330	0.0488	15.8330	0.0489
15.9170	0.0481	15.9170	0.0499	15.9170	0.0490	15.9170	0.0490

## ภาควิชากราฟิก

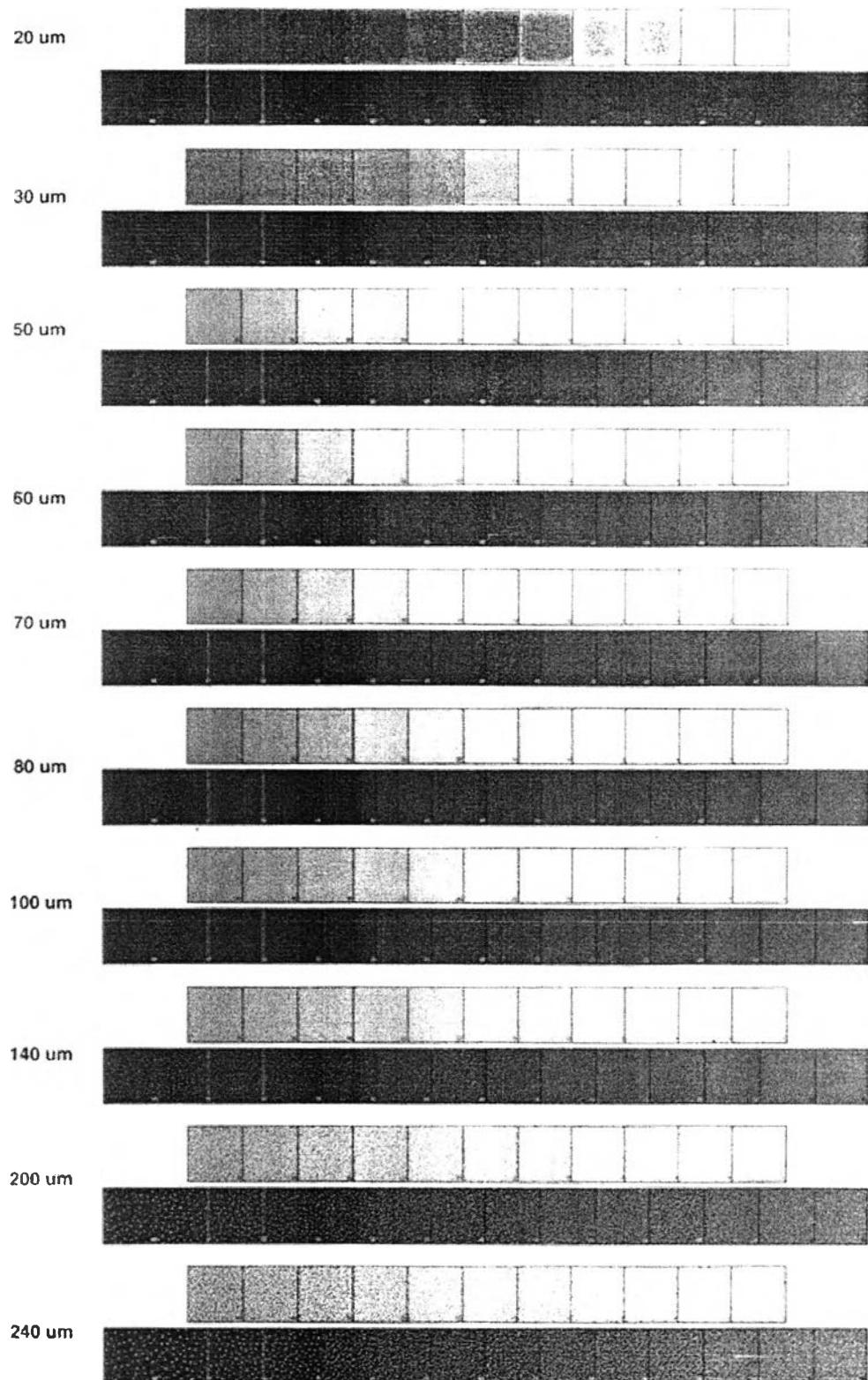
### ภาพพิมพ์ที่เปลี่ยนแปลงปัจจัยทั้งหมด



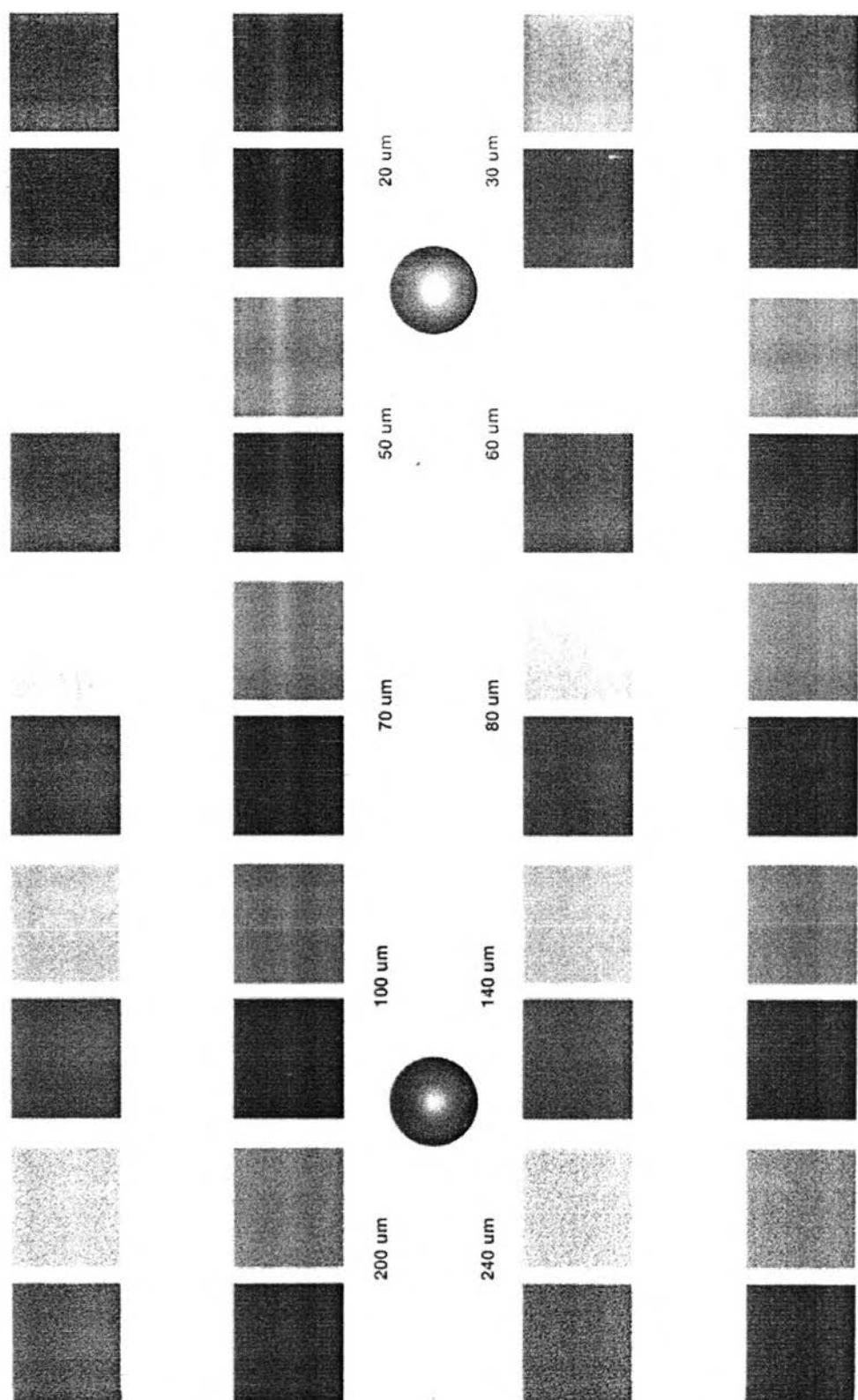
รูปที่ ๔-๑ ภาพทดสอบพิมพ์ภายใต้ รองานบนกระดาษโฟมอ่อน แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



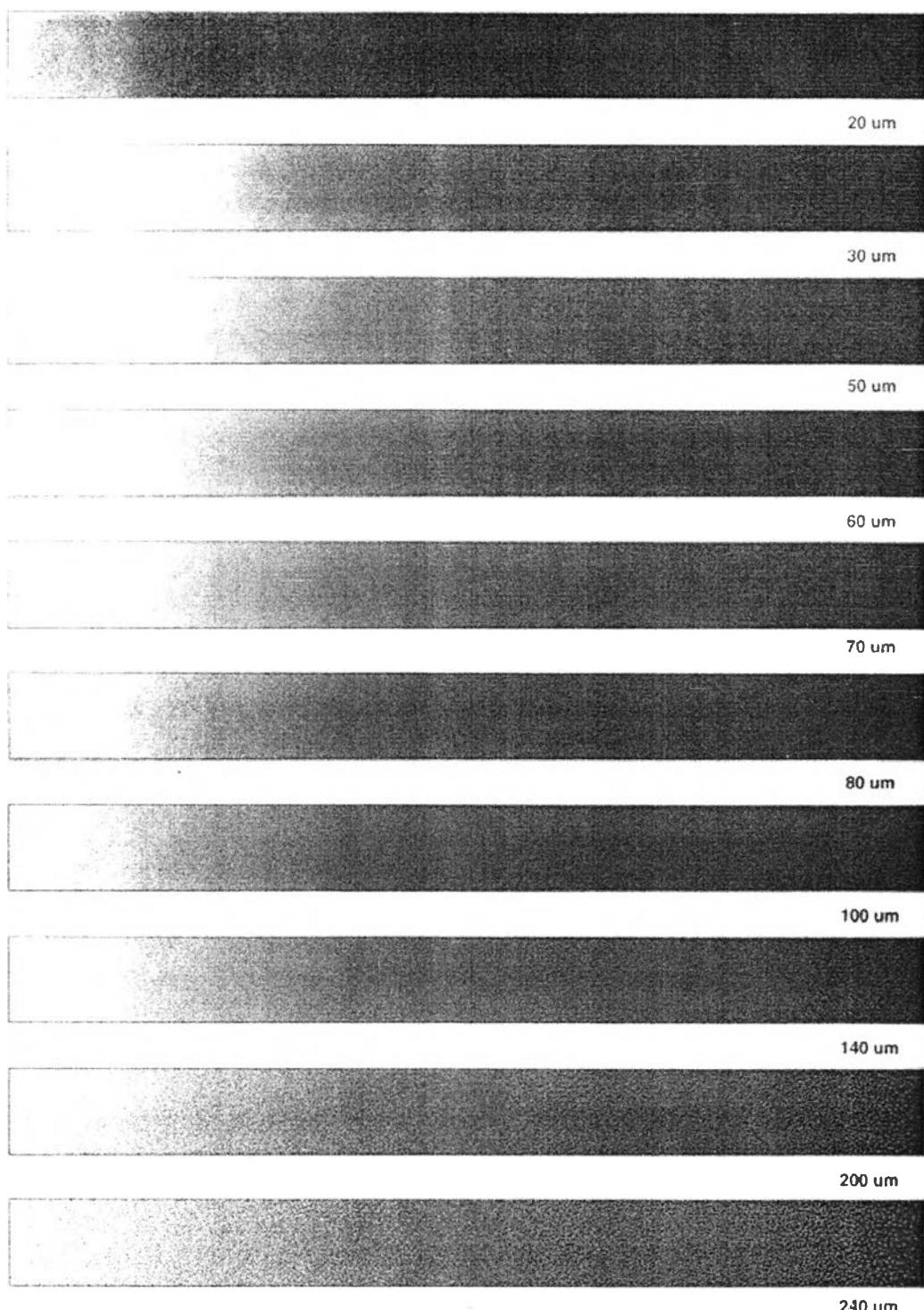
รูปที่ ๔-๒ ภาพชัลฟ์โภนภายในได้ รองหนุนประเภทโฟโน่ อ่อน แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



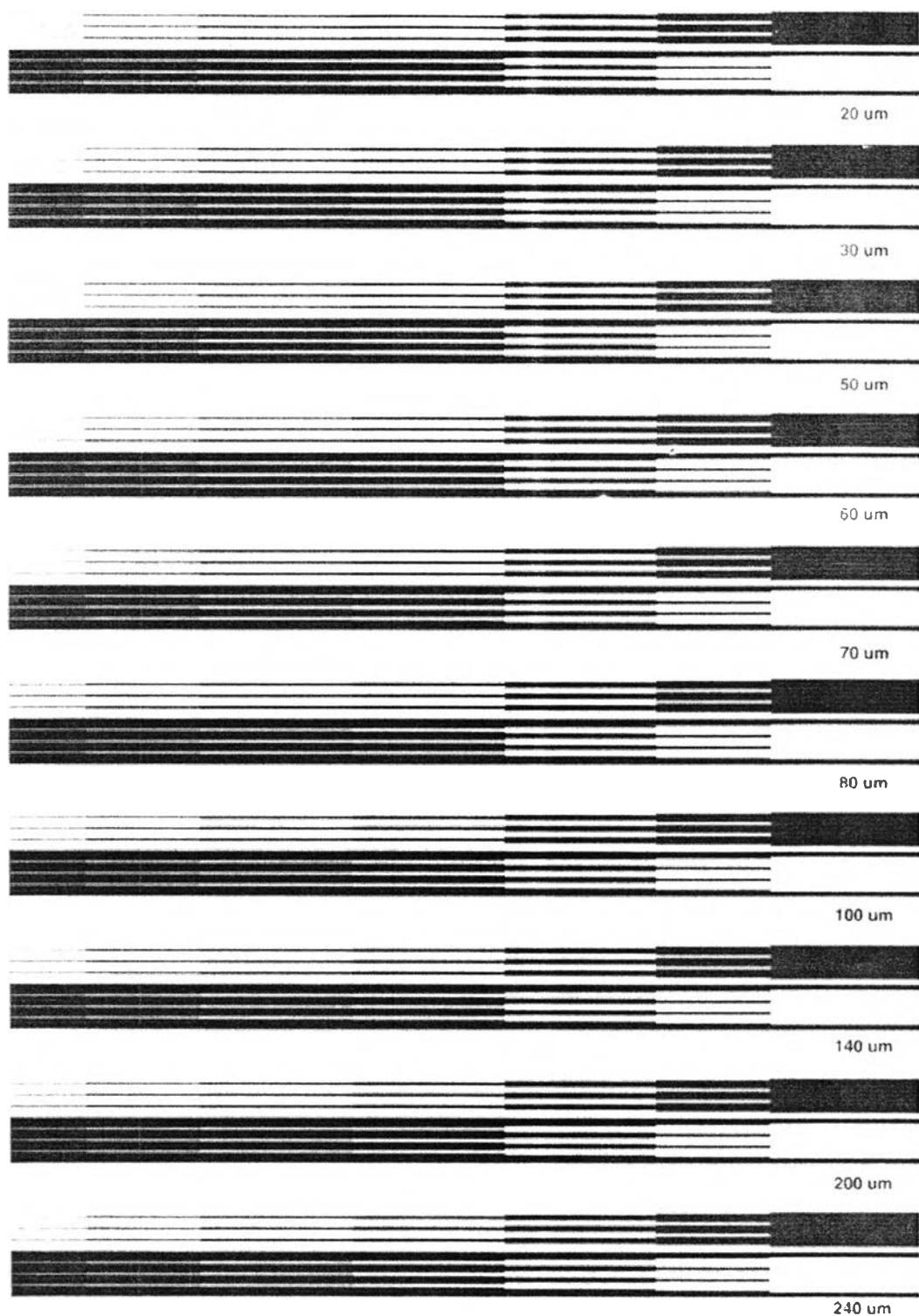
รูปที่ ง-3 ภาพนำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ รองหมุนประเภทโฟนอ่อน แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



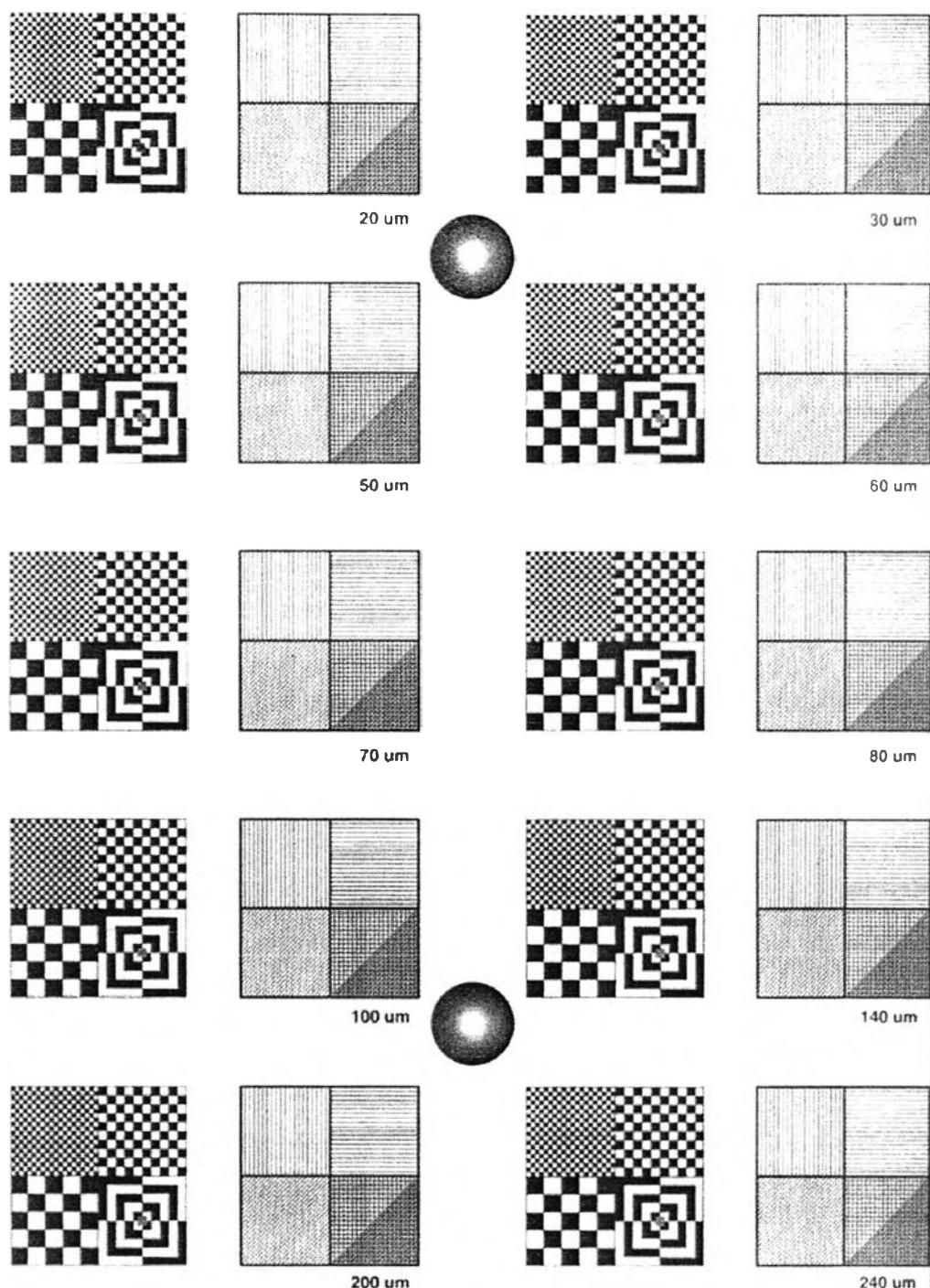
รูปที่ ๔-๔ ภาพทดสอบความสม่ำเสมอของภาพภายใต้ร่องรอยประกายไฟอ่อน แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



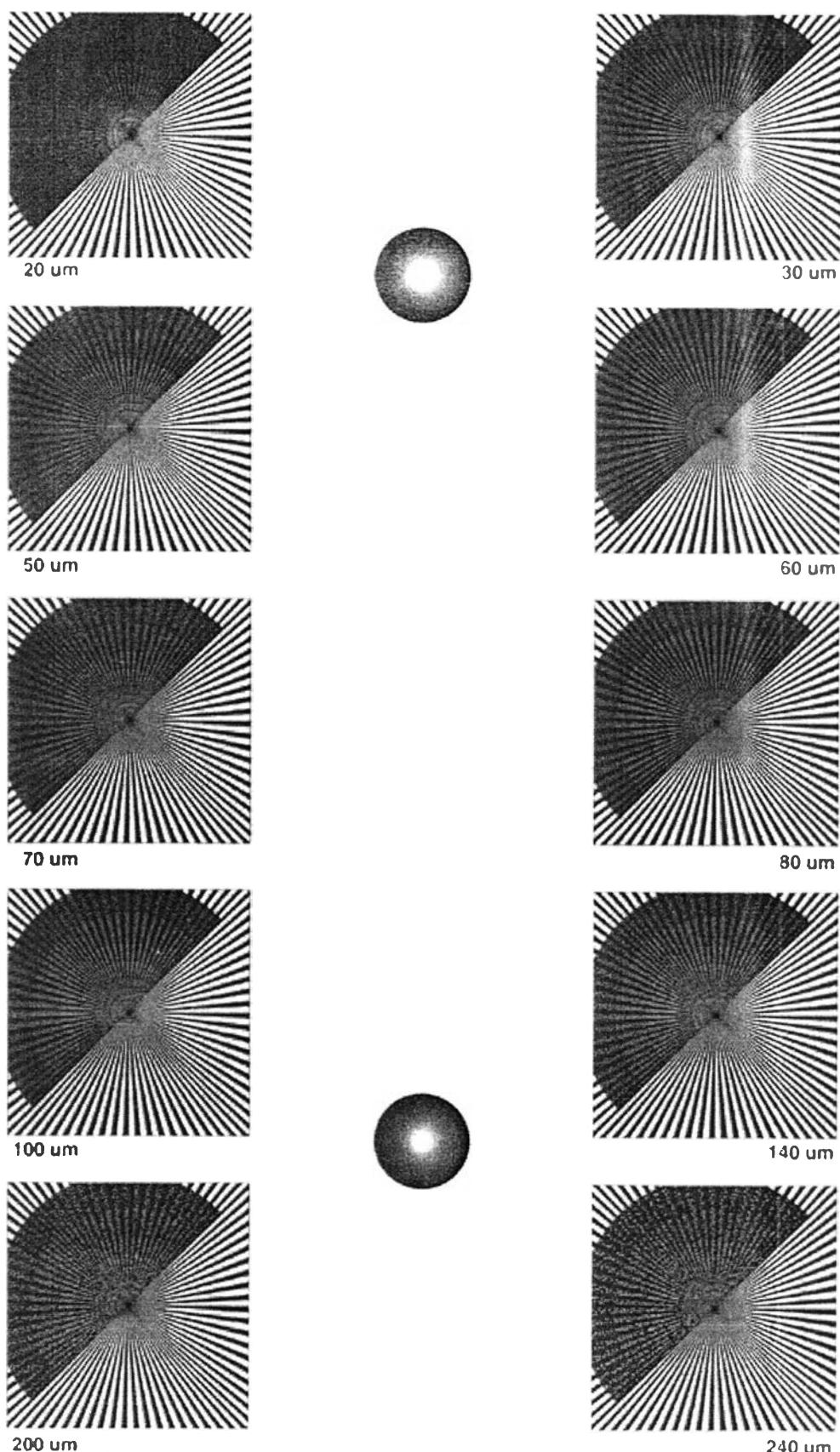
รูปที่ ๑-๕ ภาพการไล่น้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ แรงหนุนประภพไฟฟ้าอ่อน แม่พิมพ์ ๑.๑๔ ม.ม.



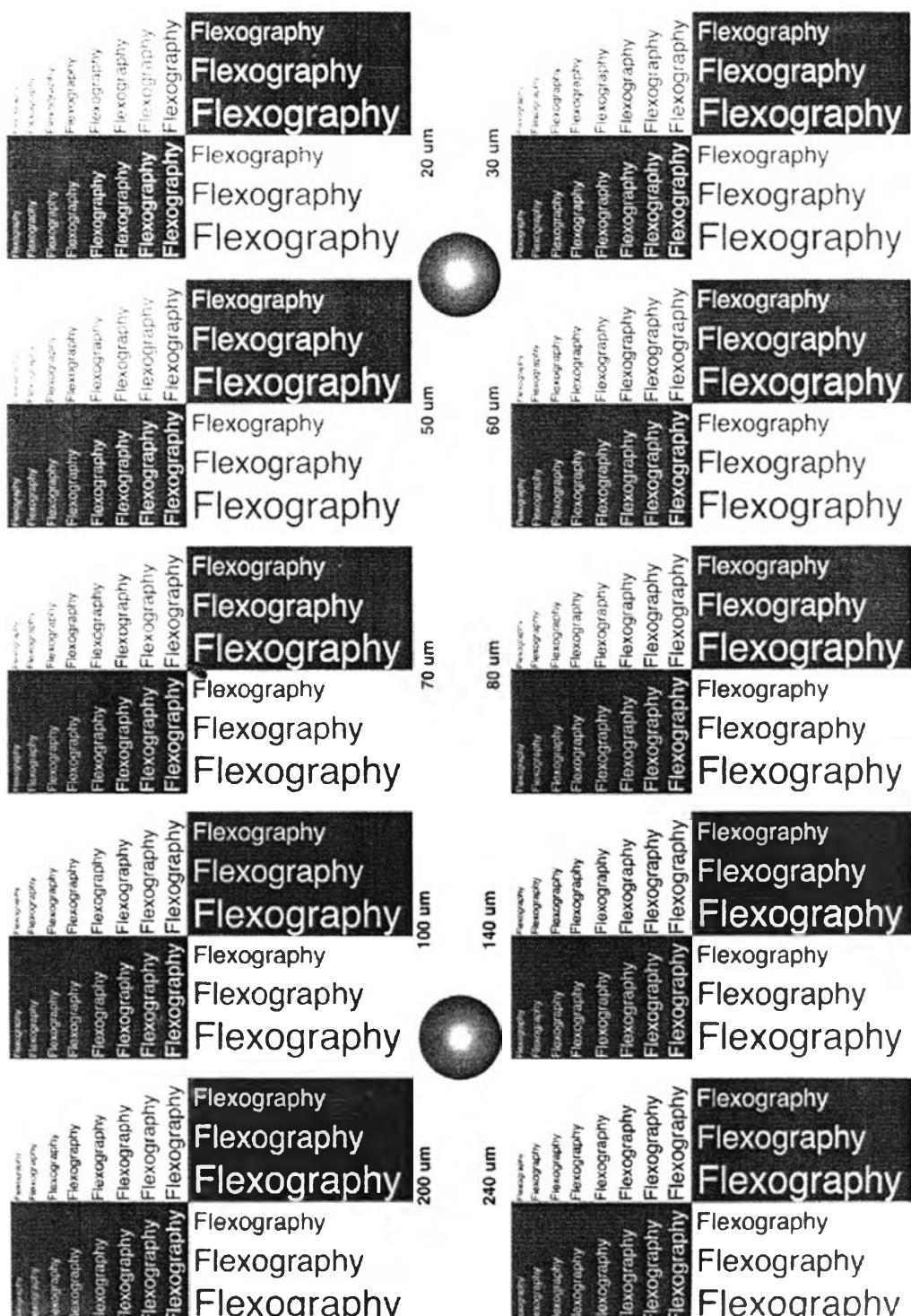
รูปที่ ง-6 ภาพรายละเอียดของเส้นภายในตัว รองหนุนประเภทโฟมอ่อน แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



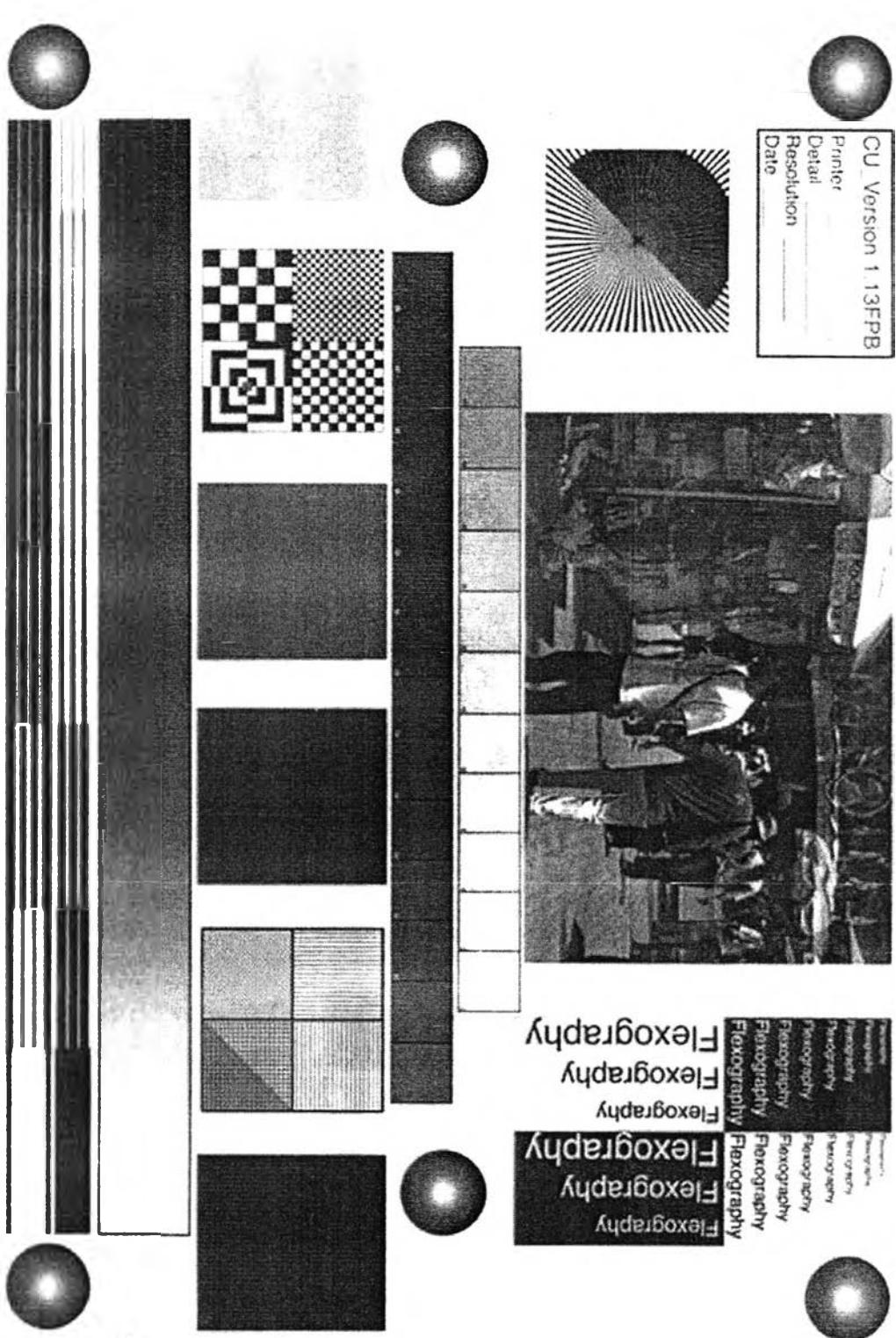
รูปที่ ง-7 ภาพตารางลายหมากruk และสเลอร์ กับคันบลิงภายในตัวองหนุนประเภทโฟมอ่อน  
แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



รูปที่ ง-8 ภาพเส้นแคดภายในตัวร่องนูนประกายไฟ มองอุ่น โฟมอ่อน แม่พิมพ์ 1.14 ม.m.



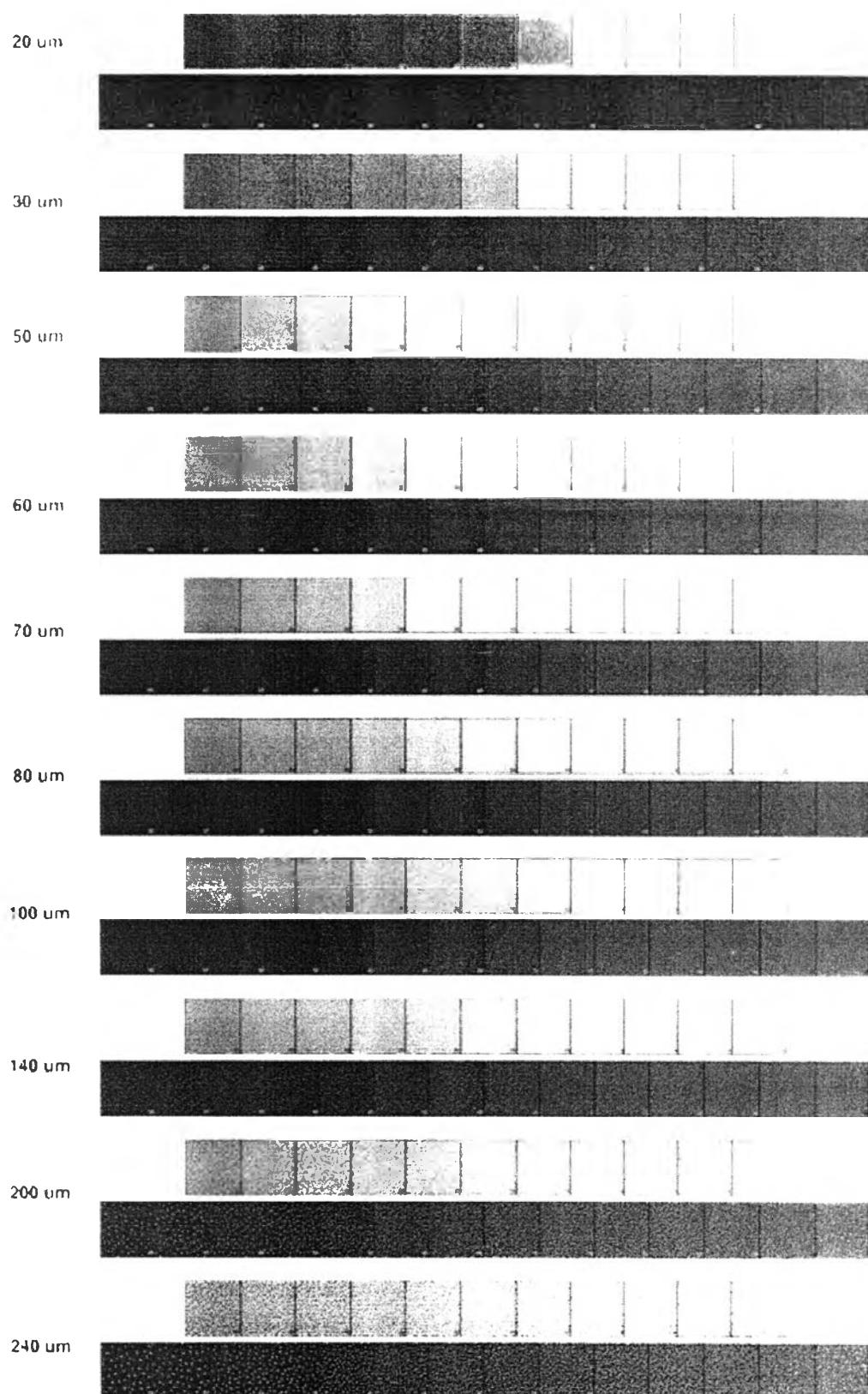
รูปที่ ๔-๙ ภาพรายละเอียดตัวอักษรภายใต้ ร่องนูนประเพกฟอนอ่อน แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



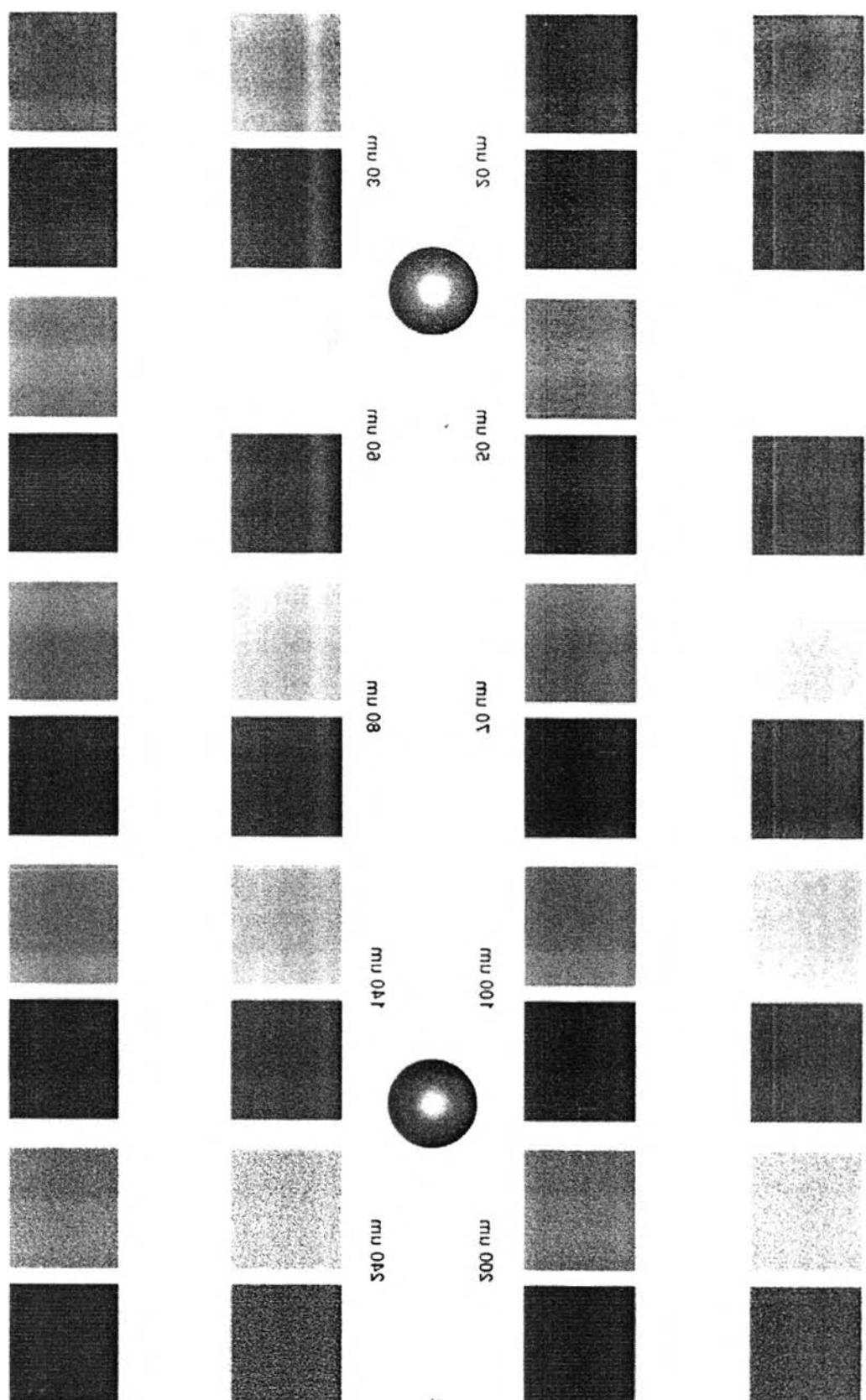
รูปที่ ง-10 ภาพทดสอบพิมพ์ภายในได้ รองานนุ่นโฟมแข็ง แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



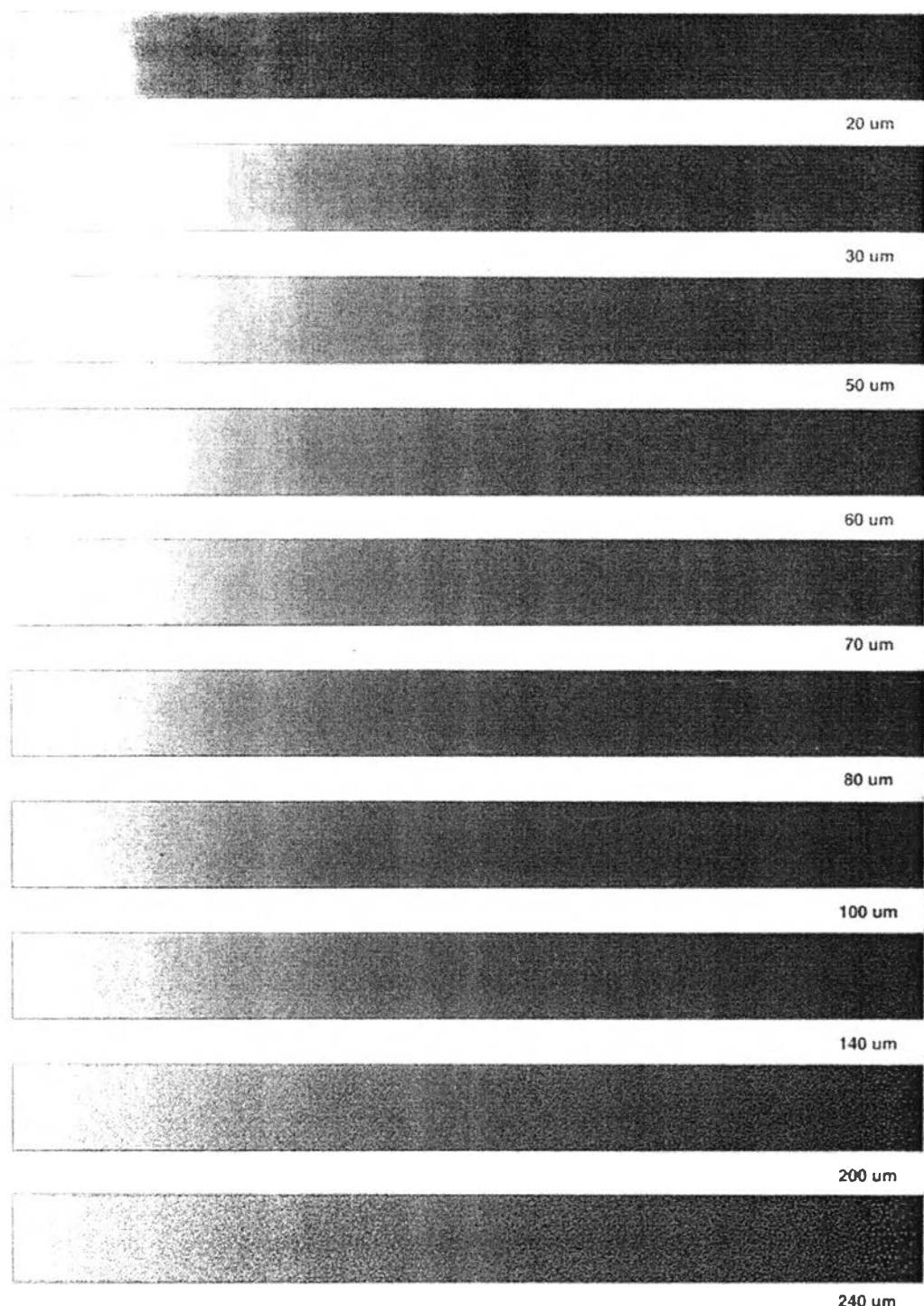
รูปที่ ง-11 ภาพชัลฟ์โทนภายในได้ รองหนุนโฟมแข็ง แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



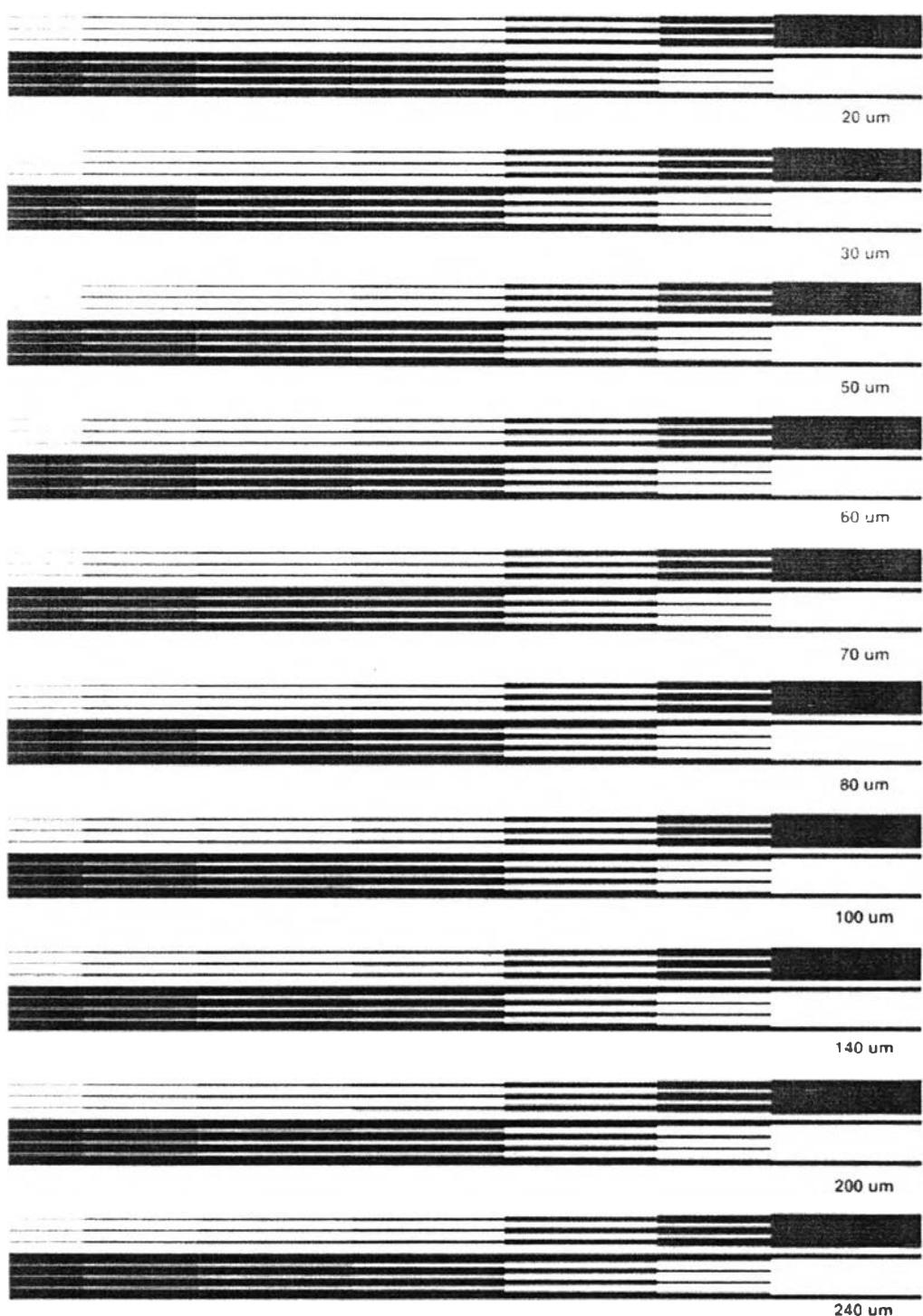
รูปที่ ง-12 ภาพน้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ รองหนุนโฟมแข็ง แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



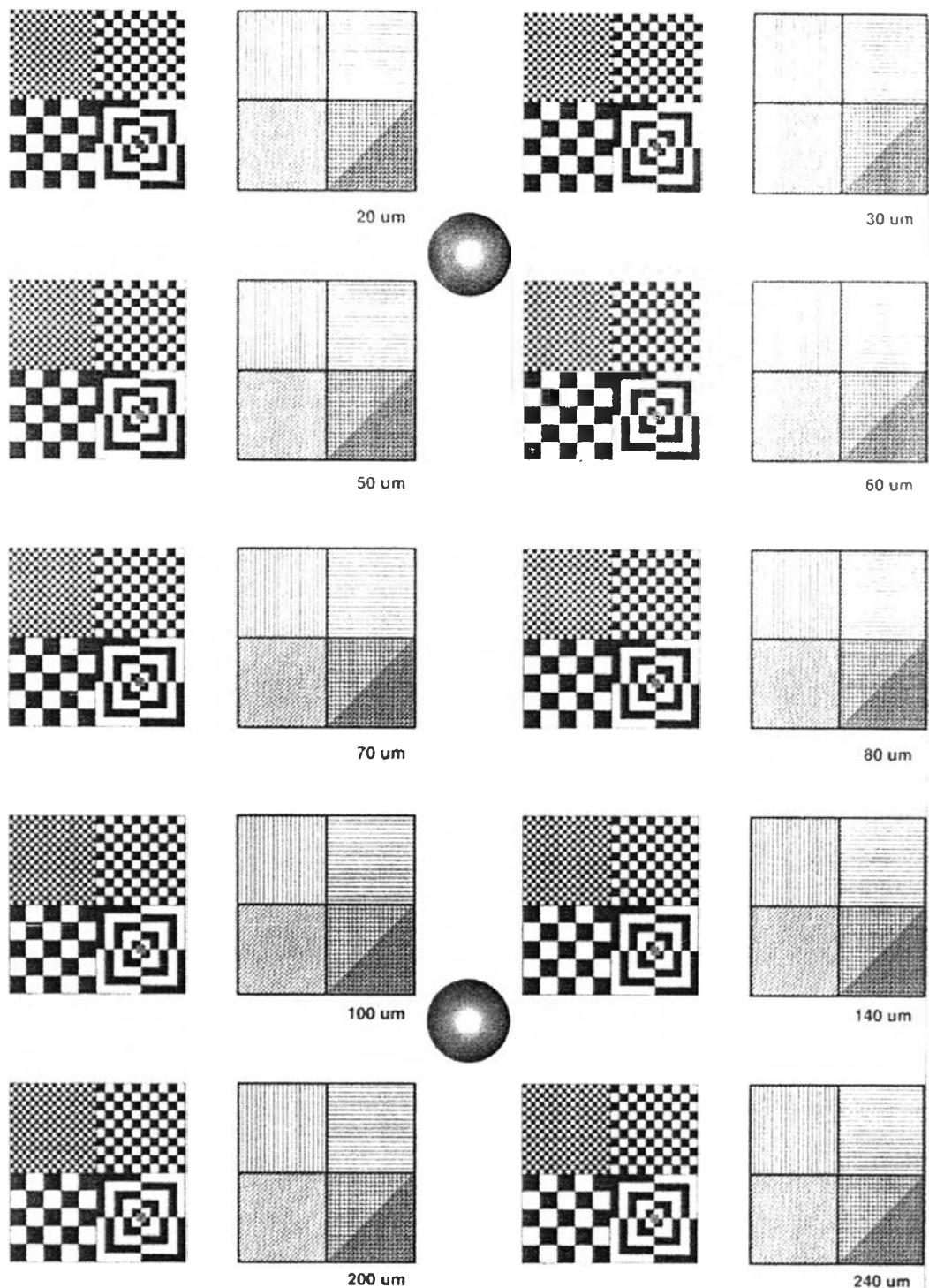
รูปที่ ง-13 ภาพทดสอบความสม่ำเสมอของภาพภายใต้ ร่อง翰ุน โฟมแข็ง แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



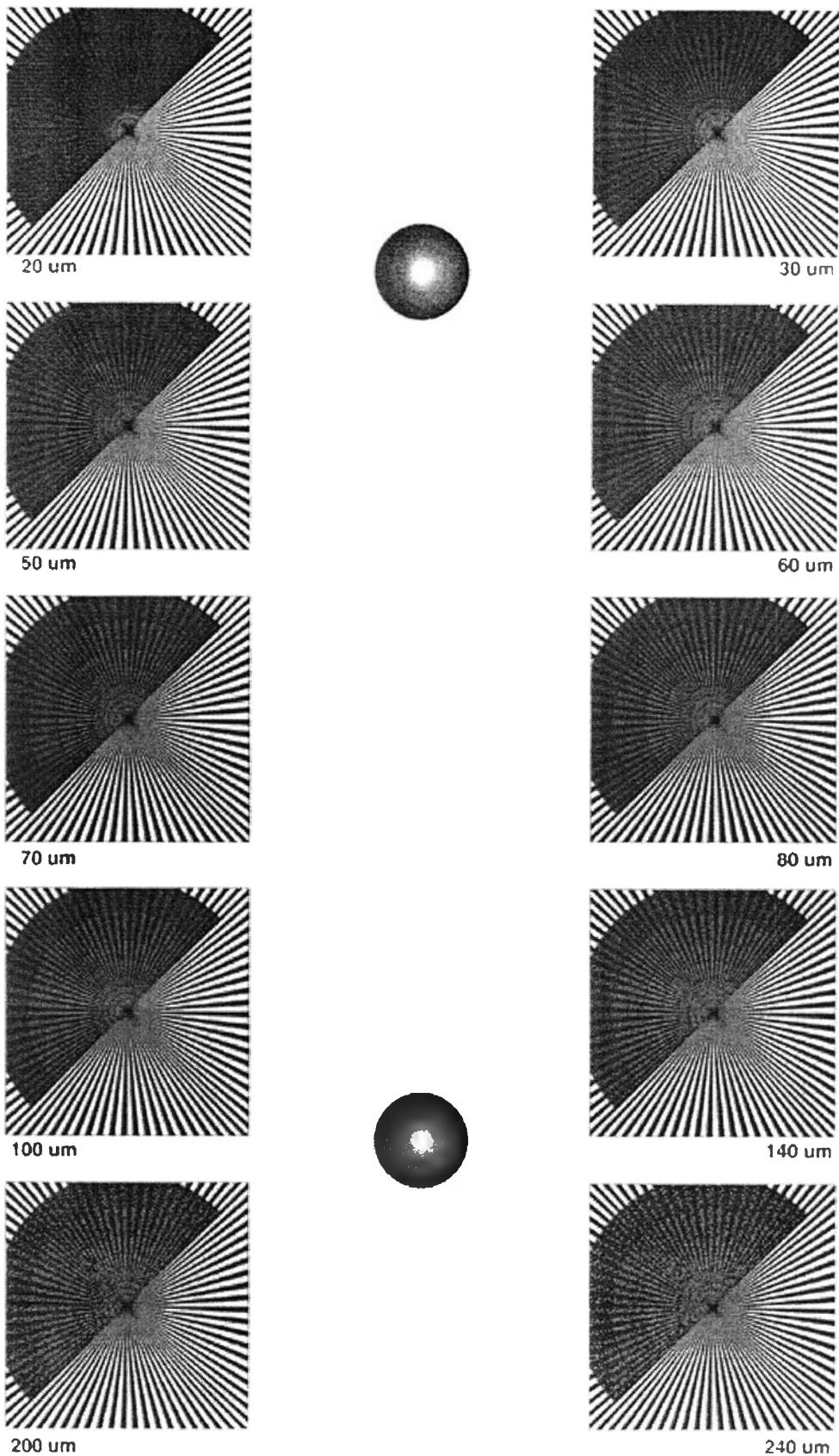
รูปที่ ง-14 ภาพการไล่น้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ รองพื้นฟูมแข็ง แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



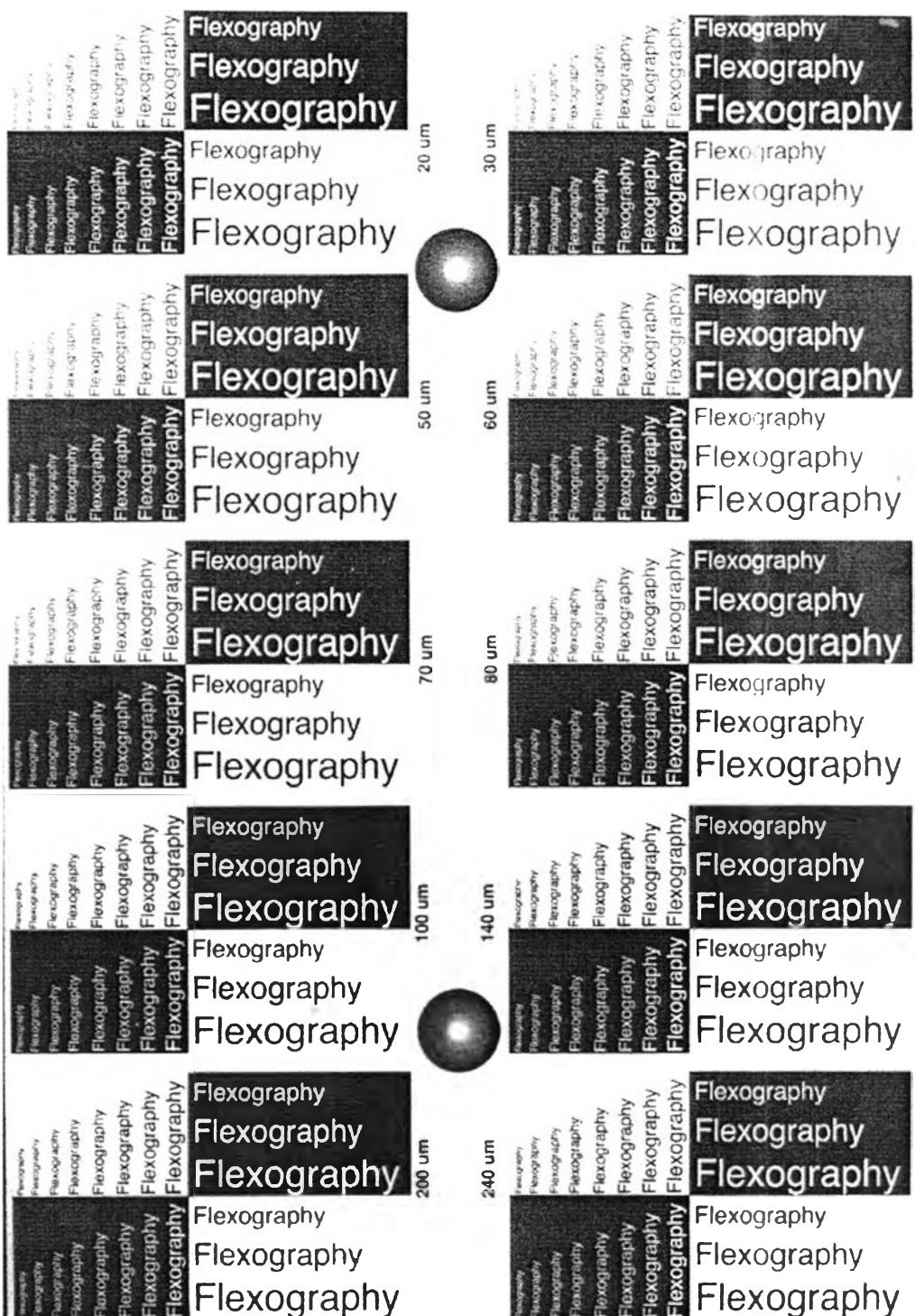
รูปที่ ๔-๑๕ ภาพรายละเอียดของเส้นภายในตัวร่องหนุนโฟมแข็ง เมมพิมพ์ ๑.๑๔ ม.ม.



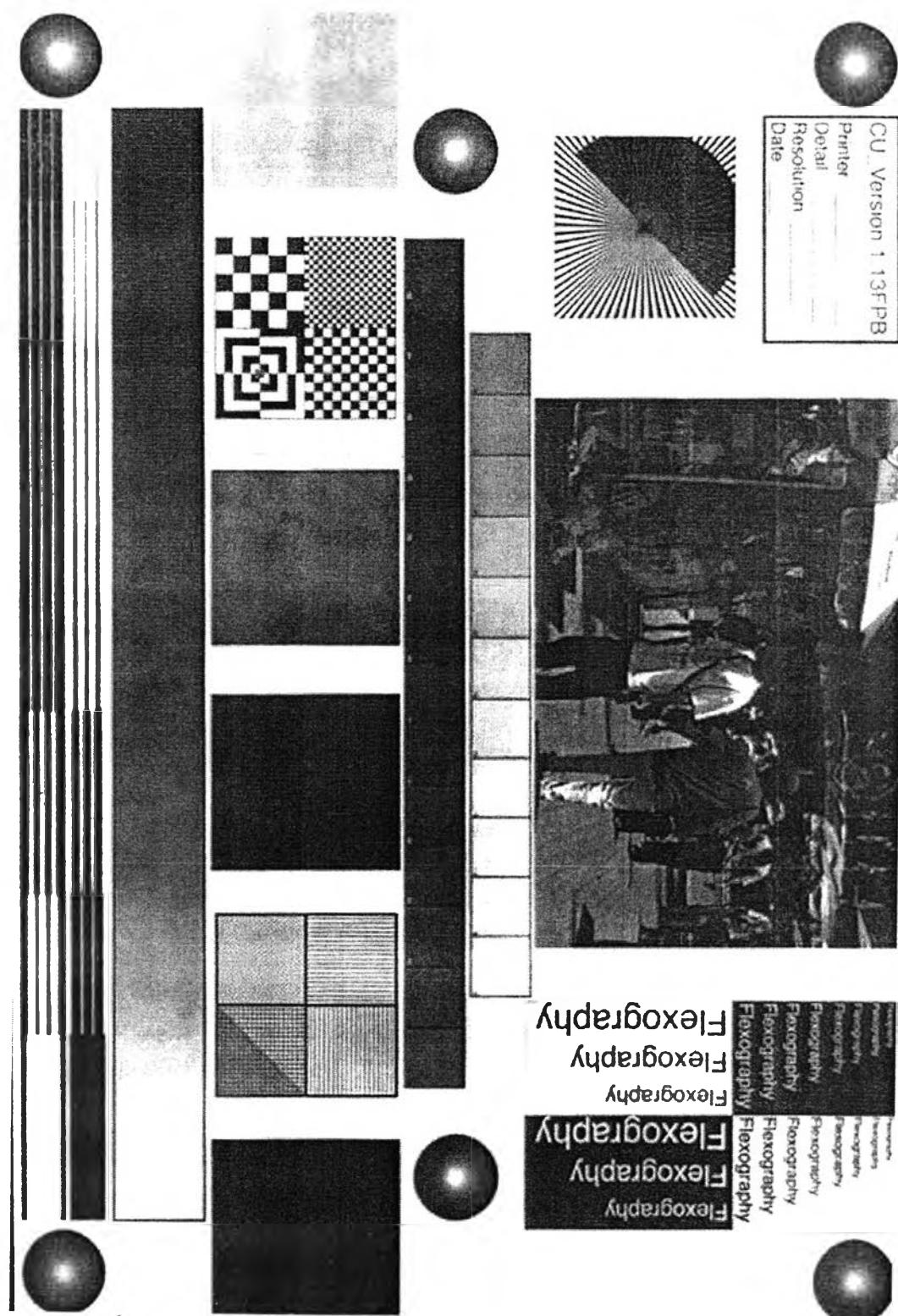
รูปที่ ง-16 ภาพตารางลายหมากรุกและสเลอว์กับดับบลิ่งภายใต้ ร่องหนู โฟมแข็ง  
แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



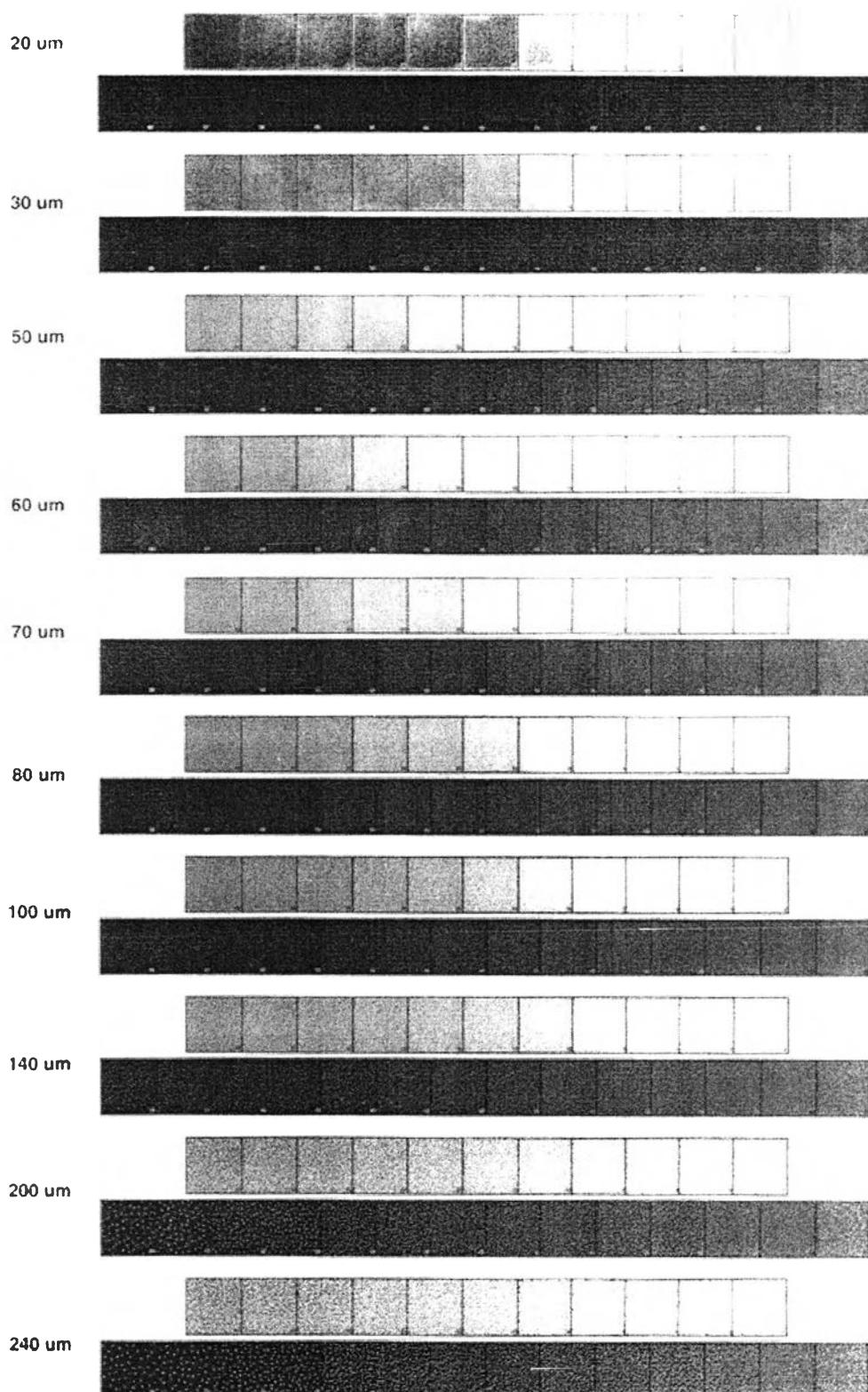
รูปที่ ๓-๑๗ ภาพเส้นแคกระยะได้ รองหุนฟิล์มแข็ง แม่พิมพ์ ๑.๑๔ ม.ม.



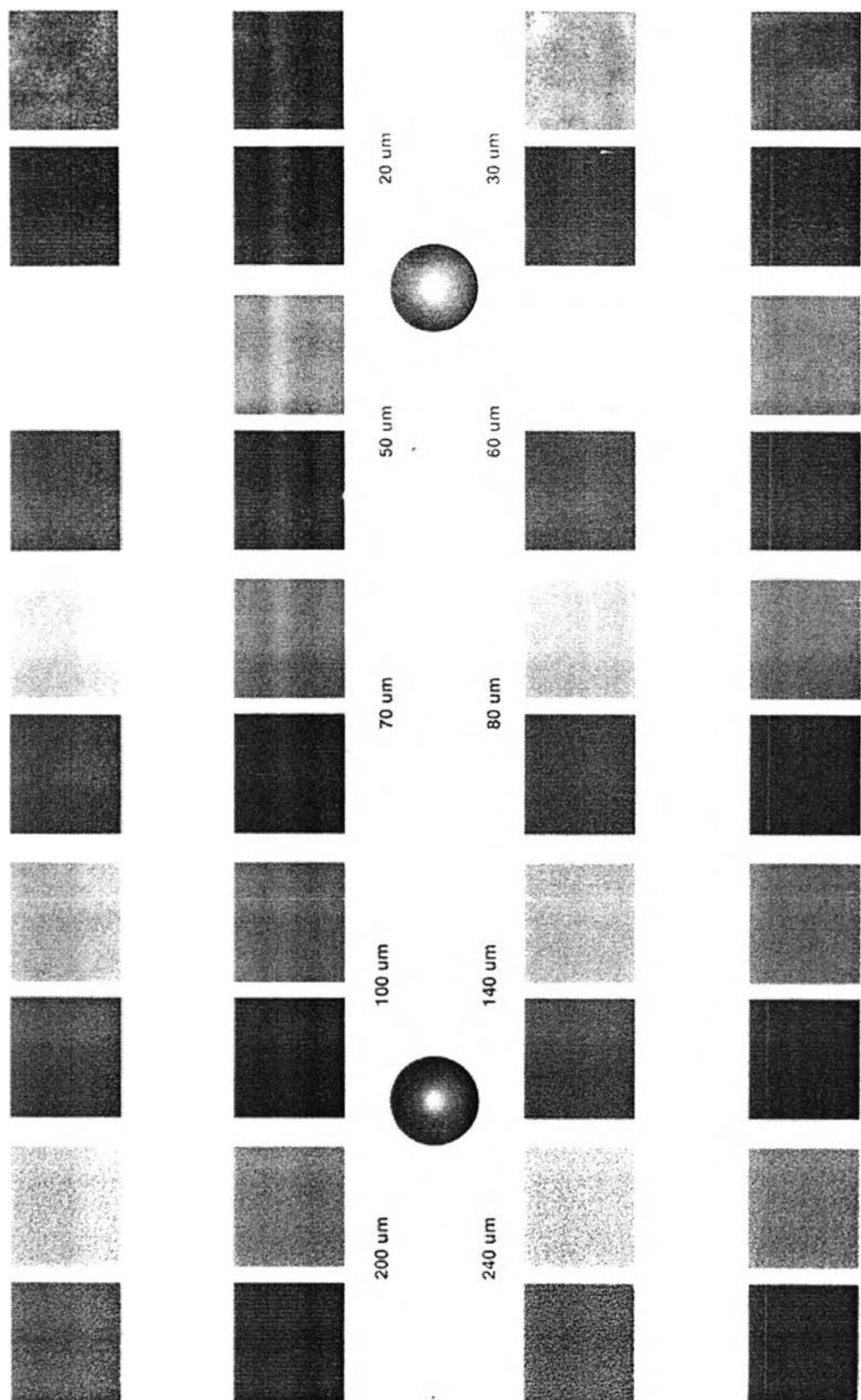
รูปที่ ๑-๑๘ ภาพรายละเอียดตัวอักษรภายในตัว รองหนุน โฟมแข็ง แม่พิมพ์ ๑.๑๔ ม.ม.



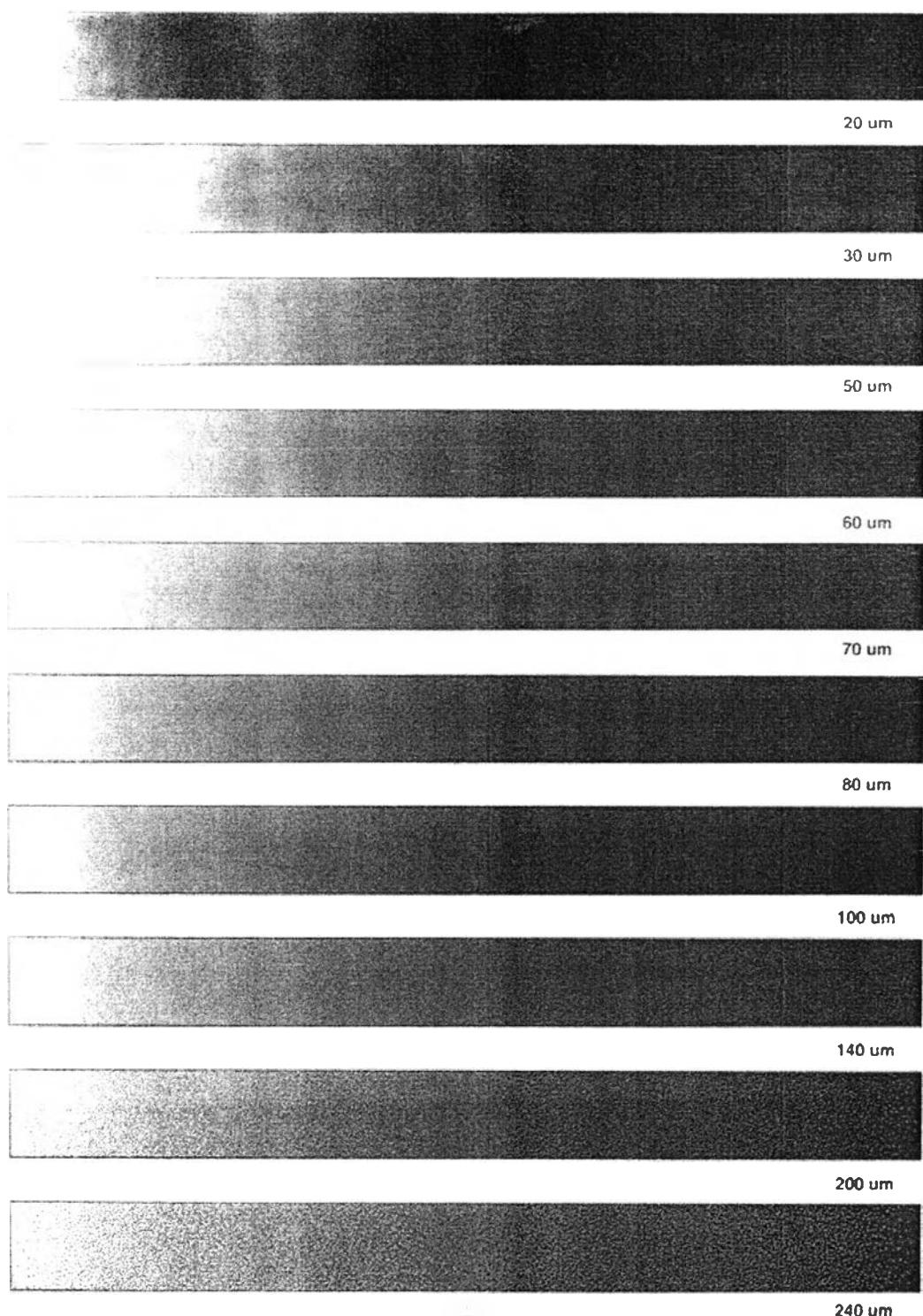
รูปที่ ง-19 ภาพทดสอบพิมพ์ภายในตัว รองหนุนประเกหเส้นไข่ แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



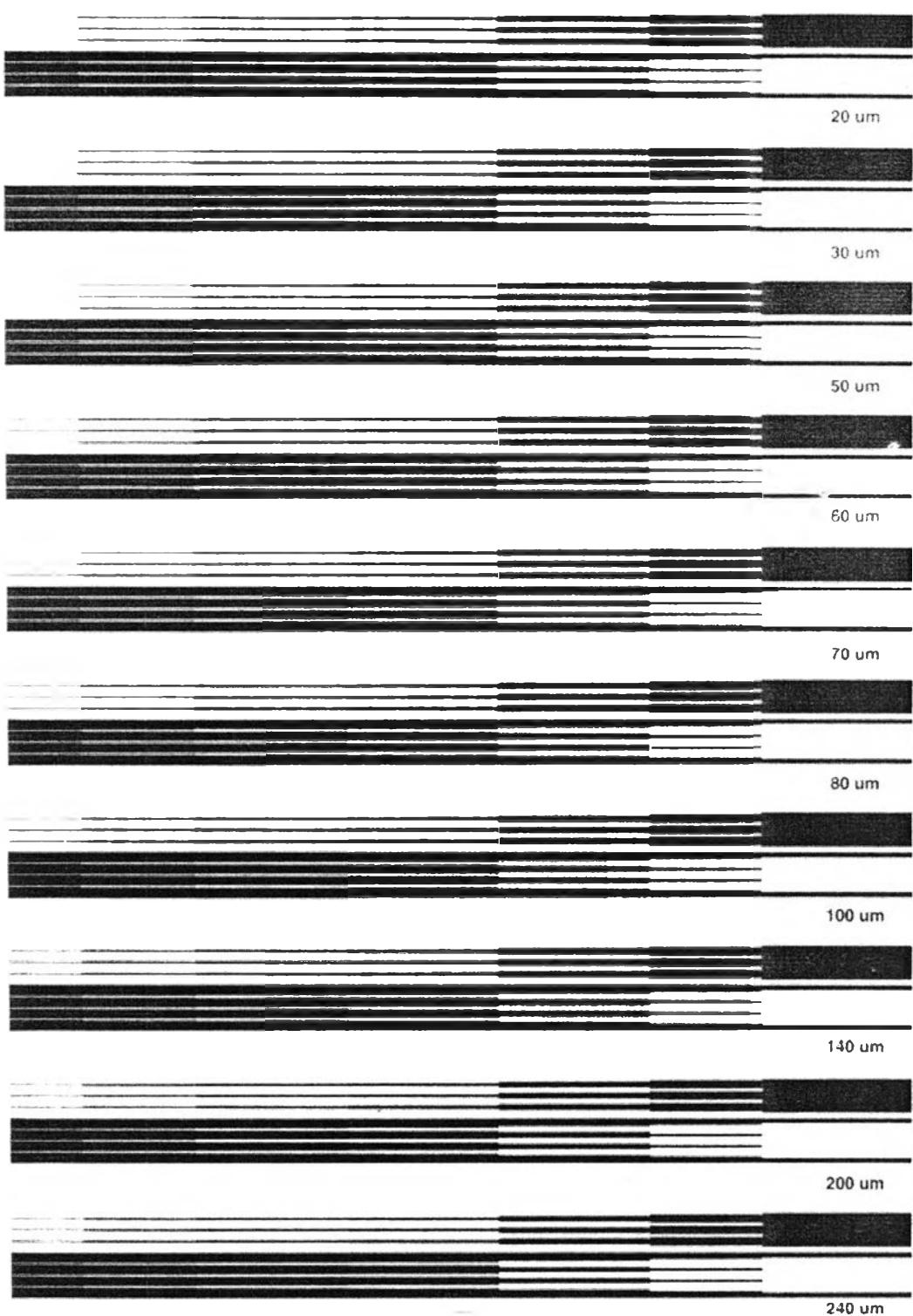
รูปที่ ง-20 ภาพนำหน้าหักสีต่อเนื่องภายใต้ รองหนุนประเภทเส้นไข แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



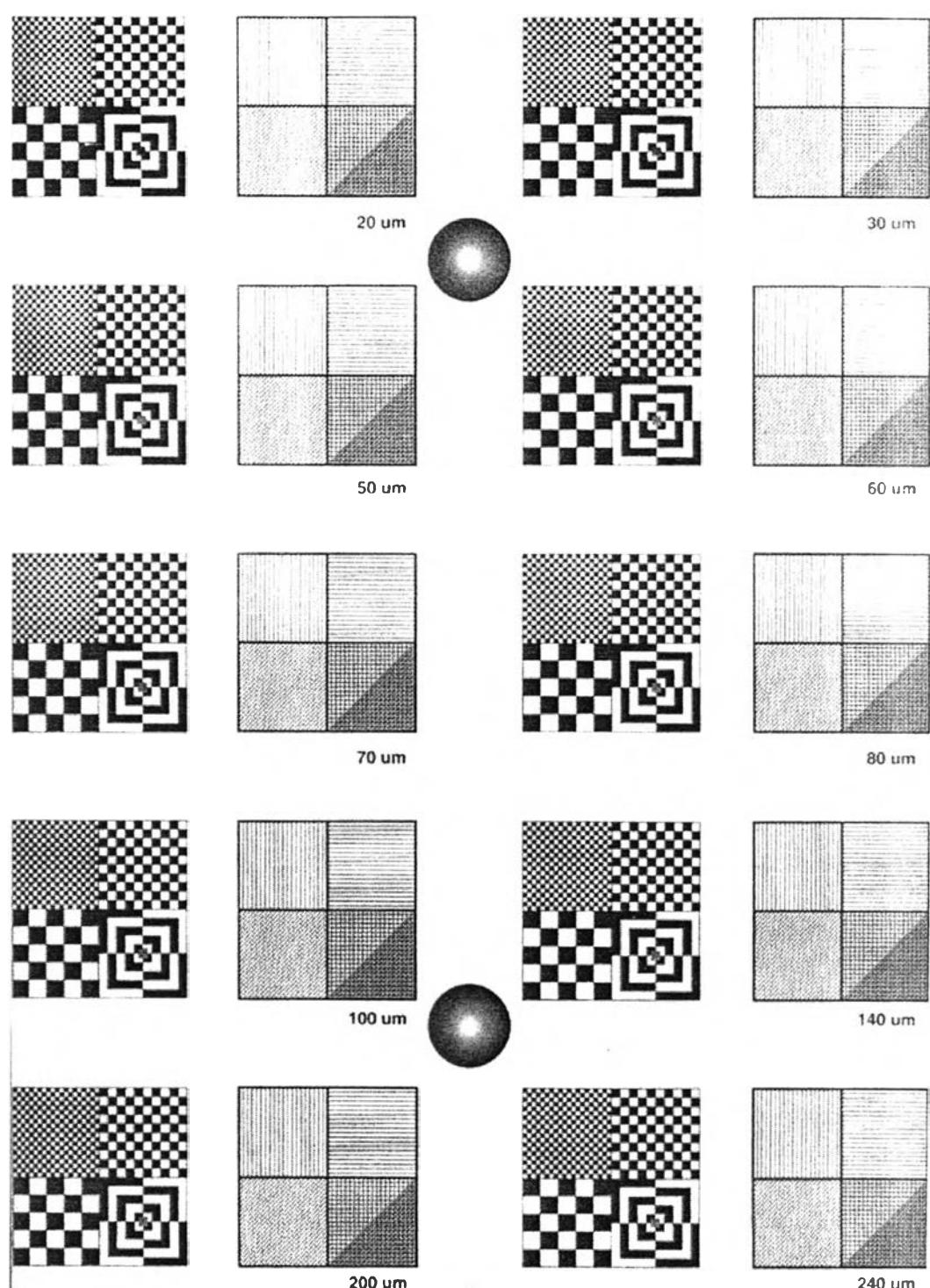
รูปที่ ง-21 ภาพทดสอบความสม่ำเสมอของภาพภายใต้ ร่องนูนประเภทเส้นไข แม่พิมพ์ 1.14 ม.m.



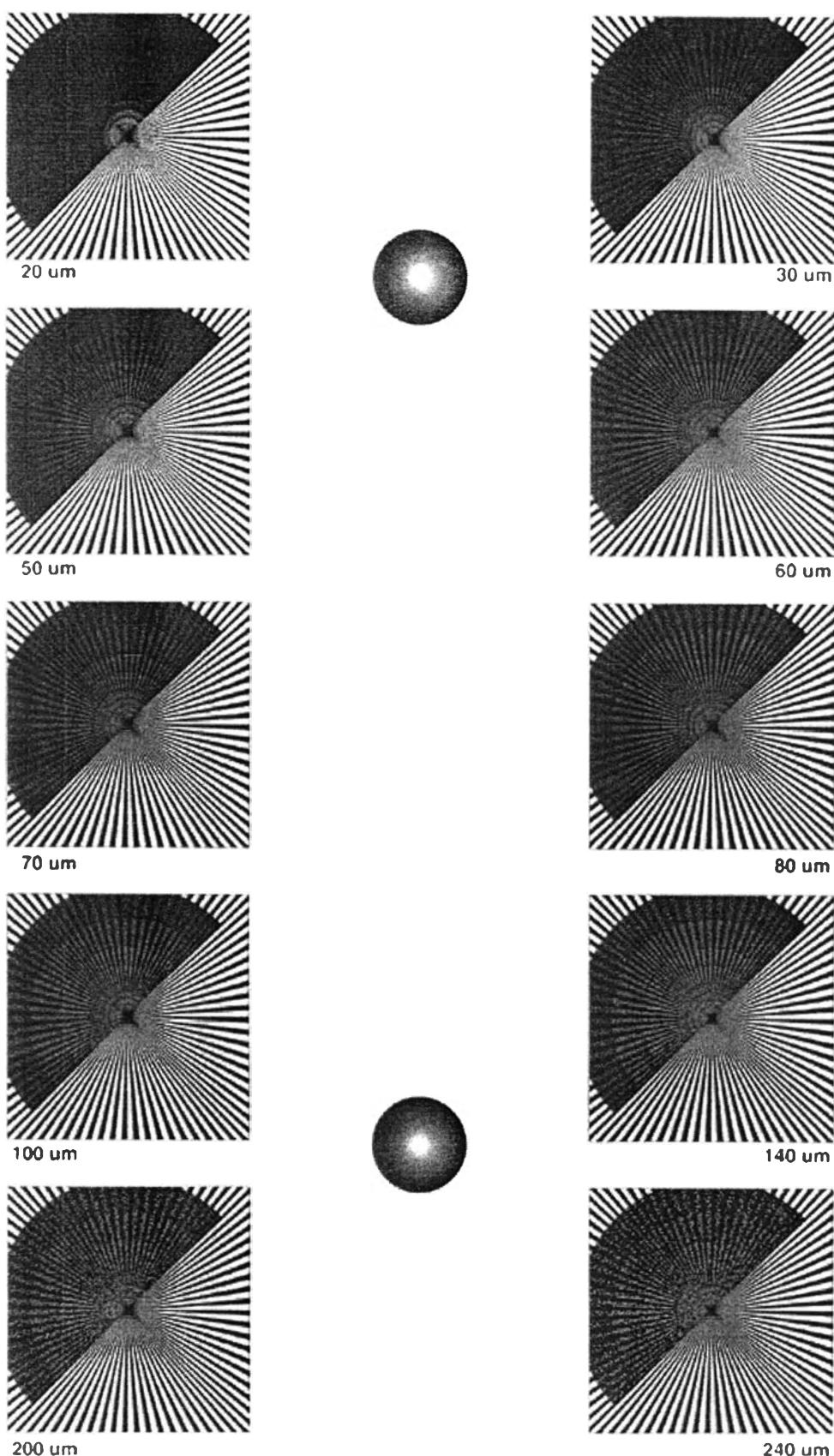
รูปที่ ๙-๒๒ ภาพการไล่น้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ รองหนอนประเภทเส้นใย แม่พิมพ์ ๑.๑๔ ม.ม.



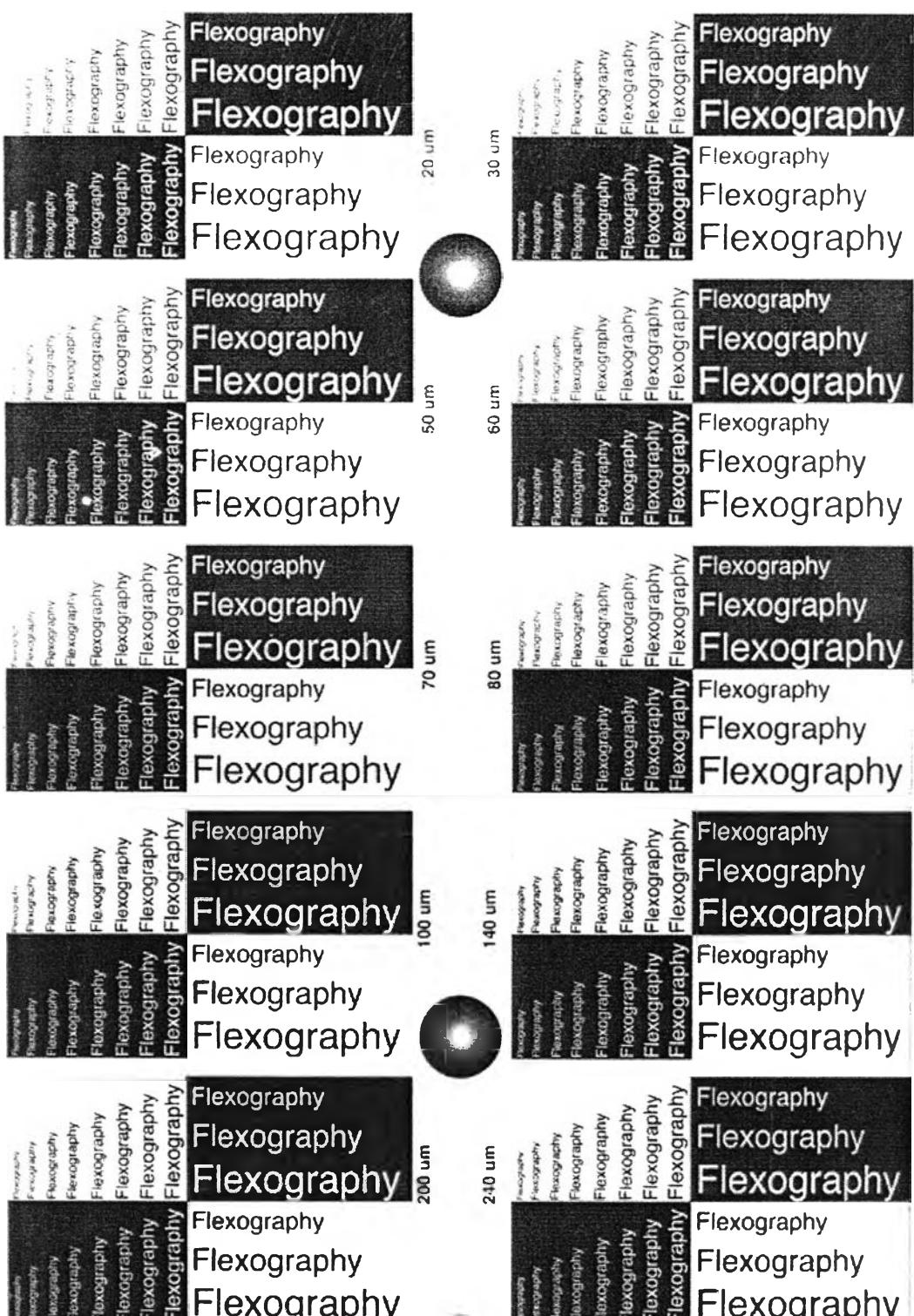
รูปที่ ๑-23 ภาพรายละเอียดของเส้นภายในตัวรองหนุนประเกทเส้นไข้ แม่พิมพ์ 1.14 ม.m.



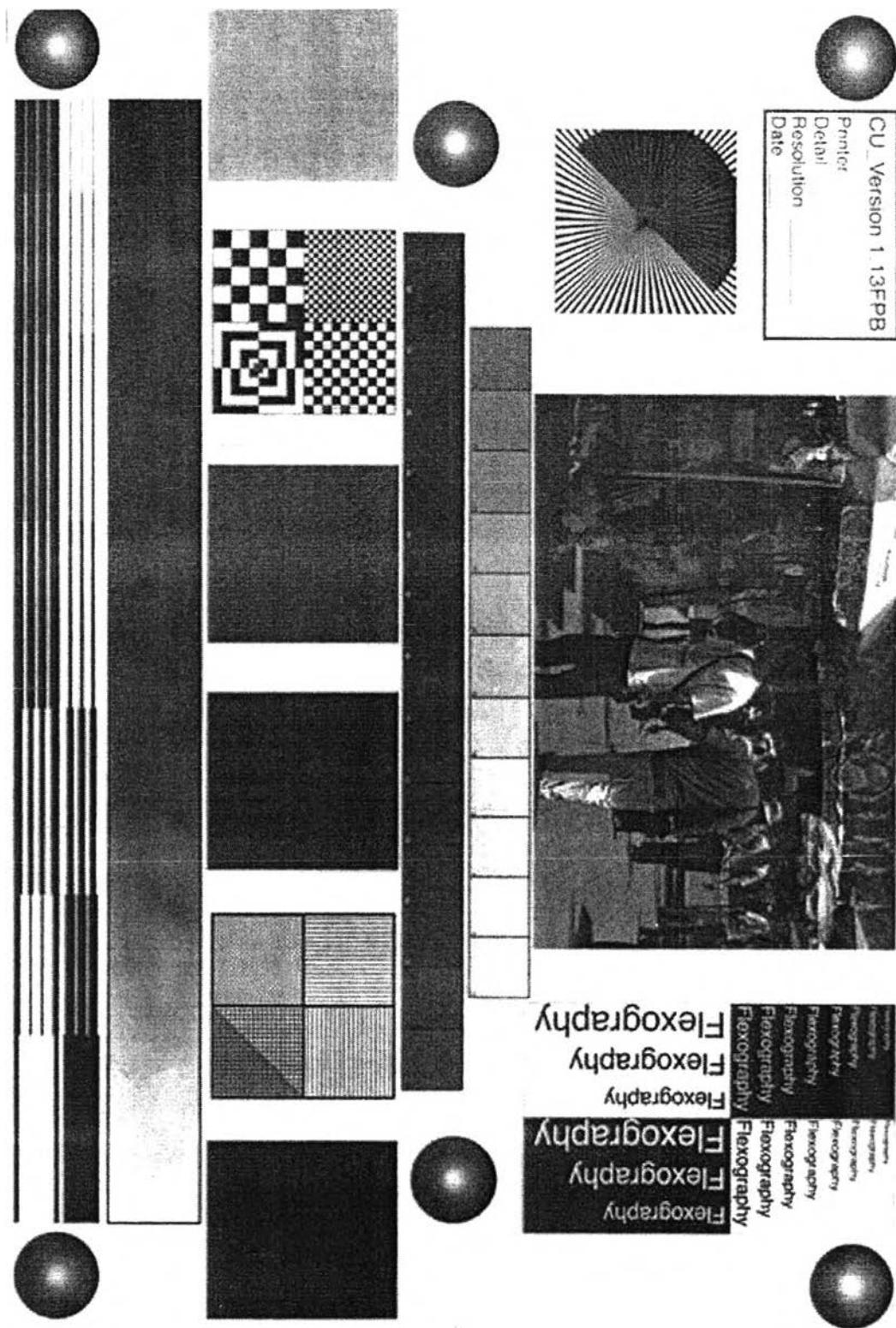
รูปที่ ๔-๒๔ ภาพตารางลายหมากruk และสเลอร์กับคันบลิงภายในได้ รองหนุนประเภทเด็นไข  
แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



รูปที่ จ-25 ภาพเด็นแอกภายในได้ รองหนุนประเภทเด็นไบ เมม'พิมพ์ 1.14 ม.ม.



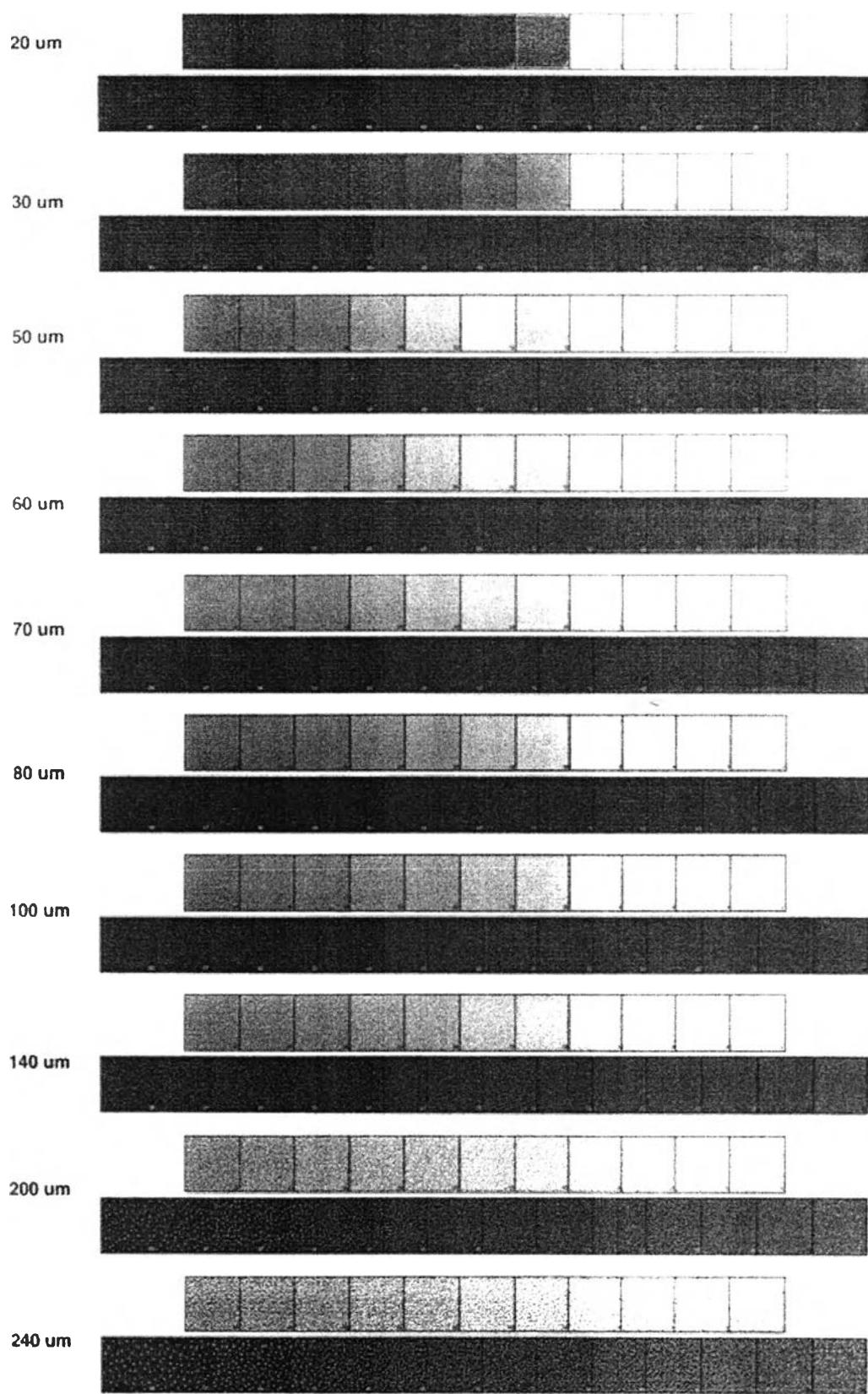
รูปที่ ๑-๒๖ ภาพรายละเอียดตัวอักษรภายใต้ ร่องนูนประเภทเส้นใย แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



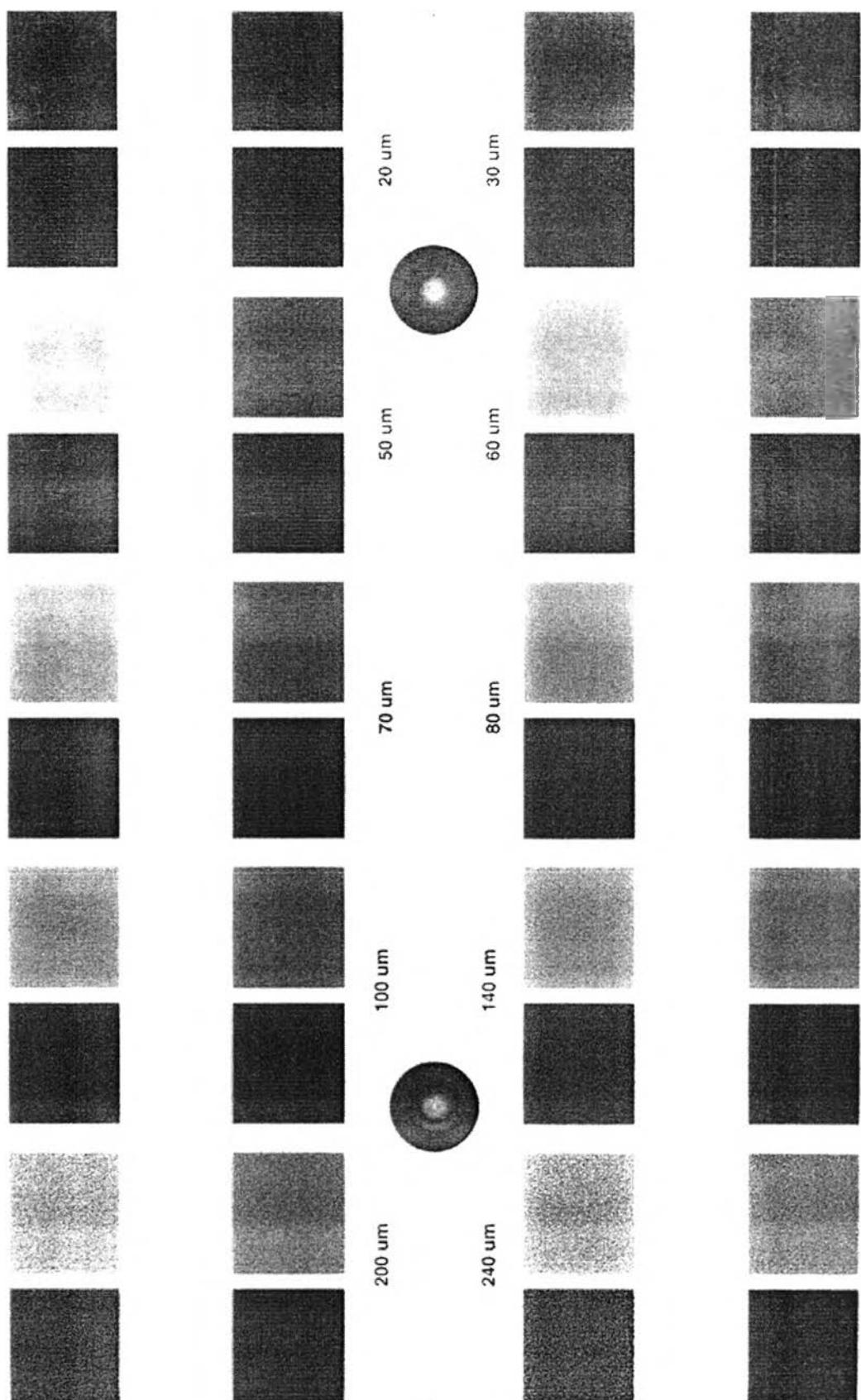
รูปที่ ๙-๒๗ ภาพทดสอบพิมพ์ภายในได้ร่อง翰นูนประเภทฟิล์มแม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



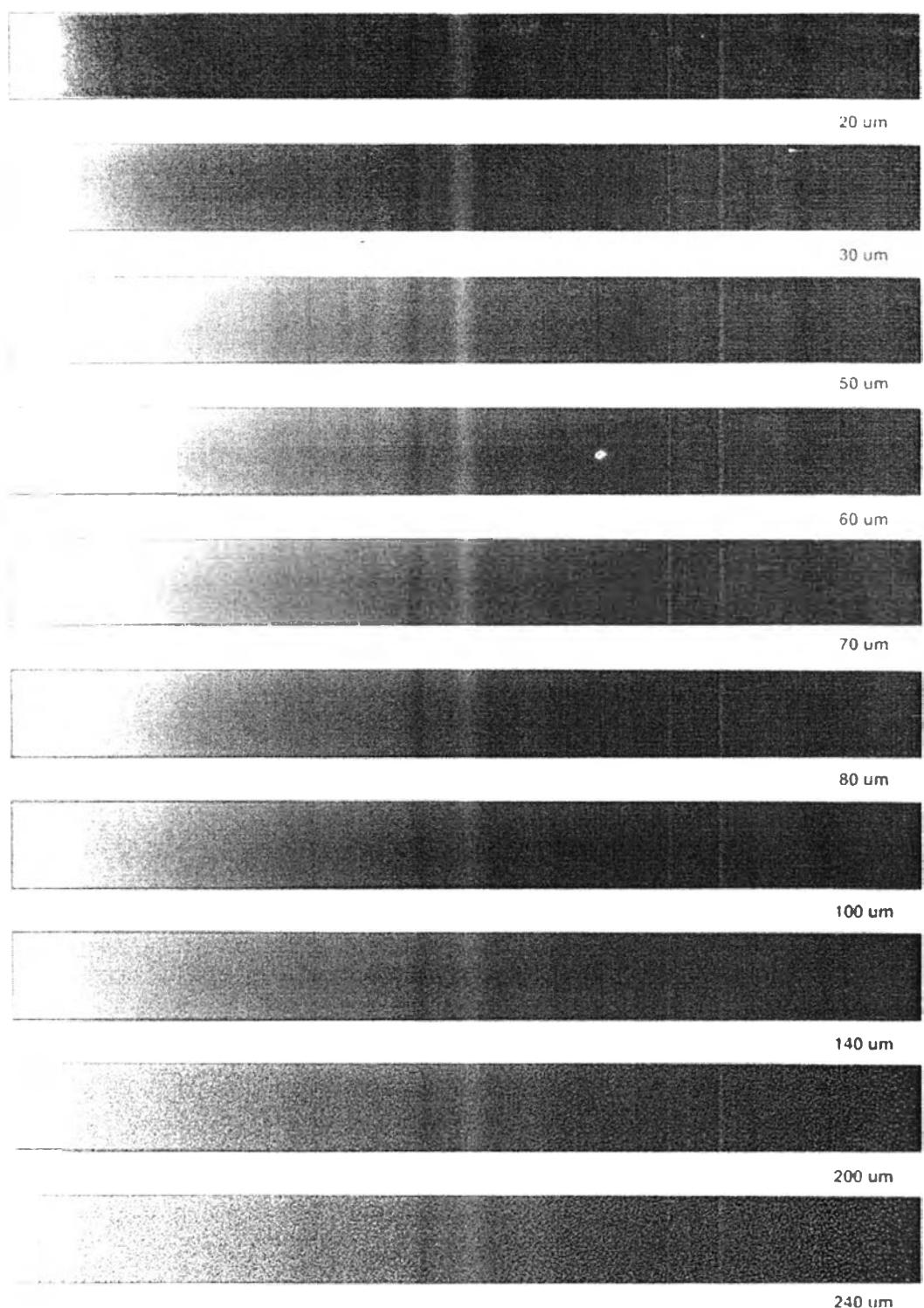
รูปที่ ๑-๒๘ ภาพชาร์ฟโทนภายในได้ร่องหนุนประเกทฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



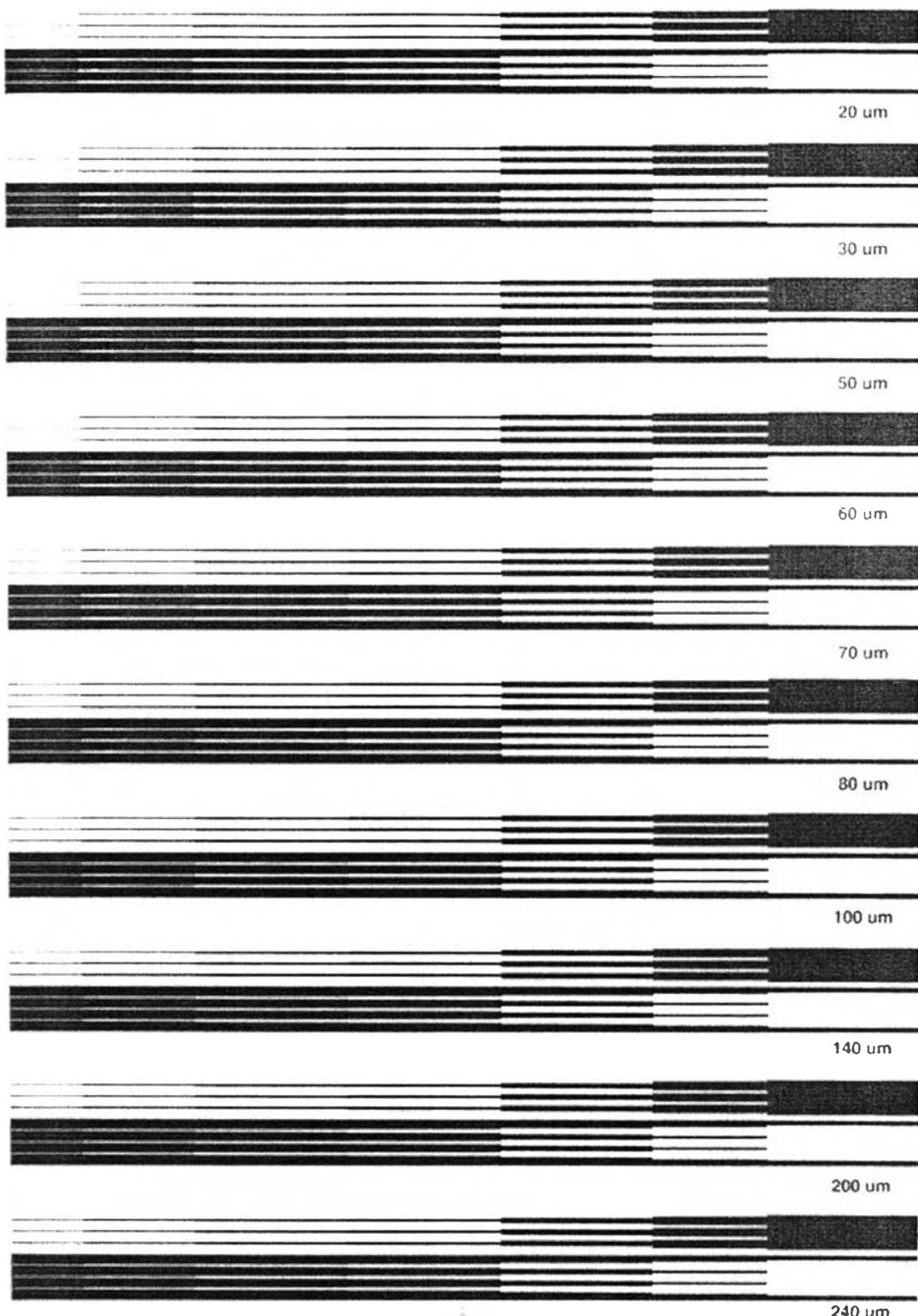
รูปที่ ๙-๒๙ ภาพน้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ ร่องหมุนประเภทฟิล์ม แม่พิมพ์ ๑.๑๔ ม.ม.



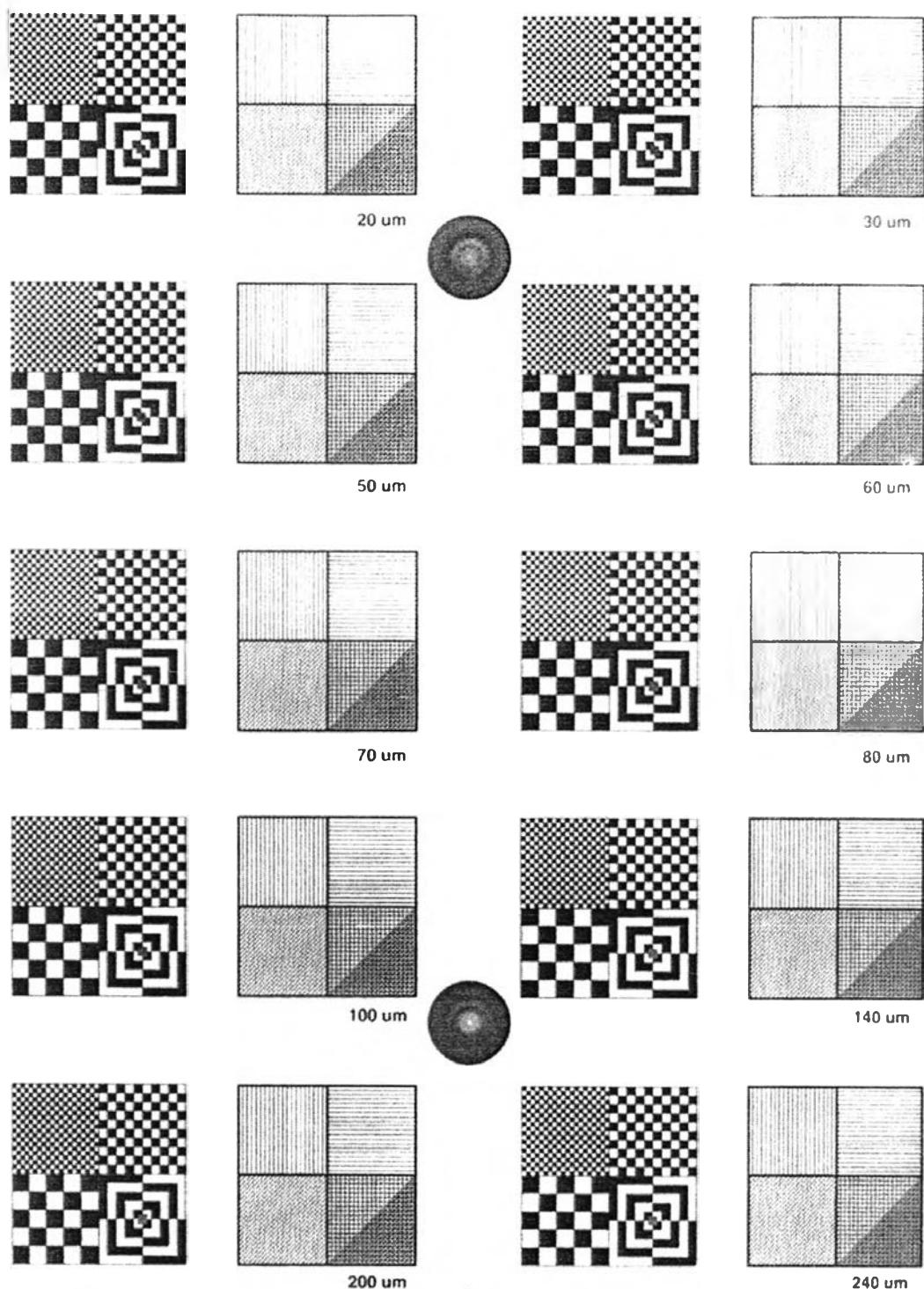
รูปที่ ง-30 ภาพทดสอบความสม่ำเสมอของภาพภายใต้ ร่องนูนประเทกฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.14 ม.m.



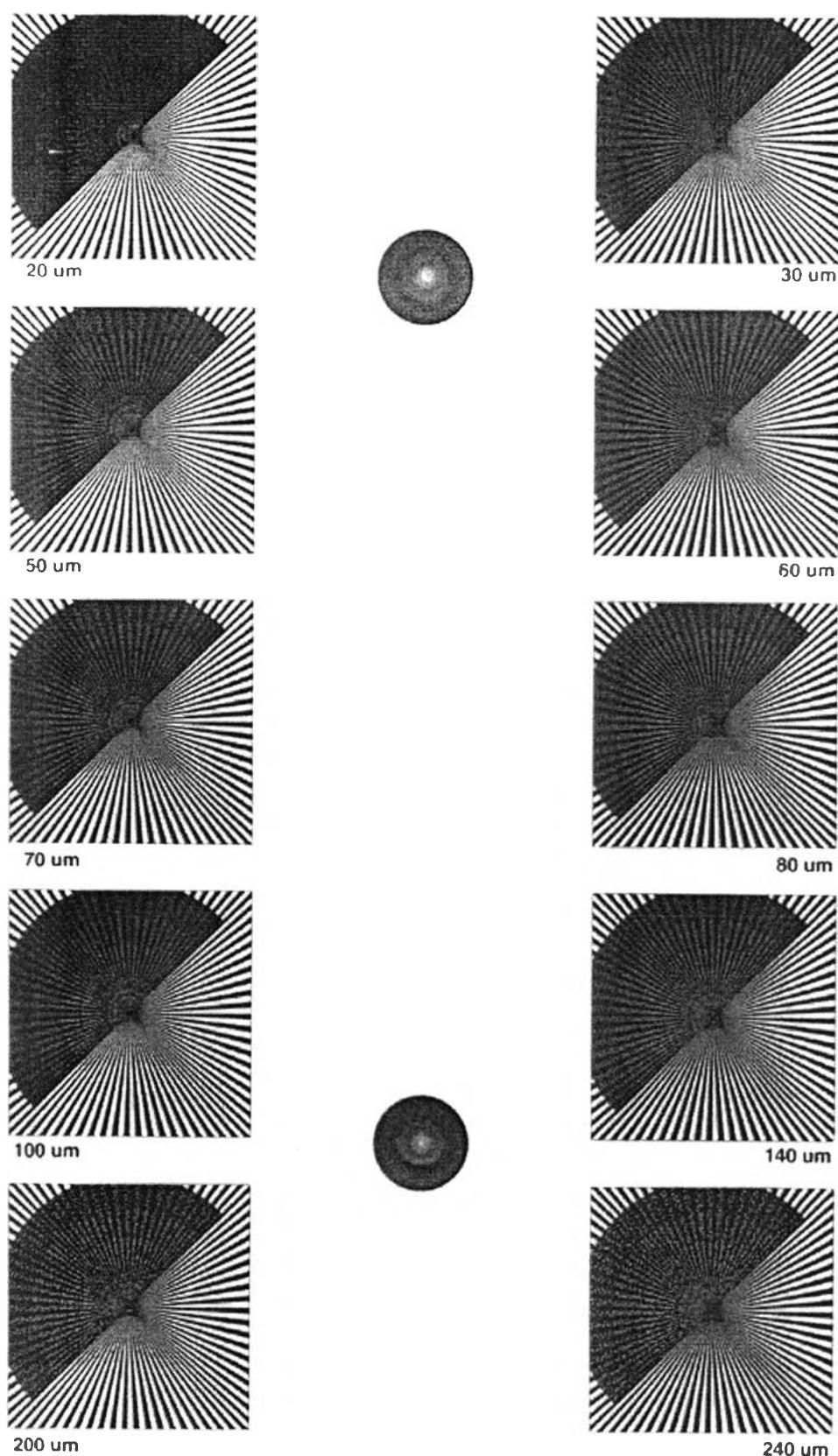
รูปที่ ง-31 ภาพการไล่น้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ รองนุนประเกทฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



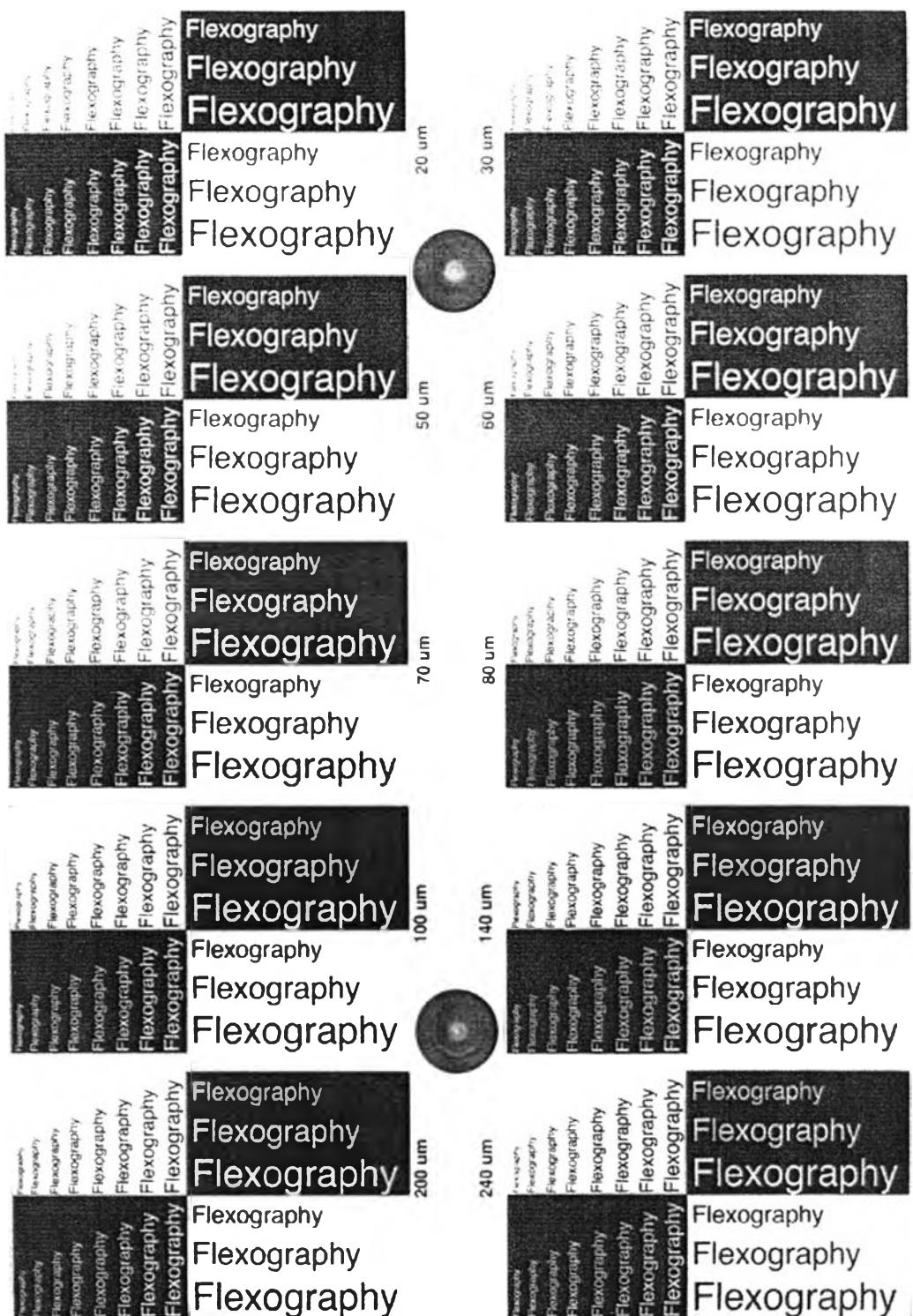
รูปที่ ง-32 ภาพรายละเอียดของเส้นภายในตัวร่องหนุนประเภทฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



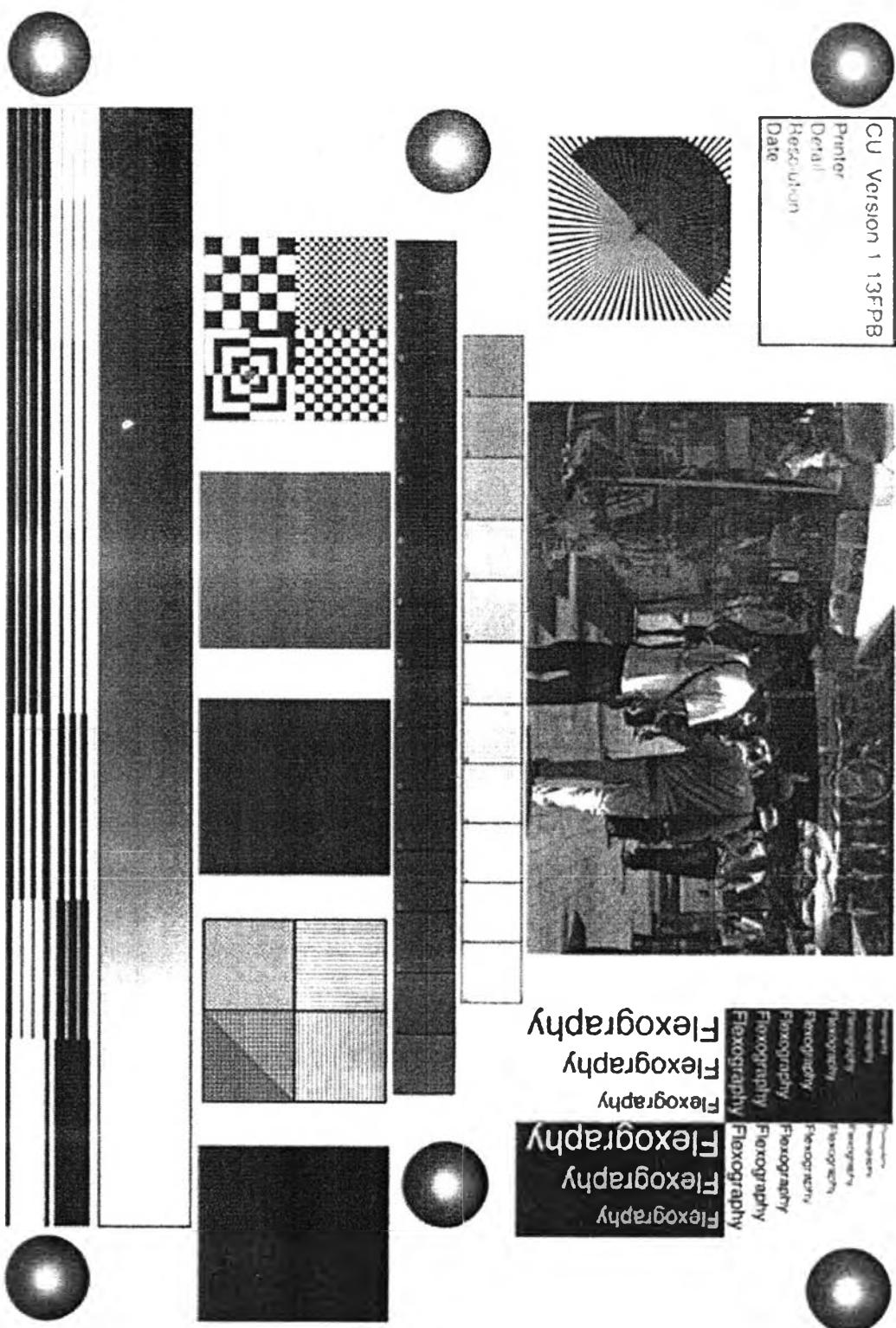
รูปที่ ง-33 ภาพตารางลายหมากรุกและสเลอร์กับดับบลิงภายใต้ ร่องหนุนประเภทฟิล์ม  
แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



รูปที่ ง-34 ภาพเส้นแซกกะย์ติ้ รองหนุนประเกทฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.14 ม.ม.



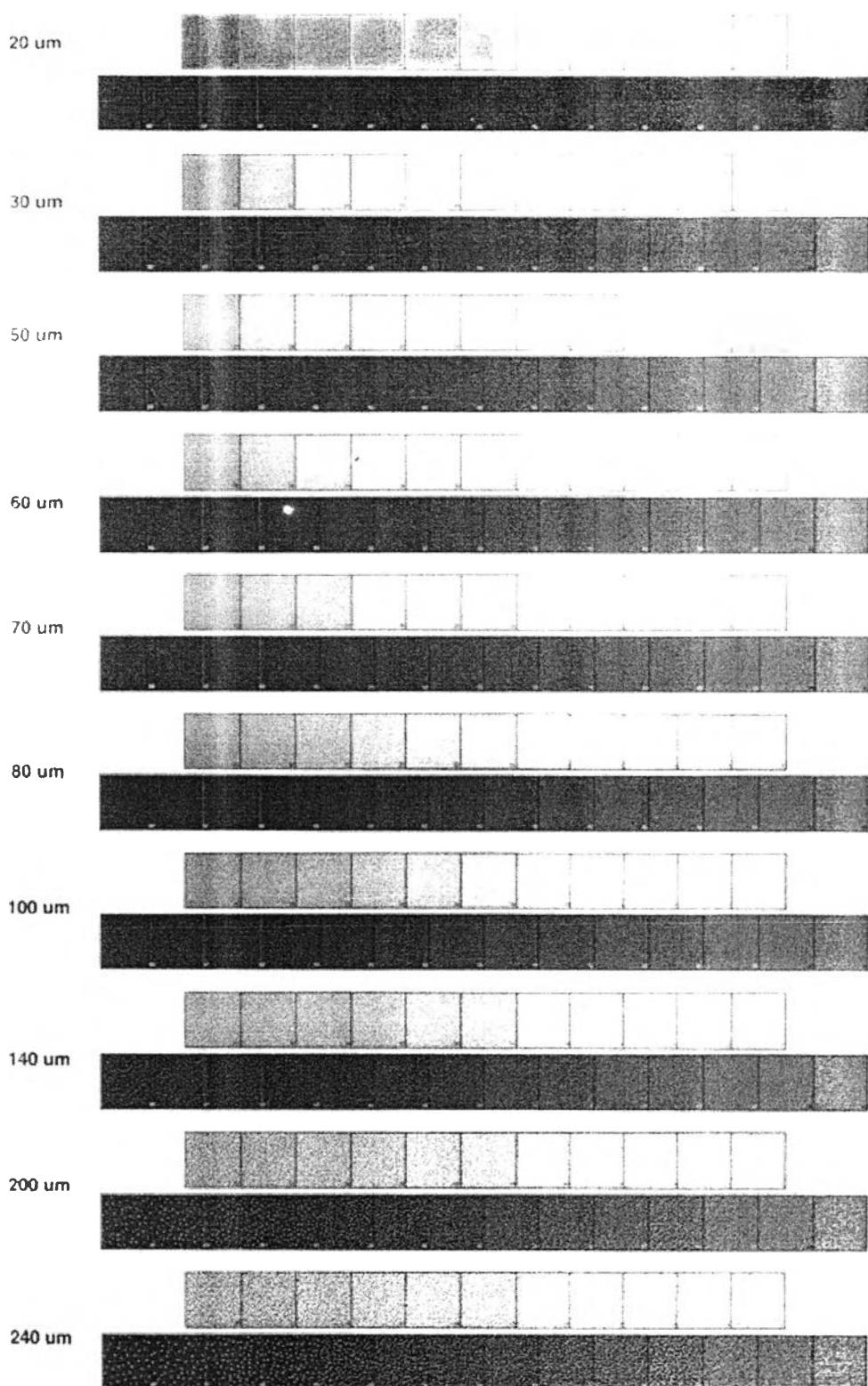
รูปที่ ๑-๓๕ ภาพรายละเอียดตัวอักษรภายใต้ ร่องนูนประเทกฟลัม เม็ดพิมพ์ ๑.๑๔ ม.ม.



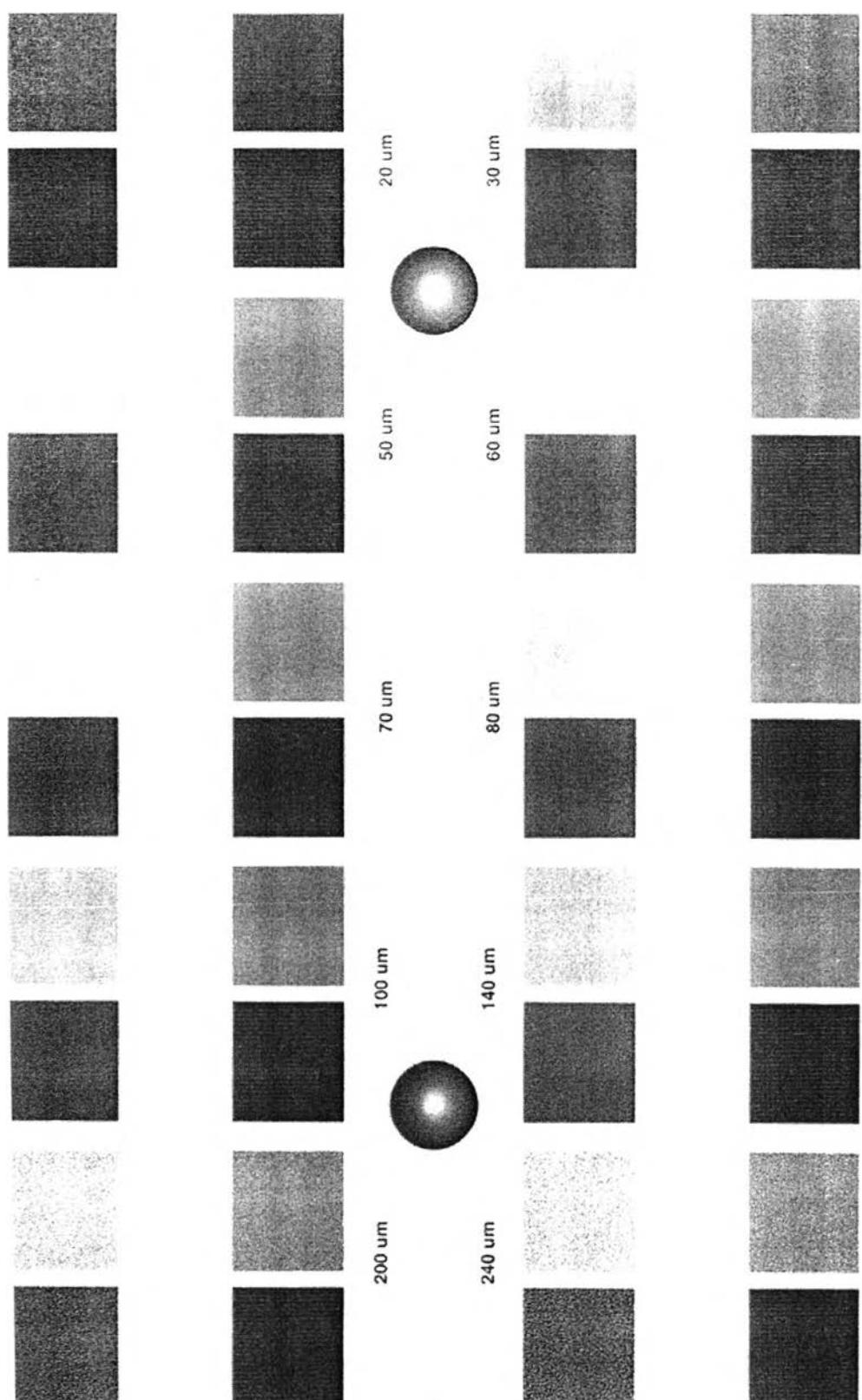
รูปที่ ๑-๓๖ ภาพทดสอบพิมพ์ภายในตู้รองบนหนุนประเภทโฟมอ่อน แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



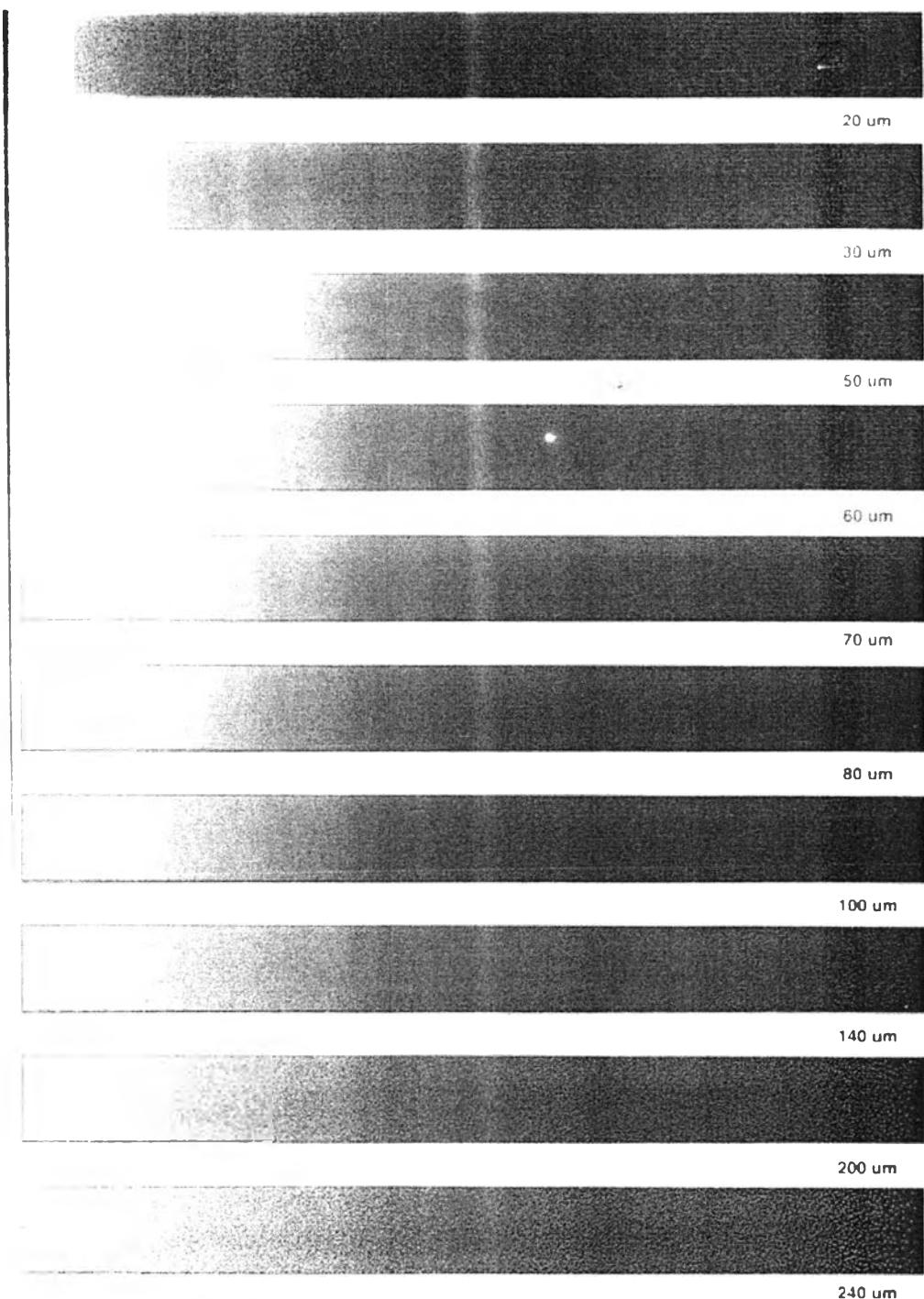
รูปที่ ง-37 ภาพชาล์ฟโทนภายในตัวร่องหนุนประเภทโฟมอ่อน แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



รูปที่ ๑-๓๘ ภาพนำหนักรสีต่อเนื่องภายใต้ ร่องหนุนประเภทไฟฟ์อ่อน แม่พิมพ์ ๑.๗๐ ม.ม.



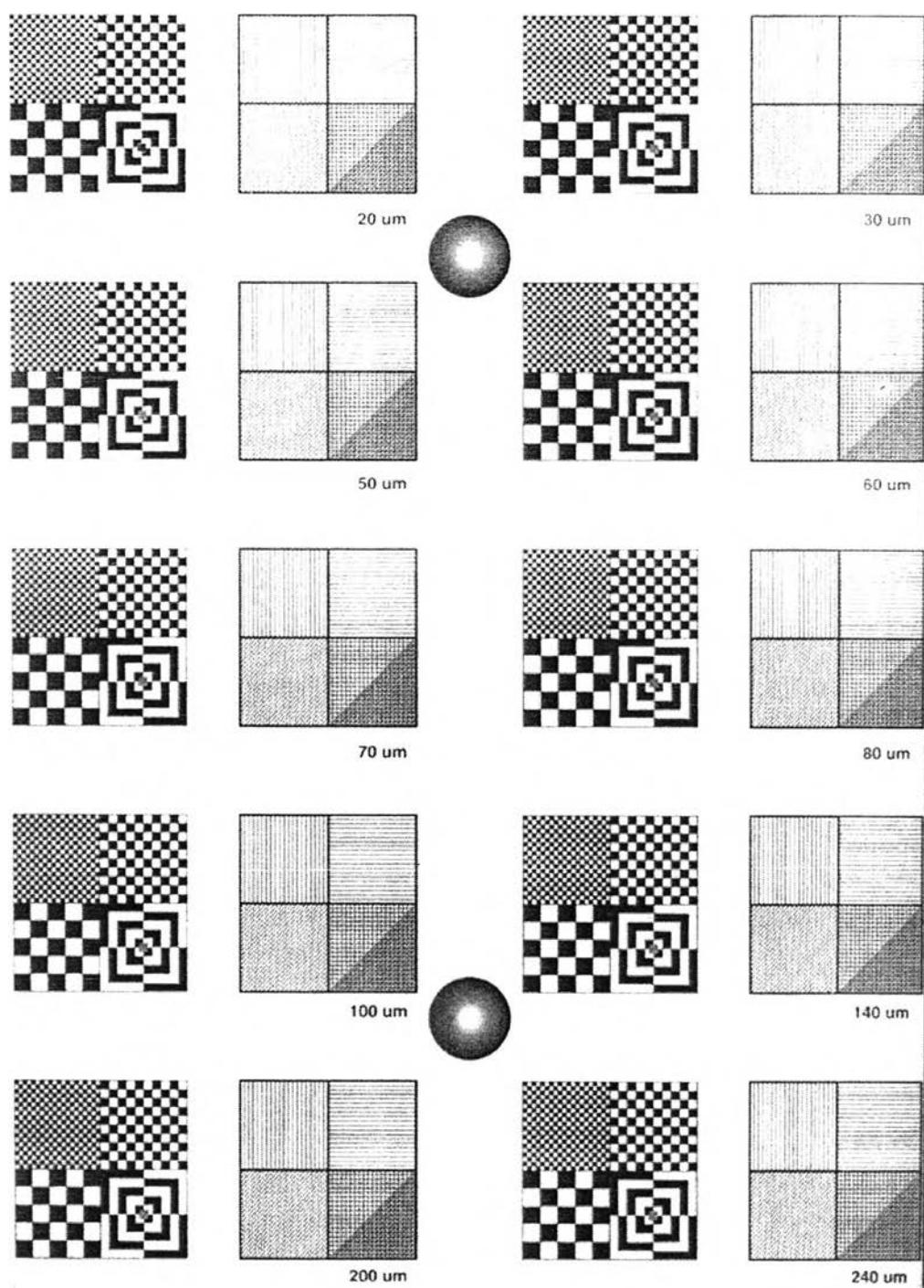
รูปที่ ง-39 ภาพทดสอบความสมรรถนะของภาพภายใต้ร่องนูนประเกทโฟนอ่อน แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



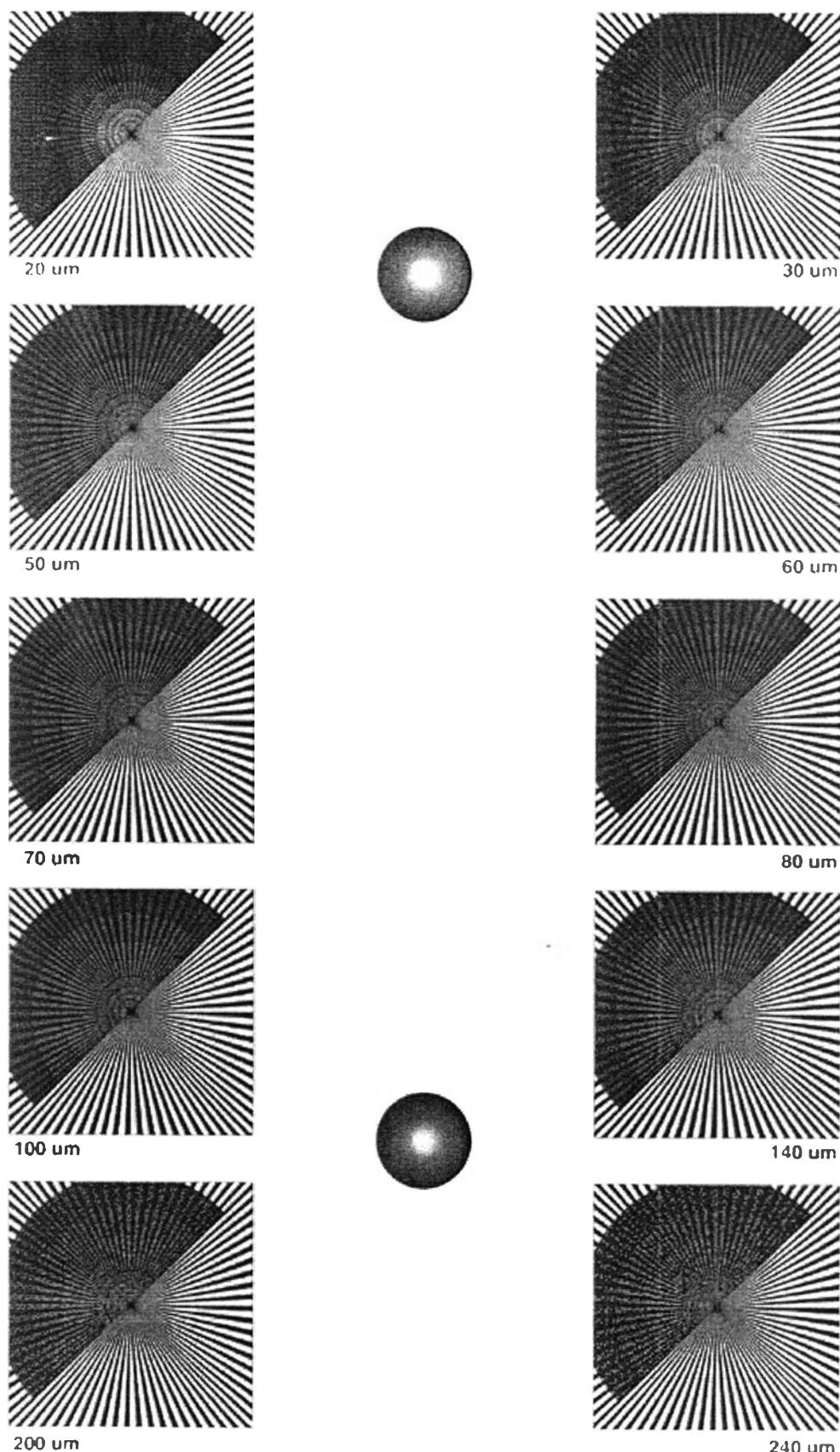
รูปที่ ๑-๔๐ ภาพการไล่น้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ร่องหนุนประเทกโฟมอ่อน แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



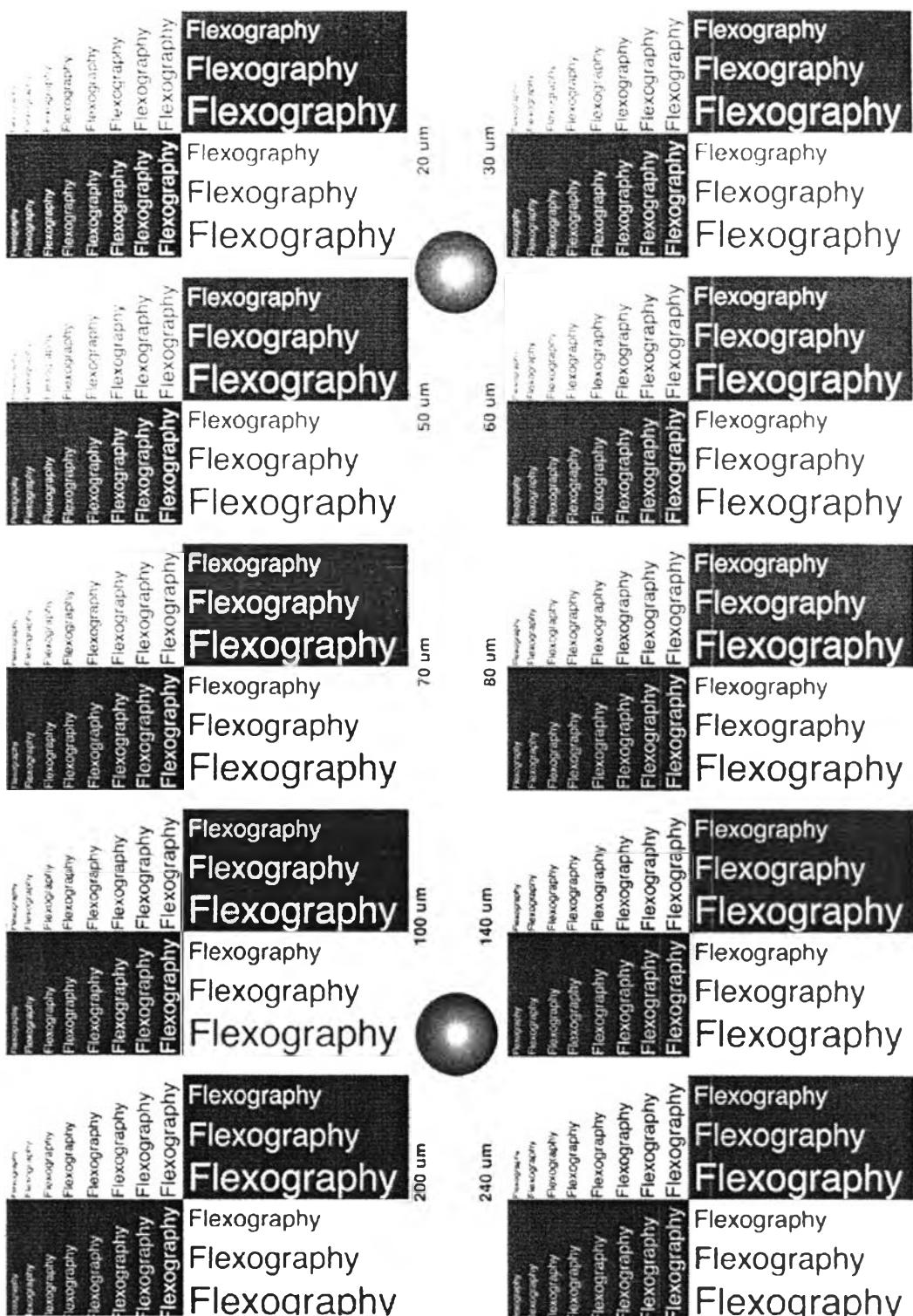
รูปที่ ง-41 ภาพรายละเอียดของเส้นภายในตัวร่องหนุนประเภทโฟโนอ่อน แม่พิมพ์ 1.70 ม.m.



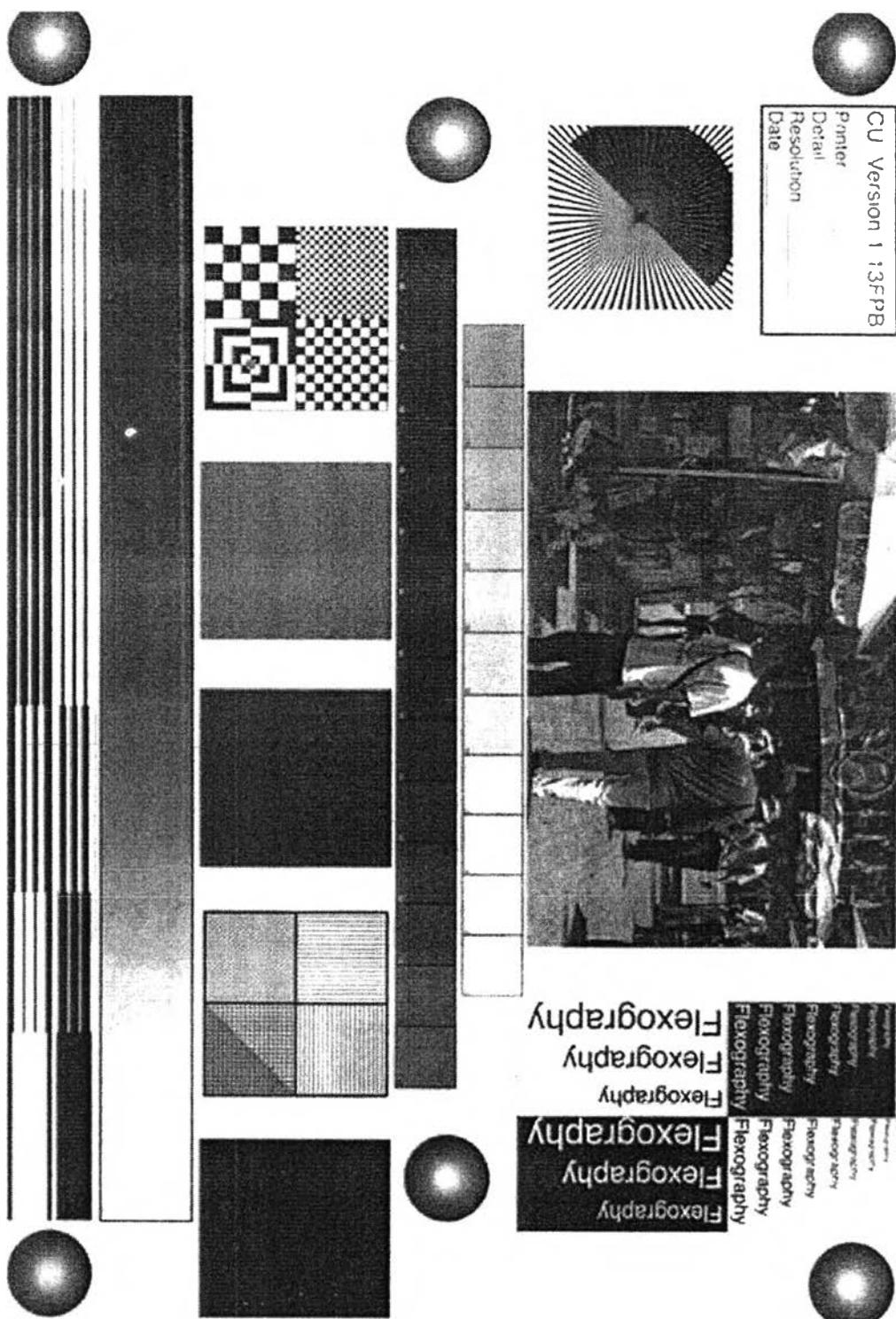
รูปที่ ๑-42 ภาพตารางลายหนากรุกและสเลอร์กับดับบลิงภายใต้ รองหนุนประเภทโฟมอ่อน  
แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



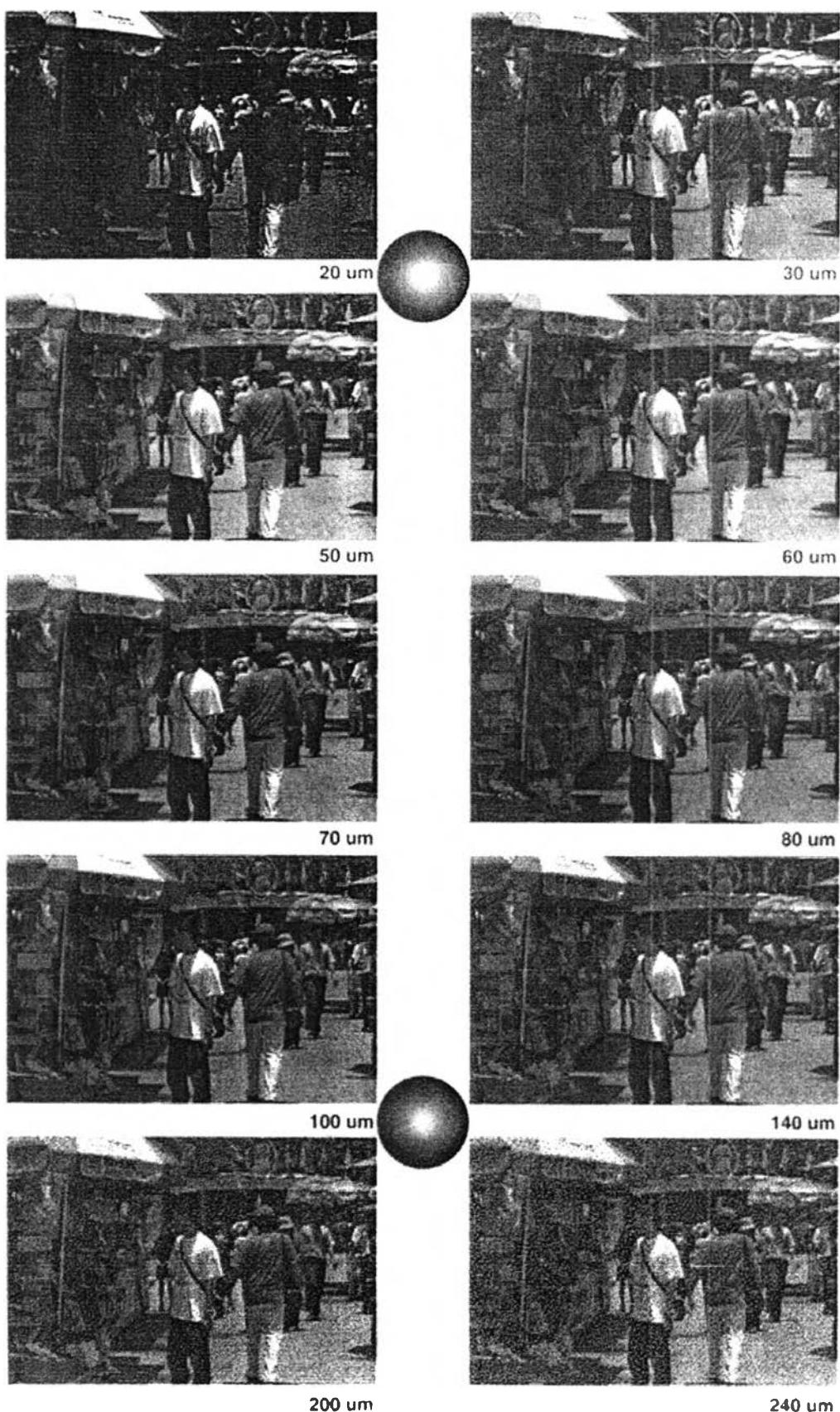
รูปที่ ง-43 ภาพเส้นแทรกภายในได้ รองหนุนประเกทโฟมอ่อน แม่พิมพ์ 1.70 ม.m.



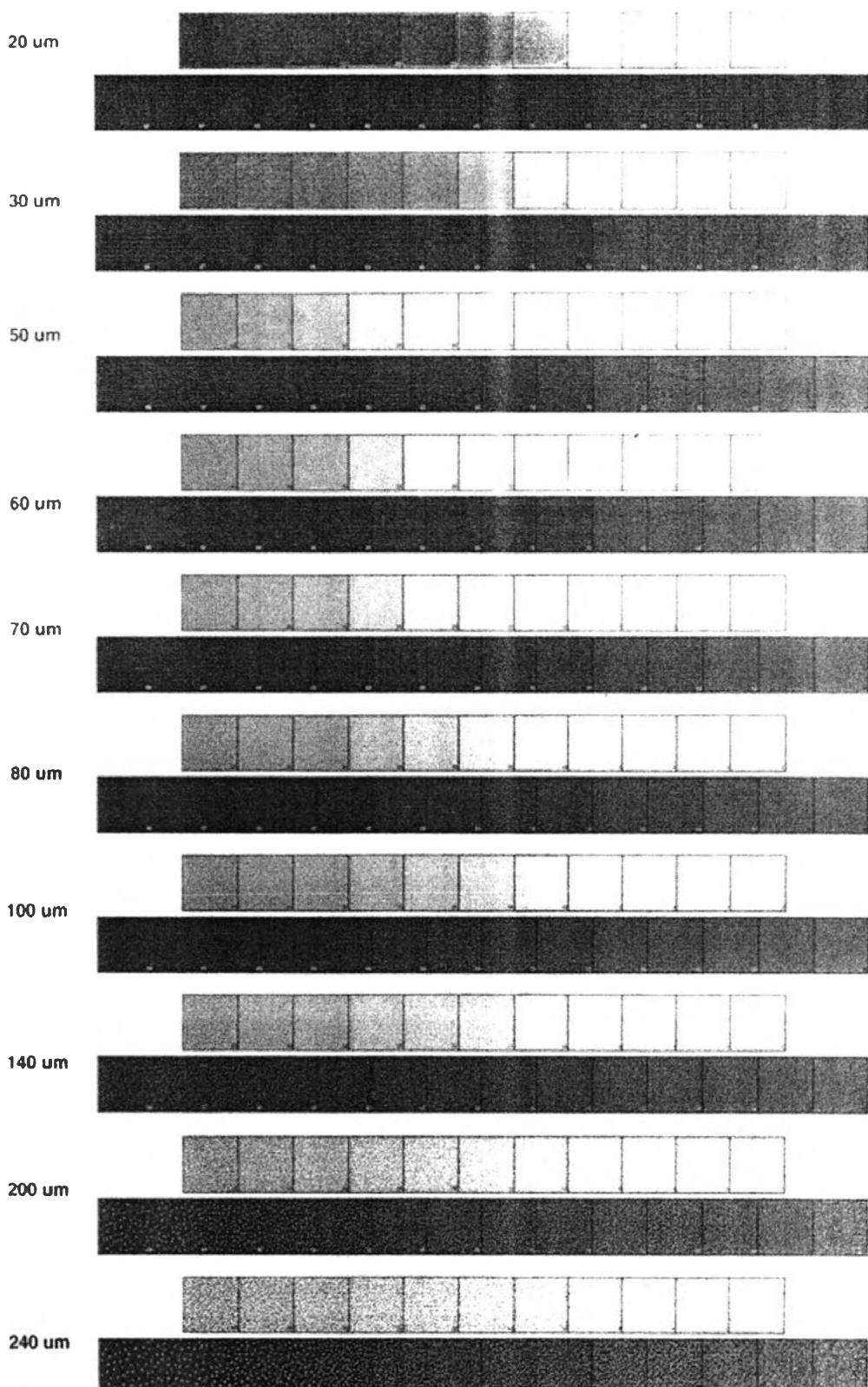
รูปที่ ๓-๔๔ ภาพรายละเอียดตัวอักษรภายใต้ ร่องนูนประเพกฟองอ่อน แม่พิมพ์ 1.70 ม.m.



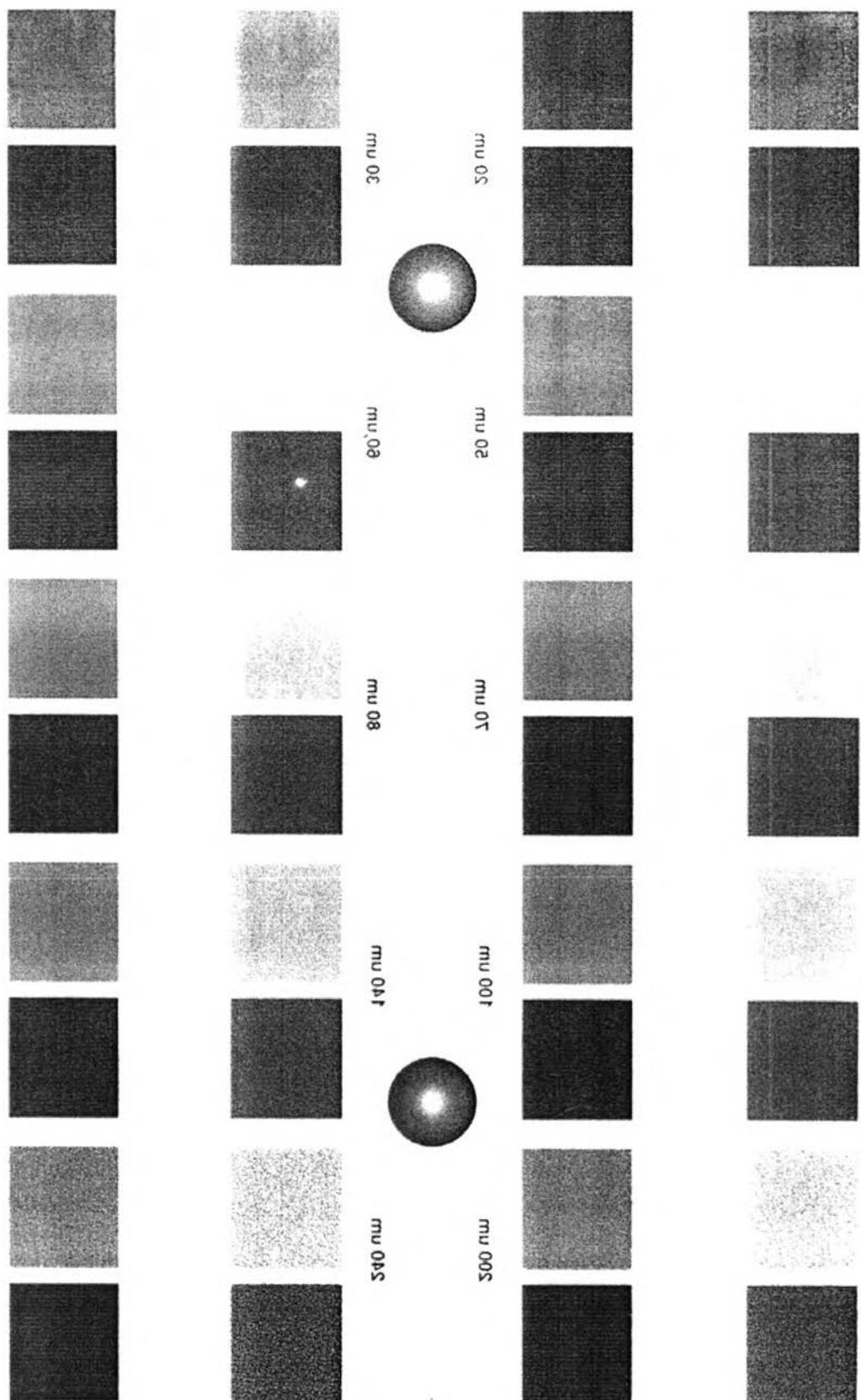
รูปที่ ๔-๔๕ ภาพทดสอบพิมพ์ภายในตัวร่องนูนโฟนแข็ง แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



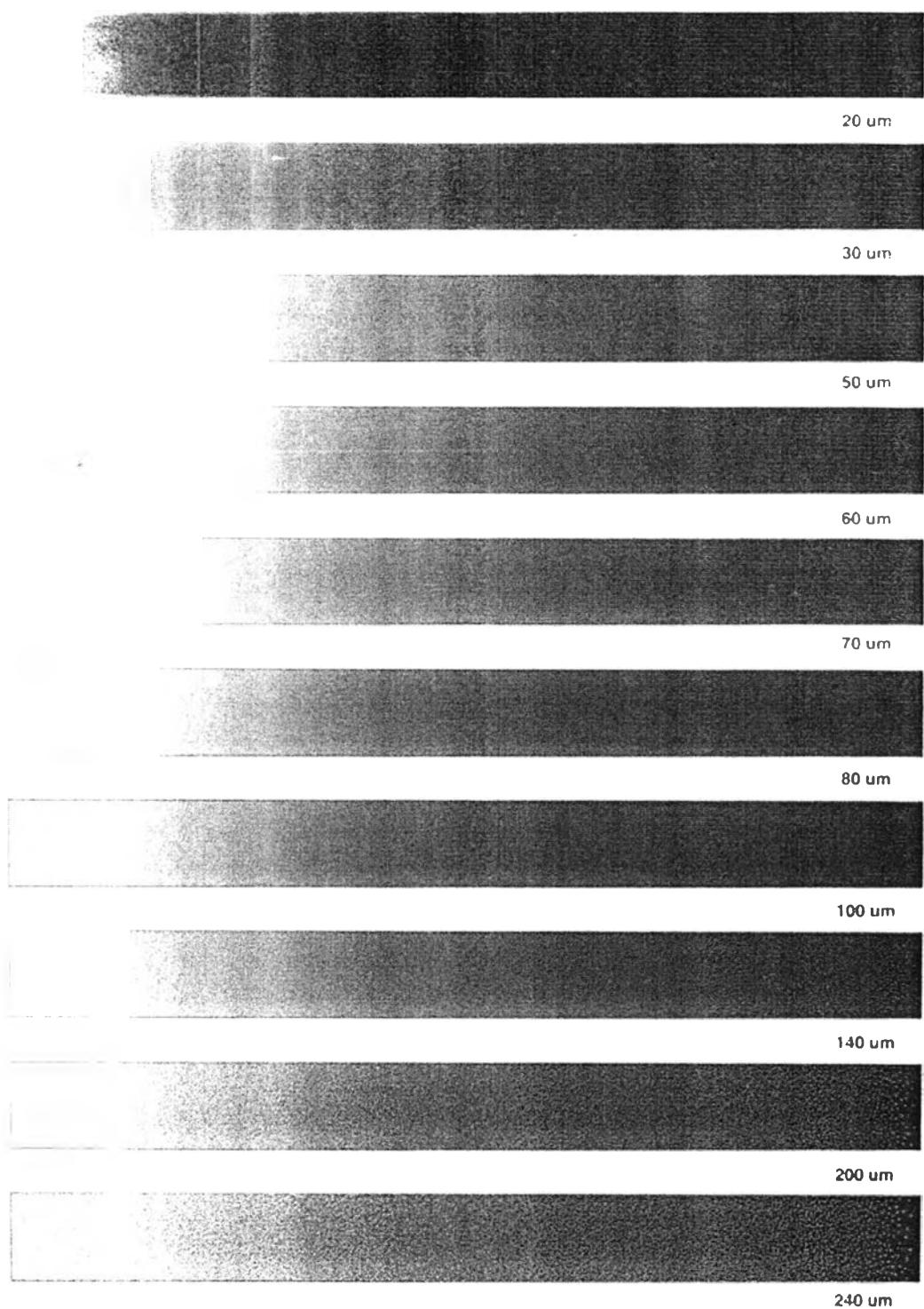
รูปที่ ง-46 ภาพชลีฟโคนภายใต้ รองหมุนโฟมแข็ง แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



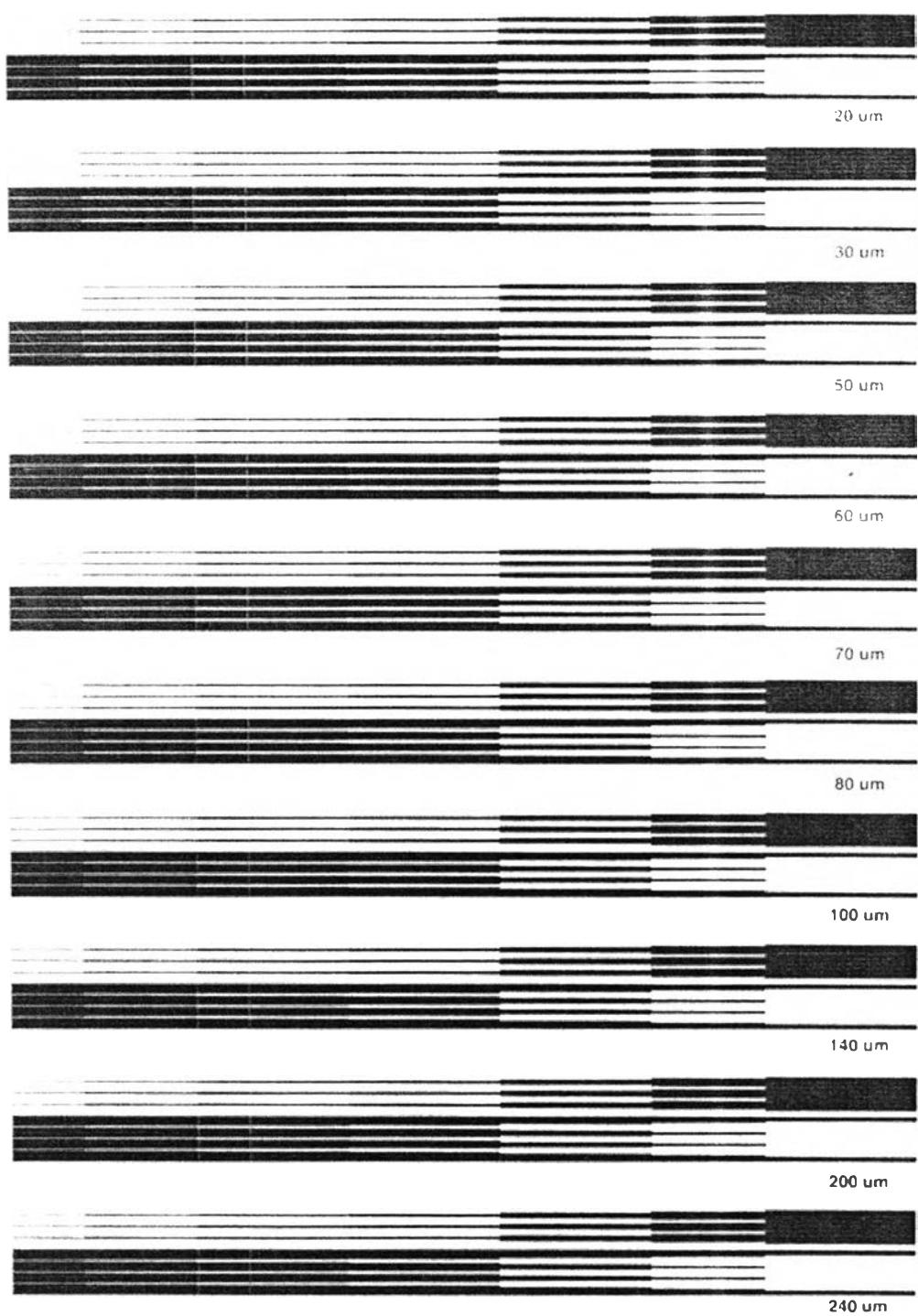
รูปที่ ๙-๔๗ ภาพนำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ร่องหนุน โฟมแข็ง แม่พิมพ์ ๑.๗๐ ม.ม.



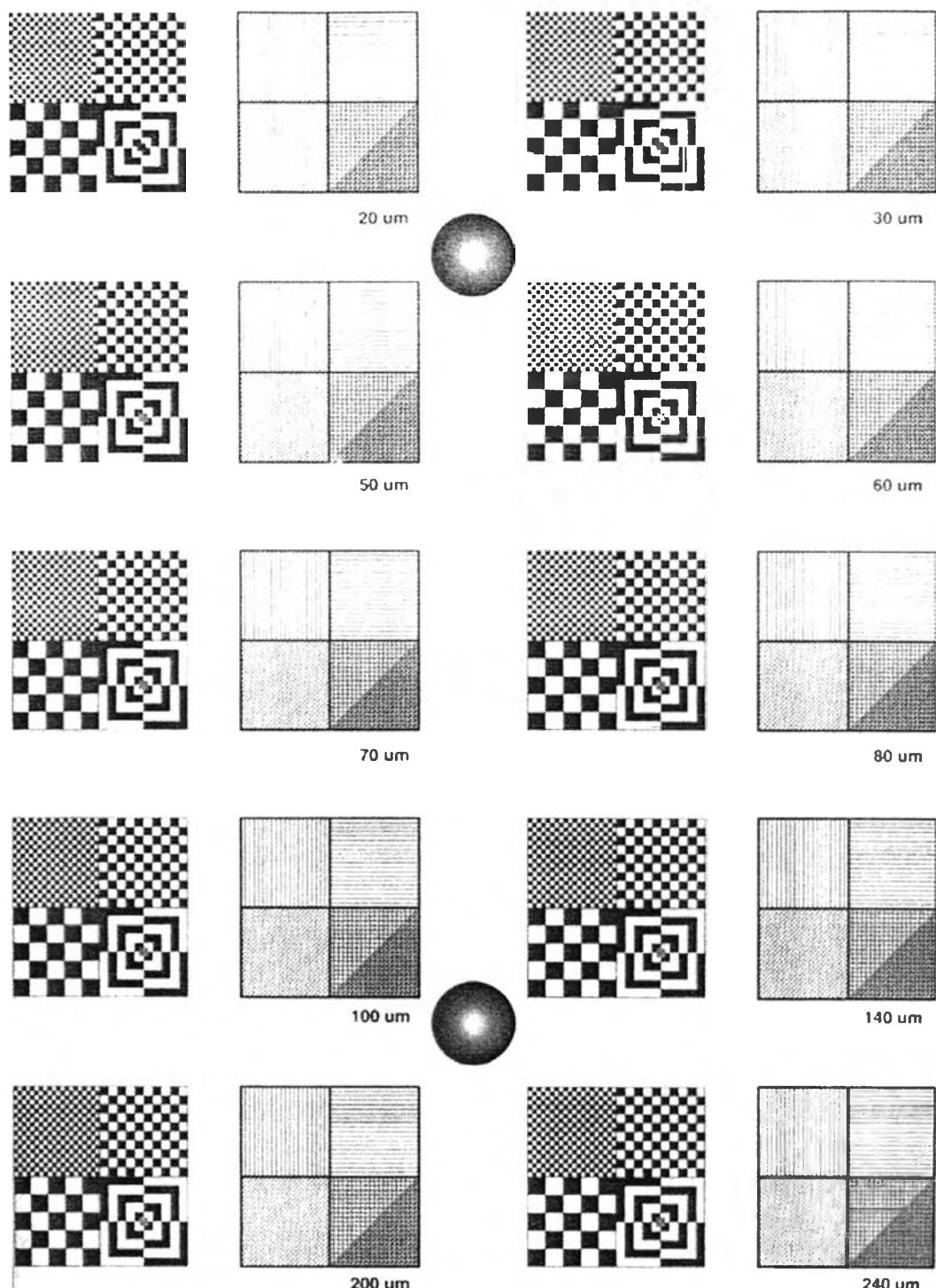
รูปที่ 4-48 ภาพทดสอบความสม่ำเสมอของภาพภายใต้ ร่องนูนโฟมแข็ง แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



รูปที่ ๙-๔๙ ภาพการไล่น้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ร่องหนูน โฟมแปร์ แม่พิมพ์ ๑.๗๐ ม.ม.

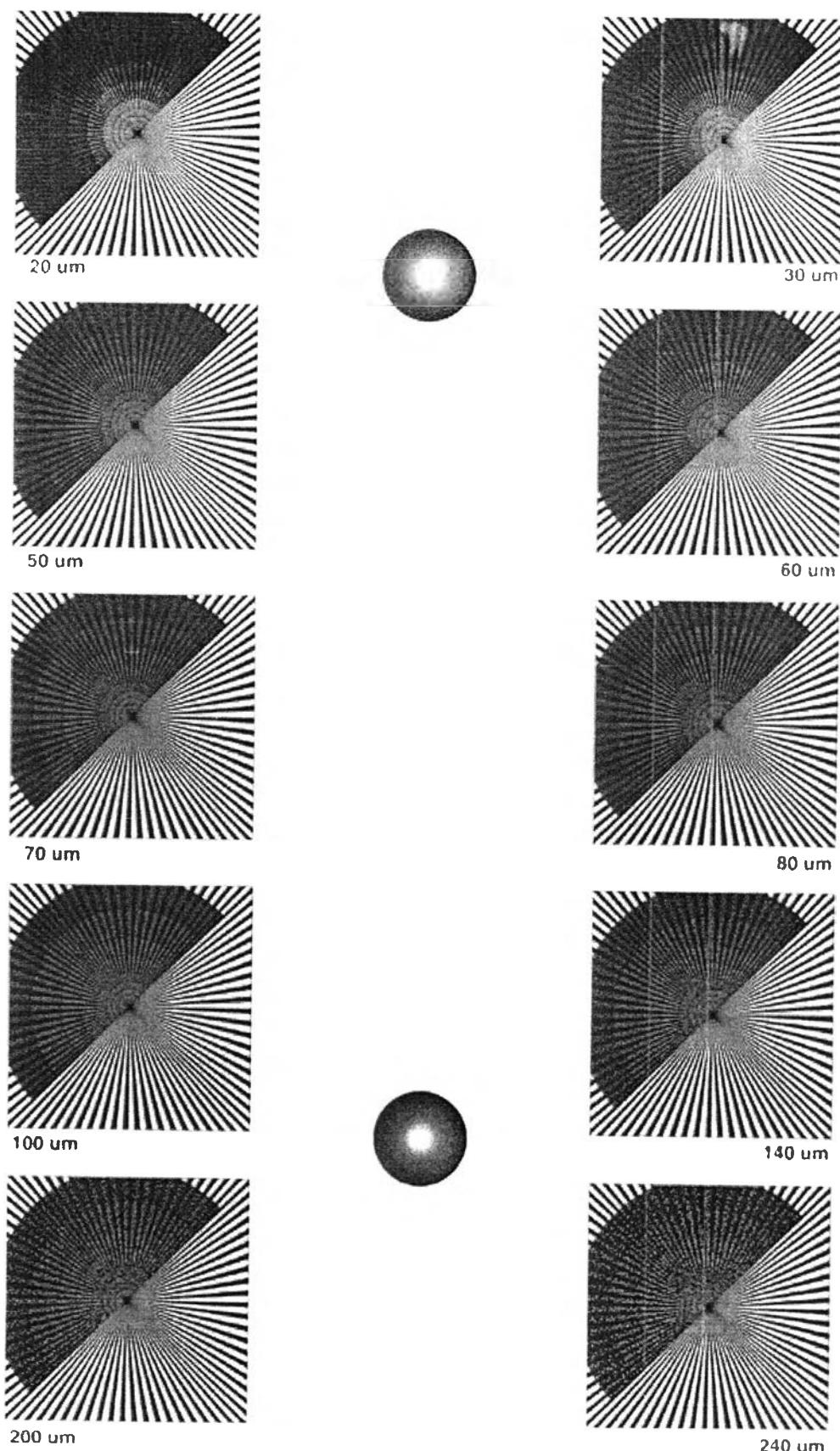


รูปที่ ง-50 ภาพรายละเอียดของเส้นภายในร่องหนุน โฟมแข็ง แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.

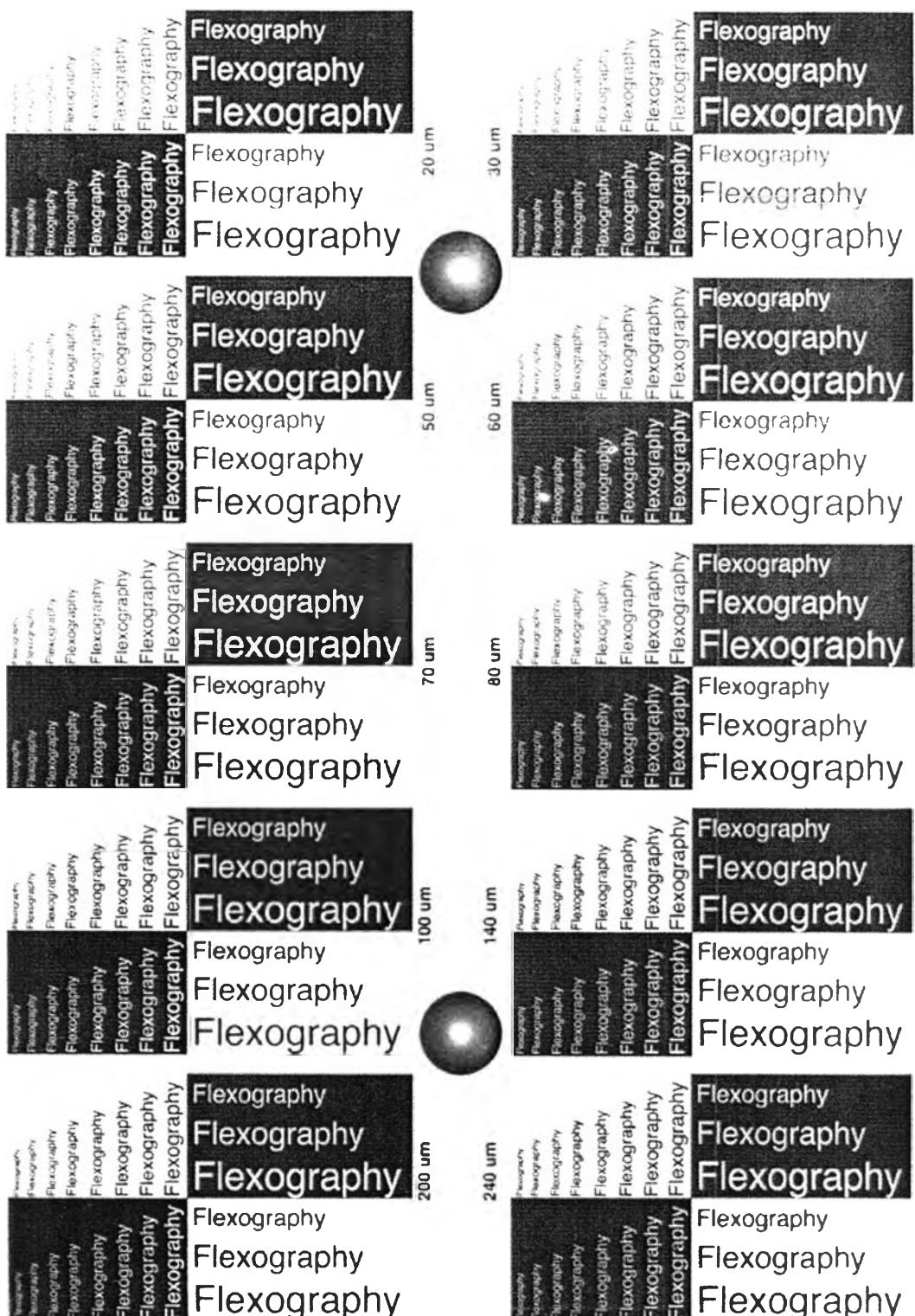


รูปที่ ๓-๕๑ ภาพตารางลายหมากรุกและสเลอร์กับดับบลิงภายในตัวร่องหนูนูฟมแข็ง

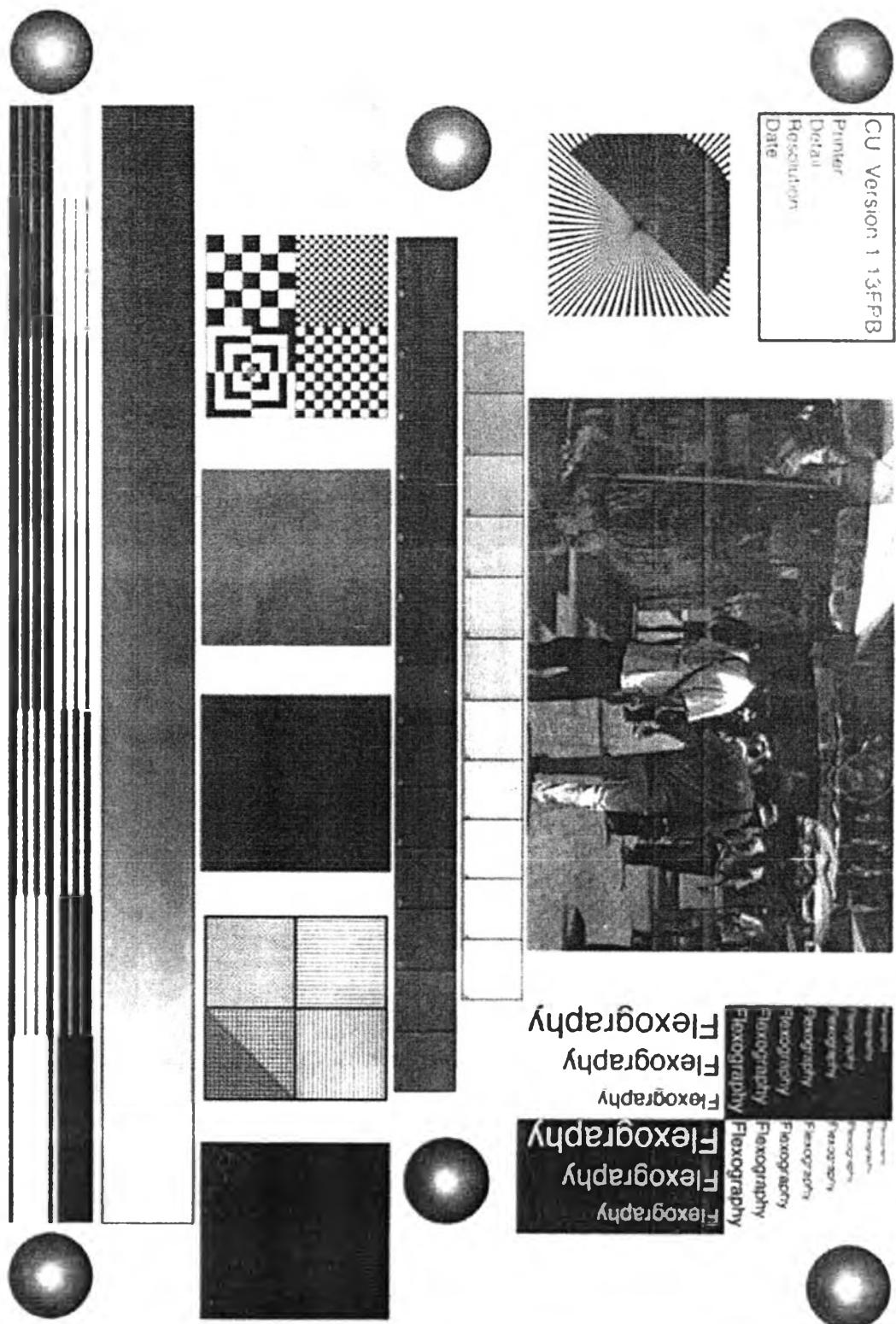
แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



รูปที่ ๑-๕๒ ภาพเส้นแซกภายในได้ร่องหนุนโฟมแข็ง แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



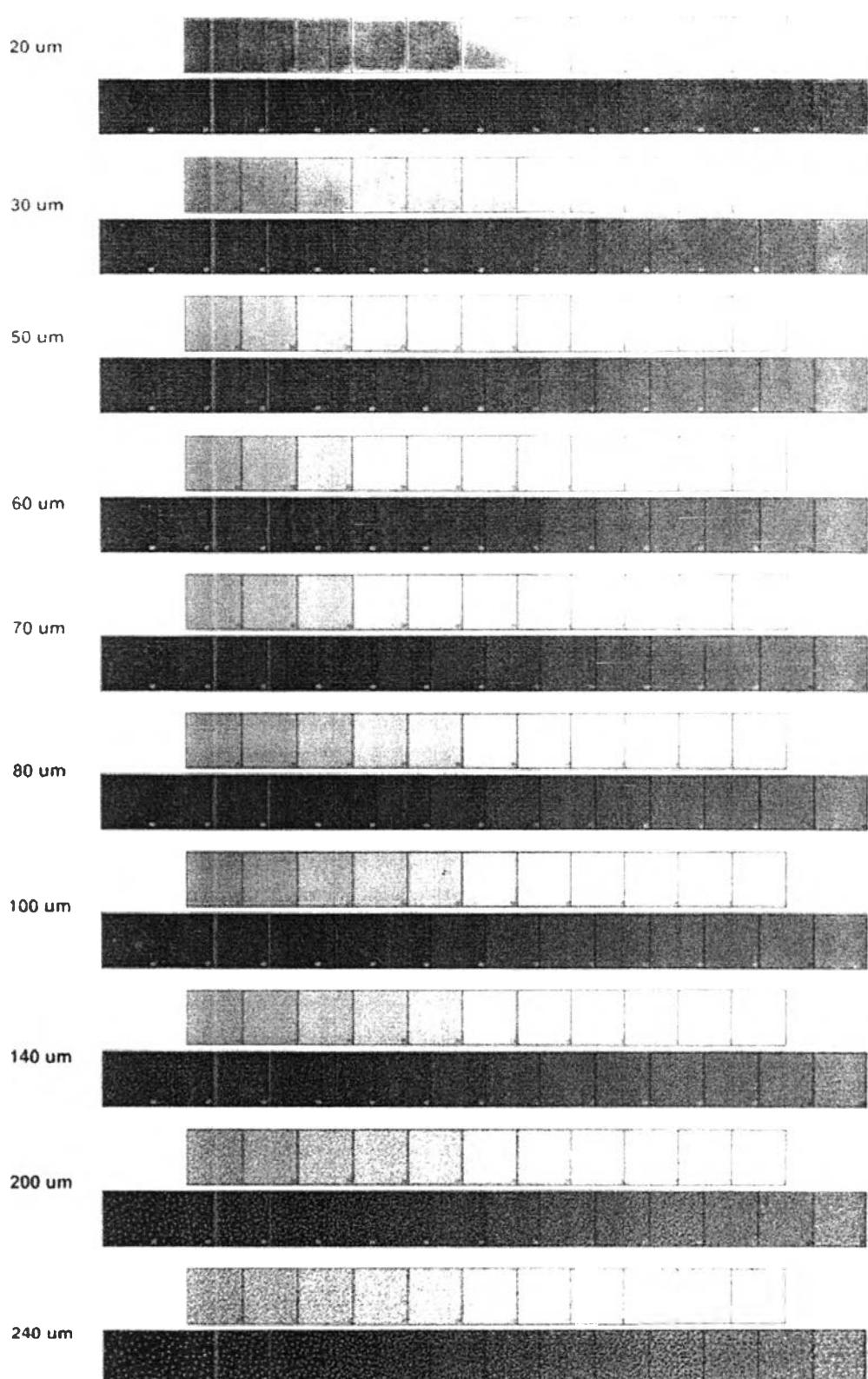
รูปที่ ง-53 ภาพรายละเอียดตัวอักษรภายใต้ ร่องหนัน โฟมแข็ง แม่พิมพ์ 1.70 ม.m.



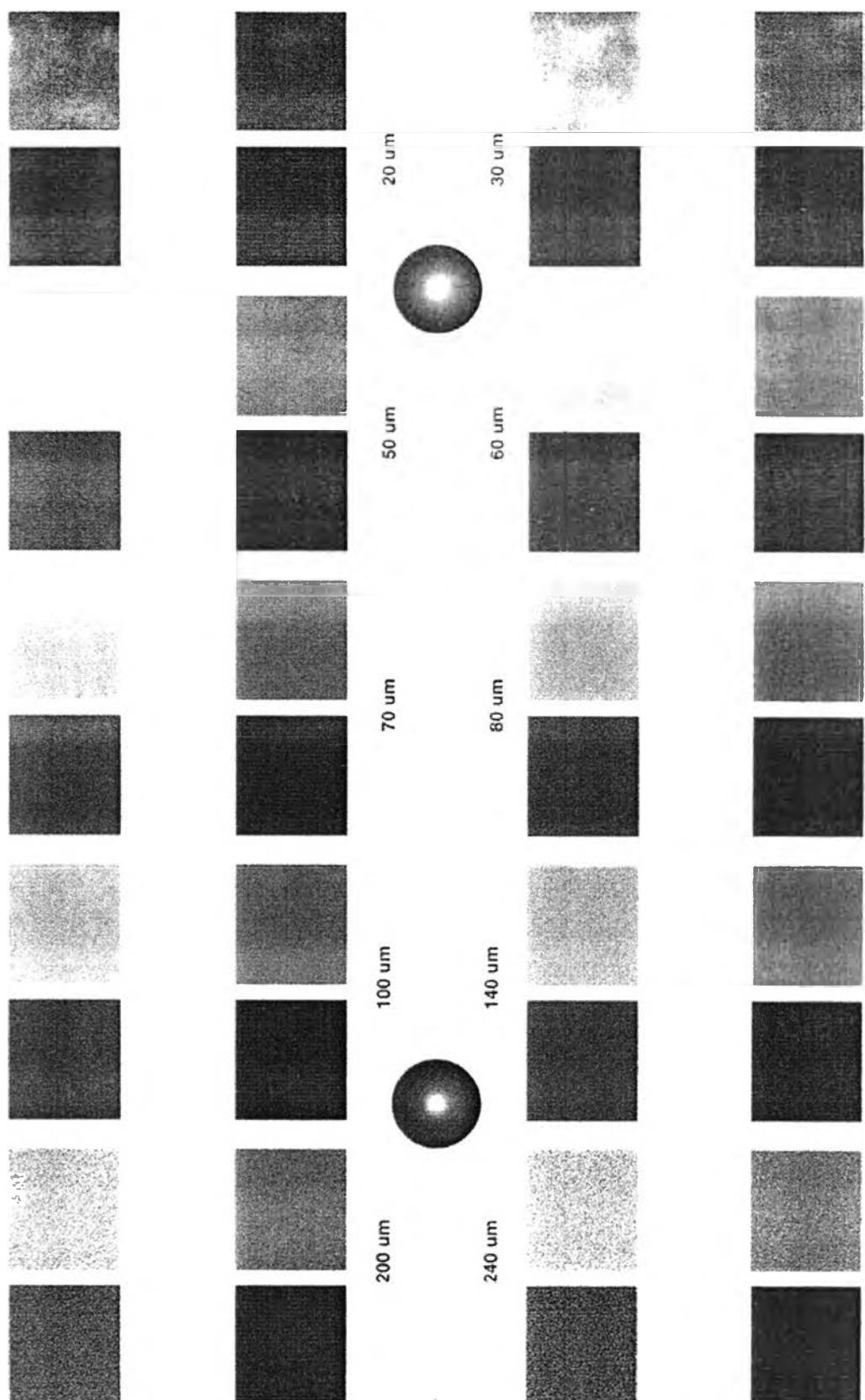
รูปที่ ๑-๕๔ ภาพทดสอบพิมพ์ภายในได้ร่องรอยนูนประกายเส้นไข่แม่พิมพ์ ๑.๗๐ ม.ม.



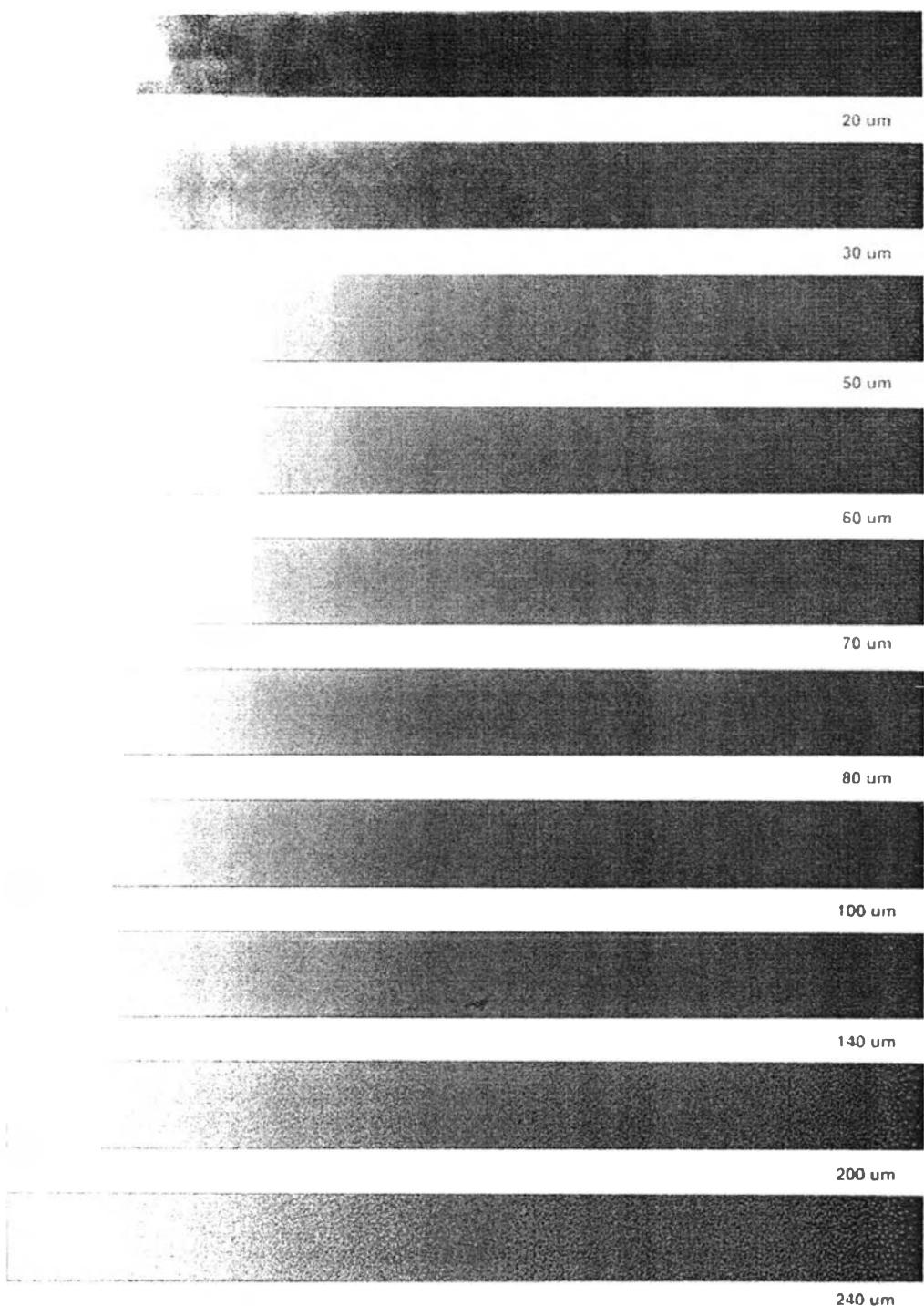
รูปที่ จ-55 ภาพชาล์ฟโทนภายในได้ รองหนุนประเกทเส้นใหญ่ เมมพิมพ์ 1.70 ม.ม.



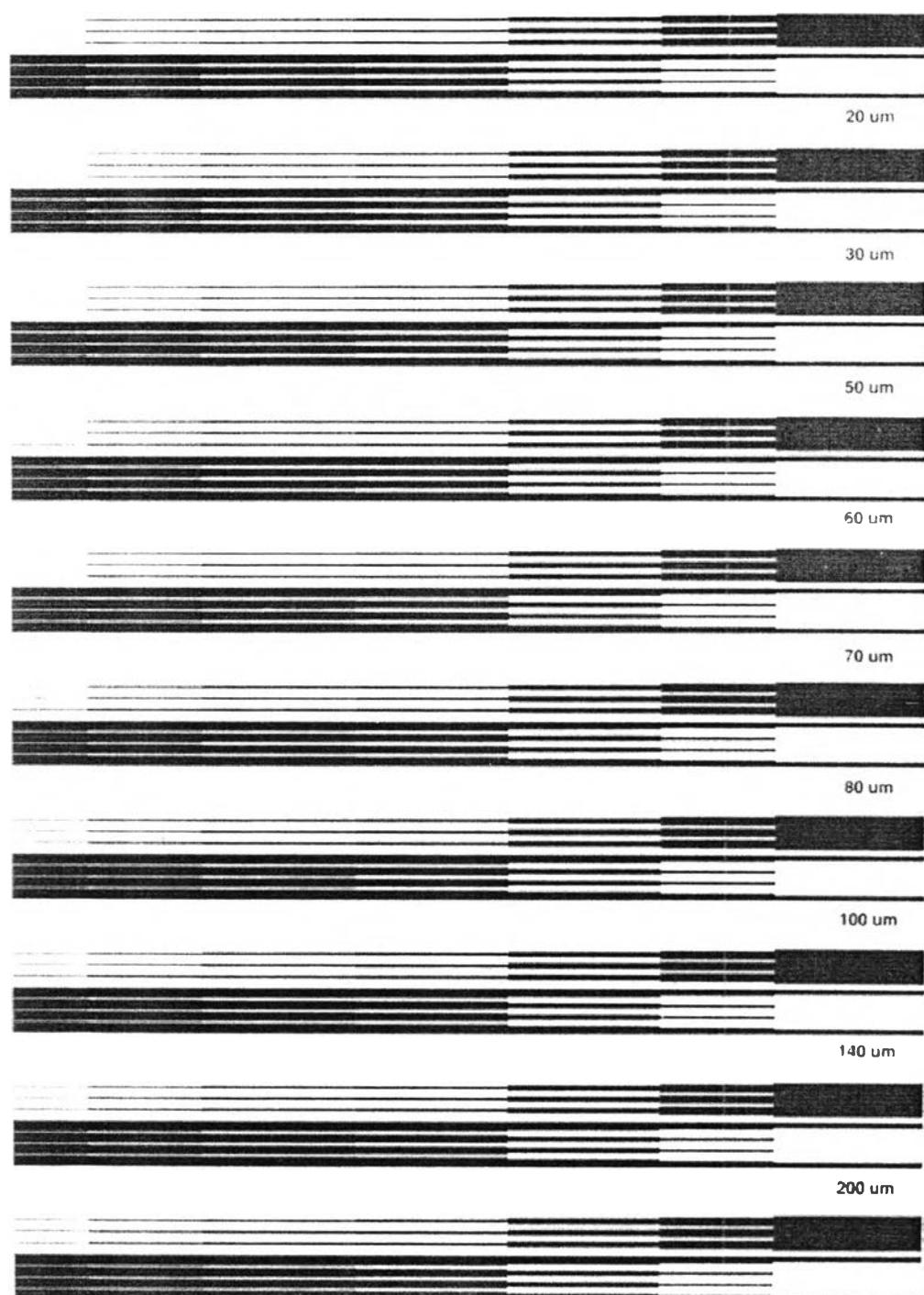
รูปที่ ง-56 ภาพน้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ รองหนุนประเภทเส้นไข แม่พิมพ์ 1.70 ม.m.



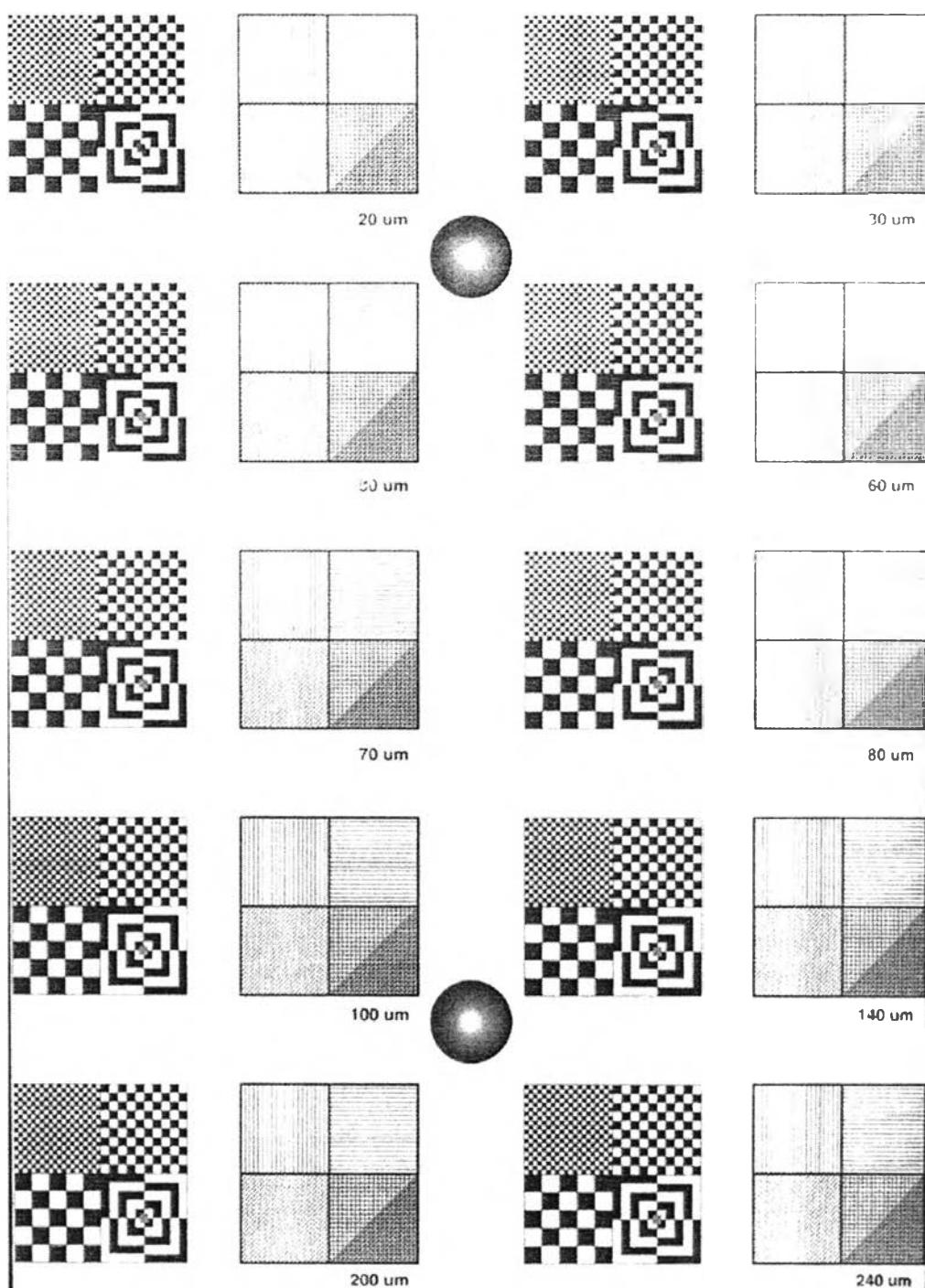
รูปที่ ๔-๕๗ ภาพทดสอบความสม่ำเสมอของภาพภายใต้ รองหนุนประเภทเส้นไข แม่พิมพ์ ๑.๗๐ ม.ม.



รูปที่ จ-58 ภาพการไล่น้ำหนักสีค่อเนื่องภายใต้ รองหนุนประเภทเส้นไข แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.

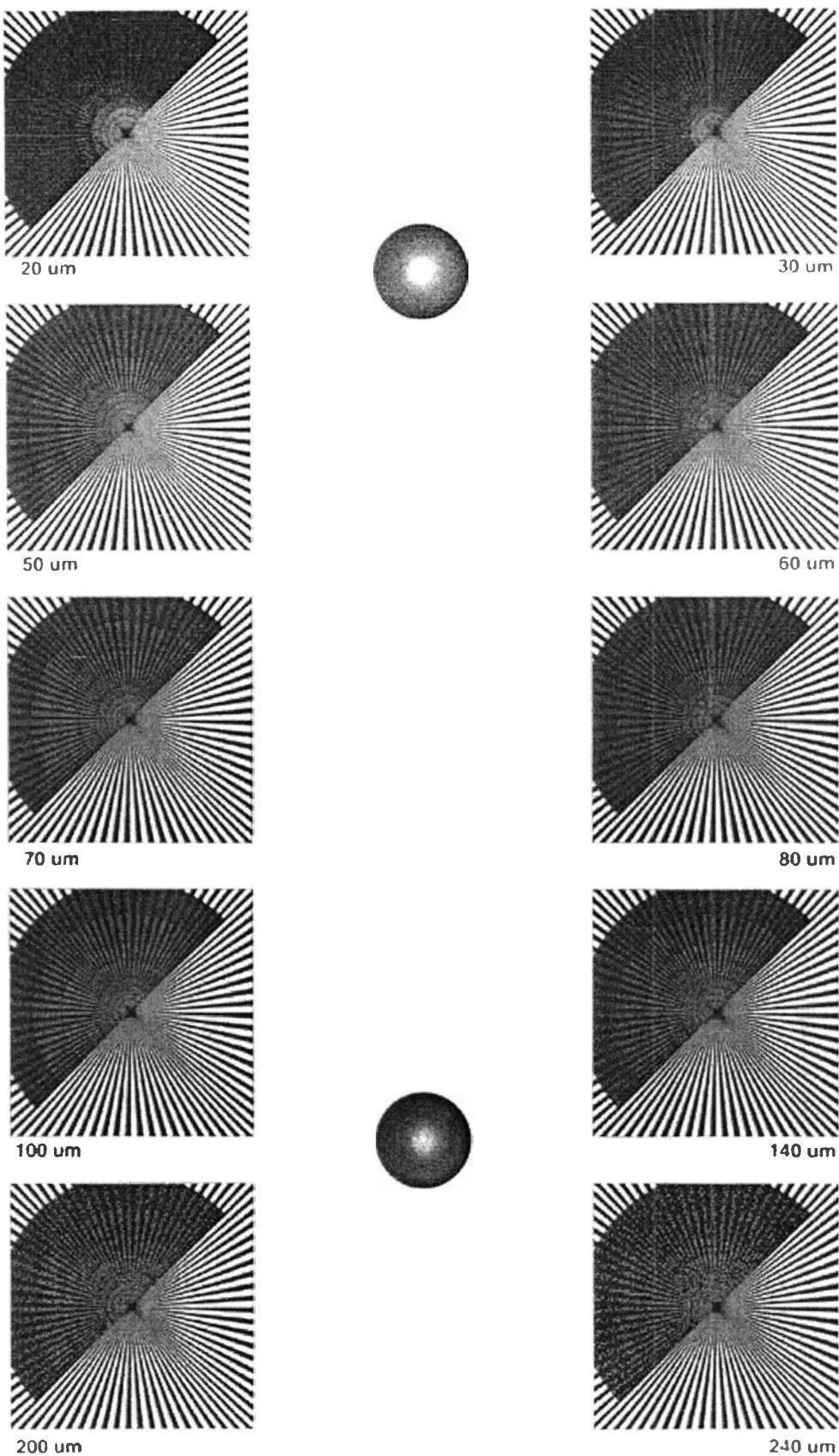


รูปที่ ง-59 ภาพรายละเอียดของเส้นภายในได้ร่องหนุนประเภทเส้นไข แม่พิมพ์ 1.70 ม.m.

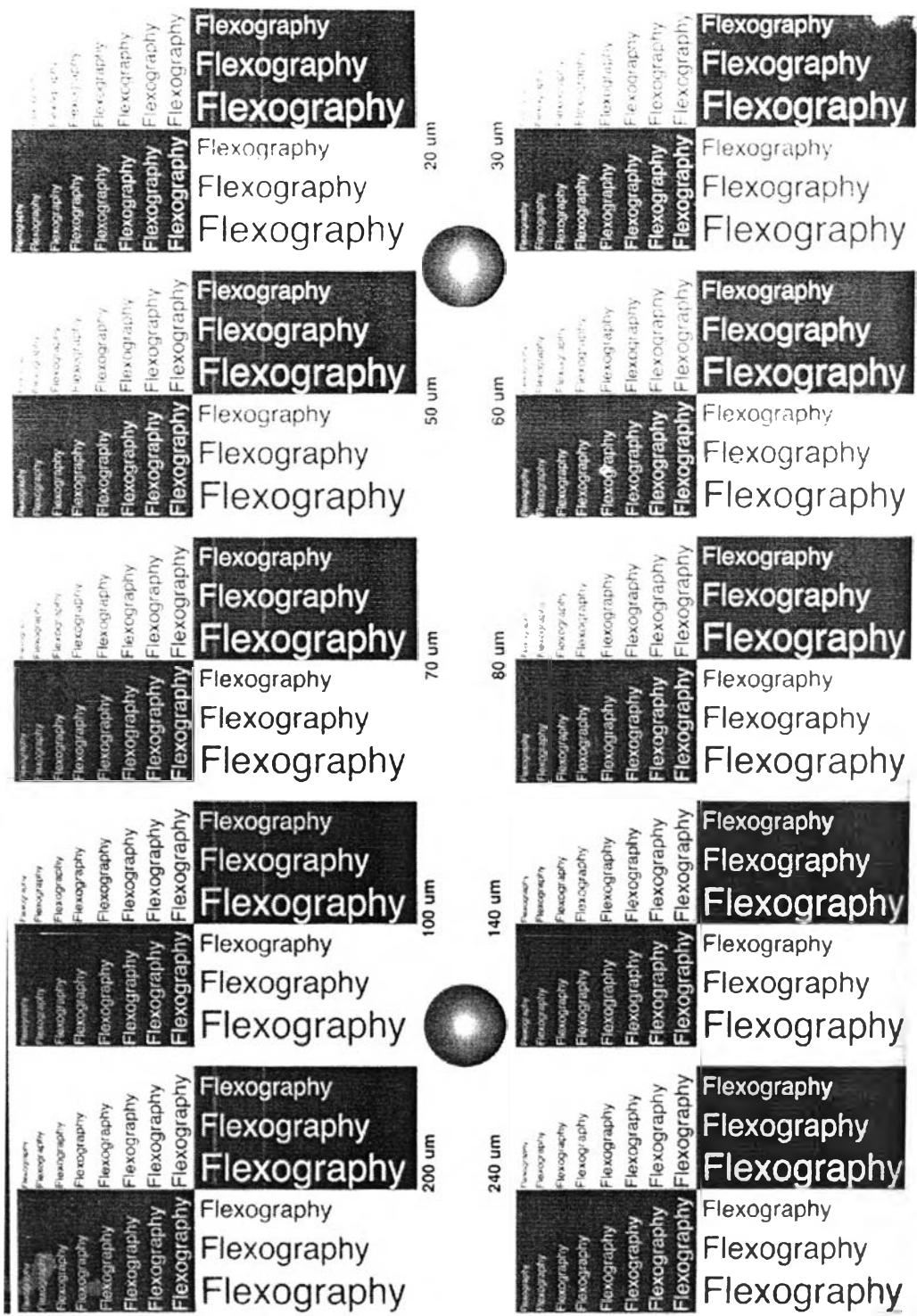


รูปที่ ง-60 ภาพตารางลายหมากรุกและสเลอร์กับดับบลิงภายใต้ รองหนุนประเภทเด็นไบ

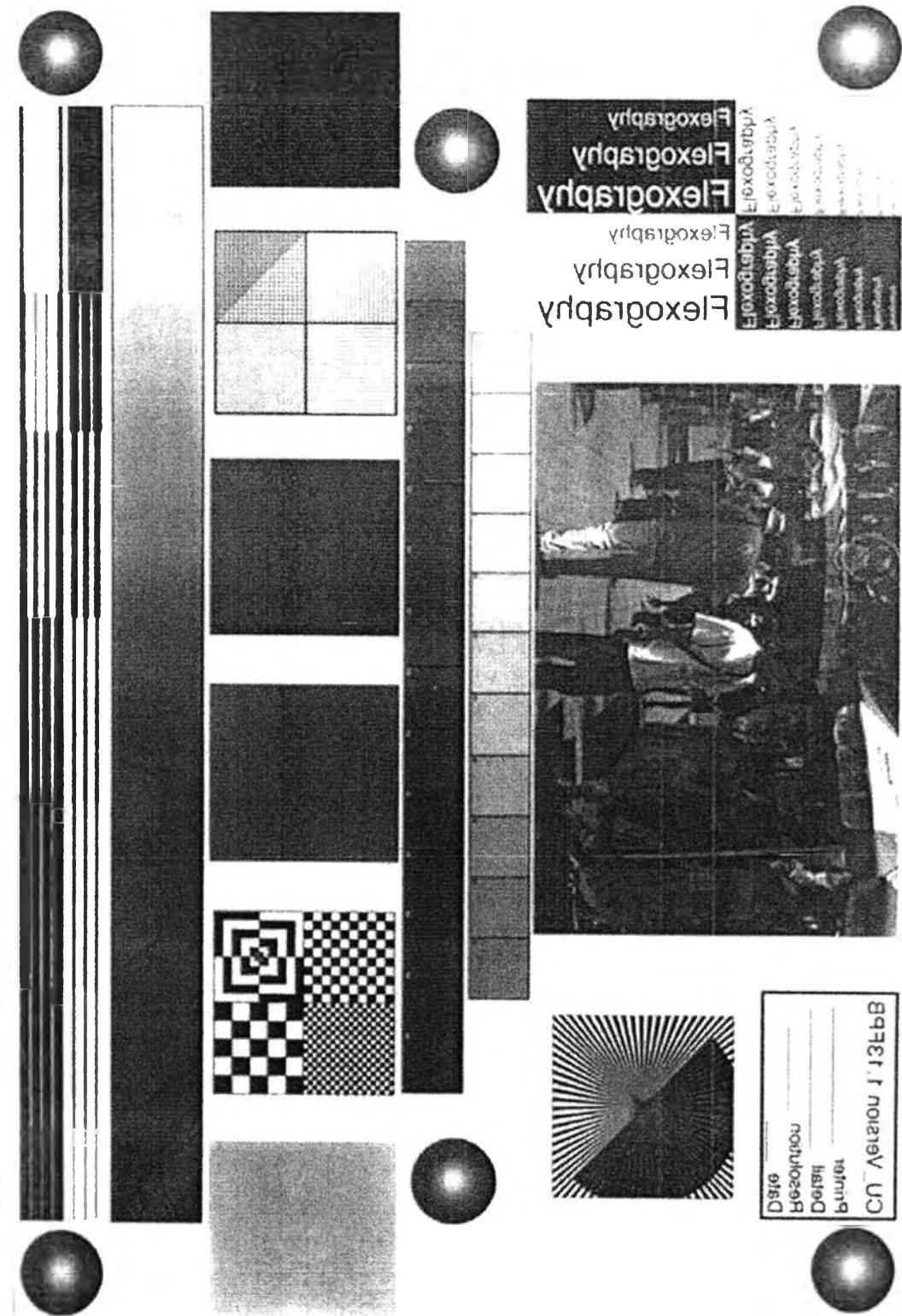
แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



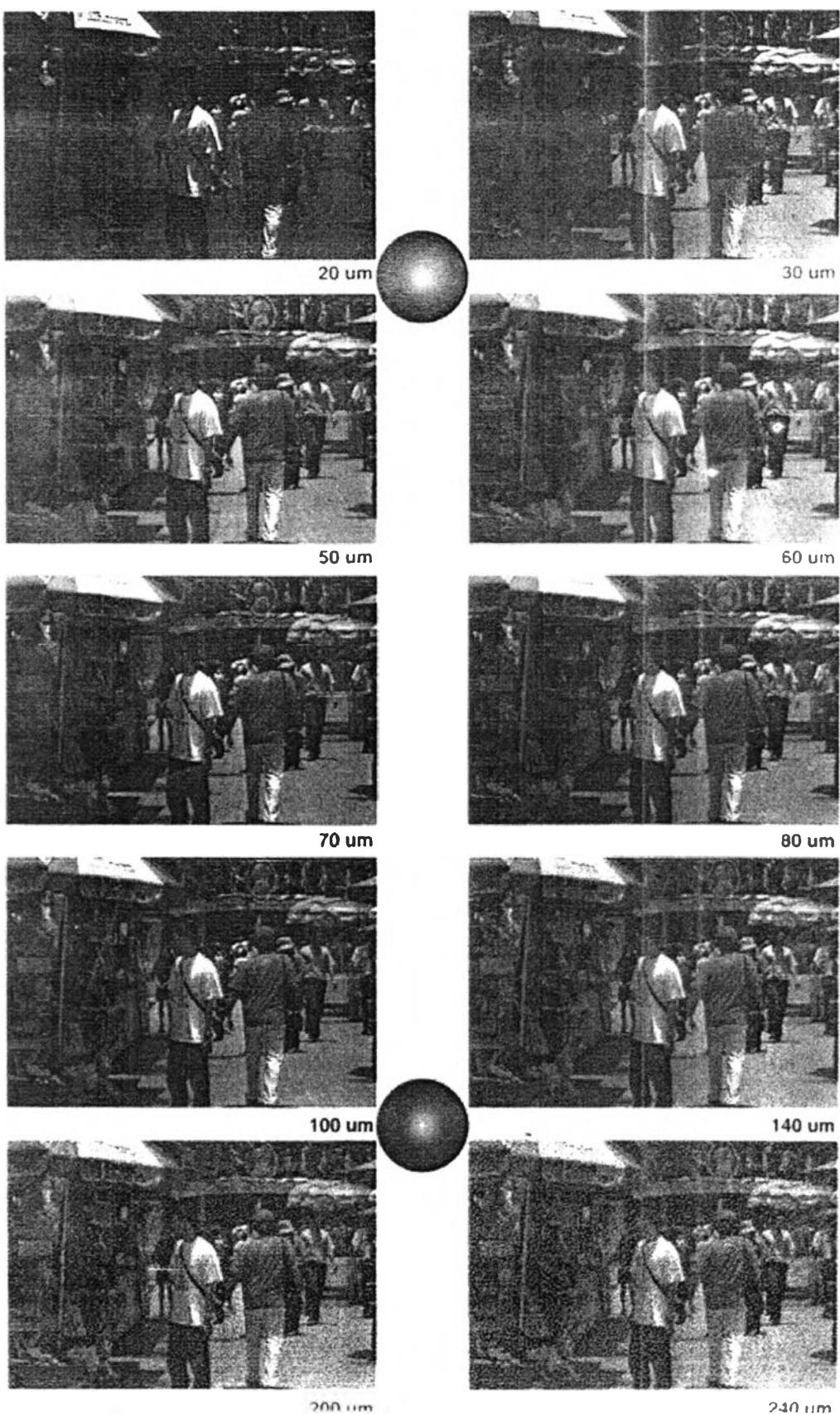
รูปที่ ๑-๖๑ ภาพเส้นแฉกภายในร่องหนูนประเททเส้นไข แม่พิมพ์ ๑.๗๐ ม.ม.



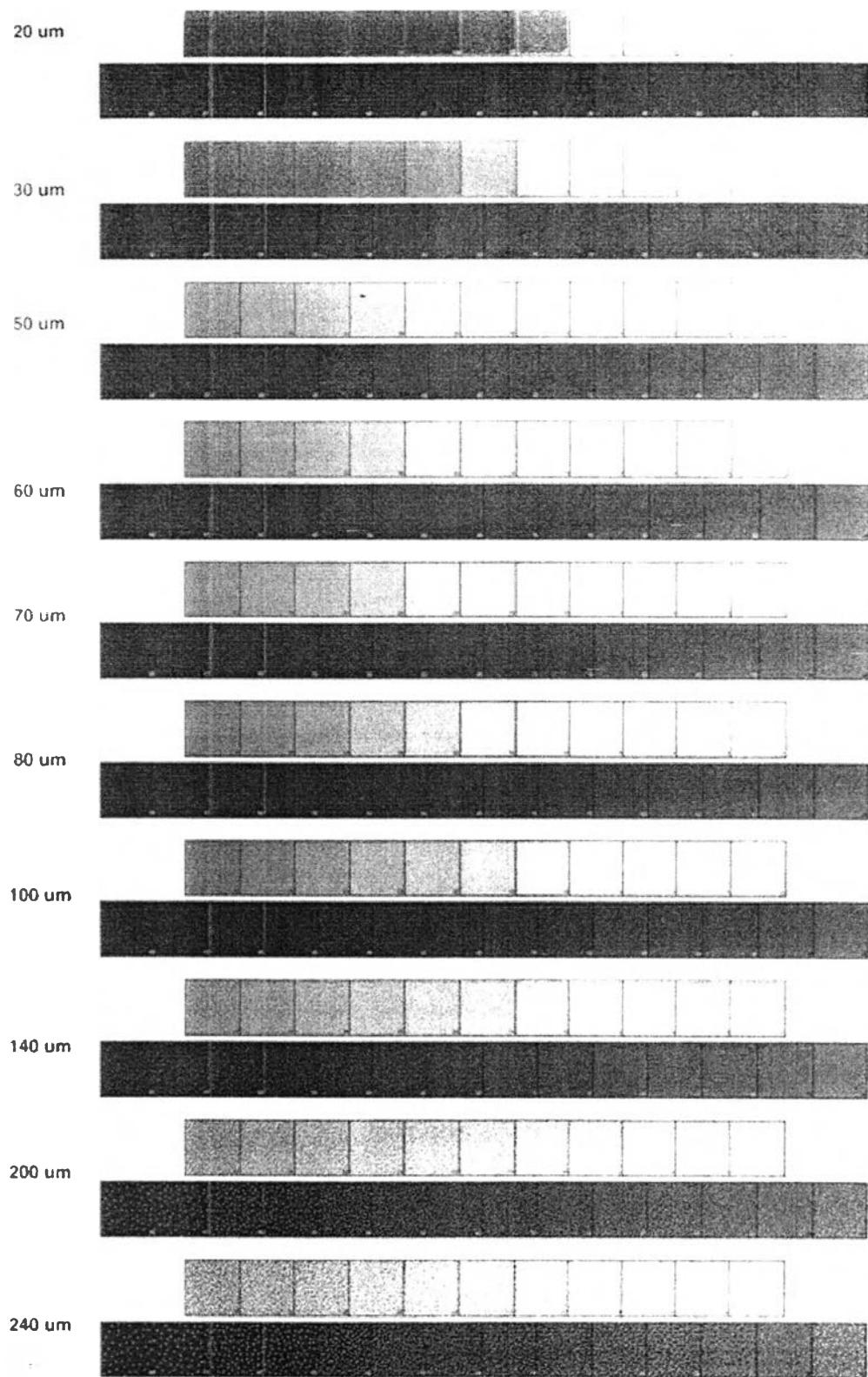
รูปที่ ๔-๖๒ ภาพรายละเอียดตัวอักษรภาษาไทย รองหนันประเภทเส้นไข แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



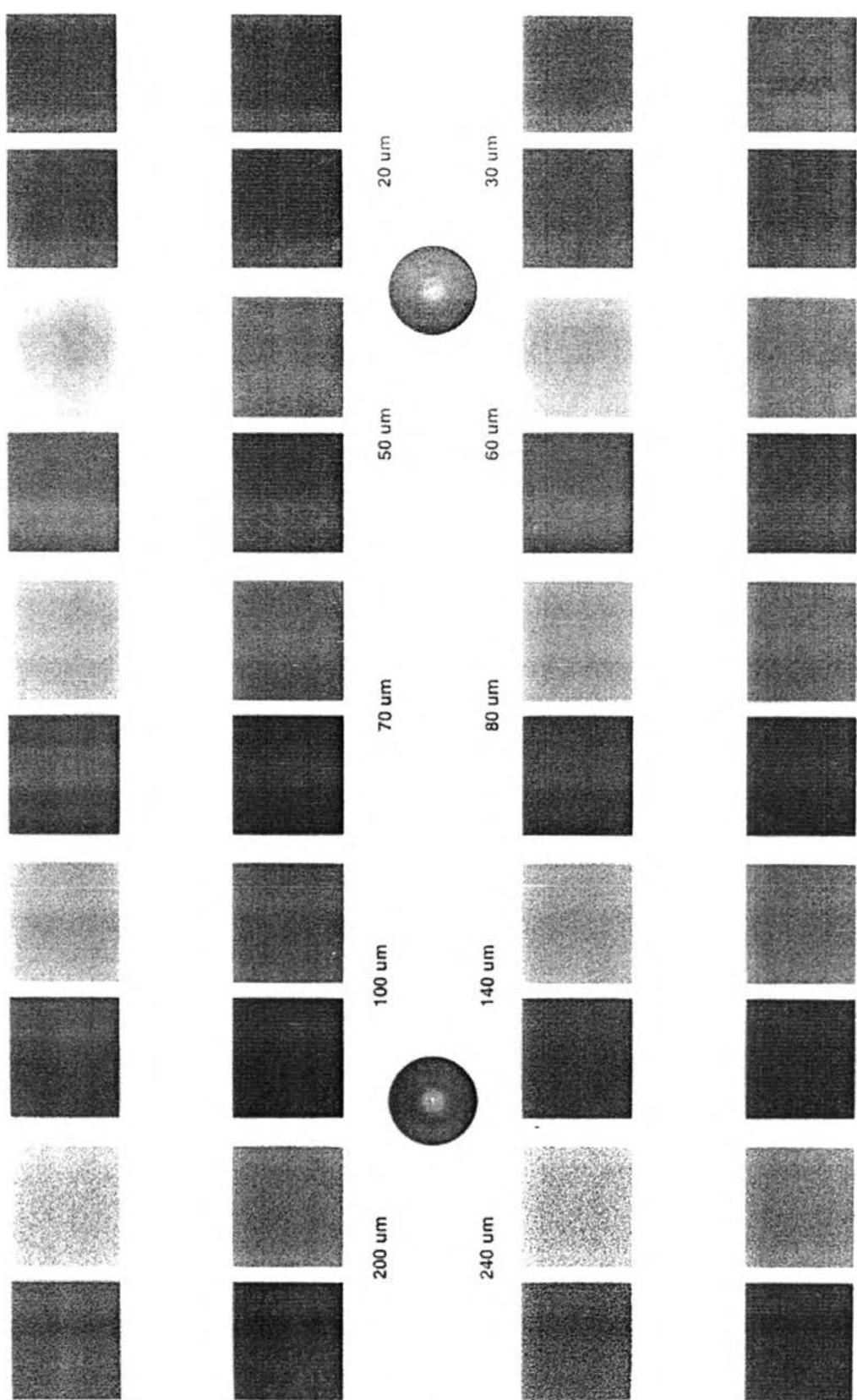
รูปที่ ๑-๖๓ ภาพทดสอบพิมพ์ภายในได้ร่องหนุนประเทกฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



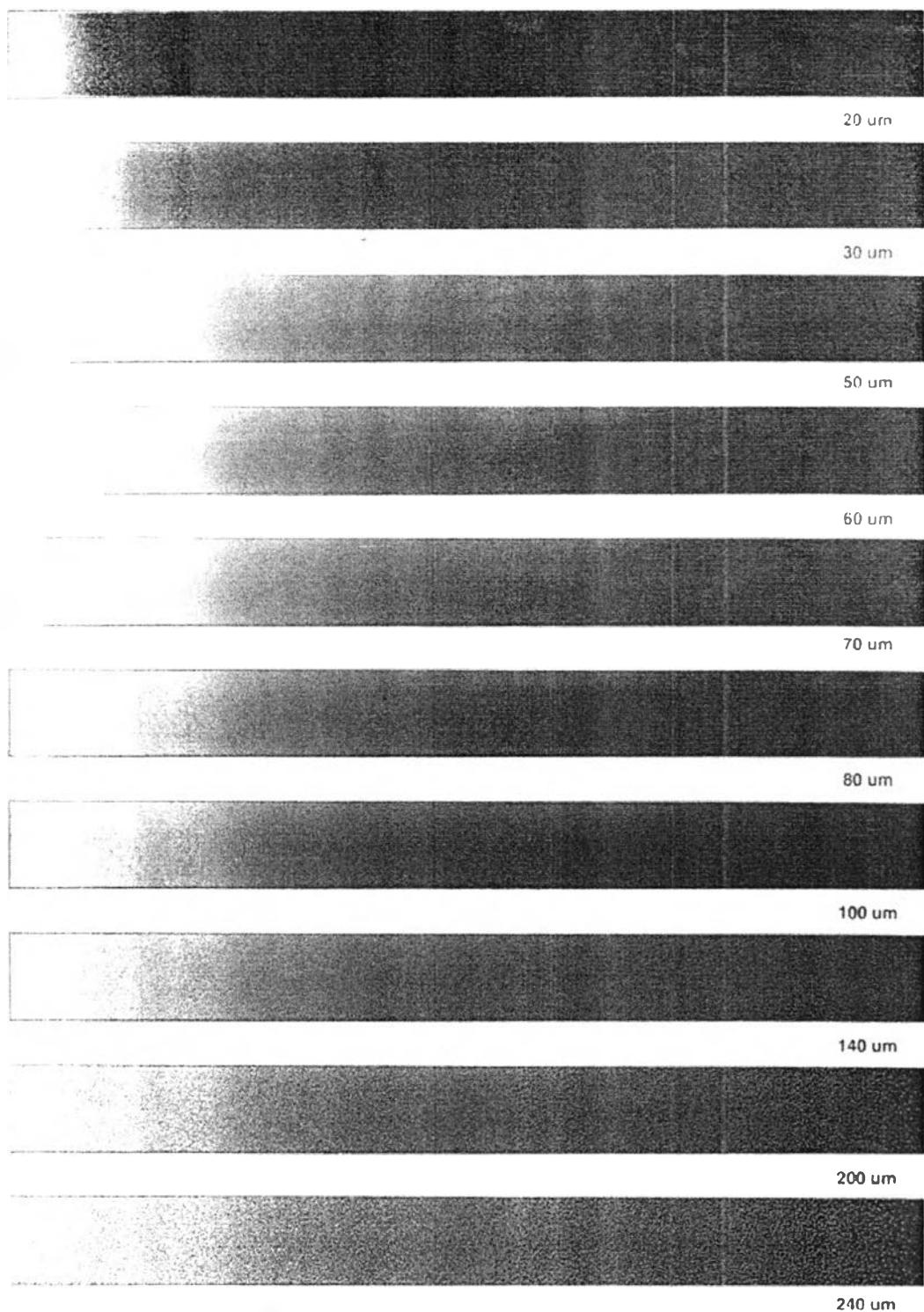
รูปที่ ง-64 ภาพฮาล์ฟโทนภายใต้ รองหนุนประเกาท์ฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



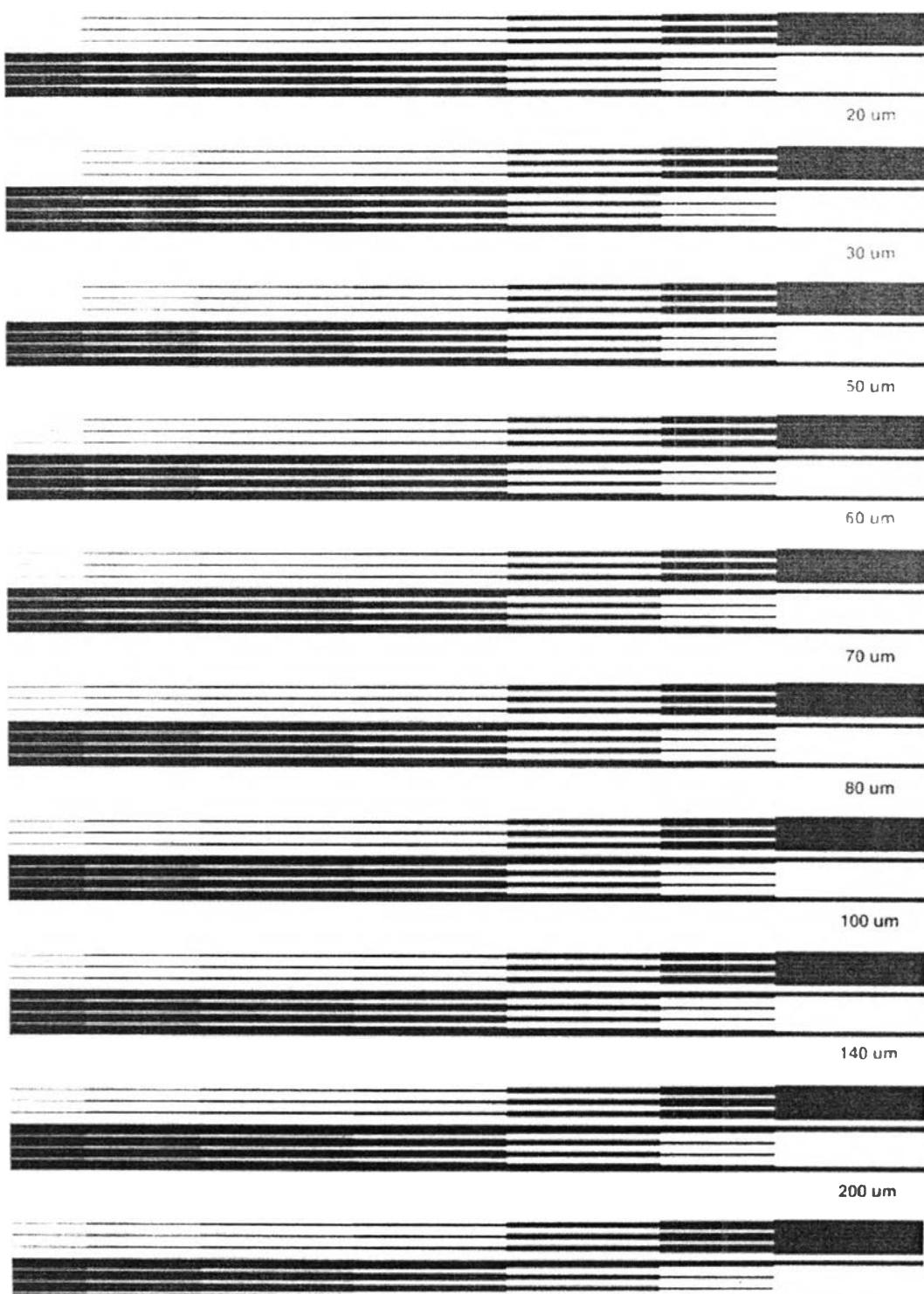
รูปที่ ง-65 ภาพน้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ ร่องนูนประเกทฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



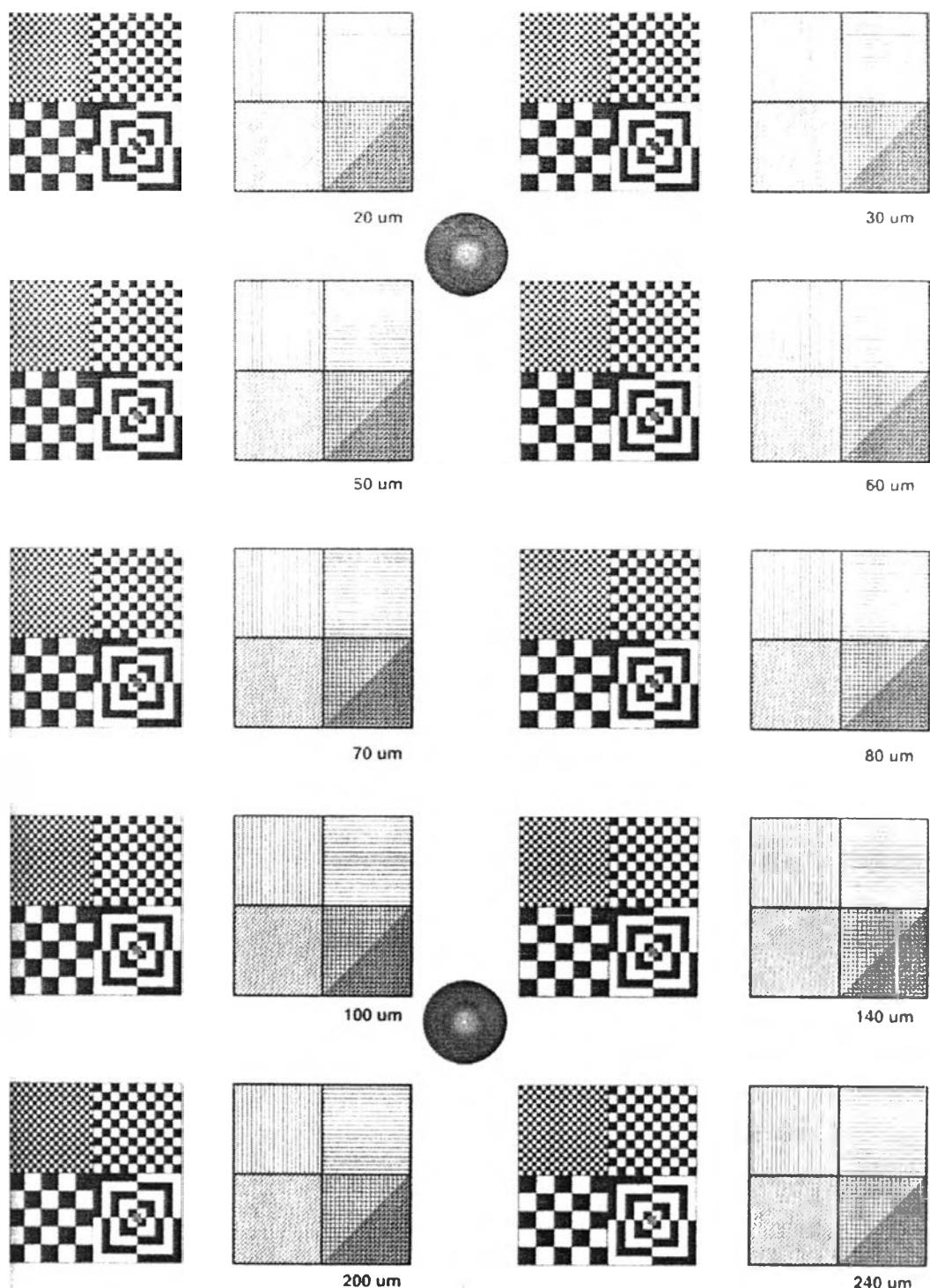
รูปที่ ๑-๖๖ ภาพทดสอบความสม่ำเสมอของภาพภายใต้ ร่องนูนประเททฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



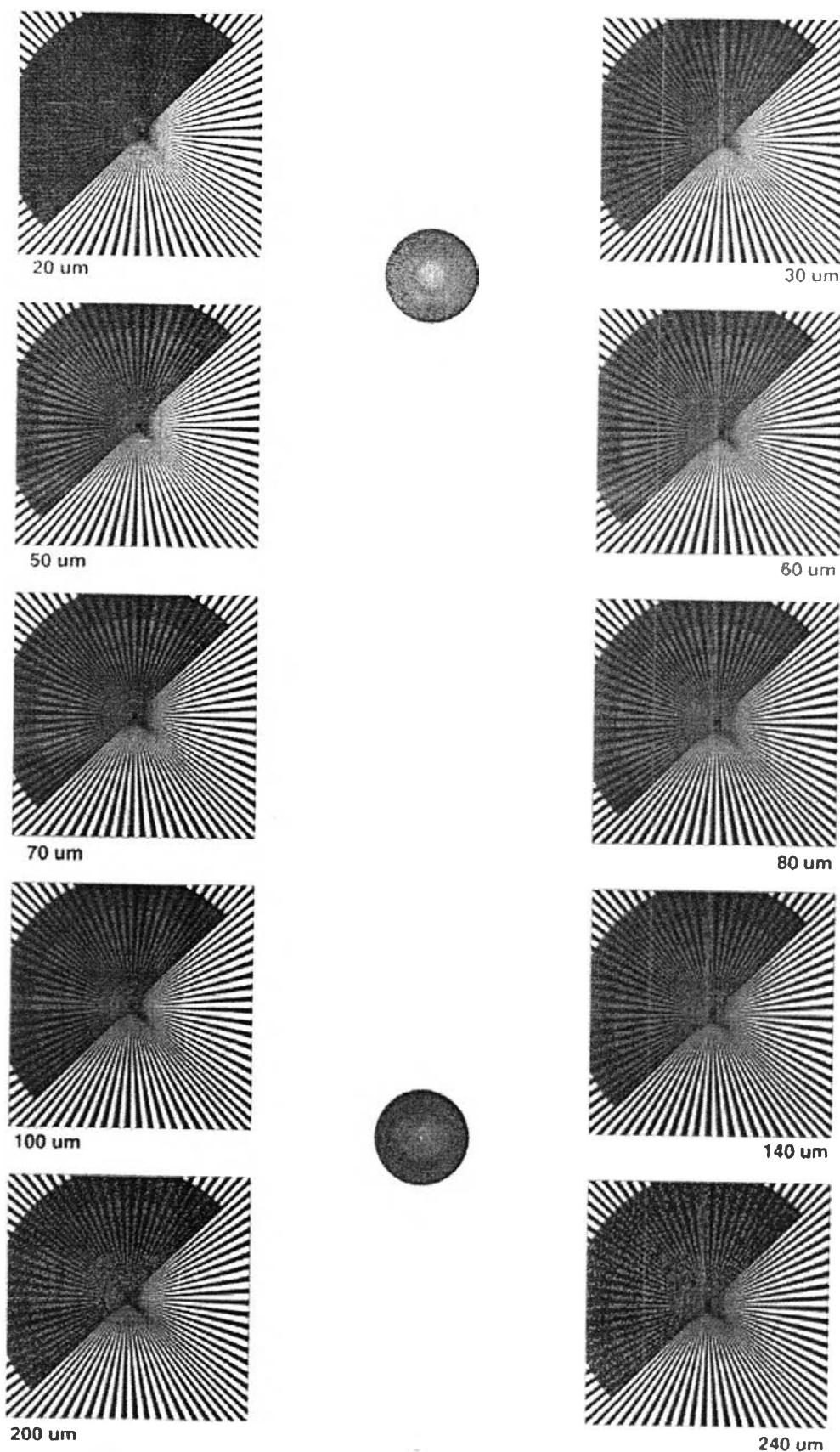
รูปที่ ๔-๖๗ ภาพการไล่น้ำหนักสีต่อเนื่องภายใต้ร่องหนุนประเททฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



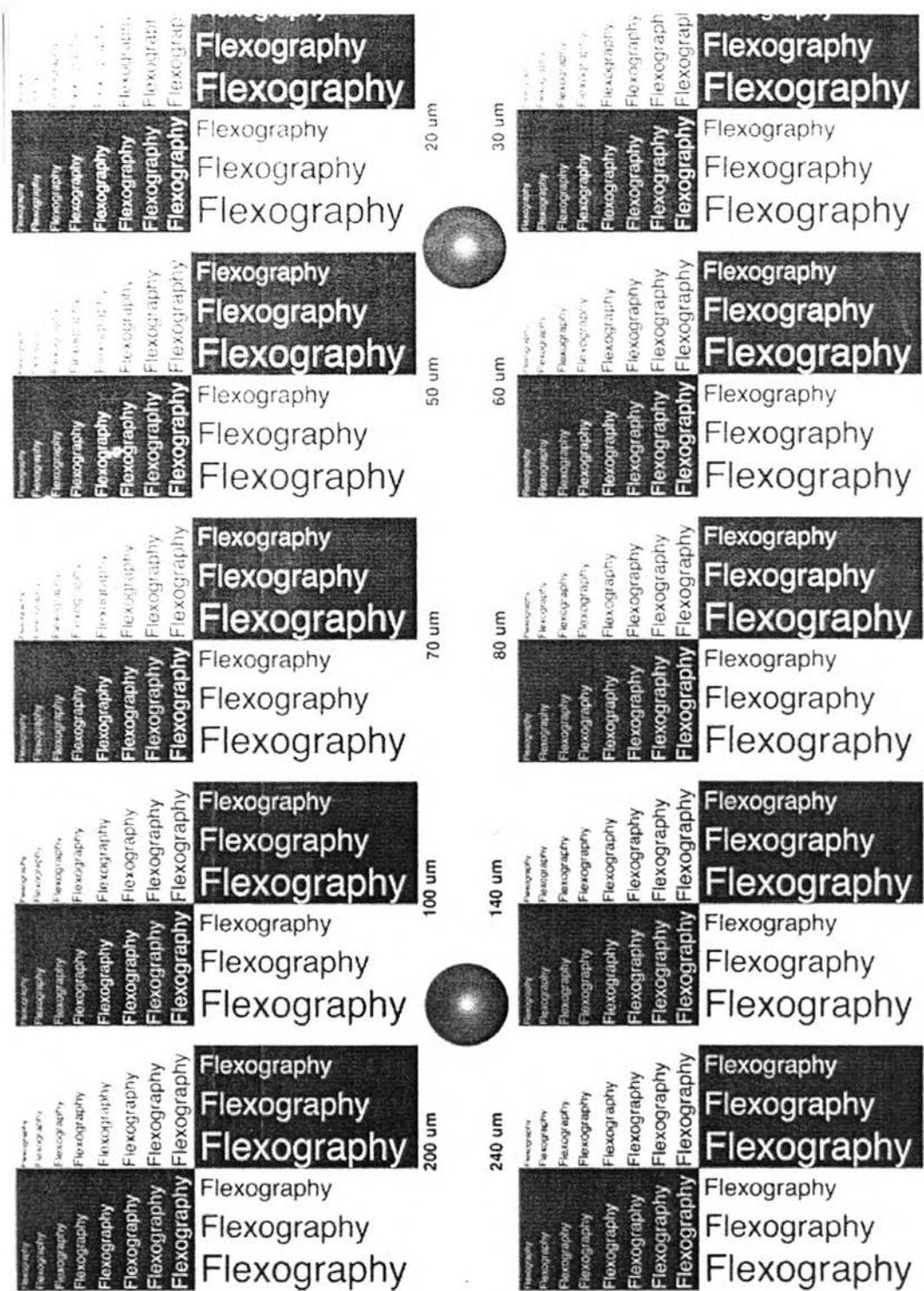
รูปที่ ง-68 ภาพรายละเอียดของเส้นภายในร่องหนุนประเภทฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



รูปที่ ง-69 ภาพตารางลายหมากruk และสเลอร์กับดับบลิงภายในได้ร่องหนุนประเกทฟิล์ม  
แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.



รูปที่ ๙-๗๐ ภาพเส้นแยกภายในได้ รองหนุนประเกทฟิล์ม แม่พิมพ์ ๑.๗๐ ม.ม.



รูปที่ ๔-71 ภาพรายละเอียดตัวอักษรภายในร่องหนูนูบประกอบฟิล์ม แม่พิมพ์ 1.70 ม.ม.

## ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นายธิติกร สุทธิอาภา เกิดเมื่อวันที่ 10 กรกฎาคม พ.ศ.2524 ณ โรงพยาบาลศิริราช จํากัด ศึกษาศาสตรบัณฑิตจากสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง พ.ศ. 2546 หลังจากนั้นเข้าศึกษาต่อปริญญาโทปริญญาโท คณะวิทยาศาสตร์ ภาควิชาวิทยาศาสตร์ทางภาพถ่ายและเทคโนโลยีทางการพิมพ์ สาขาวิชาเทคโนโลยีทางภาพ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่อยู่ปัจจุบัน 1/215 ม.8 หมู่บ้านกรีนปาร์ค โภม ถนนพุทธมณฑลสาย 4 แขวงกระทุม ตำบล เขตสามพราน จังหวัดนครปฐม 73220

