

เอกสารอ้างอิง

ภาษาไทย

ดวงแก้ว สวามิภักดิ์, "การออกแบบฐานข้อมูล", ระบบฐานข้อมูล, บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด, 2533

พอพันธ์ วัชจิตพันธ์, "การวางแผนและควบคุมการผลิต", การบริหารงานผลิตและบริการ, สำนักพิมพ์ไอเดียสโตร์, 2521

พิภพ เล้าประจง, "การกำหนดงาน", ระบบการควบคุมการผลิตเชิงวิศวกรรม, พิมพ์ครั้งที่ 1, บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด, 2529

วิจิตร ตันเทศสิทธิ์, วันชัย วิจิรวนิช, ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ, "การกำหนดงาน/ขั้นตอนของงาน", การวิจัยและดำเนินงาน, พิมพ์ครั้งที่ 2, บริษัท ซีเอ็ดดูเคชั่น จำกัด, 2527

ภาษาอังกฤษ

Bolander S.F., Taylor S.G., " Time-phase forward scheduling :

A capacity dominate scheduling technique", Production and management, First quarter, 1983

Buffa E.S., Modern production/operation management, John Wiley & son, 7th edition, 1983

Everett E.A., JR. Ronald J.E., "Information system and operation", Production and operations management:concept, models and behavior, Prentice-Hall international, 3rd edition, 1986

Greene J.H., "Scheduling and loading techniques", Production & Inventory control handbook, McGraw-Hill, U.S.A., 1970

Thomas E. Vollmann, William L. Berry, D. Clay Whybark, "Manufacturing planning and control", Manufacturing planning and control system, Dow jones-irwin, 1984

Tomas G.Gunn, "Production planning and master production schedule",

Computer application in manufacturing, Industrial press
inc., 1981

FOXBASE+, Relational database management system, revision 2.10,

Reference manual, Fox software, Inc., 1988

MAPICS CLASS ROSTER, THE 1ST MAPICS IM/PDM CLASS IN THAILAND,

SEPTEMBER 17, 1984 - SEPTEMBER 21, 1984

ภาคผนวก ก

การออกแบบฐานข้อมูล

ภาคผนวกนี้จะแสดง เอกสารบรรยายลักษณะการใช้ฐานข้อมูลในแง่ต่างๆ และ หน่วยข้อมูล เพื่อใช้ในการออกแบบฐานข้อมูล สำหรับการใช้อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ช่วยในการวางแผน โดยการสร้างความสัมพันธ์ของข้อมูลและทำนอร์มัลไรเซชัน (Normalization) ให้อยู่ในรูปของ Third-Normal Form (3NF)

เอกสารบรรยายลักษณะการเข้าข้อมูล (USER VIEW) ของวัสดุ

1. ลักษณะการใช้งาน

สอบถามและสิ่งพิมพ์ข้อมูลของสินค้าหรือวัสดุ

2. รายละเอียดการใช้งาน

ผู้ใช้งานต้องการเรียกสอบถามหรือสิ่งพิมพ์รายงานข้อมูลวัสดุจากรหัสของวัสดุ เพื่อดูรายละเอียดต่างๆ เช่น ชื่อวัสดุ ชนิดของวัสดุ ประเภทของวัสดุ หน่วยวัด จำนวนวัสดุในมือ จำนวนที่อยู่ระหว่างผลิต จำนวนที่มีการจองไว้ จำนวนที่อยู่ระหว่างสั่ง จำนวนสั่งซื้อต่อครั้ง จำนวนความต้องการเฉลี่ยต่อเดือน จุดสั่งซื้อวัสดุ จำนวนการเบิกวัสดุต่อครั้ง ช่วงเวลานำ ราคาสั่งซื้อต่อหน่วย ราคามาตรฐานต่อหน่วย ผู้จำหน่ายวัสดุนี้ หมายเลขของแบบสถานที่จัดเก็บ จำนวนการรับและจ่ายวัสดุของคลัง และ วัสดุที่มีอยู่ในเมื่อน้อยกว่าจุดสั่งซื้อ

3. การสร้างความสัมพันธ์ของหน่วยข้อมูลและ Third-normal form

3.1 ความสัมพันธ์ของข้อมูลรายการวัสดุ (Item data relation)

ITEM (ITEM-NUMBER, ITEM-DESC, ITEM-TYPE, UNIT, DRAW-NO, MAXOR-QTY, MINOR-QTY, MULOR-QTY, FREQ-ISS-QTY, ONHAND-QTY, ALLOC-QTY, WIP-QTY, ORDER-QTY, AVG-REQ-QTY, REORD-PT-QTY, RC-QTY, SA-QTY, IS-QTY, SA-QTY, SC-QTY, OPEN-QTY, TR-DATE, WH, LOC, SMOOTH-FAC, LT, COMPANY, STD-COST, PUR-PRICE)

3.2 ความสัมพันธ์ของข้อมูลในรูปแบบ Third-Normal Form

ITEM MASTER (ITEM-NUMBER, ITEM-DESC, ITEM-TYPE, UNIT DRAW-NO, MAXOR-QTY, MINOR-QTY, MULOR-QTY, FREQ-ISS-QTY, AVG-REQ-QTY, ONHAND-QTY, ALLOC-QTY, WIP-QTY, ORDER-QTY, SMOOTH-FAC, LT, COMPANY, STD-COST, PUR-PRICE)

FK COMPANY ----> COMPANY DLT RSTR UPD CSCD
UNIT ----> CONSTANT DLT RSTR UPD CSCD

ITEM BALANCE (ITEM-NUMBER, WH, LOC, REORD-PT-QTY, RC-QTY,
SA-QTY, IS-QTY, AD-QTY, SC-QTY, OPEN-QTY,
TR-DATE)

FK ITEM-NUMBER ----> ITEM MASTER DLT RSTR UPD CSCD
WH ----> CONSTANT DLT RSTR UPD CSCD

เอกสารบรรยายลักษณะการใช้ข้อมูล (USER VIEW) ของการรับจ่ายวัสดุ

1. ลักษณะการใช้งาน

สอบถามและสั่งพิมพ์ข้อมูลการรับและจ่ายวัสดุ

2. รายละเอียดการใช้งาน

ผู้ใช้งานสามารถเรียกสอบถามหรือพิมพ์รายงานของการรับและจ่ายวัสดุในคลังต่างๆ จากรหัสวัสดุและรหัสคลังวัสดุ ซึ่งรายละเอียดที่ต้องการมีดังต่อไปนี้คือ ผู้ดำเนินการวันที่ทำการรับหรือจ่าย จำนวนที่รับหรือจ่าย ชนิดของการรับหรือจ่าย หมายเลขของเอกสาร เอกสารอ้างอิง และแผนกที่ทำการเบิก

3. การสร้างความสัมพันธ์ของหน่วยข้อมูลและ Third-normal form

3.1 ความสัมพันธ์ของข้อมูลการรับจ่ายวัสดุ (Item transaction data relation)

ITEM TRANS (ITEM-NUMBER, TR-CODE, TR-DESC, WHS, WHD, TR-QTY, TR-NO, ORDER-NO, REF-DOC, T-DATE, DEPT, ID)

3.2 ความสัมพันธ์ของข้อมูลในรูปแบบ Third-Normal Form

ITEM TRANS (ITEM-NUMBER, TR-CODE, TR-DESC, WHS, WHD, TR-QTY, TR-NO, ORDER-NO, REF-DOC, T-DATE, DEPT, ID)

FK	ITEM-NUMBER	---	ITEM MASTER	DLT	RSTR	UPD	CSCD
	WHS, WHD	---	CONSTANT	DLT	RSTR	UPD	CSCD
	ID	---	CONSTANT	DLT	RSTR	UPD	CSCD
	DEPT	---	CONSTANT	DLT	RSTR	UPD	CSCD
	ORDER-NO	---	ORDER MASTER	DLT	CSCD	UPD	CSCD

เอกสารบรรยายลักษณะการใช้ข้อมูล (USER VIEW) ของการสั่งผลิต

1. ลักษณะการใช้งาน

การสอบถามและสั่งพิมพ์รายงานข้อมูลการผลิต

2. รายละเอียดการใช้งาน

ผู้ใช้งานต้องการสอบถามหรือสั่งพิมพ์ข้อมูลเกี่ยวกับการสั่งผลิต เช่น หมายเลขใบสั่งผลิต สินค้าหรือส่วนประกอบที่สั่งผลิต จำนวนการผลิต สถานะภาพของใบสั่ง วันที่ต้องการรับสินค้า รายละเอียดของความต้องการวัสดุสำหรับการผลิตและวันที่ต้องการใช้วัสดุ จำนวนวัสดุที่เบิกแล้ว จำนวนวัสดุถูกแปลงเป็นผลิตภัณฑ์แล้ว จำนวนของเสียที่เกิดจากการผลิต เครื่องจักรหรือกลุ่มหน่วยงานที่จะต้องใช้ในการผลิตและการมอบหมายงาน เป็นต้น

ผู้ใช้งานยังต้องการที่จะใช้ข้อมูลที่มีอยู่สำหรับการตรวจสอบการขาดแคลนวัสดุและกำลังผลิตเพื่อใช้เป็นพื้นฐานในการตัดสินใจวางแผน

3. การสร้างความสัมพันธ์ของหน่วยข้อมูลและ Third-normal form

3.1 ความสัมพันธ์ของข้อมูลการสั่ง (Order data relation)

ORDER (ORDER-NO, END-ITEM, ORDER-TYPE, ORDER-STAT, NOTE, ORDER-QTY, DUE-DATE, PLAN-START, RELE-DATE, COMPL-DATE, RC-QTY, ITEM-NUMBER, REQ-QTY, IS-QTY, CONS-QTY, SC-QTY, REQ-DATE, WC, OPER, HRS-REQ, DATE, ID, MDATE)

3.2 ความสัมพันธ์ของข้อมูลในรูปแบบ Third-Normal Form

ORDER (ORDER-NO, END-ITEM, ORDER-TYPE, ORDER-STAT, NOTE, ORDER-QTY, DUE-DATE, PLAN-START, RELE-DATE, COMPL-DATE, RC-DATE, ID)

FK END-ITEM ---> ITEM MASTER DLT RSTR UPD CSCD

MATERIAL ORDER LINE (ORDER-NO, ITEM-NUMBER, REQ-QTY,
IS-QTY, CONS-QTY, SC-QTY, REQ-DATE,
ID)

FK ORDER-NO ---> ORDER DLT CSCD UPD CSCD
ITEM-NUMBER ---> ITEM MASTER DLT RSTR UPD CSCD
ID ---> CONSTANT DLT RSTR UPD CSCD

SHOP ORDER LINE (ORDER-NO, ITEM-NUMBER, WC, OPER, DATE,
HRS-REQ, ID)

FK ORDER-NO ---> ORDER DLT CSCD UPD CSCD
ITEM-NUMBER ---> ITEM MASTER DLT RSTR UPD CSCD
ID ---> CONSTANT DLT RSTR UPD CSCD

PLAN INVENTORY (ORDER-NO, ITEM-NUMBER, ORDER-QTY,
REQ-QTY, IS-QTY, RC-QTY, SC-QTY,
CONS-QTY, DATE, ID)

FK ORDER-NO ---> ORDER DLT CSCD UPD CSCD
ITEM-NUMBER ---> ITEM MASTER DLT RSTR UPD CSCD
ID ---> CONSTANT DLT RSTR UPD CSCD

PLAN CAPACITY (WC, DATE, HRS-OT, HRS-REQ, HRS-ALLOC, ID)

FK ID ---> CONSTANT DLT RSTR UPD CSCD

เอกสารบรรยายลักษณะการใช้ข้อมูล (USER VIEW) ของส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์

1. ลักษณะการใช้งาน

การสอบถามและพิมพ์รายงานส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์

2. รายละเอียดการใช้งาน

ผู้ต้องการสอบถามหรือสั่งพิมพ์รายงาน ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ว่ามีส่วนประกอบอะไรบ้าง และส่วนประกอบที่ใช้จำนวนเท่าไร มีลำดับของการประกอบอย่างไร ซึ่งข้อมูลนี้จะมีประโยชน์ต่อฝ่ายวิศวกรรมในการจัดขั้นตอนการผลิตด้วย ส่วนฝ่ายวางแผนต้องการที่จะนำข้อมูลไปใช้ในการคำนวณหาจำนวนวัสดุที่จะต้องใช้ในการวางแผนผลิต

3. การสร้างความสัมพันธ์ของหน่วยข้อมูลและ Third-normal form

3.1 ความสัมพันธ์ของข้อมูลโครงสร้างผลิตภัณฑ์ (Product structure data relation)

PRODUCT STRUCTURE (END-ITEM, COMPONENT, SEQUENCE,
REQ-QTY, ID)

3.2 ความสัมพันธ์ของข้อมูลในรูปแบบ Third-Normal Form

PRODUCT STRUCTURE (END-ITEM, COMPONENT, SEQUENCE,
REQ-QTY, ID)

FK END-ITEM ----> ITEM MASTER DLT RSTR UPD CSCD

SK COMPONENT ----> ITEM MASTER DLT RSTR UPD CSCD

เอกสารบรรยายลักษณะการใช้ข้อมูล (USER VIEW) ของหน่วยงานผลิต

1. ลักษณะการใช้งาน

การสอบถามและพิมพ์รายงานหน่วยงานที่มีอยู่ในระบบ

2. รายละเอียดการใช้งาน

ผู้ใช้งานต้องการทราบ ความสามารถต่างๆของหน่วยงานในการผลิต เช่น จำนวนกะของการทำงานในหนึ่งวัน จำนวนชั่วโมงการทำงานในหนึ่งกะ และ จำนวนวันทำงานในหนึ่งสัปดาห์

3. การสร้างความสัมพันธ์ของหน่วยข้อมูลและ Third-normal form

3.1 ความสัมพันธ์ของข้อมูลขั้นตอนการผลิต (Routing data relation)

WC (WC, WC-DESC, DEPT, SHIFT, HRS-DAY, DAY-WEEK, ID)

3.2 ความสัมพันธ์ของข้อมูลในรูป Third-Normal Form

WC (WC, WC-DESC, DEPT, SHIFT, HRS-DAY, DAY-WEEK, ID)

FK DEPT ---> CONSTANT DLT RSTR UPD CSCD

เอกสารบรรยายลักษณะการใช้ข้อมูล (USER VIEW) ของค่าคงที่

1. ลักษณะการใช้งาน

การตรวจสอบข้อมูลค่าคงที่ในระบบ

2. รายละเอียดการใช้งาน

เพื่อเป็นการใช้ข้อมูลที่เป็นมาตรฐานเดียวกัน ผู้ใช้จึงต้องการกลุ่มข้อมูลมาตรฐานที่ใช้เช่นการเรียกหน่วยวัดต่างๆ หรือการตรวจสอบข้อมูลในการป้อนข้อมูลเพื่อป้องกันการผิดพลาดเช่น รหัสของแผนกที่มีอยู่ในระบบ วันหยุดของโรงงาน รวมทั้งการป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องมาใช้ข้อมูลของระบบด้วย

3. การสร้างความสัมพันธ์ของหน่วยข้อมูลและ Third-normal form

3.1 ความสัมพันธ์ของข้อมูลสำคัญในระบบ (Constant data relation)

CONSTANT (GROUP, CODE, DESC)

3.2 ความสัมพันธ์ของข้อมูลในรูป Third-Normal Form

CONSTANT (GROUP, CODE, DESC)

เอกสารบรรยายลักษณะการใช้ข้อมูล (USER VIEW) ของผู้ขาย

1. ลักษณะการใช้งาน

การสอบถามข้อมูลและสิ่งพิมพ์ของบริษัทที่ติดต่อกับโรงงาน

2. รายละเอียดการใช้งาน

ผู้ใช้งานต้องการสอบถามหรือสิ่งพิมพ์ข้อมูลเกี่ยวกับบริษัทที่ทำการติดต่อกับโรงงาน เช่น เมื่อต้องการสั่งซื้อวัสดุ ผู้สั่งซื้อต้องการทราบ สถานที่ที่สามารถติดต่อได้ หมายเลขโทรศัพท์ โดยการเรียกจากรหัสของบริษัทนั้น

3. การสร้างความสัมพันธ์ของหน่วยข้อมูลและ Third-normal form

3.1 ความสัมพันธ์ของข้อมูลผู้ขาย (vendor data relation)

COMPANY (COMPANY, ADDR1, ADDR2, ADDR3, ZIP, TEL-NO)

3.2 ความสัมพันธ์ของข้อมูลในรูป Third-Normal Form

COMPANY (COMPANY, ADDR1, ADDR2, ADDR3, ZIP, TEL-NO)

ภาษาที่ใช้ในการออกแบบ(Data Base Design Language)

SK หรือ Secondary key หมายถึง คีย์รองของความสัมพันธ์ของข้อมูลนั้น เช่น ชื่อของวัสดุที่มี รหัสวัสดุเป็นคีย์หลัก

FK หรือ Foreign key หมายถึง คีย์นอกของความสัมพันธ์ของข้อมูลนั้น ซึ่งเป็น คีย์อ้างอิงถึงคีย์หลักในความสัมพันธ์ของข้อมูลชุดอื่น

DLT หรือ DELETE หมายถึงคุณสมบัติของการลบข้อมูล

UPD หรือ UPDATE หมายถึงข้อบังคับของการเปลี่ยนแปลงค่า

CSCD หรือ CASCADE หมายถึงการกระทำแบบเป็นทอดๆ คือการอนุญาตให้ทำได้ โดยระบบจะทำการลบข้อมูลหรือเปลี่ยนแปลงค่าต่างๆของคีย์นอกที่อ้างอิงถึงเอง

RSTR หรือ RESTRICTED หมายถึงการที่ยอมกระทำแบบมีเงื่อนไข คือการอนุญาตให้ลบข้อมูลได้เฉพาะเมื่อไม่ปรากฏข้อมูลที่อ้างอิงถึงข้อมูลที่ถูกออกคำสั่งให้ลบอยู่ในระบบเลย

อักษรย่อที่ใช้เป็นชื่อฟิลด์ และเป็นหน่วยข้อมูล (Data Element)

รายการข้อมูลที่ต้องการ	รหัส
1. รหัสวัสดุหรือสินค้า	ITEM-NUMBER
2. รหัสของผลิตภัณฑ์สุดท้าย	END-ITEM-CODE
3. รหัสของส่วนประกอบ	COMPONENT
4. รหัสของหน่วยงาน	WC-CODE
5. รหัสของแผนก	DEPT-CODE
6. รหัสโกดังเก็บวัสดุ	WH
6. รหัสโกดังแหล่งวัสดุ	WHS
7. รหัสโกดังเป้าหมาย	WHD
8. รหัสของหน่วยวัด	UNIT
9. รหัสบริษัท	COMPANY
10. รหัสการรับ-จ่ายวัสดุ	TR-CODE
11. รหัสผู้ใช้งาน	ID
12. หมายเลขใบสั่ง	ORDER-NO
13. ชื่อวัสดุหรือสินค้า	ITEM-DESC
14. ชื่อของหน่วยงาน	WC-DESC
15. ชื่อแผนก	DEPT-DESC
16. ชื่อคลังสินค้า	WH-DESC
17. ชื่อหน่วยวัด	UNIT-DESC
18. ชื่อบริษัท	COMP-NAME
19. รายละเอียดการรับ-จ่ายวัสดุ	TR-DESC
20. ชื่อผู้มีสิทธิใช้ข้อมูล	NAME
21. วิธีการผลิต	OPER
22. ชนิดของวัสดุ	ITEM-TYPE

อักษรย่อที่ใช้เป็นชื่อฟิลด์ และเป็นหน่วยข้อมูล (Data Element) (ต่อ)

รายการข้อมูลที่ต้องการ	รหัส
23. ชนิดของใบสั่ง	ORDER-TYPE
24. ชนิดของการผลิต	MFG-TYPE
25. จำนวนน้อยสุดในการสั่งต่อครั้ง	MINOR-QTY
26. จำนวนมากสุดในการสั่งต่อครั้ง	MAXOR-QTY
27. จำนวนเท่าของการสั่งต่อครั้ง	MULOR-QTY
28. จำนวนการเบิกสำหรับการผลิตต่อครั้ง	FREQ- ISS-QTY
29. จำนวนความต้องการเฉลี่ย	AVG-REQ-QTY
30. จำนวนระดับวัสดุคงคลังต่ำสุด	REORD-PT-QTY
31. จำนวนวัสดุที่มีอยู่ทั้งหมด	ONHAND-QTY
32. จำนวนวัสดุในกระบวนการผลิต	WIP-QTY
33. จำนวนการจองสำหรับการผลิต	ALLOC-QTY
34. จำนวนวัสดุระหว่างการสั่ง	ORDER-QTY
35. จำนวนการรับหรือจ่ายวัสดุ	TR-QTY
36. จำนวนวัสดุรับเข้า	RC-QTY
37. จำนวนขายออก	SA-QTY
38. จำนวนเบิกจ่าย	IS-QTY
39. จำนวนของเสีย	SC-QTY
40. จำนวนการปรับระดับวัสดุคงคลัง	AD-QTY
41. จำนวนที่ใช้ไปแล้วในการผลิต	CONS-QTY
42. จำนวนวัสดุที่ใช้สำหรับประกอบ	COM-REQ-QTY
43. จำนวนวัสดุต้นเดือน	OPEN-QTY
44. เวลามาตรฐาน	STD-TIME
45. ชั่วโมงที่มีอยู่	HRS-ONHAND

อักษรย่อที่ใช้เป็นฟิลด์ และเป็นหน่วยข้อมูล (Data Element) (ต่อ)

รายการข้อมูลที่ต้องการ	รหัส
46. ชั่วโมงทำล่วงเวลา	HRS-OT
47. ชั่วโมงการทำงานที่ต้องการ	HRS-REQ
48. ชั่วโมงที่มีจองไว้	HRS-ALLOC
49. จำนวนชั่วโมงการทำงานต่อวัน	HRS-DAY
50. จำนวนวันทำงานในสัปดาห์	DAY-WEEK
51. จำนวนกะในการทำงาน	SHIFT
52. ราคามาตรฐานต่อหน่วย	STD-COST
53. ราคาซื้อต่อหน่วย	PUR-PRICE
54. ลำดับของวัสดุประกอบ	SEQUENCE
55. ลำดับของการผลิต	OPER-SEQ
56. วันที่มีการรับ-จ่ายวัสดุ	TR-DATE
57. วันที่ควรจะเริ่มผลิต	PLAN-START
58. วันที่ต้องการวัสดุ	DUE-DATE
59. วันที่ยอมรับการส่งผลิต	RELE-DATE
60. วันที่ทำการผลิตเสร็จ	COMPL-DATE
61. วันที่ทำการแก้ไข	MDATE
62. วันที่	DATE
63. วันหยุด	HOLIDAYS
64. หมายเหตุของใบสั่ง	NOTE
65. หมายเลขแบบ	DRAW-NO
66. เอกสารอ้างอิงของการรับ-จ่าย	DOC-REF
67. หมายเลขลำดับใบรับ-จ่าย	TR-NO
68. สถานะภาพของใบสั่งผลิต	ORDER-STAT

อักษรย่อที่ใช้เป็นชื่อฟิลด์ และเป็นหน่วยข้อมูล (Data Element) (ต่อ)

รายการข้อมูลที่ต้องการ	รหัส
69. สัมประสิทธิ์การขยายกรณ์	SMOOTH-FAC
70. ช่วงเวลานำของวัสดุ	LT
71. สถานที่จัดเก็บในโกดัง	LOC
72. ลักษณะการเบิกสำหรับการผลิต	FLOOR
73. ตัวกำหนดให้มีการคำนวณ	MARK

ภาคผนวก ข
แบบฟอร์มการเตรียมข้อมูลของระบบ

ภาคผนวกนี้จะแสดง แบบฟอร์มต่างๆสำหรับการเตรียมข้อมูลเพื่อความสะดวก และถูกต้องในการเพิ่ม แก้ไขหรือลบข้อมูลในระบบการใช้คอมพิวเตอร์ในการวางแผนผลิต เช่น แบบฟอร์มสำหรับข้อมูลทั่วไปของวัสดุ แบบฟอร์มโครงสร้างผลิตภัณฑ์ แบบฟอร์มขั้นตอนการผลิต แบบฟอร์มข้อมูลหน่วยงาน แบบฟอร์มการสั่งผลิต แบบฟอร์มรายละเอียดความต้องการวัสดุในการสั่งผลิต แบบฟอร์มรายละเอียดการใช้กำลังผลิตของหน่วยงานในการสั่งผลิต และแบบฟอร์มค่าคงที่ต่างๆสำหรับการตรวจสอบของระบบ เป็นต้น

ITEM MASTER MAINTENANCE

ADD

UPDATE

DELETE

ITEM NUMBER

ITEM DESCRIPTION

UNIT OF MEASURE

ITEM TYPE

0 = PHANTOM
2 = ASSEMBLY
4 = PURCHASE

1 = FRABRICATE
3 = RAW MATERIAL
9 = USER DEFIND

MAXIMUM ORDER QTY

_____.

MINIMUM ORDER QTY

_____.

MULTI ORDER QTY

_____.

FREQUENCY ISSUE QTY

_____.

AVERAGE USAGE QTY

_____.

SMOOTHING FACTOR

____ 0.01 - 1.00

LEAD TIME

____ DAY

STANDARD COST

_____.

PURCHASE PRICE

_____.

VENDOR CODE

WAREHOUSE

LOCATION

REORDER POINT

_____.

แบบฟอร์มเตรียมข้อมูลสำหรับข้อมูลทั่วไปของวัสดุ

WORK CENTER MAINTENANCE

 ADD UPDATE DELETE

WORK CENTER NUMBER

DESCRIPTION

DEPARTMENT CODE

SHIFT

WORKING HOURS PER DAY

WORKING DAY PER WEEK

WORK CENTER NUMBER

DESCRIPTION

DEPARTMENT CODE

SHIFT

WORKING HOURS PER DAY

WORKING DAY PER WEEK

แบบฟอร์มเตรียมข้อมูลสำหรับข้อมูลหน่วยงาน

ORDER MASTER MAINTENANCE

ADD

UPDATE

DELETE

PURGE

ORDER NUMBER

ITEM NUMBER

DUE DATE

____/____/____ (DD/MM/YYYY)

MACHINE GROUP

ORDER NOTE

ORDER NUMBER

ITEM NUMBER

DUE DATE

____/____/____ (DD/MM/YYYY)

MACHINE GROUP

ORDER NOTE

ORDER NUMBER

ITEM NUMBER

DUE DATE

____/____/____ (DD/MM/YYYY)

MACHINE GROUP

ORDER NOTE

แบบฟอร์มเตรียมข้อมูลการผลิต

SHOP ORDER LINE MAINTENANCE

ADD

UPDATE

DELETE

ORDER NUMBER

NO ITEM NUMBER DATE

WORK CENTER OPERATION

USING HOURS NEXT WORK CENTER

แบบฟอร์มเตรียมข้อมูลรายละเอียดการใช้กำลังผลิตของหน่วยงานในการสั่งผลิต

ภาคผนวก ค

สูตรการคำนวณที่ใช้ในระบบ

ภาคผนวกนี้จะแสดง สูตรการคำนวณต่างๆที่ใช้ในระบบเพื่อแสดงผลออกทาง
จอภาพหรือการพิมพ์รายงาน

AVG-USE	=	AVG-USE1 + SFACT (TAROUND/NMONTH - AVG-USE1)
AVG-USE	=	ปริมาณวัสดุที่ต้องการใช้ในเดือนต่อไปจากการพยากรณ์
AVG-USE1	=	ปริมาณวัสดุที่ต้องการใช้ในเดือนที่ผ่านมา
SFACT	=	สัมประสิทธิ์การพยากรณ์ มีค่า 0.1 - 0.99
TAROUND	=	จำนวนวัสดุที่ถูกจ่ายออกจากคลัง
NMONTH	=	จำนวนช่วงเวลาของการเบิกจ่ายวัสดุ

$$\text{REORDER QTY} = \text{REORD-PT QTY} - \text{ONHAND QTY} - \text{ORDER QTY}$$

REORDER QTY	=	จำนวนวัสดุที่ต้องสั่งเพิ่ม
REORD-PT QTY	=	จำนวนวัสดุคงคลังต่ำสุด
ONHAND QTY	=	จำนวนวัสดุในมือ
ORDER QTY	=	จำนวนวัสดุที่อยู่ระหว่างการสั่ง

$$\text{RUN OUT} = \text{ONHAND QTY} / \text{AVG-USE}$$

ONHAND QTY	=	จำนวนวัสดุในมือ
AVG-USE	=	ปริมาณวัสดุที่ต้องการใช้ในเดือนต่อไปจากการพยากรณ์

$$\text{W.I.P QTY} = \text{IS QTY} - \text{CONS QTY} - \text{SC QTY}$$

W.I.P QTY	=	จำนวนวัสดุระหว่างผลิต
IS QTY	=	จำนวนวัสดุที่เบิกสำหรับการผลิต
CONS QTY	=	จำนวนวัสดุที่ใช้ไประหว่างผลิต
SC QTY	=	จำนวนวัสดุเสียที่เกิดขึ้นระหว่างผลิต

$$\text{ALLOC QTY} = \text{REQ QTY} - \text{IS QTY}$$

ALLOC QTY	=	จำนวนวัสดุที่ต้องจัดสรร
REQ QTY	=	จำนวนวัสดุที่ต้องการใช้
IS QTY	=	จำนวนวัสดุที่เบิกสำหรับการผลิต

$$\text{AVAIL QTY} = \text{ONHAND QTY} - \text{ALLOC QTY}$$

ในกรณีที่ สถานะภาพของการสั่งเป็น Being enter และ Planned

$$\text{AVAIL QTY} = \text{ONHAND QTY} - \text{ALLOC QTY} + \text{REQ QTY} - \text{IS QTY}$$

ในกรณีที่ สถานะภาพของการสั่งเป็น Release และ Active

$$\text{AVAIL QTY} = \text{จำนวนวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้}$$

$$\text{ONHAND QTY} = \text{จำนวนวัสดุในมือ}$$

$$\text{ALLOC QTY} = \text{จำนวนวัสดุที่ต้องจัดสรร}$$

$$\text{REQ QTY} = \text{จำนวนวัสดุที่ต้องการใช้}$$

$$\text{IS QTY} = \text{จำนวนวัสดุที่เบิกสำหรับการผลิต}$$

$$\text{SHORT QTY} = \text{AVAIL QTY} - \text{REQ QTY}$$

ในกรณีที่ จำนวนที่ต้องการนำไปใช้ มากกว่า จำนวนที่สามารถนำไปใช้ได้

$$\text{SHORT QTY} = \text{REQ QTY}$$

ในกรณีที่ จำนวนที่สามารถนำไปใช้ได้มากกว่า ๐

$$\text{SHORT QTY} = \text{จำนวนวัสดุที่ขาดมือ}$$

$$\text{AVAIL QTY} = \text{จำนวนวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้}$$

$$\text{REQ QTY} = \text{จำนวนวัสดุที่ต้องการใช้}$$

$$\text{BAL QTY} = \text{ONHAND QTY} - \text{PLN-REQ QTY} + \text{PLN-REC QTY}$$

$$\text{BAL QTY} = \text{จำนวนวัสดุสมดุลย์}$$

$$\text{ONHAND QTY} = \text{จำนวนวัสดุในมือ}$$

$$\text{PLN-REQ QTY} = \text{จำนวนวัสดุที่วางแผนต้องการใช้}$$

$$\text{PLN-REC QTY} = \text{จำนวนที่วางแผนจะรับวัสดุ}$$

$$\text{SUG-ORD QTY} = \text{ROUND}(\text{ABS}(\text{BAL QTY}) - \text{FUT-ORD QTY})$$

SUG-ORD QTY = จำนวนวัสดุที่แนะนำให้สั่งซื้อหรือสั่งผลิต

BAL QTY = จำนวนวัสดุสมดลย

FUT-ORD QTY = จำนวนวัสดุที่จะรับหลังจากวันที่วัสดุสมดลยน้อยกว่า 0

ในกรณีที่จำนวนเท่าของการสั่งซื้อมากกว่า 0

$$\text{SUG-ORD QTY} = \text{INT}(\text{SUG-ORD QTY}/\text{MULOR QTY}) * \text{MULOR QTY} + \text{MULOR QTY}$$

MULOR QTY = จำนวนเท่าของการสั่ง

ในกรณีที่ SUG-ORD QTY มากกว่า MAXOR QTY

$$\text{SUG-ORD QTY} = \text{MAXOR QTY}$$

MAXOR QTY = จำนวนสูงสุดของการสั่ง

ในกรณีที่ SUG-ORD QTY น้อยกว่า MINOR QTY

$$\text{SUG-ORD QTY} = \text{MINOR QTY}$$

$$\text{NEW-BAL QTY} = \text{NEW-BAL QTY} + \text{SUG-ORD QTY}$$

NEW-BAL QTY = จำนวนวัสดุสมดลยใหม่

SUG-ORD QTY = จำนวนที่แนะนำให้สั่งผลิตหรือสั่งซื้อ

$$\text{QTY-IN-ASSY} = \text{C-QTY} * \text{HI-QTY}$$

QTY-IN-ASSY = จำนวนวัสดุที่ต้องการใช้ในการประกอบ

C-QTY = จำนวนชิ้นส่วนประกอบในผลิตภัณฑ์หนึ่งหน่วย

HI-QTY = จำนวนชิ้นส่วนที่ต้องการใช้ในระดับที่อยู่สูงถัดไป

$$\text{OPER-TIME} = \text{SETUP} + \text{ORDER QTY} * \text{ST-TIME}$$

OPER-TIME = เวลาที่ใช้ในการผลิต

SETUP = เวลาที่ใช้ในการตั้งเครื่องจักร

ST-TIME = เวลาที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วนหนึ่งหน่วย

ORDER QTY = จำนวนการสั่งผลิตชิ้นส่วนหรือผลิตภัณฑ์

PLAN START = ORD DUE-DATE - OPER TIME

PLAN START = วันที่ช้าที่สุดที่การสั่งผลิตจะต้องเริ่มผลิต

ORD DUE-DATE = วันที่ต้องการรับผลิตภัณฑ์

OPER TIME = จำนวนวันที่ใช้ในการผลิต

SUG-DATE = DUE-DATE - LEAD TIME

SUG-DATE = วันที่แนะนำให้สั่งซื้อหรือผลิต

DUE-DATE = วันที่ต้องการวัสดุนั้น

LEAD TIME = ช่วงระยะเวลานำ

C-DUE-DATE = HI-DUE-DATE - HI-OPER TIME

C-DUE-DATE = วันที่ต้องการชิ้นส่วน

HI-DUE-DATE = วันที่ต้องการผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วน) ณ จุดที่อยู่ที่อยู่ในระดับ
สูงกว่าถัดไป

HI-OPER TIME = จำนวนวันที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วนประกอบ
ในระดับสูงกว่าถัดไป

ภาคผนวก ง
การติดตั้งและการใช้โปรแกรม

ภาคผนวกนี้จะแสดง สิ่งที่ต้องมีในการใช้ระบบ การติดตั้งโปรแกรม ระบบการใช้คอมพิวเตอร์ช่วยในการวางแผน การวิธีการใช้ และการทำงานของโปรแกรม ในระบบ

1. สิ่งจำเป็นต่อการมีในการใช้ระบบการใช้คอมพิวเตอร์ช่วยในการวางแผน

ระบบการใช้คอมพิวเตอร์ช่วยในการวางแผนในที่นี้จะเรียกว่า "MPS" ในการใช้โปรแกรมนี้ต้องการสิ่งต่างๆดังต่อไปนี้

1. เครื่องคอมพิวเตอร์ IBM-PC, XT, AT หรือเครื่อง IBM Compatible
2. จอภาพซึ่งใช้ Hercules, EGA, VGA card
3. หน่วยความจำอย่างน้อย 360 Kbyte
4. Disk drive ความจุอย่างน้อย 360 Kbyte 1 ชุด กับ Hard disk 1 ชุด
5. เครื่องพิมพ์ Dot matrix 9 pin หรือ 24 pin
6. แผ่น Diskette ของ MPS 5 แผ่น
7. โปรแกรมสนับสนุนจาก DOS 3 โปรแกรมคือ
 - FORMAT.COM
 - BACKUP.COM
 - RESTORE.COM

2. การติดตั้งโปรแกรม MPS ลงใน Hard disk

การติดตั้ง MPS ลงใน Hard disk ควรจะสร้าง Directory ย่อย เพื่อเก็บไฟล์ทั้งหมดของ MPS โดยอาจจะตั้งชื่อ Directory ย่อยนั้นว่า MPS ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้

1. สร้าง Directory ย่อยที่มีชื่อว่า MPS โดยใช้คำสั่ง md ดังนี้


```
C> md mps
```
2. ย้าย Directory จาก Directory ปัจจุบันไปยัง Directory ย่อย MPS โดยใช้คำสั่ง cd\mps
3. นำแผ่น Diskette ของ MPS ใส่ใน Drive A หรือ Drive B
4. Copy ไฟล์ที่มีอยู่ในแผ่นนั้นลงใน Directory ย่อย MPS โดยใช้คำสั่งดังนี้


```
C> copy a:*. *   ในกรณีที่ Disk อยู่ใน Drive A
```

 หรือ


```
C> copy b:*. *   ในกรณีที่ Disk อยู่ใน Drive B
```

 ทำเช่นนี้จนครบ 5 แผ่น

5. นำแผ่น DOS ที่ใช้งานอยู่ทำการ Copy ไฟล์ FORMAT.COM BACKUP.COM และ RESTORE.COM ลงใน Hard disk โดยใช้คำสั่งดังนี้

C> copy a:format.com

C> copy a:backup.com

และ

C> copy a:restore.com

6. แก้ไข CONFIG.SYS ให้สามารถเข้ากับระบบ โดยใช้คำสั่งดังนี้

C> cd\

ในกรณีที่ไม่มีไฟล์ CONFIG.SYS ใน Root Directory ให้ใส่แผ่น MPS-SYSTEM 1 ใน Drive A: แล้วใช้คำสั่ง

C> copy a:config.sys

ในกรณีที่มีไฟล์ CONFIG.SYS อยู่แล้วให้เพิ่มหรือแก้ไขข้อมูลในไฟล์ CONFIG.SYS โดยให้ files = 45 และ Buffers = 20

8. ให้ปิดเครื่องคอมพิวเตอร์เป็นการสิ้นสุดการติดตั้งระบบ MPS

3. การเพิ่มความเร็วในการประมวลผลของ MPS

การเพิ่มความเร็วในการเรียกใช้โปรแกรมสามารถทำได้โดยการ Compile โปรแกรมซึ่งมีขั้นตอนดังนี้

1. ย้าย Directory จาก Directory ปัจจุบันไปยัง Directory ย่อย MPS โดยใช้คำสั่ง

C> cd\mps

2. ในการ Compile โปรแกรมให้ใช้คำสั่งดังต่อไปนี้

C> mpscomp

โปรแกรมที่ถูกคอมไพล์ (Compile) จะอยู่ในกลุ่มของ .FOX ทั้งหมดแล้ว คำสั่ง mpscomp จะทำการลบไฟล์ในกลุ่ม .PRG ให้ออกจาก Directory MPS ดังนั้น เมื่อมีความต้องการที่จะแก้ไขระบบจะต้อง Copy ไฟล์มาจากต้นฉบับเพื่อทำการแก้ไขแล้ว จึงทำการคอมไพล์ด้วยคำสั่ง mpscomp อีกครั้ง

4. วิธีการใช้งานระบบการใช้คอมพิวเตอร์ช่วยวางแผน

ระบบจะสามารถประมวลผลได้เฉพาะใน Hard disk เท่านั้น โปรแกรมของ MPS นี้ สามารถประมวลผลเป็นภาษาไทยได้โดยการติดตั้งระบบภาษาไทยก่อนที่จะเรียกระบบมาใช้ แต่สำหรับจอภาพที่ใช้ Hercules card ผู้ใช้ไม่จำเป็นต้องติดตั้งระบบภาษาไทยก่อนเข้าระบบ เพราะโปรแกรมจะเรียกใช้ระบบภาษาไทยเองโดยผู้ใช้เลือกการแสดงผลให้เป็นภาษาไทยขณะใช้งาน การเปลี่ยนเป็นพิมพ์ระหว่างภาษาไทยกับอังกฤษขึ้นอยู่กับระบบภาษาไทยที่ใช้ สำหรับขั้นตอนการเข้าสู่ระบบของโปรแกรม MPS มีดังต่อไปนี้

1. ย้าย Directory ไปยัง Directory ย่อย MPS โดยใช้คำสั่ง

```
C> cd\mps
```

2. เรียกใช้ระบบโดยใช้คำสั่ง

```
C> mps
```

เมื่อโปรแกรมเข้าสู่ระบบการใช้คอมพิวเตอร์ช่วยในการวางแผน ผู้ใช้จะต้องใส่วันที่ปฏิบัติงาน ถ้าเป็นการเรียกใช้โปรแกรมครั้งแรก ผู้ใช้จะต้องกำหนดค่าต่างๆ ให้กับระบบ เช่น ชื่อบริษัท การแสดงผลของจอภาพ การกำหนดการกั้นหน้าของการพิมพ์รายงานชื่อและรหัสของผู้ติดตั้ง ซึ่งรหัสของผู้ติดตั้งนี้เท่านั้นที่จะสามารถใช้ในการ เพิ่ม ลดและแก้ไข ชื่อและรหัสของผู้ที่มีสิทธิใช้ระบบ ในกรณีที่ระบบได้รับการกำหนดค่าต่างๆ ให้กับระบบแล้ว ผู้ใช้จะต้องใส่รหัสให้กับระบบเพื่อเข้าสู่การเลือกรายการต่างๆ ของระบบ

4.1 การใช้เป็นพิมพ์(Key) พิเศษใน MPS

4.1.1 Key ที่ใช้ในการป้อนข้อมูล

Ctrl-S หรือ <-	เลื่อน Cursor ไปทางซ้าย 1 ตำแหน่ง
Ctrl-D หรือ ->	เลื่อน Cursor ไปทางขวา 1 ตำแหน่ง
Ctrl-E หรือ	เลื่อน Cursor ไปช่องเต็มที่ผ่านมา
Ctrl-X หรือ	เลื่อน Cursor ไปสู่ช่องเต็มถัดไป
Backspace	ลบตัวอักษรทางซ้าย
Ctrl-G	ลบตัวอักษร ณ ตำแหน่ง Cursor
Ctrl-Y	ลบข้อความตั้งแต่ Cursor จนหมด

Ctrl-T	ลบข้อความตั้งแต่ Cursor จนหมดคำ
Ins	เปลี่ยนเป็นโหมดแทรก/พิมพ์ทับ
Esc	ยกเลิกการป้อนข้อมูล
Return หรือ Enter	ยอมรับข้อมูลที่ป้อนแล้วเลื่อนไปยังช่องเติมถัดไป

4.1.2 Key ที่ใช้ในการแสดงผล

Ctrl-S หรือ <-	เลื่อนการแสดงผลไปทางซ้าย 1 จอภาพ
Ctrl-D หรือ ->	เลื่อนการแสดงผลไปทางขวา 1 จอภาพ
Ctrl-E หรือ	เลื่อนการแสดงผลขึ้นด้านบน 1 บรรทัด
Ctrl-X หรือ	เลื่อนการแสดงผลลงด้านล่าง 1 บรรทัด
Page Up	เลื่อนการแสดงผลขึ้น 1 จอภาพ
Page Down	เลื่อนการแสดงผลลง 1 จอภาพ
Home	เลื่อนการแสดงผลไปที่จุดตั้งต้น
End	เลื่อนการแสดงผลไปที่จุดสิ้นสุด
Esc	กลับสู่การเลือกรายการ
Return หรือ Enter	เลือกรายการให้แสดงผลที่มีแถบแสงอยู่
F1	แสดงข้อความการใช้โปรแกรม
F2-F10 หรือ	เลือกรายการการแสดงผลที่กำหนด
ตัวอักษรตัวแรก	

4.2 การแก้ปัญหาเมื่อระบบผิดปกติ

สาเหตุของความผิดปกติของระบบมีดังต่อไปนี้

4.2.1 เกิดจากขณะที่เครื่องคอมพิวเตอร์กำลังบันทึกข้อมูลไฟฟ้าเกิดดับขึ้นทำให้การบันทึกไม่สมบูรณ์ สามารถทำการแก้ไขเพื่อรักษาข้อมูลทำได้ดังนี้

1. เมื่อระบบหยุดทำงานให้กดแป้นพิมพ์ Esc
2. ให้ใช้คำสั่ง CLOSE ALL
2. แล้วจึงใช้คำสั่ง QUIT เพื่อออกจากระบบ
3. การใช้คำสั่ง mpscomp เพื่อเป็นจัดการกับข้อมูลในระบบใหม่

4.2.2 เกิดจากขณะที่เครื่องกำลังประมวลผลแล้วมีการกด Esc จอภาพจะแสดงผล " *** INTERRUPTED ***" สามารถทำการแก้ไขโดย

1. ให้กดแป้นพิมพ์ C เพื่อยกเลิกการทำงาน
2. ให้ใช้คำสั่ง CLOSE ALL
3. ใช้คำสั่ง QUIT เพื่อออกจากระบบ แล้วจึงเริ่มเข้าสู่การทำงาน
ของระบบใหม่ด้วยคำสั่ง mps

5. รายชื่อโปรแกรมและแฟ้มข้อมูลที่ใช้ในระบบในระบบ

- BARMENU (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งรอกการเลือกหัวข้อในแต่ละโปรแกรม
- CONDCHK (procedure ใน PXPROC.PRG) ตรวจสอบเงื่อนไขขอบเขตของการสั่งพิมพ์รายงาน
- DASH (procedure ใน PXPROC.PRG) ชิดเส้นบนจอภาพตามตำแหน่งที่กำหนด
- DATE1 (procedure ใน PXPROC.PRG) แปลงวันที่เป็นตัวอักษร
- DATE2 (procedure ใน PXPROC.PRG) แปลงวันที่ให้เป็นเดือนและปี
- DATE4 (procedure ใน PXPROC.PRG) แปลงวันที่ให้เป็นปี
- FKEYJSAY (procedure ใน PXPROC.PRG) แสดงหัวข้อสำหรับการเลือกทางจอภาพ
- GETKEY (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งรอกการกดของแป้นพิมพ์เพื่อเลือก
- INKEYCTL (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งสำหรับการเลื่อนจอภาพ
- MONTH1 (procedure ใน PXPROC.PRG) แปลงวันที่ให้เป็นเดือน
- PRNJOFF (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งให้เครื่องพิมพ์หยุดพิมพ์
- PRNJON (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งให้เครื่องพิมพ์เริ่มทำงาน
- PROMPBAR (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งแสดง Header ของจอภาพ
- READKEYC (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งการเลื่อนจอภาพเมื่อป้อนข้อมูล
- SAYJSTAT (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งแสดงการผิดพลาดของการใส่ข้อมูล
- SAYJSTAT1 (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งแสดงการทำงานของระบบ
- CRITERIA (procedure ใน PXPROC.PRG) คำสั่งสร้างเงื่อนไขในการสั่งพิมพ์
- MPS.PRG โปรแกรมหลักของระบบ
- PXBO06.PRG โปรแกรมลบข้อมูลทั้งหมดของระบบเมื่อเริ่มติดตั้งระบบ
- PXBO03.PRG โปรแกรมการติดตั้งระบบ
- PXU001.PRG โปรแกรมการสร้างตัวแปรสำหรับตรวจสอบระบบ
- PASS.PRG โปรแกรมการตรวจสอบรหัสของผู้มีสิทธิใช้ระบบ
- SYSHHELP.PRG โปรแกรมขอความช่วยเหลือจากระบบ
- PXU002.PRG โปรแกรมเลือกเปิดไฟล์ข้อมูลสำหรับแต่ละโมดูล

- PIMEN1.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการสอบถามข้อมูลของ โมดูลการจัดการวัสดุคงคลัง
- PIMEN2.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการพิมพ์รายงานของ โมดูลการจัดการวัสดุคงคลัง
- PIMEN3.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการเพิ่มลดและแก้ไขข้อมูลของ โมดูลการจัดการวัสดุคงคลัง
- PIMEN4.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการรับและจ่ายวัสดุของ โมดูลการจัดการวัสดุคงคลัง
- PIC001.PRG โปรแกรมการปิดงวดบัญชีวัสดุคงคลัง
- PDMEN1.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการสอบถามข้อมูลของ โมดูลการจัดการข้อมูลการผลิต
- PDMEN2.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการพิมพ์รายงานของ โมดูลการจัดการข้อมูลการผลิต
- PDMEN3.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการเพิ่มลดข้อมูลของ โมดูลการจัดการข้อมูลการผลิต
- PMMEN1.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการสอบถามข้อมูลของ โมดูลการวางแผนการผลิต
- PMMEN2.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการพิมพ์รายงานข้อมูลของ โมดูลการวางแผนการผลิต
- PMMEN3.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการเพิ่มลดข้อมูลของ โมดูลการวางแผนการผลิต
- PMMEN4.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการจัดตารางการผลิตของ โมดูลการวางแผนการผลิต
- PMMEN5.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการเบิกจ่ายวัสดุของ โมดูลการวางแผนการผลิต
- PPMEN1.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการสอบถามข้อมูลของ โมดูลการวางแผนการจัดซื้อ
- PPMEN2.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการพิมพ์รายงานของ โมดูลการวางแผนการจัดซื้อ
- PPMEN3.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการเพิ่มลดข้อมูลของ โมดูลการวางแผนการจัดซื้อ
- PPMEN4.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการกำหนดการสั่งซื้อของ โมดูลการวางแผนการจัดซื้อ
- PPMEN5.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการรับวัสดุจากการสั่งซื้อของ โมดูลการวางแผนการจัดซื้อ
- PXMEN1.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการสอบถามข้อมูลของ โมดูลสนับสนุนระบบ
- PXMEN2.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการพิมพ์รายงานของ โมดูลสนับสนุนระบบ
- PXMEN3.PRG โปรแกรมเมนูสำหรับการเพิ่มลดข้อมูลของ โมดูลสนับสนุนระบบ
- PXB004.PRG โปรแกรมการทำแฟ้มข้อมูลสำรอง(Backup data)
- PXB005.PRG โปรแกรมการเรียกคืนข้อมูลสำรอง(Restore data)
- PXB001.PRG โปรแกรมFormat diskett สำหรับทำแฟ้มข้อมูลสำรอง
- PXB002.PRG โปรแกรมการจัดเรียงข้อมูลของระบบให้เป็นระเบียบ
- PII001.PRG โปรแกรมแสดงข้อมูลวัสดุทั้งหมดที่มีอยู่ในระบบ
- PII002.PRG โปรแกรมแสดงข้อมูลวัสดุที่มีวัสดุคงคลังน้อยกว่าจุดสั่งซื้อ

- PII011.PRG โปรแกรมแสดงข้อมูลวัสดุที่สนใจ
- PII021.PRG โปรแกรมแสดงจำนวนวัสดุคงคลังในแต่ละคลังวัสดุ
- PII012.PRG โปรแกรมแสดงการรับและจ่ายวัสดุที่สนใจ
- PIR001.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์รายงานรายละเอียดของวัสดุ
- PIR002.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์รายงานวัสดุคงคลังที่น้อยกว่าจุดสั่งซื้อ
- PIR003.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์รายงานการเบิกจ่ายวัสดุ
- PIR004.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์รายงานสำหรับการเตรียมนับวัสดุคงคลัง
- PIM001.PRG โปรแกรมการเพิ่มข้อมูลวัสดุของระบบ
- PIM011.PRG โปรแกรมการเพิ่มข้อมูลการจัดเก็บวัสดุ
- PIM002.PRG โปรแกรมการแก้ไขข้อมูลวัสดุของระบบ
- PIM012.PRG โปรแกรมการแก้ไขข้อมูลการจัดเก็บวัสดุ
- PIM003.PRG โปรแกรมการลบข้อมูลวัสดุของระบบ
- PIM013.PRG โปรแกรมการลบข้อมูลการจัดเก็บวัสดุ
- PIT001.PRG โปรแกรมการบันทึกการรับวัสดุเข้าคลังวัสดุ
- PIT002.PRG โปรแกรมการบันทึกการจ่ายวัสดุให้กับแผนกต่างๆ
- PIT003.PRG โปรแกรมการบันทึกการขายวัสดุจากคลังวัสดุ
- PIT004.PRG โปรแกรมการบันทึกของเสียและปรับจำนวนวัสดุในคลัง
- PIC101.PRG โปรแกรมสนับสนุนการปิดงวดบัญชีวัสดุคงคลัง เพื่อสร้างแฟ้มข้อมูลสำรอง
- PIC201.PRG โปรแกรมสนับสนุนการปิดงวดบัญชีวัสดุคงคลัง เพื่อสั่งพิมพ์การเบิกจ่ายวัสดุ
- PIC301.PRG โปรแกรมการพยากรณ์การใช้วัสดุคงคลังในเดือนต่อไปและลบข้อมูลการเบิกจ่ายวัสดุเดือนที่ผ่านมา
- PXB104.PRG โปรแกรมจัดเรียงข้อมูลทั้งหมดของระบบ
- PDI011.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูล โครงสร้างผลิตภัณฑ์หนึ่งระดับ
- PDI012.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูล โครงสร้างผลิตภัณฑ์ตามขั้นตอนการผลิต
- PDI013.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูลการใช้วัสดุที่สนใจ ในผลิตภัณฑ์ต่างๆ
- PDI021.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูลหน่วยงาน
- PDI022.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูลการใช้หน่วยงานที่สนใจในการผลิตต่างๆ
- PDI002.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูลขั้นตอนการผลิตของผลิตภัณฑ์

- PDI001.PRG โปรแกรมสอบถามขั้นตอนการผลิตทั้งหมดที่มีอยู่ในระบบ
- PDR011.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์รายงานข้อมูล โครงสร้างผลิตภัณฑ์หนึ่งระดับ
- PDR013.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์ข้อมูล โครงสร้างผลิตภัณฑ์ตามขั้นตอนการผลิต
- PDR012.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์การใช้วัสดุในผลิตภัณฑ์
- PDR021.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์ขั้นตอนการผลิต
- PDR022.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์ขั้นตอนการผลิตที่มีอยู่ในระบบ
- PDR001.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์ข้อมูลหน่วยงานผลิต
- PDM011.PRG โปรแกรมการเพิ่มข้อมูล โครงสร้างผลิตภัณฑ์
- PDM001.PRG โปรแกรมการเพิ่มข้อมูลขั้นตอนการผลิต
- PDM021.PRG โปรแกรมการเพิ่มข้อมูลหน่วยงานผลิต
- PDM012.PRG โปรแกรมการแก้ไขข้อมูล โครงสร้างผลิตภัณฑ์
- PDM002.PRG โปรแกรมการแก้ไขข้อมูลขั้นตอนการผลิต
- PDM022.PRG โปรแกรมการแก้ไขข้อมูลหน่วยงานผลิต
- PDM013.PRG โปรแกรมการลบข้อมูล โครงสร้างผลิตภัณฑ์
- PDM003.PRG โปรแกรมการลบข้อมูลหน่วยงานผลิต
- PDM023.PRG โปรแกรมการลบข้อมูล โครงสร้างผลิตภัณฑ์
- PDM014.PRG โปรแกรมการคัดลอก โครงสร้างผลิตภัณฑ์
- PDM004.PRG โปรแกรมการคัดลอกขั้นตอนการผลิต
- PDM015.PRG โปรแกรมการแทนที่วัสดุใน โครงสร้างผลิตภัณฑ์
- PDM016.PRG โปรแกรมการแทนที่วัสดุในทุก โครงสร้างผลิตภัณฑ์
- PDM017.PRG โปรแกรมการลบ โครงสร้างผลิตภัณฑ์ที่สนใจออกทั้งหมด
- PDM005.PRG โปรแกรมการลบขั้นตอนการผลิตที่สนใจออกทั้งหมด
- PMI041.PRG โปรแกรมสอบถามตารางการผลิตของหน่วยงาน
- PMI042.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูลของหน่วยงาน
- PMI043.PRG โปรแกรมสอบถามความสามารถในการผลิตของหน่วยงาน
- PMI001.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูลการผลิตทั้งหมด
- PMI031.PRG โปรแกรมสอบถามรายละเอียดวัสดุคงคลังทั้งหมด
- PMI002.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูลการผลิตที่สนใจ

- PMI012.PRG โปรแกรมสอบถามการขาดแคลนวัสดุของการสั่งผลิต
- PMI011.PRG โปรแกรมสอบถามความต้องการวัสดุของการสั่งผลิต
- PMI022.PRG โปรแกรมสอบถามการขาดแคลนกำลังผลิตของการสั่งผลิต
- PMI021.PRG โปรแกรมสอบถามความต้องการกำลังผลิตของการสั่งผลิต
- PMI032.PRG โปรแกรมสอบถามข้อมูลวัสดุที่สนใจ
- PMI033.PRG โปรแกรมสอบถามจำนวนวัสดุที่มีการสั่ง
- PMI034.PRG โปรแกรมสอบถามจำนวนวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้
- PMI035.PRG โปรแกรมสอบถามจำนวนวัสดุระหว่างผลิต
- PMR001.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์การสั่งผลิตในระบบ
- PMR011.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์ความต้องการวัสดุของการสั่งผลิต
- PMR021.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์การขาดแคลนความต้องการวัสดุของการสั่งผลิต
- PMR012.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์ความต้องการใช้กำลังผลิตของการสั่งผลิต
- PMR022.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์การขาดแคลนกำลังผลิตของการสั่งผลิต
- PMR031.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์กำลังผลิตที่สามารถนำไปใช้ได้
- PMR041.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์วัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้
- PMR042.PRG โปรแกรมการสั่งพิมพ์วัสดุระหว่างผลิต
- PMM001.PRG โปรแกรมการเพิ่มการสั่งผลิต
- PMM011.PRG โปรแกรมการเพิ่มความต้องการวัสดุในการสั่งผลิต
- PMM021.PRG โปรแกรมการเพิ่มความต้องการกำลังผลิตในการสั่งผลิต
- PMM002.PRG โปรแกรมการแก้ไขการสั่งผลิต
- PMM012.PRG โปรแกรมการแก้ไขความต้องการวัสดุในการสั่งผลิต
- PMM022.PRG โปรแกรมการแก้ไขความต้องการกำลังผลิตในการสั่งผลิต
- PMM031.PRG โปรแกรมการแก้ไขกำลังผลิต
- PMM003.PRG โปรแกรมการลบการสั่งผลิต
- PMM013.PRG โปรแกรมการลบความต้องการวัสดุในการสั่งผลิต
- PMM023.PRG โปรแกรมการลบความต้องการกำลังผลิตในการสั่งผลิต
- PMM004.PRG โปรแกรมการลบข้อมูลการสั่งผลิตที่สนใจทั้งหมด
- PMM005.PRG โปรแกรมการเลื่อนแผนการผลิต

- PMS001.PRG โปรแกรมการกำหนดการผลิต
- PMS002.PRG โปรแกรมยกเลิกการกำหนดการผลิต
- PMS003.PRG โปรแกรมการเปลี่ยนแปลงกำหนดการผลิต
- PMS004.PRG โปรแกรมยืนยันการกำหนดการผลิต
- PMS005.PRG โปรแกรมการปิดการสั่งผลิต
- PMT001.PRG โปรแกรมบันทึกการเบิกวัสดุจากคลังสำหรับการสั่งผลิต
- PMT002.PRG โปรแกรมบันทึกการเบิกวัสดุเพื่อใช้เป็นวัสดุระหว่างผลิต
- PMT003.PRG โปรแกรมบันทึกการโอนวัสดุระหว่างผลิตเป็นวัสดุที่ใช้สำหรับการสั่งผลิต
- PMT004.PRG โปรแกรมบันทึกการรับผลิตกลับจากการผลิต
- PMT005.PRG โปรแกรมบันทึกการคืนวัสดุระหว่างผลิตเข้าคลัง
- PMT006.PRG โปรแกรมบันทึกการคืนวัสดุกลับเข้าคลัง
- PMT007.PRG โปรแกรมบันทึกผลิตภัณฑ์ที่เสียหายจากการผลิต
- PMT008.PRG โปรแกรมบันทึกวัสดุที่เสียหายจากการผลิต
- PMT009.PRG โปรแกรมบันทึกการปรับจำนวนวัสดุระหว่างผลิต
- PMT010.PRG โปรแกรมบันทึกการเบิกวัสดุตามการผลิตทั้งหมด
- PXI001.PRG โปรแกรมสอบถามหน่วยวัดของวัสดุที่ใช้ในระบบ
- PXI002.PRG โปรแกรมสอบถามรายชื่อคลังสินค้าของระบบ
- PXI003.PRG โปรแกรมสอบถามรายชื่อแผนกในระบบ
- PXI004.PRG โปรแกรมสอบถามรายชื่อผู้มีสิทธิใช้ระบบ
- PXI005.PRG โปรแกรมสอบถามค่าคงที่สำหรับระบบ
- PXI006.PRG โปรแกรมสอบถามวันหยุดของระบบ
- PXR001.PRG โปรแกรมสังพิมพ์รายงานหน่วยวัด รายชื่อแผนก ของวัสดุ
- PXR011.PRG โปรแกรมสังพิมพ์รายงานวันหยุดของระบบ
- PXM001.PRG โปรแกรมการเพิ่มหน่วยวัดของวัสดุ
- PXM002.PRG โปรแกรมการแก้ไขหน่วยวัดของวัสดุในระบบ
- PXM003.PRG โปรแกรมการลบหน่วยวัดของวัสดุในระบบ
- PXM011.PRG โปรแกรมการเพิ่มรหัสแผนกของระบบ
- PXM012.PRG โปรแกรมการแก้ไขรหัสแผนกของระบบ

- PXM013.PRG โปรแกรมการลบรหัสแผนกของระบบ
- PXM021.PRG โปรแกรมการเพิ่มรหัสผู้มีสิทธิใช้ระบบ
- PXM022.PRG โปรแกรมการแก้ไขรหัสผู้มีสิทธิใช้ระบบ
- PXM023.PRG โปรแกรมการลบรหัสผู้มีสิทธิใช้ระบบ
- PXM031.PRG โปรแกรมการเพิ่มวันหยุดของระบบ
- PXM032.PRG โปรแกรมการแก้ไขวันหยุดของระบบ
- PXM033.PRG โปรแกรมการลบวันหยุดของระบบ
- PII101.PRG โปรแกรมแสดงผลการสอบถามข้อมูลรายละเอียดวัสดุทั้งหมด
- PII102.PRG โปรแกรมแสดงผลการสอบถามจำนวนวัสดุคงคลังน้อยกว่าจุดสั่งซื้อ
- PII111.PRG โปรแกรมแสดงผลการสอบถามข้อมูลวัสดุ
- PII121.PRG โปรแกรมแสดงผลการสอบถามการจัดเก็บ
- PII112.PRG โปรแกรมแสดงผลการเบิกจ่ายวัสดุคงคลัง
- PIR101.PRG โปรแกรมพิมพ์รายละเอียดรายการวัสดุ
- PIR102.PRG โปรแกรมพิมพ์รายงานการจัดเก็บ
- PIR202.PRG โปรแกรมพิมพ์รายงานการเตรียมเอกสารสำหรับนับวัสดุ
- PIR302.PRG โปรแกรมพิมพ์รายงานจำนวนวัสดุคงคลังน้อยกว่าจุดสั่งซื้อ
- PIR103.PRG โปรแกรมพิมพ์รายงานการเบิกจ่ายวัสดุคงคลัง
- PIR104.PRG โปรแกรมพิมพ์รายงานสรุปการเคลื่อนไหวของวัสดุ
- PXU003.PRG โปรแกรมการลบข้อมูลในแฟ้มที่ไม่ต้องการ
- PXU004.PRG โปรแกรมจัดเรียงข้อมูล
- PDI111.PRG โปรแกรมแสดงผลโครงสร้างผลิตภัณฑ์หนึ่งระดับ
- PDI112.PRG โปรแกรมแสดงผลโครงสร้างผลิตภัณฑ์ตามขั้นตอนการผลิต
- PDI213.PRG โปรแกรมแสดงผลการใช้วัสดุที่สนใจในผลิตภัณฑ์ต่างๆ
- PDI113.PRG โปรแกรมแสดงผลการใช้วัสดุที่สนใจในผลิตภัณฑ์
- PDI121.PRG โปรแกรมเตรียมข้อมูลสำหรับการแสดงผลโครงสร้างผลิตภัณฑ์
- PDI122.PRG โปรแกรมแสดงผลข้อมูลหน่วยงานผลิต
- PDI102.PRG โปรแกรมแสดงผลขั้นตอนการผลิต
- PDI101.PRG โปรแกรมแสดงผลหน่วยงานผลิต

- PDR111.PRG โปรแกรมพิมพ์โครงสร้างผลิตภัณฑ์หนึ่งระดับ
- PDR113.PRG โปรแกรมพิมพ์โครงสร้างผลิตภัณฑ์ตามขั้นตอนการผลิต
- PDR112.PRG โปรแกรมพิมพ์วัสดุที่ใช้ในผลิตภัณฑ์ต่างๆ
- PDR121.PRG โปรแกรมพิมพ์ขั้นตอนการผลิต
- PDR122.PRG โปรแกรมพิมพ์หน่วยงานผลิตที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ต่างๆ
- PDR101.PRG โปรแกรมพิมพ์ข้อมูลหน่วยงานผลิต
- PMI 141.PRG โปรแกรมแสดงผลวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้
- PMI 142.PRG โปรแกรมแสดงผลวัสดุระหว่างผลิต
- PMI 143.PRG โปรแกรมแสดงผลการสั่งวัสดุที่สนใจ
- PMI 101.PRG โปรแกรมแสดงผลการสั่งผลิต
- PMI 131.PRG โปรแกรมแสดงผลของข้อมูลวัสดุคงคลังทั้งหมด
- PMI 102.PRG โปรแกรมแสดงผลการสั่งผลิตที่สนใจ
- PMI 112.PRG โปรแกรมแสดงผลความต้องการใช้วัสดุ
- PMI 111.PRG โปรแกรมแสดงผลการขาดแคลนวัสดุที่สั่งผลิต
- PMI 122.PRG โปรแกรมแสดงผลความต้องการกำลังผลิตของการสั่ง
- PMI 121.PRG โปรแกรมแสดงผลการขาดแคลนกำลังผลิตของการสั่ง
- PMI 132.PRG โปรแกรมการคำนวณวัสดุที่ขาดแคลนในการสั่งผลิต
- PMI 233.PRG โปรแกรมการคำนวณวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้
- PMI 133.PRG โปรแกรมแสดงผลวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้
- PMI 234.PRG โปรแกรมคำนวณวัสดุระหว่างผลิต
- PMI 134.PRG โปรแกรมแสดงผลวัสดุระหว่างผลิต
- PMI 135.PRG โปรแกรมแสดงผลการสั่งวัสดุที่สนใจ
- PMR101.PRG โปรแกรมพิมพ์ข้อมูลการสั่งผลิต
- PMR211.PRG โปรแกรมพิมพ์ความต้องการวัสดุในการสั่งผลิต
- PMR111.PRG โปรแกรมพิมพ์การขาดแคลนวัสดุในการสั่งผลิต
- PMR221.PRG โปรแกรมพิมพ์ความต้องการใช้กำลังผลิตในการสั่งผลิต
- PMR121.PRG โปรแกรมพิมพ์การขาดแคลนกำลังผลิตในการสั่งผลิต
- PMR112.PRG โปรแกรมพิมพ์ใบควบคุมการเบิกวัสดุในการผลิต

PMR212.PRG	โปรแกรมพิมพ์ใบควบคุมการเบิกวัสดุในการผลิตแบบ Floor stock
PMR122.PRG	โปรแกรมพิมพ์ใบสั่งงานการผลิต
PMR331.PRG	โปรแกรมพิมพ์ตารางการผลิตของหน่วยงาน
PMR131.PRG	โปรแกรมพิมพ์จำนวนวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้
PMR231.PRG	โปรแกรมคำนวณจำนวนวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้สำหรับพิมพ์รายงาน
PMR141.PRG	โปรแกรมพิมพ์วัสดุระหว่างผลิต
PMR142.PRG	โปรแกรมพิมพ์แผนการใช้วัสดุ
PMM101.PRG	โปรแกรมการคำนวณความต้องการใช้วัสดุ
PMM201.PRG	โปรแกรมคำนวณวันที่ต้องการวัสดุ
PMM301.PRG	โปรแกรมคำนวณกำลังผลิตที่ต้องการในแต่ละวันของหน่วยงาน
PMM401.PRG	โปรแกรมคำนวณวันเริ่มต้นการผลิต
PMS201.PRG	โปรแกรมการบันทึกการจองกำลังผลิต
PMS101.PRG	โปรแกรมการบันทึกการจองวัสดุ
PMS202.PRG	โปรแกรมยกเลิกการจองกำลังผลิต
PMS102.PRG	โปรแกรมยกเลิกการจองวัสดุ
PXI101.PRG	โปรแกรมแสดงผลหน่วยวัดของวัสดุในระบบ
PXI102.PRG	โปรแกรมแสดงผลรายชื่อคลังวัสดุในระบบ
PXI103.PRG	โปรแกรมแสดงผลแผนกต่างๆในระบบ
PXI104.PRG	โปรแกรมแสดงรหัสผู้มีสิทธิในการใช้ระบบ
PXI105.PRG	โปรแกรมแสดงวันหยุดของระบบ
PXR101.PRG	โปรแกรมพิมพ์หน่วยวัดของวัสดุ
PXR111.PRG	โปรแกรมพิมพ์วันหยุดของระบบ
PONKEY.PRG	โปรแกรมสั่งให้หยุดพิมพ์ชั่วคราว

Procedure files:

PXPROC.PRG โปรแกรมเบื้องต้นสำหรับการใช้ระบบ

BALANCE.DBF	เพิ่มข้อมูลการจัดเก็บวัสดุคงคลัง
CAPMAS.DBF	เพิ่มข้อมูลกำลังผลิตของระบบ
MASTER.DBF	เพิ่มข้อมูลรายละเอียดวัสดุคงคลัง
MPC-CONS.DBF	เพิ่มข้อมูลค่าคงที่ของระบบ
ORDER.DBF	เพิ่มข้อมูลการสั่งผลิต
ORDERLN.DBF	เพิ่มข้อมูลความต้องการวัสดุในการสั่งผลิต
PLAN-INV.DBF	เพิ่มข้อมูลแผนการใช้วัสดุ
PURLN.DBF	เพิ่มข้อมูลรายละเอียดการสั่งซื้อ
ROUTING.DBF	เพิ่มข้อมูลขั้นตอนการผลิต
SHOPLN.DBF	เพิ่มข้อมูลความต้องการกำลังผลิตในการสั่งผลิต
STRUCTUR.DBF	เพิ่มข้อมูลโครงสร้างผลิตภัณฑ์
SYSHELP.DBF	เพิ่มข้อมูลแสดงความช่วยเหลือของระบบ
SYSHELP.DBT	เพิ่มข้อมูลแสดงความช่วยเหลือของระบบ
TRANS.DBF	เพิ่มข้อมูลบันทึกการรับจ่ายวัสดุ
VENDOR.DBF	เพิ่มรายชื่อบริษัทที่ติดต่อ
WORKCENT.DBF	เพิ่มข้อมูลหน่วยงานผลิต
BALANCE.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ BALANCE.DBF
CAPMAS.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ CAPMAS.DBF
MASTER.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ MASTER.DBF
MPC-CONS.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ MPC-CONS.DBF
ORDER.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ ORDER.DBF
ORDERLN.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ ORDERLN.DBF
ORDERLN1.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ ORDERLN.DBF สำหรับการคำนวณตารางการผลิต
PLAN-DUE.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ PLAN-INV.DBF เป็นการจัดเรียงตามวันที่ต้องการใช้
PLAN-INV.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ PLAN-INV.DBF
PURLN.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ PURLN.DBF
ROUTING.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ ROUTING.DBF
SHOPLN.IDX	เพิ่มดัชนีสำหรับ SHOPLN.DBF

STRU-ASS.IDX แฟ้มดัชนีสำหรับ STRUCTUR.DBF จัดเรียงตาม END ITEM
STRU-WUS.IDX แฟ้มดัชนีสำหรับ STRUCTUR.DBF จัดเรียงตาม ITEM NUMBER
TRANS.IDX แฟ้มดัชนีสำหรับ TRANS.DBF
VENDOR.IDX แฟ้มดัชนีสำหรับ VENDOR.DBF
WORKCENT.IDX แฟ้มดัชนีสำหรับ WORKCENT.DBF
PXMEMO.MEM แฟ้มหน่วยความจำในการติดตั้งระบบ

ภาคผนวก จ

ตัวอย่างรายงานผลการประมวลผลการวางแผนผลิต

ภาคผนวกนี้จะแสดง ข้อมูลตัวอย่างที่ใส่ให้กับระบบและผลการประมวลผลที่โปรแกรมจัดการซึ่งแสดงออกทางเครื่องพิมพ์เป็นรายงาน ประกอบด้วยตัวอย่างรายงานต่างๆ เช่น รายงานรายละเอียดของวัสดุ รายงานจำนวนวัสดุคงคลัง รายงานการรับจ่ายวัสดุ รายงานจำนวนวัสดุคงคลังในเมื่อน้อยกว่าจุดสั่งซื้อ รายงานสรุปการเคลื่อนไหวของวัสดุ รายงานการตรวจนับวัสดุ รายงานโครงสร้างผลิตภัณฑ์หนึ่งระดับ รายงานโครงสร้างผลิตภัณฑ์ตามขั้นตอนการผลิต รายงานการใช้วัสดุในผลิตภัณฑ์ต่างๆ รายงานขั้นตอนการผลิตของผลิตภัณฑ์ รายงานข้อมูลหน่วยผลิตในระบบ รายงานการใช้หน่วยผลิตในผลิตภัณฑ์ต่างๆ รายงานการสั่งผลิต รายงานรายละเอียดความต้องการวัสดุในการสั่งผลิต รายงานการขาดแคลนวัสดุของการสั่งผลิต รายงานรายละเอียดความต้องการใช้กำลังผลิต รายงานการขาดแคลนกำลังผลิตของการสั่งผลิต รายงานใบควบคุมการเบิกจ่ายวัสดุของการสั่งผลิต รายงานวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้ รายงานวัสดุระหว่างผลิต รายงานกำลังผลิตที่สามารถนำไปใช้ได้ รายงานตารางการผลิตของหน่วยงาน รายงานหน่วยวัดของระบบ รายงานแผนกของระบบ รายงานผู้มีสิทธิในการใช้ระบบ และรายงานวันหยุดของบริษัท

ELINTHAI CO., LTD

MPS REPORT : ITEM MASTER. AT August 16, 1990 -00:06:21
CONSTRAINTS : NONE.

PAGE 1

ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	U/M	ITEM-TYPE	FL	DR-F	S-FAC	MAXOR-QTY	MINOR-QTY	MULOR-QTY	FEQ-TS-QTY	AVG-USE-QTY	OHHAND-QTY	ALLOC-QTY	ORDER-QTY	W.I.P-QTY	RUN-OUT	STD-COST	PUR-PRICE	VENDOR	ID	MDATE
0322 042 00016	BARE WIRE	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0003 16/08/1990		
0322 042 03004	BRAIDED WIRE	M	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 17/08/1990		
0699 181 00030	SOLDER BAR	KG	PURCHASED	N			0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	60.0	60.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
0699 181 10010	SOLDER CORE "KOKI"	GM	PURCHASED	N			0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	445.0	60.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
0699 181 10020	SOLDER CORE "NEIJI"	GM	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	480.0	60.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
0722 102 10001	WIRE 0.055	M	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	5150.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0003 16/08/1990		
0722 161 00001	WIRE SOL 0.5MM WT	M	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2500.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0003 16/08/1990		
0722 161 00002	WIRE PVC YELLOW	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1850.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0003 16/08/1990		
0722 161 00003	WIRE PVC GREY	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2450.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0003 16/08/1990		
0722 161 00004	WIRE PVC ORANGE	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3650.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0003 16/08/1990		
0722 161 00005	WIRE PVC RED	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	480.0	2500.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
0722 161 00006	WIRE PVC GREEN	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3000.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0003 16/08/1990		
0722 161 00007	WIRE PVC BROWN	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1050.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0003 16/08/1990		
0722 161 00008	WIRE PVC BLUE	M	PURCHASED	Y			0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2550.0	60.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
0722 161 00009	WIRE 0.2MM2 PVC VIOLET	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3800.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0003 16/08/1990		
0722 163 00013	WIRE 0.2 MM2 YELLOW	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3000.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
0722 163 00014	WIRE 0.2 MM2 GREY	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2750.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 20/08/1990		
0722 183 00003	WRF 0.22 MM2 PVC RED	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3500.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 20/08/1990		
1222 100 98739	ADH. TAPE 0.04X152.4MM	M	PURCHASED	Y			0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	220.0	0.0	0.0	0.0	0.00	27.14	0001 13/08/1990		
1222 101 03042	SELF-ADHESIVE ACTETATE TAPE	M	PURCHASED	Y			0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1365.0	60.0	0.0	0.0	0.00	6.10	0002 15/08/1990		
1239 100 98103	COTTON CLOTH ADH TAPE 590F	M	PURCHASED	Y			0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	860.0	60.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
1239 100 98105	POLYESTER FILM ADH.TAP	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	12660.0	60.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
1299 180 00017	PACKING TAPE 2"X100YDS (CROCO)	M	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	650.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 16/08/1990		
1399 181 00020	ISO	KG	PURCHASED	Y			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	320.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2005 308 90052	POLCAP S 50V 180H PMS 2E	LT	PURCHASED	Y			0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	80.0	12.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0001 16/08/1990		
2020 012 90335	ELCAP S 50V 4700U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3182.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 90402	ELCAP S 16V 4700U	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2351.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 17/08/1990		
2020 012 90488	ELCAP S 10V 2200U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2000.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 17/08/1990		
2020 012 90515	ELCAP S 16V 2200U	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1082.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 17/08/1990		
2020 012 90527	ELCAP S 16V 100U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1050.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0001 16/08/1990		
2020 012 90559	ELCAP S 25V 10000U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	7771.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 90575	ELCAP S 25V 330U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4570.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 90618	ELCAP S 35V 1000U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2300.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0001 16/08/1990		
2020 012 90669	ELCAP S 50V 100U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4565.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 90673	ELCAP S 50V 470U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	10557.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0001 16/08/1990		
2020 012 90905	ELCAP S 16V 6800U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4394.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 17/08/1990		
2020 012 90906	ELCAP S 16V 10000U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	8889.0	1200.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 90933	ELCAP S 35V 2200U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4000.0	1200.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 90994	ELCAP S 100V 330U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	5050.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91108	ELCAP S 16V 470U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4400.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91111	ELCAP S 16V 1000U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1271.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91113	ELCAP S 16V 2200U	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	8657.0	1800.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91118	ELCAP S 25V 1000U	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	19695.0	1800.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91124	ELCAP S 50V 100U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	5672.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 17/08/1990		
2020 012 91127	ELCAP S 50V 330U PH20 2E	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	29607.0	4800.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91128	ELCAP S 50V 470U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3700.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91129	ELCAP S 50V 6W08	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	15857.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91131	ELCAP S 50V 10 MU PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	4476.0	600.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91133	ELCAP S 50V 220U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16258.0	1800.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 15/08/1990		
2020 012 91133	ELCAP S 50V 220U PH20	PC	PURCHASED	N			1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	6622.0	0.0	0.0	0.0	0.00	0.00	0002 17/08/1990		

ตัวอย่าง รายงานรายละเอียดของวัสดุ

ELINTHAI CO., LTD

MPS REPORT : ITEM BALANCE. AT August 16, 1990 -00:21:28
 CONSTRAINTS : NONE.

ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	WH	LOC	U/M	OPEN-BAL-QTY	ONHAND-QTY	REORD-PT	RECEIVE-QTY	ISSUE-QTY	SALE-QTY	ADJUST-QTY	SCRAP-QTY	LAST MOVEMENT
0322 042 00016	BARE WIRE	1	N1801	PC	0.0	5750.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0322 042 03004	BRAIDED WIRE	1	N1801	M	0.0	3000.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0699 181 00030	SOLDER BAR	1	K1901	KG	0.0	520.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0699 181 10010	SOLDER CORE "KOKI"	1	K1901	GH	0.0	445.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0699 181 10020	SOLDER CORE "MEIJI"	1	K1901	GH	0.0	480.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 102 10001	WIRE 0.055	1	N1903	M	0.0	5150.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00001	WIRE SOL 0.5MM WT	1	N2501	M	0.0	2500.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00002	WIRE PVC YELLOW	1	N1402	M	0.0	1850.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00003	WIRE PVC GREY	1	N1402	M	0.0	2450.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00004	WIRE PVC ORANGE	1	N2501	M	0.0	3650.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00005	WIRE PVC RED	1	N1602	M	0.0	2500.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00006	WIRE PVC GREEN	1	N1602	M	0.0	3000.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00007	WIRE PVC BROWN	1	N2501	M	0.0	1050.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00008	WIRE PVC BLUE	1	N2002	M	0.0	2550.0	500.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00009	WIRE 0.2MM2 PVC VIOLET	1	N1702	M	0.0	3800.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 161 00011	WIRE PVC BLACK	1	N2501	M	0.0	3000.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 163 00013	WIRE 0.2 MM2 YELLOW	1	N2002	M	0.0	2750.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
0722 163 00014	WIRE 0.2 MM2 GREY	1	N2002	M	0.0	3500.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
1222 100 98739	ADH. TAPE 0.04X152.4MM	1	Y	M	0.0	2600.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
1222 101 03042	SELF-ADHESIVE ACETATE TAPE	1	AB11	M	0.0	1365.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
1239 100 98103	COTTON CLOTH ADH TAPE 590F	1	AB14	M	0.0	860.0	60.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
1239 100 98105	POLYESTER FILM ADH. TAP	1	A4007	M	0.0	12660.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
1299 180 00017	PACKING TAPE 2" X100YDS (CROCO)	1	K1901	M	0.0	650.0	0.0	500.0	0.0	0.0	0.0	0.0	15/08/1990
1339 500 02801	GREASE 120-320 (820223-3)	1	K0601	KG	0.0	320.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
1399 181 00020	ISO	1	CROOM	LT	0.0	80.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2005 308 90052	POLCAP S 50V 180N PH5 2E	1		PC	0.0	3182.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90335	ELCAP S 50V 470MU PH20	1	A1102	PC	0.0	2351.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90402	ELCAP S 16V 470MU	1	A0303	PC	0.0	2000.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90488	ELCAP S 10V 220MU PH20	1	A0101	PC	0.0	4568.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90515	ELCAP S 16V 2200MU	1	A0507	PC	0.0	1082.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90527	ELCAP S 16V 10MU PH20	1	A2003	PC	0.0	1050.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90559	ELCAP S 25V 1000MU PH20	1	A0306	PC	0.0	7771.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90575	ELCAP S 25V 33MU PH20	1	A0204	PC	0.0	4570.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90615	ELCAP 35V 22 MU	1	A0503	PC	0.0	2300.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90618	ELCAP S 35V 100MU PH20	1	A0206	PC	0.0	4565.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90669	ELCAP S 50V 10MU PH20	1	A0707	PC	0.0	10557.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90673	ELCAP S 50V 47MU PH20	1	A0701	PC	0.0	4394.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90905	ELCAP S 16V 680MU PH20	1	A0704	PC	0.0	8889.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90906	ELCAP S 16V 1000MU PH20	1	A1606	PC	0.0	4000.0	0.0	3000.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16/08/1990
2020 012 90933	ELCAP S 35V 220MU PH20	1	A1106	PC	0.0	5050.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 90994	ELCAP S 100V 33MU PH20	1	A0304	PC	0.0	4400.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 91108	ELCAP S 16V 47MU PH20	1	A0804	PC	0.0	1271.0	0.0	800.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16/08/1990
2020 012 91111	ELCAP S 16V 100MU PH20	1	A0307	PC	0.0	8657.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 91113	ELCAP S 16V 220MU	1	A0902	PC	0.0	19695.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 91118	ELCAP S 25V 100MU	1	A0903	PC	0.0	5672.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 91124	ELCAP S 50V 1MU PH20	1	A0907	PC	0.0	29607.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 91127	ELCAP S 50V 3MU3 PH20 2E	1	A1507	PC	0.0	3700.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 91128	ELCAP S 50V 4H07 PH20	1	A0906	PC	0.0	15857.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 91129	ELCAP S 50V 6MU8	1	A1001	PC	0.0	4476.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 91131	ELCAP S 50V 10 MU PH20	1	A1002	PC	0.0	16258.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
2020 012 91133	ELCAP S 50V 22MU PH20	1	A1003	PC	0.0	6622.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/

ELINTHAI CO., LTD

MPS REPORT : ITEM TRANSACTION. AT August 16, 1990 -00:33:24
CONSTRAINTS : NONE.

ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	TRAN-NO	TRAN-DESC	FROM WH	TO WH	U/M	TRANS-QTY	ORDER-NO	REF-DOC	COMPANY	ID	TRANS-DATE
1299 180 00017	PACKING TAPE 2"X100YDS (CROCO)	000001	INV_RECEIVE			H	500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2020 012 90906	ELCAP S 16V 1000MU PH20	000082	INV_RECEIVE			PC	3000.0		RC-0000002		0003	16/08/1990
2020 012 91108	ELCAP S 16V 47MU PH20	000081	INV_RECEIVE			PC	800.0		RC-0000002		0003	16/08/1990
2020 552 90974	CERC DC NP0 100P PMS	000080	INV_RECEIVE			PC	3000.0		RC-0000002		0003	16/08/1990
2020 552 91155	CERC DC 50V 820P PH10 2E	000079	INV_RECEIVE			PC	10000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 101 74102	CARBST FLM ERD52TJ 1K0 PMS	000078	INV_RECEIVE			PC	15000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 101 74103	CARBST FLM ERD52TJ 10K PMS	000077	INV_RECEIVE			PC	10000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 101 74244	CFR ERD52TJ 240K	000076	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 101 74273	CARBST ERD52TJ 27K PMS	000075	INV_RECEIVE			PC	500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 101 74303	CFR ERD52TJ 30K	000074	INV_RECEIVE			PC	3000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 101 74332	CARBST FLM ERD52TJ 3K3 PMS	000073	INV_RECEIVE			PC	5000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 101 74431	CARBST FLM ERD52TJ 430R PMS	000072	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 102 08101	CFR ERD25VJ	000071	INV_RECEIVE			PC	2500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 102 08108	CARB FLM ERD25VJ 1R0 PMS	000070	INV_RECEIVE			PC	1500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 102 08222	CARBST FLM ERD25VJ 2K2 PMS	000069	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 102 08339	CFR ERD25VJ 33R	000068	INV_RECEIVE			PC	800.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 112 90081	MFR 6K5 10M	000067	INV_RECEIVE			PC	2500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 253 90001	POM WNR MFS05N 5M 4R7 PH10	000066	INV_RECEIVE			PC	800.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 363 90063	CARB TRIM LIN HOR 10K PH30	000065	INV_RECEIVE			PC	2500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 363 90099	CAR TRIM LIN VERT 2K2 PH30	000064	INV_RECEIVE			PC	2000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 363 90102	CARB TRIM LIN VERT 4K7 PH30	000063	INV_RECEIVE			PC	2500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2120 363 90115	CARB TRIM HOR 470R PH30	000062	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2222 365 85683	POLCAP S 100V 68N PH10	000061	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2222 462 62702	PP CAP A 160V 2M7 PMS	000060	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73108	MET FLM RST SFRI6T 1R PMS	000059	INV_RECEIVE			PC	1500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73202	MET FLM RST SFRI6T 2K0 PMS	000058	INV_RECEIVE			PC	3500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73273	MFR SFRI6T 27K PMS 1K3 PMS	000057	INV_RECEIVE			PC	2500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73333	MFR SFRI6T 33K PMS	000056	INV_RECEIVE			PC	4000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73364	MET FLM RST SFRI6T 360K PMS	000055	INV_RECEIVE			PC	1500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73391	MFR SFRI6T 390R PMS	000054	INV_RECEIVE			PC	2000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73393	MFR SFRI6T 39K PMS	000053	INV_RECEIVE			PC	1200.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73394	MET FLM RST SFRI6T 390K PMS	000052	INV_RECEIVE			PC	1500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73432	MFR SFRI6T 4K3 PMS	000050	INV_RECEIVE			PC	2500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73471	MFR SFRI6T 470R PMS	000049	INV_RECEIVE			PC	3000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73472	MFR SFRI6T 4K7 PMS	000048	INV_RECEIVE			PC	4000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73561	MFR SFRI6T 560R PMS	000047	INV_RECEIVE			PC	5000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73562	MFR SFRI6T 56K PMS	000046	INV_RECEIVE			PC	1500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73563	MFR SFRI6T 56K PMS	000045	INV_RECEIVE			PC	1500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73681	MFR SFRI6T 680R PMS	000044	INV_RECEIVE			PC	1200.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73682	MFR SFRI6T 68K PMS	000043	INV_RECEIVE			PC	1200.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73689	MFR SFRI6T 68R PMS	000042	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 180 73823	MFR SFRI6T 82K PMS	000041	INV_RECEIVE			PC	500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 195 73159	MET FLM RST PRO3 15R PMS	000040	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 207 13108	MFR A MFR25H 1R0 PMS	000039	INV_RECEIVE			PC	5000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2322 241 13185	METGLAZ RST A VR25 1M8 PMS	000038	INV_RECEIVE			PC	500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2422 015 12534	PLUG AMP	00002	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2422 015 16561	SLIDERABLE EYELET	00009	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2422 535 97337	COIL 4X10.5 47MU PH10	000037	INV_RECEIVE			PC	500.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2422 535 97343	COIL 4X10.5 120MU PH10	000036	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2422 535 98661	COIL 8.2MUH PH10	000035	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990
2422 535 98849	COIL 4.7MUH PH10(TDK)	000034	INV_RECEIVE			PC	1000.0		RC-0000002		0003	15/08/1990

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : STOCK REORDERING. AT August 15, 1990 -22:24:43
 CONSTRAINTS : NONE.

PAGE 1

ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	WH	LOC	U/M	ONHAND-QTY	REORD-PT	QTY-BELOW-MIN	ON-ORDER-QTY	REORDER-QTY	LAST MOVEMENT
3139 123 33510	VIVO PANEL PCB	1	L1101	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 123 33570	PCB-MAIN PANEL FST LEL	1	M1101	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 124 14130	FOOT 21MCF-CR	1	84205	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 127 56120	KN08 ASSY	1	L1802	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 127 57010	WINDOW ASSY	1	K0902	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 127 57100	HEATSINK LINE ASSY	1	M2101	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 128 21880	CHOCK COIL	1		PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 128 71730	LEAD ASSY W1	1	84106	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 128 71780	ROD AERIAL ASSY	1	L1401	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 129 04700	COMPOSITE BOARD	1	M1801	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 137 12090	GROUND LEAD ASSY	1	M1202	PC	0.0	350.0	350.0	0.0	350.0	/
3139 137 12150	WIRE TREE LINE ASSY	1	M0901	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3139 137 12160	WIRE TREE FRAME ASSY	1	M0801	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3199 184 00200	RAM CABINET 14"GR1AX	1	U.P.	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/
3199 184 00220	RAM CABINET 14GR1AX-B	1	U.P.	PC	0.0	300.0	300.0	0.0	300.0	/
3199 188 51610	VIVO-CRT PANEL ASSY 21MCF-CR	1	W	PC	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	/

---END OF REPORT---

ตัวอย่างรายงานจำนวนวัสดุคงคลังน้อยกว่าจุดสั่งซื้อ

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : STOCK MOVEMENTS SINCE CLOSING #8A 0. AT August 16, 1990 -01:00:45
 CONSTRAINTS : NONE.

ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	WH	TRAN-HO	TRANS-DATE	ORDER-NO	REF-DOC	DEPT-CODE	ID	TRANS-DESC	TRANS-QTY	QTY-IN	QTY-OUT	CUM-QTY	U/M
1299 180 00017	PACKING TAPE 2 *X100YDS (CRGCO)	1	000001	15/08/1990		RC-0000001		0003	INV_RECEIVE	500.0	500.0	0.0	150.0	M
				OPENING									650.0	M
				CLOSING									650.0	PC
2020 012 90906	ELCAP S 16V 1000MU PH20	1	000082	16/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	3000.0	3000.0	0.0	1000.0	PC
				OPENING									4000.0	PC
				CLOSING									4000.0	PC
2020 012 91108	ELCAP S 16V 47MU PH20	1	000081	16/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	800.0	800.0	0.0	471.0	PC
				OPENING									1271.0	PC
				CLOSING									1271.0	PC
2020 552 90974	CERC DC NP0 100P PH5	1	000080	16/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	3000.0	3000.0	0.0	4224.0	PC
				OPENING									4224.0	PC
				CLOSING									4224.0	PC
2020 552 91155	CERC DC 50V 820P PH10 2E	1	000079	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	10000.0	10000.0	0.0	1097.0	PC
				OPENING									11097.0	PC
				CLOSING									11097.0	PC
2120 101 74102	CARBRSST FLM ERD52TJ 1K0 PH5	1	000078	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	15000.0	15000.0	0.0	3900.0	PC
				OPENING									18900.0	PC
				CLOSING									18900.0	PC
2120 101 74103	CARBRSST FLM ERD52TJ 10K PH5	1	000077	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	10000.0	10000.0	0.0	2865.0	PC
				OPENING									12865.0	PC
				CLOSING									12865.0	PC
2120 101 74244	CFR ERD52TJ 240K	1	000076	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	1000.0	1000.0	0.0	300.0	PC
				OPENING									1300.0	PC
				CLOSING									1300.0	PC
2120 101 74273	CARBRSST ERD52TJ 27K PH5	1	000075	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	500.0	500.0	0.0	872.0	PC
				OPENING									1372.0	PC
				CLOSING									1372.0	PC
2120 101 74303	CFR ERD52TJ 30K	1	000074	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	3000.0	3000.0	0.0	500.0	PC
				OPENING									3500.0	PC
				CLOSING									3500.0	PC
2120 101 74332	CARBRSST FLM ERD52TJ 3K3 PH5	1	000073	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	5000.0	5000.0	0.0	901.0	PC
				OPENING									5901.0	PC
				CLOSING									5901.0	PC
2120 101 74431	CARBRSST FLM ERD52TJ 430R PH5	1	000072	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	1000.0	1000.0	0.0	420.0	PC
				OPENING									1420.0	PC
				CLOSING									1420.0	PC
2120 102 08101	CFR ERD25VJ	1	000071	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	2500.0	2500.0	0.0	975.0	PC
				OPENING									3475.0	PC
				CLOSING									3475.0	PC
2120 102 08108	CARB FLM ERD25VJ 1R0 PH5	1	000070	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	1500.0	1500.0	0.0	180.0	PC
				OPENING									1680.0	PC
				CLOSING									1680.0	PC
2120 102 08222	CARBRSST FLM ERD25VJ 2K2 PH5	1	000069	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	1000.0	1000.0	0.0	572.0	PC
				OPENING									1572.0	PC
				CLOSING									1572.0	PC
2120 102 08339	CFR ERD25VJ 33R	1	000068	15/02/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	800.0	800.0	0.0	891.0	PC
				OPENING									1691.0	PC
				CLOSING									1691.0	PC
2120 112 90081	MFR 6K5 10W	1	000067	15/08/1990		RC-0000002		0003	INV_RECEIVE	2500.0	2500.0	0.0	671.0	PC
				OPENING									3171.0	PC
				CLOSING									3171.0	PC
2120 253 90001	POW WMR MPS05H 5W 4R7 PH10												752.0	PC

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : STOCK COUNT LIST. AT August 16, 1990 -02:53:25
CONSTRAINTS : NONE.

PAGE 1

ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	U/M	WH	LOC	ONHAND-QTY	COUNT-QTY	LAST MOVE	REMARK	CHECK
0322 042 00016	BARE WIRE	PC	1	N1801	5750.0		/ /		
0322 042 03004	BRAIDED WIRE	M	1	N1801	3000.0		/ /		
0699 181 00030	SOLDER BAR	KG	1	K1901	520.0		/ /		
0699 181 10010	SOLDER CORE "KOKI"	GM	1	K1901	445.0		/ /		
0699 181 10020	SOLDER CORE "MEIJI"	GM	1	K1901	480.0		/ /		
0722 102 10001	WIRE 0.055	M	1	N1903	5150.0		/ /		
0722 161 00001	WIRE SOL 0.5MM WT	M	1	N2501	2500.0		/ /		
0722 161 00002	WIRE PVC YELLOW	M	1	N1402	1850.0		/ /		
0722 161 00003	WIRE PVC GREY	M	1	N1402	2450.0		/ /		
0722 161 00004	WIRE PVC ORANGE	M	1	N2501	3650.0		/ /		
0722 161 00005	WIRE PVC RED	M	1	N1602	2500.0		/ /		
0722 161 00006	WIRE PVC GREEN	M	1	N1602	3000.0		/ /		
0722 161 00007	WIRE PVC BROWN	M	1	N2501	1050.0		/ /		
0722 161 00008	WIRE PVC BLUE	M	1	N2002	2550.0		/ /		
0722 161 00009	WIRE 0.2MM2 PVC VIOLET	M	1	N1702	3800.0		/ /		
0722 161 00011	WIRE PVC BLACK	M	1	N2501	3000.0		/ /		
0722 163 00013	WIRE 0.2 MM2 YELLOW	M	1	N2002	2750.0		/ /		
0722 163 00014	WIRE 0.2 MM2 GREY	M	1	N2002	3500.0		/ /		
0722 183 00003	WRF 0.22 MM2 PVC RED	M	1	N1802	2600.0		/ /		
1222 100 98739	ADH. TAPE 0.04X152,4MM	M	1	Y	220.0		/ /		
1222 101 03042	SELF-ADHESIVE ACTETATE TAPE	M	1	AB11	1365.0		/ /		
1239 100 98103	COTTON CLOTH ADH TAPE 590F	M	1	AB14	860.0		/ /		
1239 100 98105	POLYESTER FILM ADDH,TAP	M	1	A4007	12660.0		/ /		
1299 180 00017	PACKING TAPE 2"X100YDS (CROCO)	M	1	K1901	650.0		15/08/1990		
1339 500 02801	GREASE 120-320 (820223-3)	KG	1	K0601	320.0		/ /		
1399 181 00020	ISO	LT	1	CROOM	80.0		/ /		

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : SINGLE LEVEL BILL OF MATERIAL. AT August 16, 1990 -02:30:13
 CONSTRAINTS : NONE.

PAGE 1

END ITEM-NO	ITEM DESCRIPTION	ITEM-TYPE	BASE-QTY	U/M	ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	ITEM TYPE	QTY-IN-ASSY	U/M	U-SEQ	UPDATE-DATE	ID
3139 137 12100	WIRE TREE PREP. GRIAX	ASSEMBLY	1.0	PC	3122 128 78430	FREE SOCKET CON GRAY TV	PURCHASED	1.00	PC	1	15/08/1990	0002
					1239 100 98105	POLYESTER FILM ADH, TAP	PURCHASED	0.10	M	2	15/08/1990	0002
					2422 015 12534	PLUG AMP	PURCHASED	4.00	PC	3	15/08/1990	0002
					0722 161 00011	WIRE PVC BLACK	PURCHASED	0.80	M	4	15/08/1990	0002
					0722 161 00005	WIRE PVC RED	PURCHASED	0.80	M	5	15/08/1990	0002
3139 137 14510	COMPONENT PREPARATION 14GRIAX	FABRICATED	1.0	SET	2020 012 90488	ELCAP S 10V 220MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	1	17/08/1990	0002
					2020 012 90559	ELCAP S 25V 1000MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	2	17/08/1990	0002
					2020 012 90575	ELCAP S 25V 33MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	3	17/08/1990	0002
					2020 012 90618	ELCAP S 35V 100MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	4	17/08/1990	0002
					2020 012 90905	ELCAP S 16V 680MU PH20	PURCHASED	2.00	PC	5	17/08/1990	0002
					2020 012 90906	ELCAP S 16V 1000MU PH20	PURCHASED	2.00	PC	6	17/08/1990	0002
					2020 012 90933	ELCAP S 35V 220MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	7	17/08/1990	0002
					2020 012 90994	ELCAP S 100V 33MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	8	17/08/1990	0002
					2020 012 91108	ELCAP S 16V 47MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	9	17/08/1990	0002
					2020 012 91111	ELCAP S 16V 100MU PH20	PURCHASED	3.00	PC	10	17/08/1990	0002
					2020 012 91113	ELCAP S 16V 220MU	PURCHASED	3.00	PC	11	17/08/1990	0002
					2020 012 91124	ELCAP S 50V 1MU PH20	PURCHASED	8.00	PC	12	17/08/1990	0002
					2020 012 91127	ELCAP S 50V 3MU3 PH20 2E	PURCHASED	1.00	PC	13	17/08/1990	0002
					2020 012 91128	ELCAP S 50V 4MU7 PH20	PURCHASED	1.00	PC	14	17/08/1990	0002
					2020 012 91129	ELCAP S 50V 6MU8	PURCHASED	1.00	PC	15	17/08/1990	0002
					2020 012 91131	ELCAP S 50V 10 MU PH20	PURCHASED	3.00	PC	16	17/08/1990	0002
					2020 012 91252	ELCAP S 25V 22MU PH20	PURCHASED	2.00	PC	17	17/08/1990	0002
					2020 012 91481	ELCAP S 400V 100MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	18	17/08/1990	0002
					2020 012 92125	ELCAP S 250V 4MU7 PH20	PURCHASED	1.00	PC	19	17/08/1990	0002
					2020 012 92135	ELCAP S 35V 470MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	20	17/08/1990	0002
					2020 021 90287	ELCAP S 160V 47MU3E PH20	PURCHASED	1.00	PC	21	17/08/1990	0002
					2020 021 90288	ELCAP S 160V 470MU 2E	PURCHASED	1.00	PC	22	17/08/1990	0002
					2020 021 90325	ELCAP S 100V 10MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	23	17/08/1990	0002
					2020 300 90355	POLCAP S 50V 220N PH10	PURCHASED	1.00	PC	24	17/08/1990	0002
					2020 300 90467	POLCAP S 50V 33N PH10 2E	PURCHASED	1.00	PC	25	17/08/1990	0002
					2020 300 90469	POLCAP S 50V 47N PH10	PURCHASED	2.00	PC	26	17/08/1990	0002
					2020 300 90472	POLCAP S 50V 68N PH10	PURCHASED	1.00	PC	27	17/08/1990	0002
					2020 300 90591	POLCAP 630V 4N7	PURCHASED	1.00	PC	28	17/08/1990	0002
					2020 308 90041	POLCAP S 50V 27N PMS 2E	PURCHASED	1.00	PC	29	17/08/1990	0002
					2020 308 90042	POLCAP S 50V 33N PMS	PURCHASED	1.00	PC	30	17/08/1990	0002
					2020 308 90046	POLCAP S 50V 68N PMS	PURCHASED	1.00	PC	31	17/08/1990	0002
					2020 308 90048	POLCAP S 50V 100N	PURCHASED	3.00	PC	32	17/08/1990	0002
					2020 308 90052	POLCAP S 50V 180N PMS 2E	PURCHASED	1.00	PC	33	17/08/1990	0002
					2020 308 90053	POLCAP S 50V 220N	PURCHASED	2.00	PC	34	17/08/1990	0002
					2020 308 90055	POLCAP S 50V 330N PMS	PURCHASED	3.00	PC	35	17/08/1990	0002
					2020 308 90057	POLCAP S 50V 470N	PURCHASED	1.00	PC	36	17/08/1990	0002
					2020 308 90096	POLCAP 50V 470N	PURCHASED	2.00	PC	37	17/08/1990	0002
					2020 551 90851	CERC DC NPO 12P PMS	PURCHASED	1.00	PC	38	17/08/1990	0002
					2020 552 90865	CERC DC NPO 22P PMS	PURCHASED	4.00	PC	39	17/08/1990	0002
					2020 552 90966	CERC DC NPO 27P PMS	PURCHASED	2.00	PC	40	17/08/1990	0002
					2020 552 90972	CERC DC NPO 68 PMS 2E	PURCHASED	1.00	PC	41	17/08/1990	0002
					2020 552 90974	CERC DC NPO 100P PMS	PURCHASED	3.00	PC	42	17/08/1990	0002
					2020 552 90975	CERC DC NPO 120P PMS	PURCHASED	3.00	PC	43	17/08/1990	0002
					2020 552 91131	CERC DC N1500 50V 82P PMS	PURCHASED	1.00	PC	44	17/08/1990	0002
					2020 552 91137	CERC DC N1500 270P PMS 2E	PURCHASED	1.00	PC	45	17/08/1990	0002
					2020 552 91151	CERC DC 50V 390P PH10	PURCHASED	1.00	PC	46	17/08/1990	0002

ตัวอย่างรายงานโครงสร้างผลิตภัณฑ์นี้ระดับ

ELINTHAI CO., LTD

MPS REPORT : INDENT BILL OF MATERIAL. AT August 16, 1990 --00:41:53
 CONSTRAINTS : ITEM NUMBER : 8675 220 21675 TO 8675 220 21675

PAGE 1

END ITEM-NO	ITEM DESCRIPTION	ITEM-TYPE	BASE-QTY	U/M	LEVEL	ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	ITEM TYPE	QTY-IN-ASSY	U/M	UPDATE-DATE	ID
8675 220 21675	OSD 146RIAX-A	ASSEMBLY	1.0	PC	*1	3139 137 14511	MAIN CHASSIS ASSY 146RIAX	PHANTOM	1.00	PC	15/08/1990	0002
					**2	3139 123 33700	PCB MONOCARRIER	PURCHASED	1.00	PC	15/08/1990	0002
					**2	3139 121 02000	BRIDGE WIRES 3E	PURCHASED	3.00	PC	15/08/1990	0002
					**2	3139 121 01990	BRIDGE WIRES 4E	PURCHASED	4.00	PC	15/08/1990	0002
					**2	3139 121 02010	BRIDGE WIRES 5E	PURCHASED	3.00	PC	15/08/1990	0002
					**2	3139 137 14510	COMPONENT PREPARATION 146RIAX	FABRICATED	1.00	SET	15/08/1990	0002
					***3	2020 012 90488	ELCAP S 10V 220MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 90559	ELCAP S 25V 1000MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 90575	ELCAP S 25V 33MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 90618	ELCAP S 35V 1000MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 90905	ELCAP S 16V 6800MU PH20	PURCHASED	2.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 90906	ELCAP S 16V 10000MU PH20	PURCHASED	2.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 90933	ELCAP S 35V 2200MU PH20	PURCHASED	2.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 90994	ELCAP S 100V 33MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91108	ELCAP S 16V 47MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91111	ELCAP S 16V 1000MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91113	ELCAP S 16V 2200MU	PURCHASED	3.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91124	ELCAP S 50V 1MU PH20	PURCHASED	8.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91127	ELCAP S 50V 3MU3 PH20 2E	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91128	ELCAP S 50V 4MU7 PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91129	ELCAP S 50V 6MU8	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91131	ELCAP S 50V 10 MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91252	ELCAP S 25V 22MU PH20	PURCHASED	3.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 91481	ELCAP S 400V 1000MU PH20	PURCHASED	2.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 92125	ELCAP S 250V 4MU7 PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 012 92135	ELCAP S 35V 4700MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 021 90287	ELCAP S 160V 47MU3E PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 021 90288	ELCAP S 160V 4700MU 2E	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 021 90325	ELCAP S 100V 10MU PH20	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 300 90355	POLCAP S 50V 220H PH10	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 300 90467	POLCAP S 50V 33H PH10 2E	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 300 90469	POLCAP S 50V 47N PH10	PURCHASED	2.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 300 90472	POLCAP S 50V 68H PH10	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 300 90591	POLCAP 630V 4N7	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 308 90041	POLCAP S 50V 27H PH5 2E	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 308 90042	POLCAP S 50V 33H PH5	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 308 90046	POLCAP S 50V 68H PH5	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 308 90048	POLCAP S 50V 100H	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 308 90052	POLCAP S 50V 180H PH5 2E *	PURCHASED	3.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 308 90053	POLCAP S 50V 220H	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 308 90055	POLCAP S 50V 330H PH5	PURCHASED	2.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 308 90057	POLCAP S 50V 470N	PURCHASED	3.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 308 90096	POLCAP 50V 470N	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 551 90851	CERC DC NPO 12P PH5	PURCHASED	2.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 552 90965	CERC DC NPO 22P PH5	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 552 90966	CERC DC NPO 27P PH5	PURCHASED	4.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 552 90972	CERC DC NPO 68 PH5 2E	PURCHASED	2.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 552 90974	CERC DC NPO 100P PH5	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 552 90975	CERC DC NPO 120P PH5	PURCHASED	3.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 552 91131	CERC DC N1500 50V 82P PH5	PURCHASED	3.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 552 91137	CERC DC N1500 270P PH5 2E	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002
					***3	2020 552 91151	CERC DC 50V 390P PH10	PURCHASED	1.00	PC	17/08/1990	0002

ตัวอย่างรายงาน โครงสร้างผลิตภัณฑ์ตามขั้นตอนการผลิต

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : ITEM ROUTING MASTER, AT August 16, 1990 -02:26:10
 CONSTRAINTS : NONE.

PAGE 1

END ITEM-NO	ITEM DESCRIPTION	MFG-TYPE	SEQ-NO	OPERATION	WORK CENTER	SETUP-TIME	STD-TIME(Sec)	CUM-TIME	ID	MDATE
3139 137 12100	WIRE TREE PREP. GRIAX	BATCH	10	WIRE CUTTING	WP-01	600.0	48.0	48.0	0002	15/08/1990
			20	AMPING	WP-02	720.0	64.0	112.0	0002	15/08/1990
3139 137 14510	COMPONENT PREPARATION 14GRIAX	BATCH	10	LEAD CUTTING	CP-01	900.0	62.0	62.0	0002	15/08/1990
			20	SEQUENCING	CP-02	0.0	50.0	112.0	0002	15/08/1990
8675 220 21675	OSD 14GRIAX-A	CONTINUE	10	SHOOTING JUMPER 3E,4E	JS-01	0.0	75.0	75.0	0002	15/08/1990
			20	SHOOTING JUMPER 4E,5E	JS-02	0.0	80.0	155.0	0002	15/08/1990
			30	STUFFING 1	ST-01	0.0	96.0	251.0	0002	15/08/1990
			40	STUFFING COMPONENT 2	ST-02	0.0	90.0	341.0	0002	15/08/1990
			50	STUFFING COMPONENT 3	ST-03	0.0	85.0	426.0	0002	15/08/1990
			60	STUFFING COMPONENT 4	ST-04	0.0	86.0	512.0	0002	15/08/1990
			70	STUFFING COMPONENT 5	ST-05	0.0	88.0	600.0	0002	15/08/1990
			80	STUFFING COMPONENT 6	ST-06	0.0	93.0	693.0	0002	15/08/1990
			90	STUFFING COMPONENT 7	ST-07	0.0	86.0	779.0	0002	15/08/1990
			100	STUFFING COMPONENT 8	ST-08	0.0	90.0	869.0	0002	15/08/1990
			110	STUFFING COMPONENT 9	ST-09	0.0	90.0	959.0	0002	15/08/1990
			120	STUFFING COMPONENT 10	ST-10	0.0	92.0	1051.0	0002	15/08/1990
			130	STUFFING COMPONENT 11	ST-11	0.0	87.0	1138.0	0002	15/08/1990
			140	STUFFING COMPONENT 12	ST-12	0.0	89.0	1227.0	0002	15/08/1990
			150	STUFFING COMPONENT 13	ST-13	0.0	86.0	1313.0	0002	15/08/1990
			160	STUFFING COMPONENT 14	ST-14	0.0	92.0	1405.0	0002	15/08/1990
			170	STUFFING COMPONENT 15	ST-15	0.0	86.0	1491.0	0002	15/08/1990
			180	STUFFING & MAIN SW	ST-16	0.0	94.0	1585.0	0002	15/08/1990
			190	LUG TWISTING & HEATSINK	LG-01	0.0	85.0	1670.0	0002	15/08/1990
			200	SOLDERING	SO-01	0.0	58.0	1728.0	0002	15/08/1990
			210	TOUCH UP FLYBACK & POOR JOINT	TU-01	0.0	91.0	1819.0	0002	15/08/1990
			220	TOUCH UP POOR JOINT ZONE 2	TU-02	0.0	88.0	1907.0	0002	15/08/1990
			230	TOUCH UP UPLIFT COMPONENT	TU-03	0.0	87.0	1994.0	0002	15/08/1990
			240	ADD COMPONENT ON BACK OF PCB	TU-04	0.0	84.0	2078.0	0002	15/08/1990
			250	ALIGNMENT TEST	AL-01	0.0	92.0	2170.0	0002	15/08/1990
			260	MONITOR TEST	MO-01	0.0	86.0	2256.0	0002	15/08/1990
			270	INSTALL KNOB & ORNAMENTARY PLT	CA-01	0.0	92.0	2348.0	0002	15/08/1990
			280	INSTALL SPEAKER	CA-02	0.0	87.0	2435.0	0002	15/08/1990
			290	PICTURE TUBE PREP	PI-01	0.0	90.0	2525.0	0002	15/08/1990
			300	PICTURE TUBE INSTALL	PI-02	0.0	92.0	2617.0	0002	15/08/1990
			310	BREAKING PCB & INSERT MONO	EC-01	0.0	89.0	2706.0	0002	15/08/1990
			320	INSTALL YORK & WIRE TREE	EC-02	0.0	90.0	2796.0	0002	15/08/1990
			330	SOLDER MAIN CORE SHPLUG WIRE	EC-03	0.0	85.0	2881.0	0002	15/08/1990
			340	FIX SPEAKER WIRE	EC-04	0.0	86.0	2967.0	0002	15/08/1990
			350	WIRING	EC-05	0.0	93.0	3060.0	0002	15/08/1990
			360	CONVERGENT SETTING	PA-01	0.0	86.0	3146.0	0002	15/08/1990
			370	WHITE DISPLAY	PA-02	0.0	82.0	3228.0	0002	15/08/1990
			380	CENTERING	PA-03	0.0	83.0	3311.0	0002	15/08/1990
			390	BACK COVER INSTALL	BC-01	0.0	88.0	3399.0	0002	15/08/1990
			400	FUNCTIONAL CHECK	FC-01	0.0	90.0	3489.0	0002	15/08/1990
			410	PHYSICAL CHECK	FC-02	0.0	89.0	3578.0	0002	15/08/1990
			420	AGEING	AG-01	0.0	60.0	3638.0	0002	15/08/1990
			430	HIGH VOLT TEST	HT-01	0.0	78.0	3716.0	0002	15/08/1990
			440	OUT GOING CHECK 1	FC-03	0.0	88.0	3804.0	0002	15/08/1990
			450	OUT GOING CHECK 2	FC-04	0.0	92.0	3896.0	0002	15/08/1990
			460	PACKING	PK-01	0.0	87.0	3983.0	0002	15/08/1990

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : WORK CENTER MASTER. AT August 15, 1990 -18:45:52

PAGE 1

CONSTRAINTS : NONE.

WORK CENTER	WC-DESCRIPTION	DEPARTMENT	SHIFT	HRS/DAY	DAY/WEEK	ID	MDATE
AG-01	AGEING	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
AL-01	ALIGNMENT TABLE	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
BC-01	BACK COVER INST	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
CA-01	CABINET PREP 1	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
CA-02	CABINET PREP 2	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
CP-01	COMPONENT PREP.	PRD	1	8.0	5	0002	12/08/1990
CP-02	SEQUENCING	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
EC-01	ENCASING 1	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
EC-02	ENCASING 2	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
EC-03	ENCASING 3	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
EC-04	ENCASING 4	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
EC-05	ENCASING 5	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
EC-06	ENCASING 6	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
FC-01	FINAL CHECK 1	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
FC-02	FINAL CHECK 2	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
FC-03	FINAL CHECK 3	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
FC-04	FINAL CHECK 4	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
HT-01	HIGH VOLT TEST	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
JS-01	JUMPER SHOOT 1	PRD	1	8.0	5	0002	12/08/1990
JS-02	JUMPER SHOOT 2	PRD	1	8.0	5	0002	12/08/1990
LG-01	LUG TWISTING	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
MO-01	MONITOR TABLE	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
PA-01	PICTURE ALIGN 1	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
PA-02	PICTURE ALIGN 2	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
PA-03	PICTURE ALIGN 3	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
PI-01	PIX TUBE PREP 1	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
PI-02	PIX TUBE PREP 2	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
PK-01	PACKING M/C	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
SK-01	SOAK TEST	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
SO-01	SOLDER M/C	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-01	STUFFING 1	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-02	STUFFING 2	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-03	STUFFING 3	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-04	STUFFING 4	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-05	STUFFING 5	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-06	STUFFING 6	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-07	STUFFING 7	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-08	STUFFING 8	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-09	STUFFING 9	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-10	STUFFING 10	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-11	STUFFING 11	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-12	STUFFING 12	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-13	STUFFING 13	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-14	STUFFING 14	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-15	STUFFING 15	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-16	STUFFING 16	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-17	STUFFING 17	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
ST-18	STUFFING 18	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
TU-01	TOUCH UP 1	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
TU-02	TOUCH UP 2	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
TU-03	TOUCH UP 3	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990
TU-04	TOUCH UP 4	PRD	1	8.0	5	0002	15/08/1990

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : ORDER MASTER. AT August 16, 1990 -02:46:25
 CONSTRAINTS : NONE.

PAGE 1

ORDER-NO	ORDER STATUS	PLAN START DATE	COMPLT DATE	RELSE DATE	ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	ITEM-TYPE	U/M	ORDER-QTY	RECEIVED-QTY	ORDER-NOTE	RUN-OUT CR-RATIO	ID	MDATE
P006390	RELEASED.	30/08/1990	07/09/1990	/ /	15/08/1990	8675 220 21675 OSD 14GRIAX-A	ASSEMBLY	PC	600.0	0.0		0.08	2.56	0002 15/08/1990
P006590	PLANNED	04/09/1990	10/09/1990	/ /	/ /	8675 220 22675 OSD 14GRIAX-B	ASSEMBLY	PC	300.0	0.0		0.04	3.71	0003 16/08/1990
P006790	BEGING ENTER.	17/09/1990	21/09/1990	/ /	/ /	8675 220 21675 OSD 14GRIAX-A	ASSEMBLY	PC	500.0	0.0		0.08	7.40	0003 16/08/1990

---END OF REPORT---

ตัวอย่างรายงานการสั่งผลิต

ELINTHAI CO., LTD

MPS REPORT : ORDER DETAIL (MATERIAL) - AT August 16, 1990 -01:37:25
CONSTRAINTS : ORDER NUMBER : ***** TO P006390 / ID : ****

ORDER-NO	ORDER STATUS	PLAN	START DATE	COMPLI DATE	END DATE	ITEM-NO	ITEM DESCRIPTION	U/M	ORDER-QTY	RECEIVED-QTY	LINE	ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	ITEM-TYPE	U/M	DUE DATE	REQUI-QTY	ISSUE-QTY	SCRAP-QTY	ID
P006390	RELEASED		30/08/1990	07/09/1990	/	/	8675 220 21675 OSD 14681A1-A	PC	600.0	0.0	0.0	1 3139 123 33700 PCB MONOCARRIER	PC PURCHASED	PC	04/09/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												2 3139 121 02000 BRIDGE WIRES 3E	PC PURCHASED	PC	04/09/1990	1800.0	0.0	0.0	0002	
												3 3139 121 01990 BRIDGE WIRES 4E	PC PURCHASED	PC	04/09/1990	2400.0	0.0	0.0	0002	
												4 3139 121 02010 BRIDGE WIRES 5E	PC PURCHASED	PC	04/09/1990	1800.0	0.0	0.0	0002	
												5 3139 137 14510 COMPONENT PREPARATIO FABRICATED	SET	SET	04/09/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												6 2020 012 90488 ELCAP S 10V 220MU PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												7 2020 012 90559 ELCAP S 25V 1000MU P PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												8 2020 012 90575 ELCAP S 25V 33MU PH2 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												9 2020 012 90618 ELCAP S 35V 1000MU PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												10 2020 012 90905 ELCAP S 16V 680MU PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												11 2020 012 90906 ELCAP S 16V 1000MU P PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1200.0	0.0	0.0	0002	
												12 2020 012 90933 ELCAP S 35V 220MU PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												13 2020 012 90994 ELCAP S 100V 33MU PH PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												14 2020 012 91108 ELCAP S 16V 47MU PH2 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												15 2020 012 91111 ELCAP S 16V 100MU PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1800.0	0.0	0.0	0002	
												16 2020 012 91113 ELCAP S 16V 220MU PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1800.0	0.0	0.0	0002	
												17 2020 012 91124 ELCAP S 50V 1MU PH20 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	4800.0	0.0	0.0	0002	
												18 2020 012 91127 ELCAP S 50V 3M03 PH2 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												19 2020 012 91128 ELCAP S 50V 4M07 PH2 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												20 2020 012 91129 ELCAP S 50V 6M08 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												21 2020 012 91131 ELCAP S 50V 10 MU PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1800.0	0.0	0.0	0002	
												22 2020 012 91252 ELCAP S 25V 22MU PH2 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1200.0	0.0	0.0	0002	
												23 2020 012 91481 ELCAP S 400V 100MU P PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												24 2020 012 92125 ELCAP S 250V 4M07 PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												25 2020 012 92135 ELCAP S 35V 470MU PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												26 2020 021 90287 ELCAP S 160V 47M03E PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												27 2020 021 90288 ELCAP S 160V 470MU 2 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												28 2020 021 90325 ELCAP S 100V 10MU PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												29 2020 300 90355 POLCAP S 50V 220N PM PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												30 2020 300 90467 POLCAP S 50V 33N PH1 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												31 2020 300 90469 POLCAP S 50V 47N PH1 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1200.0	0.0	0.0	0002	
												32 2020 300 90472 POLCAP S 50V 68N PH1 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												33 2020 300 90591 POLCAP 630V 4M7 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												34 2020 308 90041 POLCAP S 50V 27N PH5 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												35 2020 308 90042 POLCAP S 50V 33N PH5 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												36 2020 308 90046 POLCAP S 50V 68N PH5 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												37 2020 308 90048 POLCAP S 50V 100N PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												38 2020 308 90052 POLCAP S 50V 180N PH PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1800.0	0.0	0.0	0002	
												39 2020 308 90053 POLCAP S 50V 220N PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												40 2020 308 90055 POLCAP S 50V 330N PH PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1200.0	0.0	0.0	0002	
												41 2020 308 90057 POLCAP S 50V 470N PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1800.0	0.0	0.0	0002	
												42 2020 308 90096 POLCAP 50V 470N PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												43 2020 551 90851 CERC DC NPO 12P PH5 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												44 2020 552 90965 CERC DC NPO 27P PH5 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	2400.0	0.0	0.0	0002	
												45 2020 552 90966 CERC DC NPO 27P PH5 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1200.0	0.0	0.0	0002	
												46 2020 552 90972 CERC DC NPO 68 PH5 2 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												47 2020 552 90974 CERC DC NPO 100P PH5 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1800.0	0.0	0.0	0002	
												48 2020 552 90975 CERC DC NPO 120P PH5 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	1800.0	0.0	0.0	0002	
												49 2020 552 91131 CERC DC N1500 50V 82 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												50 2020 552 91137 CERC DC N1500 270P P PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												51 2020 552 91151 CERC DC 50V 390P PH1 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	600.0	0.0	0.0	0002	
												52 2020 552 91155 CERC DC 50V 820P PH1 PURCHASED	PC PURCHASED	PC	30/08/1990	4200.0	0.0	0.0	0002	

ตัวอย่างรายงานรายละเอียดความต้องการวัสดุในการสั่งผลิต

HP S REPORT : ORDER SHORTAGE (MATERIAL). AT August 15, 1990 -20:36:17
 CONSTRAINTS : ORDER NUMBER : ***** TO P006390
 ELINTHAI CO., LTD
 PAGE 1

ORDER-NO	ORDER STATUS	PLAN	START DATE	END DATE	END ITEM-NO	ITEM DESCRIPTION	U/M	ORDER-QTY	RECEIVED-QTY	ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	ITEM-TYPE	DUE DATE	U/M	REQUI-QTY	ONHAND-QTY	ALLOC-QTY	AVAIL-QTY	SHORT-QTY	PLAN-DUE	PLAN-REC
P006390	PLANNED		30/08/1990	07/09/1990	8675	220 21675 080 14GR1AX-A	PC	600.0	0.0	3139	123 33700 PCB MONOCARRIER	PURCHASED	04/09/1990	PC	600.0	3200.0	0.0	0.0	3200.0		
										3139	121 02000 BRIDGE WIRES 3E	PURCHASED	04/09/1990	PC	1800.0	13500.0	0.0	0.0	13500.0		
										3139	121 01990 BRIDGE WIRES 4E	PURCHASED	04/09/1990	PC	2400.0	8740.0	0.0	0.0	8740.0		
										3139	121 02010 BRIDGE WIRES 5E	PURCHASED	04/09/1990	PC	1800.0	23400.0	0.0	0.0	23400.0		
										3139	137 14510 COMPONENT PREPAR FABRICATE	04/09/1990	SET	600.0	0.0	0.0	0.0	0.0	600.0		
										2020	012 90488 ELCAP S 10V 220M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4568.0	0.0	0.0	4568.0		
										2020	012 90559 ELCAP S 25V 1000	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	7771.0	0.0	0.0	7771.0		
										2020	012 90575 ELCAP S 25V 33M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4570.0	0.0	0.0	4570.0		
										2020	012 90618 ELCAP S 35V 100M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4565.0	0.0	0.0	4565.0		
										2020	012 90905 ELCAP S 16V 680M	PURCHASED	30/08/1990	PC	1200.0	8889.0	0.0	0.0	8889.0		
										2020	012 90906 ELCAP S 16V 1000	PURCHASED	30/08/1990	PC	1200.0	1000.0	0.0	0.0	1000.0		200.0
										2020	012 90933 ELCAP S 35V 220M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	5050.0	0.0	0.0	5050.0		
										2020	012 90994 ELCAP S 100V 33M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4400.0	0.0	0.0	4400.0		
										2020	012 91108 ELCAP S 16V 47M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	471.0	0.0	0.0	471.0		129.0
										2020	012 91111 ELCAP S 16V 100M	PURCHASED	30/08/1990	PC	1800.0	8657.0	0.0	0.0	8657.0		
										2020	012 91113 ELCAP S 16V 220M	PURCHASED	30/08/1990	PC	1800.0	19695.0	0.0	0.0	19695.0		
										2020	012 91124 ELCAP S 50V 1M	PURCHASED	30/08/1990	PC	4800.0	29607.0	0.0	0.0	29607.0		
										2020	012 91127 ELCAP S 50V 3M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	3700.0	0.0	0.0	3700.0		
										2020	012 91128 ELCAP S 50V 4M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	15857.0	0.0	0.0	15857.0		
										2020	012 91129 ELCAP S 50V 6M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4476.0	0.0	0.0	4476.0		
										2020	012 91131 ELCAP S 50V 10M	PURCHASED	30/08/1990	PC	1800.0	16258.0	0.0	0.0	16258.0		
										2020	012 91252 ELCAP S 25V 22M	PURCHASED	30/08/1990	PC	1200.0	7639.0	0.0	0.0	7639.0		
										2020	012 91481 ELCAP S 400V 100	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	6495.0	0.0	0.0	6495.0		
										2020	012 92125 ELCAP S 250V 4M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	5890.0	0.0	0.0	5890.0		
										2020	012 92135 ELCAP S 35V 47M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4526.0	0.0	0.0	4526.0		
										2020	021 90287 ELCAP S 160V 47M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4100.0	0.0	0.0	4100.0		
										2020	021 90288 ELCAP S 160V 47M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	3783.0	0.0	0.0	3783.0		
										2020	021 90325 ELCAP S 100V 10M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	5620.0	0.0	0.0	5620.0		
										2020	300 90355 POLCAP S 50V 220	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	5600.0	0.0	0.0	5600.0		
										2020	300 90467 POLCAP S 50V 33M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4419.0	0.0	0.0	4419.0		
										2020	300 90469 POLCAP S 50V 47M	PURCHASED	30/08/1990	PC	1200.0	8780.0	0.0	0.0	8780.0		
										2020	300 90472 POLCAP S 50V 68M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	5002.0	0.0	0.0	5002.0		
										2020	300 90591 POLCAP 630V 4M7	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	5986.0	0.0	0.0	5986.0		
										2020	308 90041 POLCAP S 50V 27M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4386.0	0.0	0.0	4386.0		
										2020	308 90042 POLCAP S 50V 33M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	6191.0	0.0	0.0	6191.0		
										2020	308 90046 POLCAP S 50V 68M	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	5804.0	0.0	0.0	5804.0		
										2020	308 90048 POLCAP S 50V 100	PURCHASED	30/08/1990	PC	1800.0	46749.0	0.0	0.0	46749.0		
										2020	308 90052 POLCAP S 50V 180	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4389.0	0.0	0.0	4389.0		
										2020	308 90053 POLCAP S 50V 220	PURCHASED	30/08/1990	PC	1200.0	8624.0	0.0	0.0	8624.0		
										2020	308 90055 POLCAP S 50V 330	PURCHASED	30/08/1990	PC	1800.0	28003.0	0.0	0.0	28003.0		
										2020	308 90057 POLCAP S 50V 470	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	28355.0	0.0	0.0	28355.0		
										2020	308 90096 POLCAP 50V 470M	PURCHASED	30/08/1990	PC	1200.0	25890.0	0.0	0.0	25890.0		
										2020	551 90851 CERC DC NPO 12P	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	4496.0	0.0	0.0	4496.0		
										2020	552 90965 CERC DC NPO 22P	PURCHASED	30/08/1990	PC	2400.0	2500.0	0.0	0.0	2500.0		
										2020	552 90966 CERC DC NPO 27P	PURCHASED	30/08/1990	PC	1200.0	3151.0	0.0	0.0	3151.0		
										2020	552 90972 CERC DC NPO 68 P	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	2190.0	0.0	0.0	2190.0		
										2020	552 90975 CERC DC NPO 100P	PURCHASED	30/08/1990	PC	1800.0	1224.0	0.0	0.0	1224.0		
										2020	552 91131 CERC DC N1500 50	PURCHASED	30/08/1990	PC	1800.0	21123.0	0.0	0.0	21123.0		576.0
										2020	552 91137 CERC DC N1500 27	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	5100.0	0.0	0.0	5100.0		
										2020	552 91151 CERC DC 50V 390P	PURCHASED	30/08/1990	PC	600.0	14671.0	0.0	0.0	14671.0		
										2020	552 91155 CERC DC 50V 820P	PURCHASED	30/08/1990	PC	4200.0	1097.0	0.0	0.0	1097.0		3103.0

ตัวอย่าง รายงานการขาดแคลนวัสดุของการสั่งผลิต

ELINTHAI CO., LTD

MPS REPORT : ORDER DETAIL (SHOP). AT August 16, 1990 -01:44:09
CONSTRAINTS : ORDER NUMBER : ***** TO P006390 / ID : ****

ORDER-NO	ORDER STATUS	PLAN START	DUE DATE	COMPLT DATE	END ITEM-NO	ITEM DESCRIPTION	U/M	ORDER-QTY	RECEIVED-QTY	SEQ	ITEM NUMBER	WC	OPERATION	REQ-HRS	DATE	ID
P006390	RELEASED.	30/08/1990	07/09/1990	/ /	8675 220 21675	OSD 146RIA-X-A	PC	600.0	0.0	10	3139 137 12100	WP-01	WIRE CUTTING	8.0	30/08/1990	0002
										20	3139 137 12100	WP-01	WIRE CUTTING	0.2	31/08/1990	0002
										30	3139 137 12100	WP-02	AMPING	7.8	31/08/1990	0002
										40	3139 137 12100	WP-02	AMPING	3.1	03/09/1990	0002
										50	3139 137 14510	CP-01	LEAD CUTTING	8.0	30/08/1990	0002
										60	3139 137 14510	CP-01	LEAD CUTTING	2.6	31/08/1990	0002
										70	3139 137 14510	CP-02	SEQUENCING	5.4	31/08/1990	0002
										80	3139 137 14510	CP-02	SEQUENCING	2.9	03/09/1990	0002
										90	8675 220 21675	JS-01	SHOOTING JUMPER 3E, 4E	8.0	04/09/1990	0002
										100	8675 220 21675	JS-01	SHOOTING JUMPER 3E, 4E	8.0	05/09/1990	0002
										110	8675 220 21675	JS-02	SHOOTING JUMPER 4E, 5E	8.0	04/09/1990	0002
										120	8675 220 21675	JS-02	SHOOTING JUMPER 4E, 5E	8.0	05/09/1990	0002
										130	8675 220 21675	ST-01	STUFFING 1	7.9	04/09/1990	0002
										140	8675 220 21675	ST-01	STUFFING 1	8.0	05/09/1990	0002
										150	8675 220 21675	ST-01	STUFFING 1	0.1	06/09/1990	0002
										160	8675 220 21675	ST-02	STUFFING COMPONENT 2	7.9	04/09/1990	0002
										170	8675 220 21675	ST-02	STUFFING COMPONENT 2	8.0	05/09/1990	0002
										180	8675 220 21675	ST-02	STUFFING COMPONENT 2	0.1	06/09/1990	0002
										190	8675 220 21675	ST-03	STUFFING COMPONENT 3	7.9	04/09/1990	0002
										200	8675 220 21675	ST-03	STUFFING COMPONENT 3	8.0	05/09/1990	0002
										210	8675 220 21675	ST-03	STUFFING COMPONENT 3	0.1	06/09/1990	0002
										220	8675 220 21675	ST-04	STUFFING COMPONENT 4	7.9	04/09/1990	0002
										230	8675 220 21675	ST-04	STUFFING COMPONENT 4	8.0	05/09/1990	0002
										240	8675 220 21675	ST-04	STUFFING COMPONENT 4	0.1	06/09/1990	0002
										250	8675 220 21675	ST-05	STUFFING COMPONENT 5	7.8	04/09/1990	0002
										260	8675 220 21675	ST-05	STUFFING COMPONENT 5	8.0	05/09/1990	0002
										270	8675 220 21675	ST-05	STUFFING COMPONENT 5	0.2	06/09/1990	0002
										280	8675 220 21675	ST-06	STUFFING COMPONENT 6	7.8	04/09/1990	0002
										290	8675 220 21675	ST-06	STUFFING COMPONENT 6	8.0	05/09/1990	0002
										300	8675 220 21675	ST-06	STUFFING COMPONENT 6	0.2	06/09/1990	0002
										310	8675 220 21675	ST-07	STUFFING COMPONENT 7	7.8	04/09/1990	0002
										320	8675 220 21675	ST-07	STUFFING COMPONENT 7	8.0	05/09/1990	0002
										330	8675 220 21675	ST-07	STUFFING COMPONENT 7	0.2	06/09/1990	0002
										340	8675 220 21675	ST-08	STUFFING COMPONENT 8	7.8	04/09/1990	0002
										350	8675 220 21675	ST-08	STUFFING COMPONENT 8	8.0	05/09/1990	0002
										360	8675 220 21675	ST-08	STUFFING COMPONENT 8	0.2	06/09/1990	0002
										370	8675 220 21675	ST-09	STUFFING COMPONENT 9	7.7	04/09/1990	0002
										380	8675 220 21675	ST-09	STUFFING COMPONENT 9	8.0	05/09/1990	0002
										390	8675 220 21675	ST-09	STUFFING COMPONENT 9	0.3	06/09/1990	0002
										400	8675 220 21675	ST-10	STUFFING COMPONENT 10	7.7	04/09/1990	0002
										410	8675 220 21675	ST-10	STUFFING COMPONENT 10	8.0	05/09/1990	0002
										420	8675 220 21675	ST-10	STUFFING COMPONENT 10	0.3	06/09/1990	0002
										430	8675 220 21675	ST-11	STUFFING COMPONENT 11	7.7	04/09/1990	0002
										440	8675 220 21675	ST-11	STUFFING COMPONENT 11	8.0	05/09/1990	0002
										450	8675 220 21675	ST-11	STUFFING COMPONENT 11	0.3	06/09/1990	0002
										460	8675 220 21675	ST-12	STUFFING COMPONENT 12	7.7	04/09/1990	0002
										470	8675 220 21675	ST-12	STUFFING COMPONENT 12	8.0	05/09/1990	0002
										480	8675 220 21675	ST-12	STUFFING COMPONENT 12	0.3	06/09/1990	0002
										490	8675 220 21675	ST-13	STUFFING COMPONENT 13	7.6	04/09/1990	0002
										500	8675 220 21675	ST-13	STUFFING COMPONENT 13	8.0	05/09/1990	0002
										510	8675 220 21675	ST-13	STUFFING COMPONENT 13	0.4	06/09/1990	0002
										520	8675 220 21675	ST-14	STUFFING COMPONENT 14	7.6	04/09/1990	0002

ตัวอย่าง รายงานรายละเอียดความต้องการใช้กำลังผลิตของการสั่งผลิต

ELINTHAI CO., LTD

MPS REPORT : ORDER SHORTAGE (SHOP). AT August 16, 1990 -01:47:44
CONSTRAINTS : ORDER NUMBER : ***** TO P006390

PAGE 1

ORDER-NO	ORDER STATUS	PLAN START DATE	END ITEM-NO	ITEM DESCRIPTION	U/M	ORDER-QTY	RECEIVED-QTY	SEQ.	ITEM NUMBER	WC	OPERATION	DATE	REQ-HRS	ONHAND-HRS	ALLOC-HRS	AVAIL-HRS	SHORT-HRS
P006390	RELEASED.	30/08/1990	07/09/1990	8675 220 21675 OSD 14GR1AX-A	PC	600.0	0.0	10	3139 137 12100	WP-01	WIRE CUTTING	30/08/1990	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
								20	3139 137 12100	WP-01	WIRE CUTTING	31/08/1990	0.2	8.0	0.0	8.0	0.0
								30	3139 137 12100	WP-02	AMPING	31/08/1990	7.8	8.0	0.0	8.0	0.0
								40	3139 137 12100	WP-02	AMPING	03/09/1990	3.1	8.0	0.0	8.0	0.0
								50	3139 137 14510	CP-01	LEAD CUTTING	30/08/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								60	3139 137 14510	CP-01	LEAD CUTTING	31/08/1990	2.6	8.0	0.0	8.0	0.0
								70	3139 137 14510	CP-02	SEQUENCING	31/08/1990	5.4	8.0	0.0	8.0	0.0
								80	3139 137 14510	CP-02	SEQUENCING	03/09/1990	2.9	8.0	0.0	8.0	0.0
								90	8675 220 21675	JS-01	SHOOTING JUMPER 3E,4E	04/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								100	8675 220 21675	JS-01	SHOOTING JUMPER 3E,4E	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								110	8675 220 21675	JS-02	SHOOTING JUMPER 4E,5E	04/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								120	8675 220 21675	JS-02	SHOOTING JUMPER 4E,5E	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								130	8675 220 21675	ST-01	STUFFING 1	04/09/1990	7.9	8.0	0.0	8.0	0.0
								140	8675 220 21675	ST-01	STUFFING 1	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								150	8675 220 21675	ST-01	STUFFING 1	06/09/1990	0.1	8.0	0.0	8.0	0.0
								160	8675 220 21675	ST-02	STUFFING COMPONENT 2	04/09/1990	7.9	8.0	0.0	8.0	0.0
								170	8675 220 21675	ST-02	STUFFING COMPONENT 2	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								180	8675 220 21675	ST-02	STUFFING COMPONENT 2	06/09/1990	0.1	8.0	0.0	8.0	0.0
								190	8675 220 21675	ST-03	STUFFING COMPONENT 3	04/09/1990	7.9	8.0	0.0	8.0	0.0
								200	8675 220 21675	ST-03	STUFFING COMPONENT 3	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								210	8675 220 21675	ST-03	STUFFING COMPONENT 3	06/09/1990	0.1	8.0	0.0	8.0	0.0
								220	8675 220 21675	ST-04	STUFFING COMPONENT 4	04/09/1990	7.9	8.0	0.0	8.0	0.0
								230	8675 220 21675	ST-04	STUFFING COMPONENT 4	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								240	8675 220 21675	ST-04	STUFFING COMPONENT 4	06/09/1990	0.1	8.0	0.0	8.0	0.0
								250	8675 220 21675	ST-05	STUFFING COMPONENT 5	04/09/1990	7.8	8.0	0.0	8.0	0.0
								260	8675 220 21675	ST-05	STUFFING COMPONENT 5	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								270	8675 220 21675	ST-05	STUFFING COMPONENT 5	06/09/1990	0.2	8.0	0.0	8.0	0.0
								280	8675 220 21675	ST-06	STUFFING COMPONENT 6	04/09/1990	7.8	8.0	0.0	8.0	0.0
								290	8675 220 21675	ST-06	STUFFING COMPONENT 6	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								300	8675 220 21675	ST-06	STUFFING COMPONENT 6	06/09/1990	0.2	8.0	0.0	8.0	0.0
								310	8675 220 21675	ST-07	STUFFING COMPONENT 7	04/09/1990	7.8	8.0	0.0	8.0	0.0
								320	8675 220 21675	ST-07	STUFFING COMPONENT 7	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								330	8675 220 21675	ST-07	STUFFING COMPONENT 7	06/09/1990	0.2	8.0	0.0	8.0	0.0
								340	8675 220 21675	ST-08	STUFFING COMPONENT 8	04/09/1990	7.8	8.0	0.0	8.0	0.0
								350	8675 220 21675	ST-08	STUFFING COMPONENT 8	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								360	8675 220 21675	ST-08	STUFFING COMPONENT 8	06/09/1990	0.2	8.0	0.0	8.0	0.0
								370	8675 220 21675	ST-09	STUFFING COMPONENT 9	04/09/1990	7.7	8.0	0.0	8.0	0.0
								380	8675 220 21675	ST-09	STUFFING COMPONENT 9	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								390	8675 220 21675	ST-09	STUFFING COMPONENT 9	06/09/1990	0.3	8.0	0.0	8.0	0.0
								400	8675 220 21675	ST-10	STUFFING COMPONENT 10	04/09/1990	7.7	8.0	0.0	8.0	0.0
								410	8675 220 21675	ST-10	STUFFING COMPONENT 10	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								420	8675 220 21675	ST-10	STUFFING COMPONENT 10	06/09/1990	0.3	8.0	0.0	8.0	0.0
								430	8675 220 21675	ST-11	STUFFING COMPONENT 11	04/09/1990	7.7	8.0	0.0	8.0	0.0
								440	8675 220 21675	ST-11	STUFFING COMPONENT 11	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								450	8675 220 21675	ST-11	STUFFING COMPONENT 11	06/09/1990	0.3	8.0	0.0	8.0	0.0
								460	8675 220 21675	ST-12	STUFFING COMPONENT 12	04/09/1990	7.7	8.0	0.0	8.0	0.0
								470	8675 220 21675	ST-12	STUFFING COMPONENT 12	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								480	8675 220 21675	ST-12	STUFFING COMPONENT 12	06/09/1990	0.3	8.0	0.0	8.0	0.0
								490	8675 220 21675	ST-13	STUFFING COMPONENT 13	04/09/1990	7.6	8.0	0.0	8.0	0.0
								500	8675 220 21675	ST-13	STUFFING COMPONENT 13	05/09/1990	8.0	8.0	0.0	8.0	0.0
								510	8675 220 21675	ST-13	STUFFING COMPONENT 13	06/09/1990	0.4	8.0	0.0	8.0	0.0
								520	8675 220 21675	ST-14	STUFFING COMPONENT 14	04/09/1990	7.6	8.0	0.0	8.0	0.0

ตัวอย่างรายงานการขาดแคลนกำลังผลิตของการสังผลิต

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : PICKING LIST. AT August 15, 1990 -20:55:01

PAGE 1

ORDER NUMBER : P006390 DUE DATE : 07/09/1990 PLAN START DATE : 30/08/1990
 ITEM NUMBER : 8675 220 21675 DESCRIPTION : OSD 14GR1AX-A ORDER-QTY : 600.0

ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	DUE DATE	U/M	REQUI-QTY	PICKED-QTY	WH	LOCATION	REMARK	PICK REMARK
3139 123 33700	PCB MONOCARRIER	04/09/1990	PC	600.0		1	K0801		
3139 121 02000	BRIDGE WIRES 3E	04/09/1990	PC	1800.0		1	C4206		
3139 121 01990	BRIDGE WIRES 4E	04/09/1990	PC	2400.0		1	C4303		
3139 121 02010	BRIDGE WIRES 5E	04/09/1990	PC	1800.0		1	C4304		
3139 137 14510	COMPONENT PREPARATION 14GR1AX	04/09/1990	SET	600.0					
2020 012 90488	ELCAP S 10V 220MU PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A0101		
2020 012 90559	ELCAP S 25V 1000MU PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A0306		
2020 012 90575	ELCAP S 25V 33MU PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A0204		
2020 012 90618	ELCAP S 35V 100MU PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A0206		
2020 012 90905	ELCAP S 16V 680MU PM20	30/08/1990	PC	1200.0		1	A0704		
2020 012 90906	ELCAP S 16V 1000MU PM20	30/08/1990	PC	1200.0		1	A1606		
2020 012 90933	ELCAP S 35V 220MU PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A1106		
2020 012 90994	ELCAP S 100V 33MU PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A0304		
2020 012 91108	ELCAP S 16V 47MU PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A0804		
2020 012 91111	ELCAP S 16V 100MU PM20	30/08/1990	PC	1800.0		1	A0307		
2020 012 91113	ELCAP S 16V 220MU	30/08/1990	PC	1800.0		1	A0902		
2020 012 91124	ELCAP S 50V 1MU PM20	30/08/1990	PC	4800.0		1	A0907		
2020 012 91127	ELCAP S 50V 3MU3 PM20 2E	30/08/1990	PC	600.0		1	A1507		
2020 012 91128	ELCAP S 50V 4MU7 PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A0906		
2020 012 91129	ELCAP S 50V 6MU8	30/08/1990	PC	600.0		1	A1001		
2020 012 91131	ELCAP S 50V 10 MU PM20	30/08/1990	PC	1800.0		1	A1002		
2020 012 91252	ELCAP S 25V 22MU PM20	30/08/1990	PC	1200.0		1	A2301		
2020 012 91481	ELCAP S 400V 100MU PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	K1602		
2020 012 92125	ELCAP S 250V 4MU7 PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A0301		
2020 012 92135	ELCAP S 35V 470MU PM20	30/08/1990	PC	600.0		1	A0301		

ตัวอย่างใบควบคุมการเบิกจ่ายวัสดุของการสั่งผลิต

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : SHOP CALENDAR. AT August 15, 1990 -21:06:53

PAGE 1

ORDER NUMBER : P006390		DUE DATE : 07/09/1990		PLAN START DATE : 30/08/1990				
ITEM NUMBER : 8675 220 21675		DESCRIPTION :		ORDER-QTY : 600.0				
ITEM NUMBER	WC	DEPARTMENT	SEQ-NO	OPERATION	REQ-HRS	ACTUAL-HRS	DATE	REMARK
3139 137 12100	WP-01	PRD	10	WIRE CUTTING	8.0		30/08/1990	
3139 137 12100	WP-01	PRD	20	WIRE CUTTING	0.2		31/08/1990	
3139 137 12100	WP-02	PRD	30	AMPING	7.8		31/08/1990	
3139 137 12100	WP-02	PRD	40	AMPING	3.1		03/09/1990	
3139 137 14510	CP-01	PRD	50	LEAD CUTTING	8.0		30/08/1990	
3139 137 14510	CP-01	PRD	60	LEAD CUTTING	2.6		31/08/1990	
3139 137 14510	CP-02	PRD	70	SEQUENCING	5.4		31/08/1990	
3139 137 14510	CP-02	PRD	80	SEQUENCING	2.9		03/09/1990	
8675 220 21675	JS-01	PRD	90	SHOOTHING JUMPER 3E,4E	8.0		04/09/1990	
8675 220 21675	JS-01	PRD	100	SHOOTHING JUMPER 3E,4E	8.0		05/09/1990	
8675 220 21675	JS-02	PRD	110	SHOOTHING JUMPER 4E,5E	8.0		04/09/1990	
8675 220 21675	JS-02	PRD	120	SHOOTHING JUMPER 4E,5E	8.0		05/09/1990	
8675 220 21675	ST-01	PRD	130	STUFFING 1	7.9		04/09/1990	
8675 220 21675	ST-01	PRD	140	STUFFING 1	8.0		05/09/1990	
8675 220 21675	ST-01	PRD	150	STUFFING 1	0.1		06/09/1990	
8675 220 21675	ST-02	PRD	160	STUFFING COMPONENT 2	7.9		04/09/1990	
8675 220 21675	ST-02	PRD	170	STUFFING COMPONENT 2	8.0		05/09/1990	
8675 220 21675	ST-02	PRD	180	STUFFING COMPONENT 2	0.1		06/09/1990	
8675 220 21675	ST-03	PRD	190	STUFFING COMPONENT 3	7.9		04/09/1990	
8675 220 21675	ST-03	PRD	200	STUFFING COMPONENT 3	8.0		05/09/1990	
8675 220 21675	ST-03	PRD	210	STUFFING COMPONENT 3	0.1		06/09/1990	
8675 220 21675	ST-04	PRD	220	STUFFING COMPONENT 4	7.9		04/09/1990	
8675 220 21675	ST-04	PRD	230	STUFFING COMPONENT 4	8.0		05/09/1990	
8675 220 21675	ST-04	PRD	240	STUFFING COMPONENT 4	0.1		06/09/1990	
8675 220 21675	ST-05	PRD	250	STUFFING COMPONENT 5	7.8		04/09/1990	

ตัวอย่าง ใบสั่งงานการผลิต

ELLINTHAI CO., LTD

RPS REPORT : ITEM AVAILABILITY. AT August 16, 1990 -01:51:48
 CONSTRAINTS : NONE.

ITEM NUMBER	ITEM DESCRIPTION	U/M	ORDER-QTY	ALLOD-QTY	ONHAND-QTY	FL	ORDER-NO	ORDER STATUS	DUE DATE	OPEN-ORDER	OPEN-REQU	BALANCE-QTY	SUGGESTION	SUGG-QTY	SUGG-DATE	NEW-BALANCE
0699 181 00030	SOLDER BAR	KG	0.0	60.0	520.0	N	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	04/09/1990 06/09/1990	0.0	60.0	460.0				460.0
0699 181 10010	SOLDER CORE "KOKI"	GM	0.0	60.0	445.0	N	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	04/09/1990 06/09/1990	0.0	60.0	385.0				385.0
0699 181 10020	SOLDER CORE "MEIJI"	GM	0.0	60.0	480.0	N	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	04/09/1990 06/09/1990	0.0	60.0	420.0				420.0
0722 161 00005	WIRE PVC RED	M	0.0	480.0	2500.0	Y	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	30/08/1990 04/09/1990	0.0	480.0	2020.0				2020.0
0722 161 00008	WIRE PVC BLUE	M	0.0	60.0	2550.0	Y	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	04/09/1990 06/09/1990	0.0	60.0	2490.0				2490.0
0722 161 00011	WIRE PVC BLACK	M	0.0	480.0	3000.0	Y	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	30/08/1990 04/09/1990	0.0	480.0	2520.0				2520.0
1222 101 03042	SELF-ADHESIVE ACETATE TAPE	M	0.0	60.0	1365.0	Y	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	04/09/1990 06/09/1990	0.0	60.0	1305.0				1305.0
1239 100 98103	COTTON CLOTH ADH TAPE 590F	M	0.0	60.0	860.0	Y	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	04/09/1990 06/09/1990	0.0	60.0	800.0				800.0
1239 100 98105	POLYESTER FILM ADH,TAP	M	0.0	60.0	12660.0	Y	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	30/08/1990 04/09/1990	0.0	60.0	12600.0				12600.0
1299 180 00017	PACKING TAPE 2"X100YDS (CROCO)	M	0.0	600.0	650.0	Y	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	04/09/1990 06/09/1990	0.0	600.0	50.0				50.0
1399 181 00020	ISO	LT	0.0	12.0	80.0	Y	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	04/09/1990 06/09/1990	0.0	12.0	68.0				68.0
2020 012 90488	ELCAP S 10V 2200MU PH20	PC	0.0	600.0	4568.0	M	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	30/08/1990 04/09/1990	0.0	600.0	3968.0				3968.0
2020 012 90559	ELCAP S 25V 1000MU PH20	PC	0.0	600.0	7771.0	M	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	30/08/1990 04/09/1990	0.0	600.0	7171.0				7171.0
2020 012 90575	ELCAP S 25V 330MU PH20	PC	0.0	600.0	4570.0	M	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	30/08/1990 04/09/1990	0.0	600.0	3970.0				3970.0
2020 012 90618	ELCAP S 35V 100MU PH20	PC	0.0	600.0	4565.0	M	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	30/08/1990 04/09/1990	0.0	600.0	3965.0				3965.0
2020 012 90905	ELCAP S 16V 680MU PH20	PC	0.0	1200.0	8889.0	M	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	30/08/1990 04/09/1990	0.0	1200.0	7689.0				7689.0
2020 012 90906	ELCAP S 16V 1000MU PH20	PC	0.0	1200.0	4000.0	M	P006390 P006590	RELEASED. PLANNED	30/08/1990 04/09/1990	0.0	1200.0	2800.0				2800.0

PLN-ORDER 250.0 06/09/1990

ตัวอย่างรายงานวัสดุที่สามารถนำไปใช้ได้

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : CAPACITY AVAILABILITY. AT August 16, 1990 -02:13:24
 CONSTRAINTS : NONE.

PAGE 1

WORK CENTER	WC DESCRIPTION	DATE	HRS/DAY	OVERTIME	ONHAND-HRS	ALLOC-HRS	AVAIL-HRS	SHORT-HRS	PLAN REQ-HRS
AG-01	AGEING	04/09/1990	8.0	0.0	8.0	6.9	1.1		0.0
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		06/09/1990	8.0	0.0	8.0	1.1	6.9		6.9
		07/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		1.1
AL-01	ALIGNMENT TABLE	04/09/1990	8.0	0.0	8.0	7.4	0.6		0.0
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		06/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.6	7.4		7.4
		07/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		0.6
BC-01	BACK COVER INST	04/09/1990	8.0	0.0	8.0	7.0	1.0		0.0
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		06/09/1990	8.0	0.0	8.0	1.0	7.0		7.0
		07/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		1.0
CA-01	CABINET PREP 1	04/09/1990	8.0	0.0	8.0	7.3	0.7		0.0
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		06/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.7	7.3		7.3
		07/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		0.7
CA-02	CABINET PREP 2	04/09/1990	8.0	0.0	8.0	7.3	0.7		0.0
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		06/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.7	7.3		7.3
		07/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		0.7
CP-01	COMPONENT PREP.	30/08/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		31/08/1990	8.0	0.0	8.0	2.6	5.4		0.0
		04/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		5.4
CP-02	SEQUENCING	31/08/1990	8.0	0.0	8.0	5.4	2.6		0.0
		03/09/1990	8.0	0.0	8.0	2.9	5.1		0.0
		04/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		2.6
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		1.6
EC-01	ENCASING 1	04/09/1990	8.0	0.0	8.0	7.2	0.8		0.0
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		06/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.8	7.2		7.2
		07/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		0.8
EC-02	ENCASING 2	04/09/1990	8.0	0.0	8.0	7.2	0.8		0.0
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		06/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.8	7.2		7.2
		07/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		0.8
EC-03	ENCASING 3	04/09/1990	8.0	0.0	8.0	7.1	0.9		0.0
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		06/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.9	7.1		7.1
		07/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.0	8.0		0.9
EC-04	ENCASING 4	04/09/1990	8.0	0.0	8.0	7.1	0.9		0.0
		05/09/1990	8.0	0.0	8.0	8.0	0.0	0.0	0.0
		06/09/1990	8.0	0.0	8.0	0.9	7.1		7.1

ตัวอย่างรายงานกำลังผลิตที่สามารถนำไปใช้ได้

MPS REPORT : WORK CENTER SCHEDULE. AT August 16, 1990 -02:22:49
 CONSTRAINTS : NONE.

WORK CENTER	WC DESCRIPTION	DATE	OPERATION	REQ-HRS	ITEM NUMBER	ORDER-NO	ORDER STATUS
WP-01	EUBANK WIRE CUT	30/08/1990	WIRE CUTTING	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		31/08/1990	WIRE CUTTING	0.2	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
WP-02	W.T.B MACHINE	31/08/1990	AMPING	7.8	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		03/09/1990	AMPING	3.1	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
CP-01	COMPONENT PREP.	30/08/1990	LEAD CUTTING	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		31/08/1990	LEAD CUTTING	2.6	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
CP-02	SEQUENCING	31/08/1990	SEQUENCING	5.4	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		03/09/1990	SEQUENCING	2.9	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
JS-01	JUMPER SHOOT 1	04/09/1990	SHOOTING JUMPER 3E,4E	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	SHOOTING JUMPER 3E,4E	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
JS-02	JUMPER SHOOT 2	04/09/1990	SHOOTING JUMPER 4E,5E	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	SHOOTING JUMPER 4E,5E	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
ST-01	STUFFING 1	04/09/1990	STUFFING 1	7.9	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	STUFFING 1	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		06/09/1990	STUFFING 1	0.1	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
ST-02	STUFFING 2	04/09/1990	STUFFING COMPONENT 2	7.9	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	STUFFING COMPONENT 2	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		06/09/1990	STUFFING COMPONENT 2	0.1	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
ST-03	STUFFING 3	04/09/1990	STUFFING COMPONENT 3	7.9	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	STUFFING COMPONENT 3	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		06/09/1990	STUFFING COMPONENT 3	0.1	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
ST-04	STUFFING 4	04/09/1990	STUFFING COMPONENT 4	7.9	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	STUFFING COMPONENT 4	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		06/09/1990	STUFFING COMPONENT 4	0.1	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
ST-05	STUFFING 5	04/09/1990	STUFFING COMPONENT 5	7.8	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	STUFFING COMPONENT 5	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		06/09/1990	STUFFING COMPONENT 5	0.2	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
ST-06	STUFFING 6	04/09/1990	STUFFING COMPONENT 6	7.8	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	STUFFING COMPONENT 6	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		06/09/1990	STUFFING COMPONENT 6	0.2	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
ST-07	STUFFING 7	04/09/1990	STUFFING COMPONENT 7	7.8	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	STUFFING COMPONENT 7	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		06/09/1990	STUFFING COMPONENT 7	0.2	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
ST-08	STUFFING 8	04/09/1990	STUFFING COMPONENT 8	7.8	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	STUFFING COMPONENT 8	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		06/09/1990	STUFFING COMPONENT 8	0.2	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
ST-09	STUFFING 9	04/09/1990	STUFFING COMPONENT 9	7.7	8675 220 21675	P006390	RELEASED.
		05/09/1990	STUFFING COMPONENT 9	8.0	8675 220 21675	P006390	RELEASED.

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : UNIT OF MEASURE. AT August 16, 1990 -03:11:54

PAGE 1

CONSTRAINTS : NONE.

UNIT CODE	UNIT DESCRIPTION
-----------	------------------

BOX	BOX
GM	GRAM
KG	KILOGRAM
LT	LITER
M	METER
PC	PIECE
SET	SET

-----END OF REPORT --

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : PLANNER CODE. AT August 16, 1990 -03:15:19

PAGE 1

CONSTRAINTS : NONE.

PLANNER CODE NAME

0002	AREE
0003	WANTANA
0004	JARUN
0005	ANUPONG

-----END OF REPORT --

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : DEPARTMENT CODE. AT August 16, 1990 -03:15:39
CONSTRAINTS : NONE.

PAGE 1

DEPARTMENT DEPARTMENT NAME

ENG	ENGINEERING
MGT	MANAGEMENT
P&L	PLANNING & LOGISTIC
PRD	PRODUCTION
QC	QUALITY CONTRAL

-----END OF REPORT --

ELINTHAI CO.,LTD

MPS REPORT : HOLIDAYS. AT August 16, 1990 -03:16:32

PAGE 1

CONSTRAINTS : FROM DATE : 01/01/1990 TO 31/12/1990

DATE	HOLIDAY
------	---------

01/01/1990	NEW YEAR DAY
13/04/1990	SONGKRAN DAY
22/10/1990	FATORY HOLIDAY
23/10/1990	CHULARONGKORN DAY
05/12/1990	KING BIRTH DAY
10/12/1990	DEMOCRATIC DAY
25/12/1990	X'MAS DAY
31/12/1990	ENDING YEAR

-----END OF REPORT --

ประวัติผู้เขียน

นาย อนุพงศ์ งามขจรวิวัฒน์ เกิดเมื่อวันที่ 30 เดือนมีนาคม พ.ศ. 2505 ที่อำเภอเมือง จังหวัดปัตตานี ได้รับความศึกษาในคณะวิศวกรรมศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี เมื่อปี พ.ศ. 2523 และสำเร็จการศึกษาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ในปี พ.ศ. 2528 ประสบการณ์การทำงาน วิศวกรประจำโรงงาน บริษัท เสถียรอุตสาหกรรม จำกัด ปัจจุบันทำงานในตำแหน่งวิศวกรอุตสาหกรรม ประจำโรงงาน บริษัท อลิอันไทย จำกัด