

บรรณานุกรม

1. Luca, G. Sartori. Manufacturing Information System: Addison-Wesley Publishing Company, 1988
2. Spencer, B . Smith. Computer Based Production and Inventory Control: Prentice Hall, 1989
3. Senn, James A. Analysis & Design of Information Systems: McGraw-Hill, Inc., 1989
4. Elmasri, Ramez and Navathe, Shamkant B. Fundamentals of Database System :The Benjamin/Cummings Publishing Company, Inc., 1989
5. Fleming, Candace C., and Von Halle, Barbara. Handbook of Relational Database Design: Addison-Wesley Publishing Company, Inc., 1989
6. บริษัท สีสีกม่า (ประเทศไทย) จำกัด. ความรู้เบื้องต้นเรื่องสี
7. พิชิต สุขเจริญพงษ์. การจัดการวิศวกรรมการผลิต: บริษัท ซีเอ็ดยูเคชั่น จำกัด, 2533
8. Bradley James. Introduction to DataBase Management in Business: CBS College Publishing, 1983
9. Curtis Graham. Business Information Systems Analysis. Design and Prattice: Addison-Wesley Publishing Company, Inc., 1989
10. Donna S.Hussain and K.M.Hussain. Information Systems for Business: Prentice Hall, 1991
11. Pressman, Roger S. Software Engineering: A Practitioner's Approach: McGraw-Hill, Inc. 1992
12. Silver Joan B. and Gerald A. Introduction to System Analysis: Prentice-Hall, 1976

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

รายละเอียดของสี ^[6]

1. คำนิยามของสี

สี (Paint) เป็นผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในรูปของเหลว ลักษณะคล้ายแป้งเปียก (Paste) หรือเป็นผง หลังจากเคลือบ (โดยการทา พ่น หรือจุ่ม) บนวัตถุแล้วจะเปลี่ยนสภาพจากของเหลวเป็นฟิล์มแข็งที่ให้ความมั่งคั่ง และปกป้องรักษา องค์ประกอบของสีประกอบด้วย 4 ส่วน คือ

ก. ตัวยึดเหนี่ยว (Binding Agents)

เป็นสิ่งที่ยึดเหนี่ยว รงค์วัตถุ (Pigments) และตัวยึด (Extenders) ที่อยู่ในชั้นของฟิล์มสีและทำให้ฟิล์มสีนี้เกาะยึดกับพื้นผิวที่จะเคลือบได้อย่างดี

ข. รงค์วัตถุและตัวยึด

รงค์วัตถุทำหน้าที่เป็นโครงสร้างชั้นของตัวยึดเหนี่ยว ทำให้ฟิล์มเกิดความแข็งแรง และยังให้สีสรรที่งดงามด้วย

ค. ตัวทำละลาย (Solvents)

ตัวทำละลายและสารที่ทำให้เหลวหรือเจือจาง (Thinners) เป็นส่วนที่ช่วยให้เกิดความสะดวกในการใช้งาน

ง. วัสดุปรุงแต่ง (Auxiliary Materials or Additives)

เป็นสารที่เติมลงไปเพื่อให้มีคุณสมบัติเฉพาะอย่างตามที่ต้องการ เปรียบเสมือนเครื่องปรุงรสที่เติมในอาหาร

2. ประเภทของสี

ก. สีรองพื้น (Primer Coat) คือ

สีชั้นแรกของระบบสีที่เคลือบลงบนพื้นผิว สีประเภทนี้นอกจากจะต้องยึดเกาะกับพื้นผิวใหม่ๆ ได้ดีแล้ว ยังจะต้องพิจารณาถึงพื้นผิวนั้นด้วย ดังนั้นประเภทของสีจึงแปรเปลี่ยนไปตามชนิดของพื้นผิว

ข. สีผิวหน้า (Surface Coat) คือ

สีที่มีคุณสมบัติในการอุดรอยแตก ร้าว เล็กๆ น้อยๆ เพื่อให้ได้ฟิล์มที่ราบเรียบ เหมาะสำหรับการทาหรือพ่นสีหน้า โดยปกติจะทาหรือพ่นต่อจากสีรองพื้น

ค. สีเคลือบ (UnderCoat) คือ

สีที่ใช้ทาบนไม้ ใช้เคลือบทับบนสีรองพื้น หรือเคลือบทับบนฟิล์มสีเก่า สีชนิดนี้มีหน้าที่อุดรอยต่าง ๆ และยังทำหน้าที่เป็นฐานเกาะยึดที่ดีของสีทับหน้า (Topcoat)

ง. สีทับหน้า คือ

สีที่เคลือบเป็นชั้นสุดท้าย โดยปกติจะเคลือบเหนือสีรองพื้น

3. ขั้นตอนการผลิตสี

การผลิตสีนั้นจะเริ่มต้นจากการผสมส่วนผสมที่เป็นของแข็ง (รงควัตถุ และ ตัวยัด) เข้ากับตัวยัดเหนียวที่ละลายไว้แล้ว เพื่อให้ได้ผลผลิตที่เป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน (Homogeneous) อย่างสมบูรณ์ จากนั้นก็นำเข้าสู่กระบวนการบด (Grinding Process) การบดนี้หมายถึงการทำให้วัสดุที่เกาะตัวกันเป็นก้อน ๆ กลายเป็นผงละเอียดที่มีขนาดเล็ก (เหมือนกับการบดเม็ดกาแฟให้เป็นผงกาแฟ) อย่างไรก็ตาม ในกรณีของรงควัตถุนั้นที่จริงก็เป็นเม็ดผงที่ละเอียดมากอยู่แล้ว แต่เมื่อผ่านขบวนการผลิตจะทำให้รงควัตถุเปียกชื้นแล้วจึงถูกทำให้แห้ง จึงมีแนวโน้มที่จะเกิดการจับตัวรวมกันใหม่ (Agglomerate Formation) จุดประสงค์หลักในการบดสี จึงเป็นเพียงการทำให้รงควัตถุแตกออกจากกันและกระจายอย่างสม่ำเสมอ (Dispersing) ในตัวยัดเหนียว ขณะเดียวกันตัวยัดเหนียวจะเข้าห้อมล้อมรงควัตถุ เรียกว่า การทำให้เปียก (Wetting) เพื่อที่จะให้ได้ผลจะต้องใช้แรงฉุดอย่างรุนแรง ซึ่งจะได้โดยเครื่องบดประเภทต่างๆ เช่น เครื่องม้วน (Rollers) เครื่องบดอย่างละเอียด (Sand Mill) เครื่องบดอย่างหยาบ (Ball Mill) เป็นต้น การเลือกเครื่องมือชนิดใด ขึ้นอยู่กับประเภทของสีและความละเอียดในการบด (Finess of Grind) ที่ต้องการ เช่น สีพ่นรถยนต์ต้องการความละเอียดมากกว่าสีทาผนัง เป็นต้น

ตารางที่ ข.2 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลบริษัท (ต่อ)

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
COM_NMET	ตัวอักษร	40	ชื่อภาษาไทย
COM_ADR1E	ตัวอักษร	40	ที่อยู่ภาษาอังกฤษ 1
COM_ADR2E	ตัวอักษร	40	ที่อยู่ภาษาอังกฤษ 2
COM_PRVE	ตัวอักษร	10	จังหวัดภาษาอังกฤษ
COM_ADR1T	ตัวอักษร	40	ที่อยู่ภาษาไทย 1
COM_ADR2T	ตัวอักษร	40	ที่อยู่ภาษาไทย 2
COM_PRVT	ตัวอักษร	10	จังหวัดภาษาไทย
COM_POST	ตัวอักษร	5	รหัสไปรษณีย์
COM_ADR1F	ตัวอักษร	75	ที่อยู่สำหรับแสดงบนรายงาน
COM_TEL	ตัวอักษร	20	หมายเลขโทรศัพท์
COM_FAX	ตัวอักษร	20	หมายเลขโทรสาร

1.3 แฟ้มข้อมูลลิขสิทธิ์

ตารางที่ ข.3 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลลิขสิทธิ์

ชื่อแฟ้มข้อมูล	SYSLNSE.DBF
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บลิขสิทธิ์ของโปรแกรม
ขนาดของระเบียน	149 ตัวอักษร
คีย์หลัก	ไม่มี

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
LICENSE_TO	ตัวอักษร	40	ชื่อผู้มีสิทธิ์ใช้โปรแกรม
LICENSE_AD	ตัวอักษร	60	ที่อยู่ของผู้ใช้โปรแกรม
LICENSE_ID	ตัวอักษร	10	หมายเลขลิขสิทธิ์
LOCK_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ไมยอมให้ใช้ระบบ
TL_FNAME	ตัวอักษร	30	ชื่อโปรแกรมมอดรลดประโยชน์

1.4 แฟ้มข้อมูลล็อกข้อมูล

ตารางที่ ข.4 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลล็อกข้อมูล

ชื่อแฟ้มข้อมูล	SYSLOCK.DBF
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บชื่อแฟ้มและคีย์หลักที่ต้องการล็อกข้อมูล
ขนาดของระเบียน	51 ตัวอักษร
คีย์หลัก	1. LOCK_FILE+LOCK_REC

ตารางที่ ข.4 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลล็อกข้อมูล (ต่อ)

ชื่อเต็ม	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
LOCK_FILE	ตัวอักษร	8	ชื่อแฟ้มข้อมูล
LOCK_REC	ตัวอักษร	20	ค่าดรรชนีหลัก
LOCK_DATE	วันที่	8	วันที่ล็อกข้อมูล
LOCK_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ล็อกข้อมูล
LOCK_ID	ตัวอักษร	6	ชื่อผู้ล็อกข้อมูล

1.5 แฟ้มข้อมูลเลขที่เอกสาร

ตารางที่ ข.5 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลเลขที่เอกสาร

ชื่อแฟ้มข้อมูล	SYSRUNNO.DBF
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บเลขที่สุดท้ายของเอกสาร
ขนาดของระเบียน	21 ตัวอักษร
ดรรชนี	1. LOCK_FILE+LOCK_REC

ชื่อเต็ม	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
LAST_REC	ตัวอักษร	10	เลขที่สุดท้ายของการประมาณกำลังการผลิต
LAST_CRP	ตัวอักษร	10	เลขที่สุดท้ายของแผนความต้องการกำลังการผลิต

1.6 แฟ้มข้อมูลลำดับการใช้แฟ้มข้อมูล

ตารางที่ ข.6 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลลำดับการใช้แฟ้มข้อมูล

ชื่อแฟ้มข้อมูล	SYSSTACK.DBF
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บลำดับแฟ้มข้อมูล เพื่อสามารถคืนสภาพแวดล้อมของแฟ้มข้อมูลเดิมของระบบขณะใช้โปรแกรมใดโปรแกรมหนึ่ง
ขนาดของระเบียน	34 ตัวอักษร
ดรรชนี	ไม่มี

ชื่อเต็ม	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
SDB_AREA	ตัวเลข	3	ลำดับที่
SDB_NAME	ตัวอักษร	10	ชื่อแฟ้มข้อมูล
SDB_CD	ตัวอักษร	20	ชื่อดรรชนี

1.7 เพิ่มข้อมูลรายละเอียดผู้ใช้

ตารางที่ ข.7 แสดงโครงสร้างของเพิ่มข้อมูลรายละเอียดผู้ใช้

ชื่อเพิ่มข้อมูล	SYSUSID.DBF
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บรายละเอียดของผู้ใช้
ขนาดของระเบียน	99 ตัวอักษร
คอลลัมน์	1. USR_ID

ชื่อคอลลัมน์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
USR_DEP	ตัวอักษร	3	รหัสแผนก
USR_ID	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้
USR_PWD	ตัวอักษร	8	รหัสผ่าน
USR_NAME	ตัวอักษร	15	ชื่อผู้ใช้
USR_LVL	ตัวเลข	2	ระดับ
LAST_IDATE	วันที่	8	วันที่เข้าระบบ
LAST_ITIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่เข้าระบบ
LAST_ODATE	วันที่	8	วันที่ออกจากระบบ
LAST_OTIME	ตัวอักษร	10	เวลาที่ออกจากระบบ
LAST_PROG	ตัวอักษร	12	ชื่อโปรแกรมที่ใช้
LAST_CDATE	วันที่	8	วันที่ใช้โปรแกรม
LAST_CTIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ใช้โปรแกรม
TTY_NO	ตัวอักษร	2	หมายเลขเครื่องคอมพิวเตอร์ที่ใช้

1.8 เพิ่มข้อมูลชื่อโปรแกรมของมอดูลอรรถประโยชน์

ตารางที่ ข.8 แสดงโครงสร้างของเพิ่มข้อมูลชื่อโปรแกรมของมอดูลอรรถประโยชน์

ชื่อเพิ่มข้อมูล	SYSWIN.DBF
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บชื่อโปรแกรมของมอดูลอรรถประโยชน์
ขนาดของระเบียน	55 ตัวอักษร
คอลลัมน์	1. WIN_HDNO

ชื่อคอลลัมน์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
WIN_FN	ตัวอักษร	20	ชื่อมอดูลอรรถประโยชน์
WIN_PARM	ตัวอักษร	10	รายการรูปแบบข้อมูลที่ต้องการ โดย I แทนตัวเลข C แทนตัวอักษร
WIN_RETURN	ตัวอักษร	10	รูปแบบข้อมูลที่ให้

ตารางที่ ข.8 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลชื่อโปรแกรมของมอดูลอรรถประโยชน์ (ต่อ)

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
WIN_PRG	ตัวอักษร	12	ชื่อโปรแกรม
WIN_HDNO	ตัวเลข	2	หมายเลขที่ใช้เรียกมอดูลอรรถประโยชน์

1.9 แฟ้มข้อมูลหมายเลขเครื่องคอมพิวเตอร์

ตารางที่ ข.9 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลหมายเลขเครื่องคอมพิวเตอร์

ชื่อแฟ้มข้อมูล	SYSWSID.DBF
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บหมายเลขเครื่องคอมพิวเตอร์
ขนาดของระเบียน	3 ตัวอักษร
คหระขนี้	ไม่มี

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
TTY_NO	ตัวอักษร	2	หมายเลขเครื่องคอมพิวเตอร์

2. การประมาณกำลังการผลิต ประกอบด้วยแฟ้มข้อมูล 13 แฟ้ม ดังนี้

2.1 แฟ้มข้อมูลรหัสหน่วยนับ

ตารางที่ ข.10 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลรหัสหน่วยนับ

ชื่อแฟ้มข้อมูล	PPUOMMS
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บรหัสหน่วยนับ
ขนาดของระเบียน	36 ตัวอักษร
คหระขนี้	1. UOM_CODE 2. UOM_NAME+UOM_CODE

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
UOM_CODE	ตัวอักษร	2	รหัสหน่วยนับ
UOM_NAME	ตัวอักษร	10	ชื่อหน่วยนับ
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
UOM_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.2 เพิ่มข้อมูลรหัสประเภทวัตถุดิบ

ตารางที่ ข.11 แสดงโครงสร้างของเพิ่มข้อมูลรหัสประเภทวัตถุดิบ

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PPRTPMS
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บรหัสประเภทวัตถุดิบ
ขนาดของระเบียน	40 ตัวอักษร
ตรวจนี้	1. RTP_CODE 2. RTP_NAME+RTP_CODE

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
RTP_CODE	ตัวอักษร	1	รหัสประเภทวัตถุดิบ
RTP_NAME	ตัวอักษร	15	ชื่อประเภทวัตถุดิบ
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
RTP_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.3 เพิ่มข้อมูลรหัสวัตถุดิบ

ตารางที่ ข.12 แสดงโครงสร้างของเพิ่มข้อมูลรหัสวัตถุดิบ

ชื่อเพิ่มข้อมูล	RAWMAT
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บรหัสวัตถุดิบ
ขนาดของระเบียน	87 ตัวอักษร
ตรวจนี้	1. RAW_CODE+RAW_RTP 2. RAW_NAME+RTP_CODE+RAW_RTP 3. RAW_RTP+RAW_CODE 4. RAW_RTP+RAW_NAME+RAW_CODE

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
RAW_CODE	ตัวอักษร	13	รหัสวัตถุดิบ
RAW_NAME	ตัวอักษร	40	ชื่อวัตถุดิบ
RAW_UOM	ตัวอักษร	2	รหัสหน่วยนับ
RAW_WEIGHT	ตัวเลข	7.5	น้ำหนัก
RAW_RTP	ตัวอักษร	1	รหัสประเภทวัตถุดิบ
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล

ตารางที่ ข.12 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลรหัสวัตถุดิบ (ต่อ)

ชื่อสคมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
LAST_USR	ตัวเลข	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
RAW_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.4 แฟ้มข้อมูลรหัสประเภทภาชนะบรรจุ

ตารางที่ ข.13 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลรหัสประเภทภาชนะบรรจุ

ชื่อแฟ้มข้อมูล	PPPTPMS
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บรหัสประเภทภาชนะบรรจุ
ขนาดของระเบียน	40 ตัวอักษร
คหระขนี้	1. PTP_CODE 2. PTP_NAME+PTP_CODE

ชื่อสคมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
PTP_CODE	ตัวอักษร	1	รหัสประเภทภาชนะบรรจุ
PTP_NAME	ตัวอักษร	15	ชื่อประเภทภาชนะบรรจุ
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
PTP_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.5 แฟ้มข้อมูลรหัสภาชนะบรรจุ

ตารางที่ ข.14 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลรหัสภาชนะบรรจุ

ชื่อแฟ้มข้อมูล	PACKAGE
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บรหัสภาชนะบรรจุ
ขนาดของระเบียน	87 ตัวอักษร
คหระขนี้	1. PKG_CODE+PKG_PTP 2. PKG_NAME+PKG_CODE+PKG_PTP 3. PKG_PTP+PKG_CODE 4. PKG_PTP+PKG_NAME+PKG_CODE

ชื่อสคมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
PKG_CODE	ตัวอักษร	13	รหัสภาชนะบรรจุ
PKG_NAME	ตัวอักษร	40	ชื่อภาชนะบรรจุ

ตารางที่ ข.14 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลรหัสภาชนะบรรจุ (ต่อ)

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
PKG_UOM	ตัวอักษร	2	รหัสหน่วยนับ
PKG_WEIGHT	ตัวเลข	7.5	น้ำหนัก
PKG_RTP	ตัวอักษร	1	รหัสประเภทภาชนะบรรจุ
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวเลข	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
PKG_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.6 แฟ้มข้อมูลรหัสประเภทสินค้า/ส่วนประกอบ

ตารางที่ ข.15 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลรหัสประเภทสินค้า/ส่วนประกอบ

ชื่อแฟ้มข้อมูล	PPGTPMS
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บรหัสประเภทสินค้า/ส่วนประกอบ
ขนาดของระเบียบ	40 ตัวอักษร
ควรรชนี	1. GTP_CODE 2. GTP_NAME+GTP_CODE

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
GTP_CODE	ตัวอักษร	1	รหัสประเภทสินค้า/ส่วนประกอบ
GTP_NAME	ตัวอักษร	15	ชื่อประเภทสินค้า/ส่วนประกอบ
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
GTP_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.7 แฟ้มข้อมูลรหัสสินค้า/ส่วนประกอบ

ตารางที่ ข.16 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลรหัสสินค้า/ส่วนประกอบ

ชื่อแฟ้มข้อมูล	PRODUCT
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บรหัสสินค้า/ส่วนประกอบ
ขนาดของระเบียบ	139 ตัวอักษร

ตารางที่ ข.16 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลรหัสสินค้า/ส่วนประกอบ (ต่อ)

ค ร ร ร ช นี	1. PRD_CAT+PRD_CODE+PRD_GTP
	2. PRD_CAT+PRD_NAMEE+PRD_CODE+PRD_GTP
	3. PRD_CAT+PRD_NAMET+PRD_CODE+PRD_GTP
	4. PRD_CAT+PRD_GTP+PRD_CODE
	5. PRD_CAT+PRD_GTP+PRD_NAMEE+PRD_CODE
	6. PRD_CAT+PRD_GTP+PRD_NAMET+PRD_CODE

ชื่อส ต ม ก์	ช น ด	ช น ว ด	ว ัต ถุ ป ระ ส ง ค์
PRD_CODE	ตัวอักษร	13	รหัสสินค้า/ส่วนประกอบ
PRD_NAMEE	ตัวอักษร	40	ชื่อสินค้า/ส่วนประกอบ (ภาษาอังกฤษ)
PRD_NAMET	ตัวอักษร	40	ชื่อสินค้า/ส่วนประกอบ (ภาษาไทย)
PRD_SHADE	ตัวอักษร	6	เฉดสี
PRD_UOM	ตัวอักษร	2	รหัสหน่วยนับ
PRD_WEIGHT	ตัวเลข	8.5	น้ำหนัก
PRD_GTP	ตัวอักษร	1	รหัสประเภทสินค้า/ส่วนประกอบ
PRT_CAT	ตัวอักษร	1	ลักษณะของสินค้า/ส่วนประกอบ โดย G=สินค้า Z=ส่วนประกอบ
PRD_STDGV	ตัวเลข	4.2	ค่าความต้งงจำเพาะ
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
PRD_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.8 แฟ้มข้อมูลโครงสร้างสินค้า/ส่วนประกอบของพ่อ

ตารางที่ ข.17 แสดงโครงสร้างแฟ้มข้อมูลโครงสร้างสินค้า/ส่วนประกอบของพ่อ

ชื่อแฟ้มข้อมูล	PPBMHMS
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บโครงสร้างประเภทสินค้า/ส่วนประกอบของพ่อ
ขนาดของระเบียบ	69 ตัวอักษร
ค ร ร ร ช นี	1. BOM_CAT+BOM_CODE+BOM_FRMULA
	2. BOM_CAT+BOM_FRMULA+BOM_CODE

ตารางที่ ข.17 แสดงโครงสร้างแฟ้มข้อมูลโครงสร้างสินค้า/ส่วนประกอบของฟ้อ (ต่อ)

ชื่อสดมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
BOM_CAT	ตัวอักษร	1	ลักษณะของสินค้า/ส่วนประกอบ โดย G = สินค้า Z = ส่วนประกอบ
BOM_CODE	ตัวอักษร	13	รหัสสินค้า/ส่วนประกอบ
BOM_FRMULA	ตัวอักษร	1	รหัสสูตร
BOM_REMARK	ตัวอักษร	30	หมายเหตุ
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
BOM_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.9 แฟ้มข้อมูลโครงสร้างสินค้า/ส่วนประกอบของลูก

ตารางที่ ข.18 แสดงโครงสร้างแฟ้มข้อมูลโครงสร้างสินค้า/ส่วนประกอบของลูก

ชื่อแฟ้มข้อมูล	PPBMDMS
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บโครงสร้างประเภทสินค้า/ส่วนประกอบของลูก
ขนาดของระเบียน	43 ตัวอักษร
คหระขนี้	1. BOM_CAT+BOM_CODE+BOM_FRMULA+BOM_ITMNO 2. BOM_CCAT+BOM_CCODE+BOM_CAT+BOM_CODE+BOM_FRMULA

ชื่อสดมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
BOM_CAT	ตัวอักษร	1	ลักษณะของสินค้า/ส่วนประกอบของฟ้อ โดย G=สินค้า Z = ส่วนประกอบ
BOM_CODE	ตัวอักษร	13	รหัสสินค้า/ส่วนประกอบของฟ้อ
BOM_FRMULA	ตัวอักษร	1	รหัสสูตรของฟ้อ
BOM_ITMNO	ตัวอักษร	2	ลำดับที่ของลูก 01 ถึง 99
BOM_CCAT	ตัวอักษร	1	ลักษณะของสินค้า/ส่วนประกอบของลูก โดย Z=ส่วนประกอบ R=วัตถุดิบ P=ภาชนะบรรจุ
BOM_CCODE	ตัวอักษร	13	รหัสส่วนประกอบ/วัตถุดิบ/ ภาชนะบรรจุของลูก
BOM_CFRMULA	ตัวอักษร	1	รหัสสูตรของลูก
BOM_CQTY	ตัวเลข	10.5	สัดส่วนของลูก ค่าระหว่าง 0.00001 ถึง 100

2.10 เพิ่มข้อมูลแผนการผลิตรายสัปดาห์ของพ่อ

ตารางที่ ข.19 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนการผลิตรายสัปดาห์ของพ่อ

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PDPWHIP
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บแผนการผลิตรายสัปดาห์ของพ่อ
ขนาดของระเบียน	68 ตัวอักษร
ตรวจนี้	1. PP_NO 2. PP_YEAR+PP_WEEK+PP_NO 3. DTOC(PP_DATE,1)+PP_NO

ชื่อสคมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
PP_NO	ตัวอักษร	10	เลขที่แผนการผลิตรายสัปดาห์
PP_WEEK	ตัวอักษร	2	สัปดาห์ที่
PP_YEAR	ตัวอักษร	4	ปีที่
PP_DATE	วันที่	8	วันที่แผนการผลิตรายสัปดาห์
PP_REMARK	ตัวอักษร	20	หมายเหตุ
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
PP_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.11 เพิ่มข้อมูลแผนการผลิตรายสัปดาห์ของลูก

ตารางที่ ข.20 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนการผลิตรายสัปดาห์ของลูก

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PDPWDIP
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บโครงสร้างแผนการผลิตรายสัปดาห์ของลูก
ขนาดของระเบียน	84 ตัวอักษร
ตรวจนี้	1. PP_NO+PP_ITMNO

ชื่อสคมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
PP_NO	ตัวอักษร	10	เลขที่แผนการผลิตรายสัปดาห์
PP_ITMNO	ตัวอักษร	2	ลำดับที่ของลูก 01 ถึง 99
PP_CAT	ตัวอักษร	1	ลักษณะของสินค้า/ส่วนประกอบ โดย G=สินค้า Z=ส่วนประกอบ
PP_CODE	ตัวอักษร	13	รหัสสินค้า/ส่วนประกอบ
PP_FORMULA	ตัวอักษร	1	รหัสสูตร

ตารางที่ ข.20 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนการผลิตรายสัปดาห์ของลูก (ต่อ)

ชื่อสมรภูมิ	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
PP_QTY1	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ผลิตในวันจันทร์
PP_QTY2	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ผลิตในวันอังคาร
PP_QTY3	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ผลิตในวันพุธ
PP_QTY4	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ผลิตในวันพฤหัสบดี
PP_QTY5	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ผลิตในวันศุกร์
PP_QTY6	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ผลิตในวันเสาร์
PP_QTY7	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ผลิตในวันอาทิตย์

2.12 เพิ่มข้อมูลแผนการประมาณกำลังผลิตของพ่อ

ตารางที่ ข.21 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนการประมาณกำลังผลิตของพ่อ

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PDRCHIP
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บแผนการประมาณกำลังผลิตของพ่อ
ขนาดของระเบียบ	74 ตัวอักษร
คอลลัมน์	1. RCC_NO 2. DTOC(RCC_DATE,1)+RCC_NO

ชื่อสมรภูมิ	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
RCC_NO	ตัวอักษร	10	เลขที่แผนการประมาณกำลังผลิต
RCC_DATE	วันที่	8	วันที่แผนการประมาณกำลังผลิต
RCC_FRPP	ตัวอักษร	10	อ้างอิงตั้งแต่ แผนการผลิตรายสัปดาห์เลขที่
RCC_TOPP	ตัวอักษร	10	ถึง แผนการผลิตรายสัปดาห์เลขที่
RCC_REMARK	ตัวอักษร	20	หมายเหตุ
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
RCC_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

2.13 เพิ่มข้อมูลแผนการประมาณกำลังผลิตของลูก

ตารางที่ ข.22 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนการประมาณกำลังการผลิตของลูก

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PDRCDIP
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บโครงสร้างแผนการประมาณกำลังการผลิตของลูก
ขนาดของระเบียบ	69 ตัวอักษร
คอลลัมน์	1. RCC_NO+RCC_WKC

ตารางที่ ข.22 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนการประมาณกำลังการผลิตของลูก (ต่อ)

ชื่อสคัมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
RCC_NO	ตัวอักษร	10	เลขที่แผนการประมาณกำลังผลิต
RCC_WKC	ตัวอักษร	2	รหัสสถานีนงาน
RCC_QTY1	ตัวเลข	8.2	ปริมาณกำลังการผลิตในวันจันทร์
RCC_QTY2	ตัวเลข	8.2	ปริมาณกำลังการผลิตในวันอังคาร
RCC_QTY3	ตัวเลข	8.2	ปริมาณกำลังการผลิตในวันพุธ
RCC_QTY4	ตัวเลข	8.2	ปริมาณกำลังการผลิตในวันพฤหัสบดี
RCC_QTY5	ตัวเลข	8.2	ปริมาณกำลังการผลิตในวันศุกร์
RCC_QTY6	ตัวเลข	8.2	ปริมาณกำลังการผลิตในวันเสาร์
RCC_QTY7	ตัวเลข	8.2	ปริมาณกำลังการผลิตในวันอาทิตย์

3. แผนความต้องการกำลังการผลิต ประกอบด้วยเพิ่มข้อมูล 6 แฟ้ม ดังนี้

3.1 แฟ้มข้อมูลรหัสสถานีนงาน

ตารางที่ ข.23 แสดงโครงสร้างของแฟ้มข้อมูลรหัสสถานีนงาน

ชื่อแฟ้มข้อมูล	PDWKCMS
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บรหัสสถานีนงาน
ขนาดของระเบียน	46 ตัวอักษร
ตรรกชนี้	1. WKC_CODE 2. WKC_NAME+WKC_CODE

ชื่อสคัมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
WKC_CODE	ตัวอักษร	2	รหัสสถานีนงาน
WKC_NAME	ตัวอักษร	20	ชื่อสถานีนงาน
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
WKC_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

3.2 เพิ่มข้อมูลเวลามาตรฐาน

ตารางที่ ข.24 แสดงโครงสร้างของเพิ่มข้อมูลเวลามาตรฐาน

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PDBOCMS
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บเวลามาตรฐาน
ขนาดของระเบียน	62 ตัวอักษร
ตรรกะนี้	1. BOC_CAT+BOC_CODE+BOC_FRMULA+BOC_WKC 2. BOC_WKC+BOC_CAT+BOC_CODE+BOC_FRMULA

ชื่อสคมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
BOC_CAT	ตัวอักษร	1	ลักษณะสินค้า/ส่วนประกอบ โดย G=สินค้า Z=ส่วนประกอบ
BOC_CODE	ตัวอักษร	13	รหัสสินค้า/ส่วนประกอบ
BOC_FRMULA	ตัวอักษร	1	รหัสสูตร
BOC_WKC	ตัวอักษร	2	รหัสสถานีนงาน
BOC_RTIME	ตัวเลข	7.2	เวลาที่ใช้ผลิตต่อหน่วย
BOC_STIME	ตัวเลข	7.2	เวลาที่ใช้ก่อนการผลิตต่อหน่วย
BOC_AQTY	ตัวเลข	7.2	ปริมาณเฉลี่ยในการผลิตต่อครั้ง
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
BOC_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะกรยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

3.3 เพิ่มข้อมูลแผนความต้องการวัตถุดิบของพ่อ

ตารางที่ ข.25 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนความต้องการวัตถุดิบของพ่อ

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PDMRHIP
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บแผนความต้องการวัตถุดิบของพ่อ
ขนาดของระเบียน	62 ตัวอักษร
ตรรกะนี้	1. MRP_NO 2. DTOC(MRP_DATE,1)+MRP_NO

ชื่อสคมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
MRP_NO	ตัวอักษร	10	เลขที่แผนความต้องการวัตถุดิบ
MRP_DATE	วันที่	8	วันที่แผนความต้องการวัตถุดิบ
MRP_REMARK	ตัวอักษร	10	หมายเหตุ

ตารางที่ ข.25 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนความต้องการวัตถุดิบของพ่อ (ต่อ)

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
LAST_DATE	วันที่	8	วันที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
MRP_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

3.4 เพิ่มข้อมูลแผนความต้องการวัตถุดิบของลูกค้า

ตารางที่ ข.26 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนความต้องการวัตถุดิบของลูกค้า

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PDMRDIP
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บโครงสร้างแผนความต้องการวัตถุดิบของลูกค้า
ขนาดของระเบียบ	85 ตัวอักษร
ตรรก	1. MRP_NO+MRP_ITMNO

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
MRP_NO	ตัวอักษร	10	เลขที่แผนความต้องการวัตถุดิบ
MRP_ITMNO	ตัวอักษร	3	ลำดับที่ของลูกค้า 001 ถึง 999
MRP_CAT	ตัวอักษร	1	ลักษณะส่วนประกอบ/วัตถุดิบ/ภาชนะบรรจุ โดย Z=ส่วนประกอบ R=วัตถุดิบ P=ภาชนะบรรจุ
MRP_CODE	ตัวอักษร	13	รหัสส่วนประกอบ/วัตถุดิบ/ภาชนะบรรจุ
MRP_FORMULA	ตัวอักษร	1	รหัสสูตร กรณีเป็นส่วนประกอบ
MRP_QTY1	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันจันทร์
MRP_QTY2	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันอังคาร
MRP_QTY3	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันพุธ
MRP_QTY4	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันพฤหัสบดี
MRP_QTY5	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันศุกร์
MRP_QTY6	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันเสาร์
MRP_QTY7	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันอาทิตย์

3.5 เพิ่มข้อมูลแผนความต้องการกำลังการผลิตของพ่อ

ตารางที่ ข.27 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนความต้องการกำลังการผลิตของพ่อ

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PDCRHIP
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บแผนความต้องการกำลังการผลิตของพ่อ
ขนาดของระเบียบ	74 ตัวอักษร
ดรรชนี	1. CRP_NO 2. DTOC(CRP_DATE,1)+CRP_NO

ชื่อสดมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
CRP_NO	ตัวอักษร	10	เลขที่แผนความต้องการกำลังการผลิต
CRP_DATE	วันที่	8	วันที่แผนความต้องการกำลังการผลิต
CRP_FRMRP	ตัวอักษร	10	อ้างอิงตั้งแต่ แผนความต้องการวัตถุดิบเลขที่
CRP_TOMRP	ตัวอักษร	10	ถึง แผนความต้องการวัตถุดิบเลขที่
CRP_REMARK	ตัวอักษร	20	หมายเหตุ
LAST_TIME	ตัวอักษร	8	เวลาที่ปรับปรุงข้อมูล
LAST_USR	ตัวอักษร	6	รหัสผู้ใช้ที่ปรับปรุงข้อมูล
CRP_ACTIVE	ตรรก	1	สถานะการยกเลิก โดย ค่าเท็จ=ยกเลิก

3.6 เพิ่มข้อมูลแผนความต้องการกำลังการผลิตของลูก

ตารางที่ ข.28 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนความต้องการกำลังการผลิตของลูก

ชื่อเพิ่มข้อมูล	PDCRDIP
วัตถุประสงค์	ใช้เก็บโครงสร้างแผนความต้องการกำลังการผลิตของลูก
ขนาดของระเบียบ	82 ตัวอักษร
ดรรชนี	1. CRP_NO+CRP_CAT+CRP_CODE+CRP_FRMULA

ชื่อสดมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
CRP_NO	ตัวอักษร	10	เลขที่แผนความต้องการกำลังการผลิต
CRP_CAT	ตัวอักษร	1	ลักษณะส่วนประกอบ/วัตถุดิบ/ภาชนะบรรจุ โดย Z=ส่วนประกอบ R=วัตถุดิบ P=ภาชนะบรรจุ
CRP_CODE	ตัวอักษร	13	รหัสส่วนประกอบ/วัตถุดิบ/ภาชนะบรรจุ
CRP_FRMULA	ตัวอักษร	1	รหัสสูตร กรณีเป็นส่วนประกอบ
CRP_QTY1	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันจันทร์
CRP_QTY2	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันอังคาร

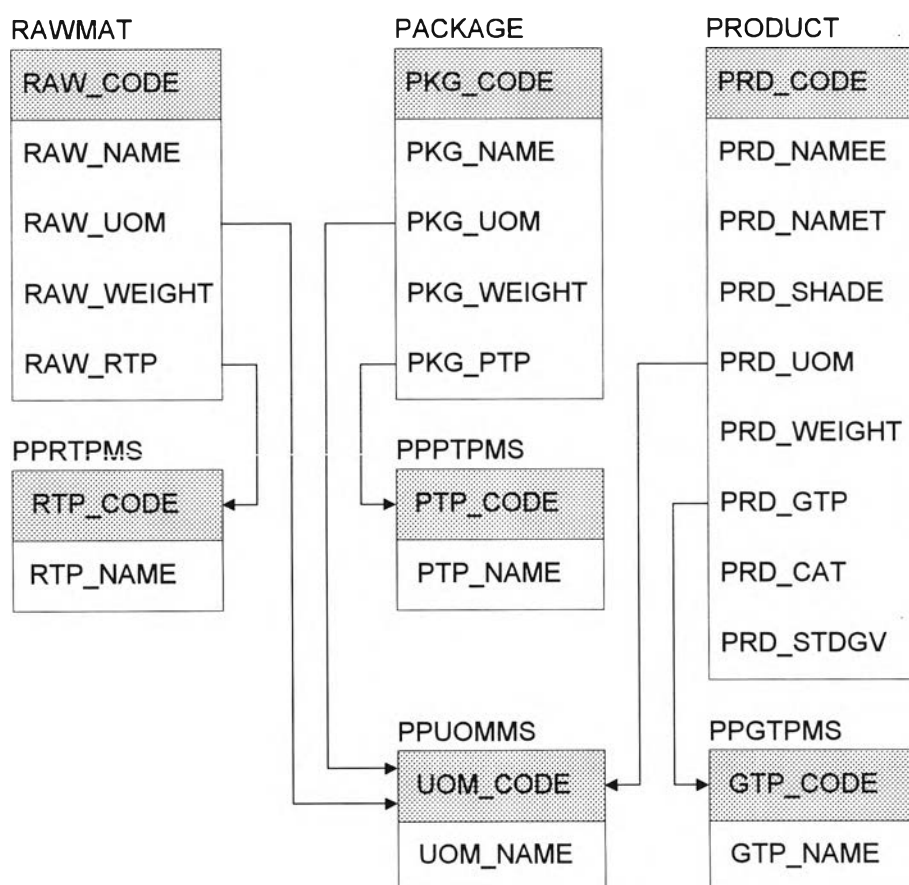
ตารางที่ ข.28 แสดงโครงสร้างเพิ่มข้อมูลแผนความต้องการกำลังการผลิตของลูก (ต่อ)

ชื่อสแตมภ์	ชนิด	ขนาด	วัตถุประสงค์
CRP_QTY3	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันพุธ
CRP_QTY4	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันพฤหัสบดี
CRP_QTY5	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันศุกร์
CRP_QTY6	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันเสาร์
CRP_QTY7	ตัวเลข	8.2	ปริมาณที่ต้องการในวันอาทิตย์

ภาคผนวก ค

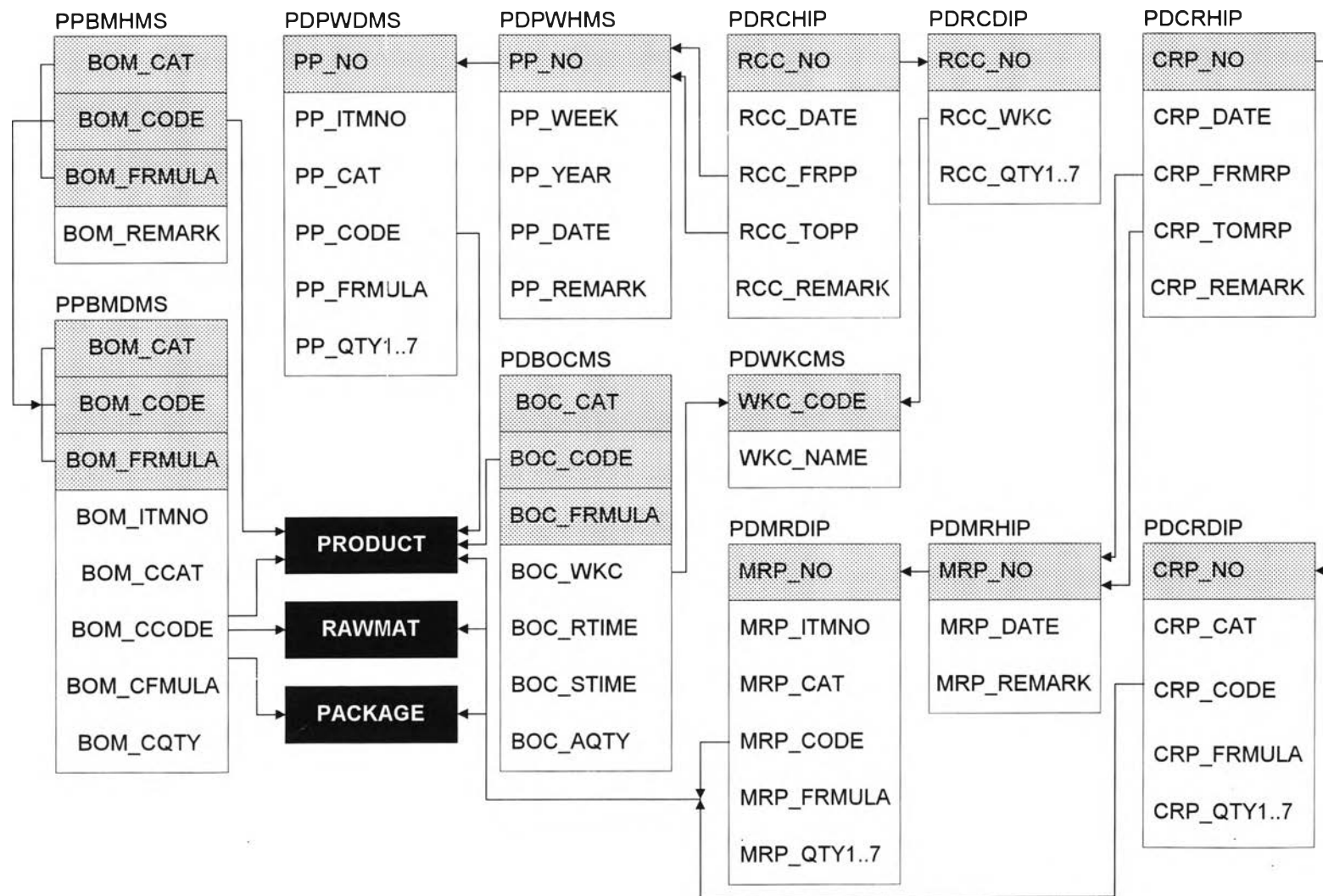
แผนภาพรูปแบบข้อมูลเชิงตรรก

แผนภาพรูปแบบข้อมูลเชิงตรรกในส่วนของเพิ่มข้อมูลประเภทวัตถุดิบ รหัสวัตถุดิบ ประเภทภาชนะบรรจุ รหัสภาชนะบรรจุ รหัสสินค้า/ส่วนประกอบ ประเภทสินค้า/ส่วนประกอบ และรหัสหน่วยนับ สามารถแสดงได้ดังรูป



รูปที่ ค.1 แสดงแผนภาพรูปแบบข้อมูลเชิงตรรกในส่วนของสินค้า/ส่วนประกอบ วัตถุดิบ และภาชนะบรรจุ

แผนภาพรูปแบบข้อมูลเชิงตรรก ของระบบการวางแผนความต้องการกำลังการผลิตทั้งระบบ สามารถแสดงได้ดังรูป



รูปที่ ค.2 แสดงแผนภาพรูปแบบข้อมูลเชิงตรรกของระบบการวางแผนความต้องการกำลังการผลิต

ภาคผนวก ง

คำศัพท์เกี่ยวกับการผลิต

ภาษาไทย	ภาษาอังกฤษ	คำอธิบายเพิ่มเติม
กำลังการผลิตที่คาดว่าจะทำได้	demonstrated capacity	ปริมาณที่เกิดจากการสังเกตในการผลิต
กำลังการผลิตที่ต้องการ	required capacity	กำลังการผลิตที่สามารถบรรลุเป้าหมายการผลิต
กำลังการผลิตสูงสุด	maximum capacity	กำลังการผลิตสูงสุดในทางทฤษฎี
ชั่วโมงมาตรฐาน	standard hour	เป็นหน่วยวัดกำลังการผลิต
แถวคอย	backlog or queue	ปริมาณงานที่รอการผลิต
ปริมาณที่บรรจุ	load	ปริมาณงานที่อยู่ในตารางการผลิต
ปริมาณสั่งซื้อที่ประหยัด	economic order quantity	ปริมาณของการสั่งซื้อที่ทำให้ค่าใช้จ่ายรวมต่อปีของการจัดเก็บและการสั่งซื้อมีค่าต่ำสุด
แผนการประมาณกำลังการผลิต	rough-cut capacity plan	เป็นการแสดงให้เห็นว่าตารางการผลิตหลักไม่เกินความสามารถของศูนย์ผลิต
แผนการผลิต	production plan	เป็นการนำเอาค่าอุปสงค์ที่คาดว่าจะเกิดขึ้นเป็นแผนการผลิต
แผนการผลิตหลัก	master production schedule	เป็นการแสดงถึงชนิดและจำนวนของผลผลิตที่จะต้องจัดหาในอนาคต
แผนความต้องการกำลังการผลิต	capacity requirements plan	เป็นการกำหนดนโยบายในเรื่อง กำลังคน เครื่องจักร ว่าจะต้องมีจำนวนเท่าไร
แผนความต้องการใช้วัสดุ	material requirements plan	เป็นการควบคุมวัสดุเพื่อให้แน่ใจว่าจะมีวัสดุไว้ใช้อย่างพอเพียงเมื่อต้องการ
ระบบควบคุมสินค้าคงคลัง	inventory control system	เป็นการจัดหาให้มีจำนวนที่เพียงพอต่อการผลิตหรือเพื่อการจัดจำหน่าย
รายการวัสดุ	bill of material	โครงสร้างของวัสดุโดยบอกปริมาณที่ต้องการ
สต็อกนิรภัย	safety stock	ปริมาณสินค้าที่ต้องคงคลังไว้

ประวัติผู้เขียน

ผู้เขียนชื่อ นายสุรชาติ เอาเจริญพร เกิดเมื่อวันที่ 23 กันยายน 2507 สำเร็จการศึกษา
ปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต (คณิตศาสตร์) จากมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ เมื่อปีการศึกษา
2530

