

การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการย่อยโปรตีนในน้ำยางธรรมชาติ
ระหว่างปาเปนตรังรูปบนเม็ดทรายกับปาเปนอิสระ



นางสาว สันต์ฉวี จงจิตสำราญ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาเทคโนโลยีทางชีวภาพ

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2538

ISBN 974-632-395-4

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

๕16๗54๐๗4

COMPARISON OF NATURAL RUBBER LATEX DEPROTEINIZATION
EFFICIENCY BETWEEN SAND-IMMOBILIZED AND FREE PAPAIN

Miss Sansanee Jongjitsumrun

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

Biotechnology Programme

Graduate School

Chulalongkorn University

1995

ISBN 974-632-395-4

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการย่อยโปรตีนในน้ำยางธรรมชาติ
ระหว่างปาแปนตริงรูปบนเม็ดทรายกับปาแปนอิสระ
โดย นางสาว สันต์ฉวี จงจิตสำราญ
สาขาวิชา เทคโนโลยีทางชีวภาพ
อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ วินิจ ชำวีวรรธน์
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม รองศาสตราจารย์ ดร. จริยา บุญญวัฒน์



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้รับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทมหาบัณฑิต

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร. สันติ กุญสุวรรณ)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ศิริรัตน์ เร่งนิพัฒน์)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ วินิจ ชำวีวรรธน์)

..... อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม
(รองศาสตราจารย์ ดร. จริยา บุญญวัฒน์)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชยากริต ศิริอุปถัมภ์)

พิมพ์ต้นฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสี่เหลี่ยมนี้เพียงแผ่นเดียว

สันศณี จงจิตสำราญ: การเปรียบเทียบประสิทธิภาพการย่อยโปรตีนในน้ำยางธรรมชาติ ระหว่าง ปาเปนตรังรูปบนเม็ดทรายกับปาเปนอิสระ (COMPARISON OF NATURAL RUBBER LATEX DEPROTEINIZATION EFFICIENCY BETWEEN SAND-IMMOBILIZED AND FREE PAPAINE) อ.ที่
ปริक्षा ผศ. วินิจ ขำวิวรรณ. อ. ที่ปริक्षाร่วม: รศ. ดร. จริยา บุญญวัฒน์ 123 หน้า. ISBN
974-632-395-4

การตรึงปาเปนบนทรายโดยวิธีเชื่อมข้าม เมื่อใช้ melamine เป็นตัวกระตุ้นทราย กุทราลดีไฮด์เป็นตัว
เชื่อมข้าม และมี 20 มิลลิโมลาร์ ซีสเตอีน 10 มิลลิโมลาร์ EDTA ในสารละลายปาเปนความเข้มข้น 1 มิลลิกรัม/
มิลลิลิตร pH 8.5 ตรึงเป็นเวลา 150 นาที ที่อุณหภูมิห้อง ได้ปาเปนตรังรูปที่มี โปรตีน 0.59-0.63 มิลลิกรัม/
ทราย มีแอกติวิตีในช่วง 40-50 CDU/กรัม ทราย pH ที่เหมาะสมของปาเปนตรังรูปในการย่อยเคซีนคือ 6.5 ค่า K_m
= 4.319 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร สูงกว่าปาเปนอิสระ (3.770 มิลลิกรัม/มิลลิลิตร) เล็กน้อย ความเสถียรที่ pH 8-10 ดีกว่า
ปาเปนอิสระแต่ทนต่ออุณหภูมิเพียง 40 องศาเซลเซียส ต่ำกว่าปาเปนอิสระ (60 องศาเซลเซียส) ปาเปนตรังรูปมี
ความเสถียรต่อการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ในลักษณะของแข็งดีกว่าการแช่ในสารละลายบัฟเฟอร์ pH
9 ปาเปนตรังรูปสามารถใช้งานแบบต่อเนื่องในลักษณะคอลัมน์โดยการชะด้วยเคซีน (1%) ได้ถึง 7 วัน โดยแอกติวิตี
ดีไม่เปลี่ยนแปลง แต่การใช้ซ้ำเป็นงวดแบบไม่ต่อเนื่อง 3 ครั้ง ปาเปนตรังรูปสูญเสียแอกติวิตี 50%

เมื่อน้ำยางธรรมชาติ 25% เนื้อยางแห้ง (DRC) เป็นซับสเตรต ปาเปนตรังรูป 200 CDU/น้ำยาง 20
มิลลิลิตร ในภาวะเหมาะสม pH 8.5 อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส เวลา 4 ชั่วโมง สามารถลดปริมาณโปรตีนวัดในรูป
% ในโตรเจน (ปริมาณโปรตีน = $6.25 \times$ ปริมาณไนโตรเจน%) เหลือ 0.37% ถ้าปั่นแยกน้ำยางก่อนปรับความเข้มข้น
เป็น 10% เนื้อยางแห้งแล้วเติมปาเปนตรังรูปสามารถลดปริมาณไนโตรเจนเหลือเพียง 0.15% ที่ปริมาณเอนไซม์
ที่เท่ากัน อย่างไรก็ตาม ปริมาณเอนไซม์เท่ากับ 200 CDU ปาเปนตรังรูปมีประสิทธิภาพในการลดปริมาณ
ไนโตรเจนในน้ำยางธรรมชาติได้ต่ำกว่าปาเปนอิสระ คือจากปริมาณไนโตรเจนเริ่มต้น 0.67% ลดเหลือ 0.37% แต่
ปาเปนอิสระลดได้เหลือ 0.29% เมื่อใช้เอนไซม์ 200 CDU เท่ากัน ยางธรรมชาติโปรตีนต่ำที่ผลิตได้จากปาเปนตรัง
รูปมีสมบัติทางกายภาพและมีสิ่งเจือปนที่ไม่ใช่ยางในปริมาณที่ไม่แตกต่างจากเมื่อผลิตด้วยปาเปนอิสระ ความ
เสถียรของปาเปนตรังรูปเมื่อนำมาใช้กับน้ำยางธรรมชาติแบบเป็นงวดไม่ต่อเนื่อง ใช้ได้อย่างมาก 2 ครั้ง แอกติวิตีของ
เอนไซม์ลดเหลือ 50% เทียบกับแอกติวิตีเริ่มต้น ดังนั้นการใช้ปาเปนตรังรูปลดปริมาณโปรตีนในน้ำยางธรรมชาติ
จึงไม่คุ้มทุน เนื่องจากค่าใช้จ่ายในการตรึงปาเปนเพิ่ม 40 เท่าของการใช้ปาเปนอิสระ

ภาควิชา เทคโนโลยีทางชีวภาพ
สาขาวิชา เทคโนโลยีทางชีวภาพ
ปีการศึกษา 2537.....

ลายมือชื่อนิสิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปริक्षा
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปริक्षाร่วม

C426711 MAJOR BIOTECHNOLOGY
KEY WORD: NATURAL RUBBER /DEPROTEINIZED RUBBER /IMMOBILIZED
PAPAIN

SANSANEE JONGJITSUMRAN : COMPARISON OF NATURAL RUBBER LATEX
DEPROTEINIZATION EFFICIENCY BETWEEN SAND-IMMOBILIZED AND FREE
PAPAIN. THESIS ADVISOR : ASSIST. PROF. VINICH KHAMVIWATH, M.Sc.
THESIS CO-ADVISOR: ASSOC. PROF. JARIYA BOONJAWAT , Ph.D. 123 pp.
ISBN 974-632-395-4

Papain can be immobilized on sand by cross-linking method, using melamine and glutaraldehyde as activator and cross-linking agent. In the presence of 20 mM Cystein, 10 mM EDTA and 1 mg/ml papain solution pH 8.5 for 150 minutes at room temperature, the immobilized papain contains 0.59-0.63 mg protein/g sand and the activity is 40-50 CDU/g sand. Using casein as substrate, the optimum pH of immobilized papain is 6.5 with pH stability in the range of 8-9, which is higher than free papain, but the stability to temperature is only 40°C, lower than free papain (60°C). The K_m value of immobilized papain is 4.319 mg/ml, which is slightly higher than free papain (3.770 mg/ml), but its storage stability at 4°C as moist cake is longer than in buffer solution pH 9. Immobilized papain packed in a column is able to digest casein (1%) continuously for 7 days without loss of activity, but in the batch system immobilized papain lost 50% of its activity after 3 repeated uses.

When natural rubber latex 25% DRC is used as substrate for immobilized papain 200 CDU/20 ml latex at optimum pH 8.5, temperature 45°C and reaction time 4 hrs. Immobilized papain can reduce protein in natural rubber latex assayed as the reduction of nitrogen content (% protein content = $6.25 \times$ % nitrogen content) down to 0.37%. When the natural rubber latex was centrifuged and diluted to 10% DRC before adding immobilized papain, the nitrogen content can be reduced to 0.15% with the same amount of enzyme. However immobilized papain still has lower deproteinization efficiency than free papain. At equal amount of 200 CDU, immobilized papain can reduce nitrogen content from 0.67% to 0.37%, where free papain can reduce nitrogen content to 0.29%. The deproteinized natural rubber (DPNR) produced by immobilized papain shows similar raw rubber properties, and other non-rubber contaminants at the same level as DPNR produced by free papain. The stability of immobilized papain decreased 50 %, after 2 repeated uses for latex deproteinization in the batch system, therefore immobilized papain is still not valid for natural rubber latex deproteinization, because the operating cost for papain immobilization is 40 fold of using free papain

ภาควิชา..... เทคโนโลยีทางชีวภาพ.....

สาขาวิชา..... เทคโนโลยีทางชีวภาพ.....

ปีการศึกษา..... 2537.....

ลายมือชื่อนิสิต..... *Phan Jongsan*.....

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา..... *Dr. Vinich*.....

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม..... *Jariya Boonjawan*.....

กิตติกรรมประกาศ

ข้าพเจ้าขอกราบขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ วินิจ ชำวีวรรธ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ที่ได้กรุณาแนะนำและให้คำปรึกษาที่เป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับการดำเนินงานวิจัยด้วยดีตลอดมา ตลอดจนได้ให้ความช่วยเหลือในการแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้สำเร็จลุล่วงได้เป็นอย่างดี

ขอกราบขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร. จริษา บุญวัฒน์ อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ที่ให้ความช่วยเหลือในด้านการจัดหาข้อมูลทางธรรมชาติสำหรับใช้ในงานวิจัยและยังให้ความช่วยเหลือในการแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้

ขอกราบขอบพระคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ศิริรัตน์ เร่งนิพนธ์ และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชซากฤดี ศิริอุปถัมภ์ ที่ได้กรุณารับเป็นกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

ขอขอบคุณ ภาควิชาชีวเคมี ที่ได้ให้ความสะดวกและความช่วยเหลือในด้านสถานที่วัสดุอุปกรณ์และสารเคมี

ขอขอบคุณ พี่ น้อง และเพื่อนนิสิตปริญญาโทเทคโนโลยีทางชีวภาพ ชีวเคมี และเคมีเทคโนโลยีทุกท่าน ที่ได้ให้ความช่วยเหลือต่างๆ

ท้ายสุดนี้ข้าพเจ้าขอกราบขอบพระคุณ บิดา-มารดา และทุกคนในครอบครัว ที่ได้ให้ความช่วยเหลือ กำลังใจและความเข้าใจเป็นอย่างดีมาตลอด



สารบัญ

ซี

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง.....	ญ
สารบัญภาพ.....	ฉ
คำย่อ.....	ท
บทที่	
1. บทนำ.....	1
2. ครกกันชนและเคมีกันชน.....	19
ครกกันชน.....	19
เคมีกันชน.....	22
ยางมะละกอที่ใช้ในการทดลอง.....	23
น้ำยางสดที่ใช้ในการทดลอง.....	23
ทรายที่ใช้ในการทดลอง.....	23
3. วิธีการทดลอง.....	24
การเตรียมปาเปน.....	24
การวัดแอกติวิตีของเอนไซม์โคสใช้เคซีนเป็นซับสเตรต.....	24
การวัดปริมาณโปรตีนที่ติดบนทราย.....	25
ขั้นตอนการเตรียมทราย.....	26
ขั้นตอนการตรึงเอนไซม์บนทราย.....	26
การหาภาวะที่เหมาะสมในการตรึงปาเปนโคสใช้ Melamine	
เป็นแล้วกระตุกทราย.....	29

การศึกษาผลของ pH และอุณหภูมิ ที่มีต่อการย่อยสลายเคซีน ของเอนไซม์.....	31
การศึกษาผลของ pH และอุณหภูมิ ที่มีต่อความ เสถียรของเอนไซม์.....	32
การศึกษาจลนศาสตร์ของเอนไซม์โดยใช้เคซีนเป็นซับสเตรต.....	33
การศึกษาความเสถียรในการเก็บรักษาปาเปนตรังรูป.....	33
การหาความเสถียรของการย่อยสลายเคซีนโดยปาเปนตรังรูป ในคอลัมน์แบบต่อเนื่อง.....	33
การศึกษาความเสถียรของการย่อยสลายเคซีนด้วยปาเปนตรังรูป ในลักษณะแบบไม่ต่อเนื่อง.....	35
ขั้นตอนการเตรียมน้ำยางสด.....	35
การหาปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดในแผ่นยาง.....	36
การเตรียมยางโปรตีนเต้า.....	37
การศึกษาประสิทธิภาพการลดไนโตรเจนของ ปาเปนตรังรูปและปาเปเนส.....	39
การทดสอบสมบัติทางกายภาพของยางโปรตีนเต้า.....	39
การผลิตยางโปรตีนเต้าจากน้ำยางที่ผ่านการปั่นแยก.....	44
การศึกษาผลของ stabilizer ต่อความสามารถ ในการลดไนโตรเจนด้วยปาเปนตรังรูป.....	45
การศึกษาผลของสารเคมีบางชนิดต่อการลดไนโตรเจน ด้วยปาเปนตรังรูป.....	45
การศึกษาความเสถียรของปาเปนตรังรูปในการลดปริมาณไนโตรเจน ในน้ำยางเมื่อนำมาใช้ในลักษณะแบบไม่ต่อเนื่อง.....	45
4. ผลการทดลอง.....	46

ผลของการตรึงป่าเปนนทราย.....	46
ผลของการเปรียบเทียบสมบัติของป่าเปนครึ่งรูปนทราย	
ด้วยพันธะโคเวเลนต์กับป่าเปนนอิสระ.....	54
ผลการลดโปรตีนในน้ำยางสดด้วยป่าเปนครึ่งรูปนทราย.....	67
ผลการเปรียบเทียบประสิทธิภาพการลดโปรตีนของ	
ป่าเปนครึ่งรูปกับป่าเปนนอิสระ.....	69
ผลการเปรียบเทียบสมบัติทางกายภาพของยางโปรตีนต่ำ.....	74
ผลการศึกษาการผลิตยางโปรตีนต่ำด้วยน้ำยางสดผ่านการแยก	
โปรตีนออกบางส่วน.....	77
ผลการศึกษาการใช้สาร stabilizer บางชนิด	
ในการเตรียมยางโปรตีนต่ำ.....	79
ผลการศึกษาสาร HH และ SMS ที่มีผลต่อแอดวิตี	
ของป่าเปนครึ่งรูป.....	82
ผลการศึกษาความสัมพันธ์ต่อการทำงานของป่าเปนครึ่งรูป	
ในลักษณะแบบไม่ต่อเนื่องเมื่อนามาใช้กับน้ำยางสด.....	82
5. สรุปและวิจารณ์ผลการทดลอง.....	86
เอกสารอ้างอิง.....	105
ภาคผนวก.....	113
ประวัติผู้เขียน.....	123

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.1 สมบัติต่างๆ ของปาเปน.....	9
1.2 องค์ประกอบต่างๆ ของน้ำยางพารา.....	13
4.1 เปรียบเทียบผลของตัวกระตุ้นทรายนิตต่างๆ ต่อการรีงปาเปน.....	47
4.2 อธิพลของซีเตอีนและ EDTA ต่อแอกติวิตีของปาเปนรีงรูป.....	56
4.3 สมบัติทางกายภาพของยางดิบโปรตีนต่ำที่เตรียมได้จาก ปาเปนรีงรูปและปาเปนอิสระ.....	76
4.4 เปรียบเทียบการผลิตยางโปรตีนต่ำด้วยปาเปนรีงรูประหว่าง วิธีการปั่นแยกน้ำยางกับการเจือจางน้ำยาง.....	78
4.5 ปริมาณ Triton X-100 ที่เหมาะสมต่อการผลิตยางโปรตีนต่ำ ด้วยปาเปนรีงรูป.....	81
4.6 ผลของสารเคมีบางชนิดที่มีต่อประสิทธิภาพการลดไนโตรเจน ด้วยปาเปนรีงรูป.....	83
5.1 ประมาณต้นทุนในการเตรียมปาเปนรีงรูป 1,000 CDU	103
5.2 ประมาณต้นทุนในการเตรียมยางโปรตีนต่ำ 1 กิโลกรัม ด้วยปาเปนรีงรูป	104

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.1	กระบวนการทำเอโนไซม์ครึ่งรูป.....	3
1.2	ลำดับของกรดอะมิโนของปาเปน.....	7
1.3	สูตรโครงสร้างของ cis-1,4-polyisoprene.....	12
1.4	การแยกองค์ประกอบของน้ำยางสดโดย ultracentrifugation.....	14
3.1	ขั้นตอนการตั้งปาเปนบนทราย.....	28
3.2	คอลัมน์ของปาเปนครึ่งรูป.....	34
3.3	ขั้นตอนการผลิตยางธรรมชาติโปรตีนตัดด้วยปาเปนครึ่งรูป.....	38
4.1	ขนาดของทรายที่ใช้ในการตั้งปาเปน.....	49
4.2ก	ปริมาณ MM ที่ใช้ในการกระตุ้นทรายเพื่อตั้งปาเปน.....	50
4.2ข	เวลาที่เหมาะสมที่ใช้ในการกระตุ้นทรายด้วย MM.....	50
4.3ก	ปริมาณกลทาร์ลดีไฮด์ที่ใช้เมื่อทำการตั้งปาเปนบนทรายโดยที่ใช้ MM เป็นตัวกระตุ้น.....	51
4.3ข	เวลาที่ใช้ในการทำปฏิกิริยาระหว่างทรายที่ถูกกระตุ้นด้วย MM กับกลทาร์ลดีไฮด์.....	51
4.4	อิทธิพลของความเป็นกรดเป็นด่างของสารละลาย ต่อการตั้งเอโนไซม์.....	52
4.5	เวลาที่ใช้ในการตั้งปาเปนบนทราย.....	53
4.6	แสดงค่าความเข้มข้นของปาเปนที่ใช้ ในการตั้งปาเปนบนทราย.....	55
4.7	เปรียบเทียบสภาพความเป็นกรด-ด่างที่เหมาะสมต่อการย่อยสลายเคซีน ระหว่างปาเปนครึ่งรูปกับปาเปนอิสระ.....	58

รูปที่	หน้า	
4.8	เปรียบเทียบอุณหภูมิต่างๆที่เหมาะสมต่อการย่อยสลายเคซีนระหว่าง ปาเปนครึ่งรูปกับปาเปนอิสระ.....	59
4.9	เปรียบเทียบความเสถียรของปาเปนครึ่งรูปกับปาเปนอิสระที่สภาพ ความเป็นกรด-ด่างต่างๆ.....	61
4.10	เปรียบเทียบความเสถียรต่ออุณหภูมิของปาเปนครึ่งรูป กับปาเปนอิสระ.....	62
4.11ก	กราฟ Lineweaver-Burk plot ของปาเปนอิสระ โคสที่ใช้เคซีนเป็นซับสเตรต.....	63
4.11ข	กราฟ Lineweaver-Burk plot ของปาเปนครึ่งรูป โคสที่ใช้เคซีนเป็นซับสเตรต.....	63
4.12	เปรียบเทียบความเสถียรของปาเปนครึ่งรูปที่เก็บในภาชนะต่างๆ.....	65
4.13	ความเสถียรของการย่อยสลายเคซีนในลักษณะแบบต่อเนื่อง.....	66
4.14	ความเสถียรของการย่อยสลายเคซีนในลักษณะแบบไม่ต่อเนื่อง.....	68
4.15	แสดงสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำยางสดที่เหมาะสมต่อการ ลดปริมาณไนโตรเจนของปาเปนครึ่งรูป.....	70
4.16	แสดงอุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการลดปริมาณไนโตรเจน ด้วยปาเปนครึ่งรูป.....	71
4.17	แสดงเวลาที่เหมาะสมต่อการลดปริมาณไนโตรเจน ด้วยปาเปนครึ่งรูป.....	72
4.18	แสดงปริมาณปาเปนครึ่งรูปที่เหมาะสมต่อการลด ปริมาณไนโตรเจนในน้ำยางสด.....	73
4.19	เปรียบเทียบประสิทธิภาพการลดไนโตรเจนในน้ำยางสดระหว่าง ปาเปนครึ่งรูปกับปาเปนอิสระ.....	75
4.20	เปรียบเทียบผลการใช้สาร stabilizer บางชนิดต่อประสิทธิภาพ	

รูปที่	หน้า
	การลดไนโตรเจนด้วยป่าเบญจพรรณ..... 81
4.21	ความเสถียรต่อการลดไนโตรเจนในน้ำสาบสดด้วยป่าเบญจพรรณ เมื่อนามาใช้งานในลักษณะแบบไม่ต่อเนื่อง..... 85

คำย่อ

มล.	=	มิลลิลิตร
มก.	=	มิลลิกรัม
A	=	Absorbance
BSA	=	bovine serum albumin
CDU	=	casein digestion unit
EDTA	=	ethylene diaminetetraacetic acid
K_m	=	Michaelis- Menten constant
mM	=	millimolar
CV-DPNR	=	constant viscosity deproteinized natural rubber
DRC	=	dry rubber content
P_0	=	initial plasticity value of the unage test
p.h.r.	=	part per hundred of dry rubber
PRI	=	plasticity retention index
μg	=	microgram
DPNR	=	deproteinized natural rubber
APTS	=	aminopropyltriethoxysilane
HMT	=	hexamethylenetetramine
MM	=	melamine
ml	=	milliliter