

วิธีการปรับสภาพวัสดุพิวรรยาจและพัฒนากองกรีด เก่านำมาใช้งานใหม่ในประเทศไทย



นายสมเกียรติ เครียงแจ้งอรุณ

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาความหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาชีวกรรมโยธา

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2527

ISBN 974-563-812-9

009859

i 17613061

The Methodology of Recycling Asphaltic Concrete Pavement Materials
in Thailand

Mr. Somkiat Triamjangularun

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering
Department of Civil Engineering
Graduate School
Chulalongkorn University

1984

ท้าวขอวิทยานิพนธ์	วิธีการปรับสภาพวัสดุพิจารณาและผลิตก่อนการตอก เก่า นำมาใช้งานใหม่ในประเทศไทย
โดย	นายสมเกียรติ เศรษฐ์แจ้งอุดม
ภาควิชา	วิศวกรรมโยธา
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร. ติเรก ลาวัณย์ศิริ



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

..... *สมเกียรติ เศรษฐ์แจ้งอุดม* คณบดี บัณฑิตวิทยาลัย

(รองศาสตราจารย์ ดร. สุประคิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... *ศุภชัย ศุภะนันทน์* ประธานกรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ศุภชัย ศุภะนันทน์)

..... *ติเรก ลาวัณย์ศิริ* กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร. ติเรก ลาวัณย์ศิริ)

..... *อุบัติ อิศรเสนา พ. อ.ยุธยา* กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ อุบัติ อิศรเสนา พ. อ.ยุธยา)

..... *ครรชิต ผิวนวล* กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ครรชิต ผิวนวล)

ลักษณะของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์	วิธีการปรับสภาพวัสดุพิภาระและสัมบูรณ์ก่อศึกษาเพื่อใช้งานใหม่ในประเทศไทย
ชื่อนิสิต	นายสมเกียรติ เศรียมเจืองอรุณ
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร. คิเรก ลาวัณย์ศิริ
ภาควิชา	วิศวกรรมโยธา
ปีการศึกษา	2527

บทคัดย่อ



วัตถุประสงค์ของงานวิจัยนี้เพื่อที่จะเสนอและศึกษาวิธีการปรับสภาพวัสดุพิภาระและสัมบูรณ์ก่อศึกษาเพื่อใช้งานใหม่เป็นวิธีการซ่อมแซมถนนวิธีใหม่ เนื่องจากวิธีการนี้ช่วยในการประหยัดค่าใช้จ่าย ค่าวัสดุและสามารถปรับระดับของผิวภาระให้มีสภาพทางเรขาคณิต (Geometric) ของถนนที่เหมาะสม

เทคนิคของวิธีการปรับสภาพวัสดุพิภาระ สามารถแบ่งออกได้เป็น ๓ ประเภท คือ (1) การปรับสภาพเฉพาะผิวน (Surface recycling) เป็นการซ่อมแซมเฉพาะผิวนที่มีความลึกไม่นักกว่า ๑ นิ้ว (2) การปรับสภาพในสนาม (In-place recycling) เป็นการซ่อมแซมผิวภาระที่มีความลึกมากกว่า ๑ นิ้ว ในสนาม (3) การปรับสภาพในโรงงาน (Central-plant recycling) เป็นการซ่อมแซมโดยการบดกลอกวัสดุก่อนนำไปปรับสภาพในโรงงาน และจึงนำกลับมาปูบนผิวภาระอีกรึ การเลือกใช้วิธีการใดขึ้นอยู่กับลักษณะความเสียหายของผิวภาระ การมีวัสดุ เครื่องมือและโรงงานผสมและสัมบูรณ์ก่อศึกษา ใกล้สถานที่ก่อสร้าง

วัสดุและสัมบูรณ์ก่อศึกษา ที่มีอายุการใช้งานมาแล้ว จะเกิดการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติโดยที่ขาดของวัสดุมวลรวม (Aggregate) จะเล็กลงเนื่องจากการรับน้ำหนักภาระและการบดอัดในการก่อสร้าง และสัมบูรณ์จะเกิดการแข็งตัวที่เรียกว่า "Hardening" ในการปรับสภาพจะปรับขนาดของวัสดุมวลรวมโดยการเพิ่มวัสดุมวลรวมใหม่ และจะนำและสัมบูรณ์ที่ไปผสมกับและสัมบูรณ์ที่มีเกรดต่ำหรือสารปรับสภาพ (Modifier) ซึ่งเป็นสารประกอบใช้ในการบด

ที่มีลักษณะทางกายภาพที่สำคัญเลือกเพื่อทำให้แอสฟัลท์เก่ามีคุณสมบัติเปลี่ยนกลับเหมือนเช่นข้อกำหนดของแอสฟัลท์ ในขบวนการของการปรับสภาพ สามารถแบ่งได้ตามลักษณะของการผสมได้เป็น 2 ลักษณะคือ (1) การปรับสภาพโดยวิธีการผสมร้อน (Hot-mix recycling) เป็นวิธีที่ใช้ความร้อนในการผสม (2) การปรับสภาพโดยวิธีการผสมเย็น (Cold-mix recycling) เป็นวิธีที่ไม่ใช้ความร้อนในการผสม โดยการใช้แอสฟัลท์เหลว (Liquid asphalt) ปูนขาว (Lime) หรือ ซีเมนต์ (Cement) เป็นตัวประسانใหม่

ในการวิจัยนี้เลือกใช้ข้อกำหนดวัสดุของกรมทางหลวงในการพิจารณา และทดสอบด้วยวิธี วัสดุและผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการบริเวณลี่แยกศาลาแดง ถนนพระรามที่ 4 มีอายุการใช้งานประมาณ 7 ปี นำมาแยกแอสฟัลท์และวัสดุมวลรวมออกจากกัน ทำการทดสอบขนาดของวัสดุมวลรวมและทดสอบคุณสมบัติของแอสฟัลท์ได้ค่าพินิจเรชัน (Penetration) และค่าการตึงเป็นเส้น (Ductility) ค่ากว่าข้อกำหนดและมีจุดอ่อนตัว (Softening point) ที่อุณหภูมิสูง

เนื่องจากในประเทศไทยไม่เคยนำวิธีการนี้มาใช้ จึงไม่มีแอสฟัลท์ที่มีเกรดอ่อน และสารปรับสภาพจำหน่ายภายใต้ชื่อในประเทศ ใน การวิจัยนี้เลือกใช้น้ำมันเคราแทน เป็นสารปรับสภาพ จากการทดสอบหาปริมาณการผสมระหว่างแอสฟัลท์และน้ำมันเตา ได้ปริมาณที่เหมาะสมของแอสฟัลท์ เก่าและน้ำมันเตาเท่ากัน 82:18 โดยน้ำหนัก ซึ่งได้ค่าพินิจเรชัน (Penetration) อยู่ในข้อกำหนด และทำการทดสอบคุณสมบัติอื่น ๆ ของส่วนผสมนี้ พบว่ามีคุณสมบัติอยู่ในข้อกำหนดทุกประการ และมีจุดอ่อนตัวที่อุณหภูมิต่ำลง แสดงว่ามีน้ำมันเคราสามารถนำมามาใช้เป็นสารปรับสภาพแอสฟัลท์เก่าได้

เมื่อทำการทดสอบหาปริมาณแอสฟัลท์ในส่วนผสมแอสฟัลติกคอนกรีตเก่า ได้ปริมาณแอสฟัลท์เฉลี่ย 5.2 เปอร์เซนต์ โดยน้ำหนักของวัสดุมวลรวม ทำการผสมใหม่และทดสอบค่าวิธีมาตรฐานชัลล์ พบว่าสามารถนำมามาใช้เป็นวัสดุชั้นพื้นทางได้ เมื่อนำวัสดุและผลิตภัณฑ์ คอนกรีตเก่ามาเพิ่มวัสดุมวลรวมใหม่และน้ำมันเตา ทดสอบค่าวิธีมาตรฐานชัลล์ พบว่าปริมาณของแอสฟัลท์ที่เหมาะสมเท่ากัน 4.83 เปอร์เซนต์โดยน้ำหนักของวัสดุมวลรวมและสามารถนำมามาใช้เป็นวัสดุชั้นพื้นทางได้ เมื่อจัดให้คุณสมบัติความคงทนทุกประการ จากผลของการศึกษานี้ วิธีการปรับสภาพวัสดุมีจราจรเก่า สามารถนำมามาใช้เป็นวิธีการซ่อมแซมถนนในประเทศไทยได้

Thesis Title The Methodology of Recycling Asphaltic Concrete
 Pavement Materials in Thailand
Name Mr. Somkiat Triamjangarun
Thesis Advisor Associate Professor Direk Lavansiri, Ph.D.
Department Civil Engineering
Academic Year 1984



ABSTRACT

The objective of this thesis is to study how recycling asphaltic concrete materials can be used in road maintenance, since it would save construction costs, materials, and can be easily worked in providing suitable geometric design of the road.

Techniques in recycling pavement material may be divided into 3 categories. (1) Surface recycling - Reworking of the surface of a pavement to a depth of less than 1 inch. (2) In-place recycling - In-place reclaiming of a pavement to a depth of greater than 1 inch. (3) Central-plant recycling - Scarification of the pavement material, removal of the pavement, processing of the pavement material in the plant and laydown to the roadway again. The technical selection is based on the characteristics of pavement distress, materials and equipment availability, and asphaltic concrete plant near the construction site.

Asphaltic concrete material which has been used for a period of time will change in its properties by degradation of aggregate owing to traffic loading and compaction during the construction, asphalt will harden and is called "hardening".

In the recycling process, the aggregate gradation will be adjusted by adding new aggregate; and asphalt will be mixed with softer asphalt or hydrocarbon modifier of which physical characteristics are selected to restore aged asphalt to the requirements of current asphalt specifications. Recycling process can be divided according to the characteristics of mixing into 2 types. (1) Hot-mix recycling - Process which require additional heat. (2) Cold-mix recycling - Process which require no additional heat and use liquid asphalt, lime, or cement as a binder.

In this study, the Department of Highways' specification for materials was used in experimental consideration. The sample of old asphaltic concrete mixture was obtained from Saladang square, Rama 4 road, Bangkok, which had been used as a surface course for about 7 years. Asphalt and aggregate were separated. Aggregate gradation was determined and asphalt properties were tested. According to the experiment, penetration and ductility values of the old asphalt were lower than the specifications and softening point was at a high temperature.

Due to the fact that this method has never been used in Thailand, soft asphalt and modifiers are not available in the country. Fuel oil or bunker oil was, therefore, selected as a modifier. According to the experiment, the quantitative blending between old asphalt and fuel oil was in the proportion of 82 : 18 i.e., the penetration value of the blending met the specifications. The blending was also tested to determine other properties and it was found that all those properties met the asphalt specifications and softening point was at a lower temperature. Thus the fuel oil can be used to reclaim old asphalt.

By the experiment, asphalt content in the old asphaltic concrete was 5.2 percent by weight of aggregate. Remixing and testing the old asphaltic concrete by Marshall test, it was clear that the mixture can be used as a base course material. When new aggregate and fuel oil were added in the old asphaltic concrete mixture and were remixed and tested by Marshall test, the optimize asphalt content was found to be 4.83 percent by weight of aggregate and the mixture can be used as a surface course material for it met all specifications. By these results, the method of recycling old pavement material can be a roadway maintenance method in Thailand.



กิติกรรมประการ

วิทยานิพนธ์นี้จะส่งเร็วลงไม่ได้ ถ้าหากการสนับสนุน การให้ความรู้และข้อเสนอแนะ
จากอาจารย์และบุคคลอื่น ๆ ผู้เขียนขอขอบคุณ รองศาสตราจารย์ ดร. ติเรก ลาวัณย์ศิริ อาจารย์
ที่ปรึกษา ที่ได้ให้ความสนใจและให้การเสนอแนะที่เป็นประโยชน์อย่างยิ่งในการทำวิทยานิพนธ์ ขอ
ขอบคุณ รองศาสตราจารย์ สุกเร กัมปนาณนท์ รองศาสตราจารย์ อุฤกัลย์ อิศรเสนา ณ อยุธยา
และรองศาสตราจารย์ ครรชิต ศิวนวลด คณะกรรมการตรวจสอบวิทยานิพนธ์ ที่ได้ให้ความรู้ ข้อ^๑
เสนอแนะ ในการวิจัยและตรวจสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์ให้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น

ขอขอบคุณ บริษัท เชลล์แห่งประเทศไทย จำกัด และบริษัทผลิตภัณฑ์ยางมะตอย จำกัด
ที่ได้มอบวัสดุน้ำมัน เตาและแอสฟัลต์ ที่ใช้ในการทดสอบและเอกสารที่เป็นประโยชน์ ขอขอบคุณ
บริษัท เอสโซ่แสตนดาร์ดประเทศไทย จำกัด ที่ได้ให้ทุนช่วยเหลือในการทำวิทยานิพนธ์และบัณฑิต
วิทยาลัยที่ได้ช่วยเหลือในการติดต่อขอทุนวิจัยและข้อมูลจากบริษัทและหน่วยงานต่าง ๆ

ผู้เขียนระลึกถึงพระคุณ คุณพ่อและคุณแม่ ที่ได้ให้กำลังใจและทุนในการศึกษาจนถึงบัดนี้



สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๖
กติกรรมประการ	๗
สารบัญตาราง	๘
สารบัญภาพ	๙
บทที่	
1. บทนำ	๑
1.1 ความเป็นมาของปัญหา	๑
1.2 วัตถุประสงค์	๔
1.3 ขอบเขตของการวิจัย	๕
1.4 ขั้นตอนและวิธีค่าเนินการวิจัย	๖
1.6 ความสำคัญหรือประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย	๗
2. เทคนิคในการปรับปรุงช่องแซมพิจารณ	๙
2.1 แนวทางในการเลือกวิธีการซ่อมแซม	๙
2.2 การเลือกวิธีการปรับสภาพวัสดุมิวจาระเก่าสำหรับใช้งานใหม่ เป็นวิธีช่องแซม	๙
2.3 เทคนิคของวิธีการปรับสภาพวัสดุมิวจาระเก่า	๑๒
2.4 การเลือกใช้วิธีการปรับสภาพวัสดุมิวจาระเก่าที่เหมาะสม	๔๗
3. เทคนิคในการปรับสภาพวัสดุและสีเคลือบคอนกรีต	๕๕
3.1 ลักษณะของวัสดุและสีเคลือบคอนกรีต	๕๕
3.2 การปรับสภาพโดยวิธีการผสมร้อน (Hot-mix Recycling)	๕๙
3.3 การปรับสภาพโดยวิธีการผสมเย็น (Cold-mix Recycling)	๖๗
3.4 สารปรับสภาพและสีเคลือบ (Recycling Modifiers)	๗๑
3.5 การศึกษาลักษณะและค่าใช้จ่าย	๘๓
3.6 การศึกษาผลงานที่ผ่านมา	๘๙

หน้า

บทที่

4. การวิจัยในประเทศไทย	91
4.1 ขบวนการในการผลิตและพัฒนา	91
4.2 ขั้นตอนในการดำเนินการวิจัย	93
5. สรุปการวิจัยและข้อเสนอแนะ	135
5.1 สรุปเทคนิคและวิธีการ	135
5.2 สรุปผลการวิจัย	136
5.3 ข้อเสนอแนะ	139
เอกสารอ้างอิง	140
ภาคผนวก	145
ภาคผนวก ก. ข้อกำหนดวัสดุและผลิตภัณฑ์	147
ภาคผนวก ข. การทดสอบและพัฒนา	155
ภาคผนวก ค. การทดสอบรวม (Aggregate)	177
ภาคผนวก ง. การทดสอบและผลิตภัณฑ์	206
ประวัติผู้เขียน	222

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2-1 การเลือกใช้เทคนิคในการปรับสภาพวัสดุพิจารณาและผลที่ต้องการ 16	
2-2 ข้อดีและข้อเสียของวิธีการปรับสภาพวัสดุพิจารณาในแต่ละวิธีการ .. 46	
2-3 ลักษณะต่าง ๆ ของพิจารณาที่ทำการศึกษา 48	
2-4 การเลือกเทคนิคหรือการปรับสภาพบนพื้นฐานของลักษณะของพิวทาง .. 51	
2-5 การเลือกเทคนิคหรือการปรับสภาพพิจารณานบนพื้นฐานของลักษณะ ของโครงสร้าง 52	
2-6 การเลือกเทคนิคหรือการปรับสภาพเฉพาะพิวทนบนพื้นฐานของความ รำเริงของพิจารณา 54	
3-1 ลักษณะโดยทั่วไปในแต่ละส่วนของส่วนประกอบทั้ง 4 ตามลักษณะการไฟล 56	
3-2 สูตรการทำปริมาณวัสดุสมต่าง ๆ สำหรับการออกแบบวิธีปรับสภาพโดย การผสมร้อน 63	
3-3 สูตรสำหรับการทำปริมาณแอลฟัลท์ใหม่ต่อแอลฟัลท์ผสมทั้งหมด ... 64	
3-4 การทำปริมาณของส่วนผสมใน Method A 65	
3-5 การทำเกรดความหนืดของแอลฟัลท์ใหม่ใน Method A 65	
3-6 การทำปริมาณของแอลฟัลท์ใหม่ใน Method B 66	
3-7 การทำปริมาณของวัสดุสมต่าง ๆ ใน Method B 66	
3-8 ส่วนหนึ่งของสารปรับสภาพต่าง ๆ ของบริษัทผู้ผลิตน้ำมัน 72	
3-9 การทดสอบคุณสมบัติของสารปรับสภาพ 74	
3-10 การแบ่งเกรดของสารปรับสภาพโดยช่วงของความหนืด 75	
3-11 ค่าค่าสูตรของจุดควบไฟของสารปรับสภาพ 75	
3-12 ค่าสูตรของ RTF-C Oven Weight Changes ของสารปรับสภาพ . 76	
3-13 ข้อกำหนดของสารปรับสภาพที่มีจุดควบไฟสูง 77	
3-14 ข้อกำหนดของสารปรับสภาพที่ใช้สำหรับการผสมร้อน 78	
3-15 ข้อกำหนดสำหรับสารปรับสภาพเสนอโดย Witco Chemical .. 78	
3-16 ข้อกำหนดของ Emulsified Modifiers 79	

ตารางที่	หน้า
3-17 สักษณ์พื้นฐานของส่วนประกอบทางเคมีของแอสฟัลต์	81
4-18 การเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายระหว่างวิธีการปรับสภาพและวิธีการใช้วัสดุใหม่ของถนนในเมือง	87
3-19 การเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายระหว่างวิธีการปรับสภาพและวิธีการใช้วัสดุใหม่ของถนนในชนบท	88
3-20 ค่า AASHTO Structural Coefficient ของวัสดุที่ทำการปรับสภาพ	89
4-1 ข้อมูลในการทดสอบวิธีการแยกวัสดุจากส่วนผสมของแอสฟัลต์ติดกันกริด	97
4-2 การทดสอบหาขนาด (Gradation) ของวัสดุมวลรวมเก่า	98
4-3 การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะของวัสดุชนิดเบ็ดทรายในวัสดุมวลรวมเก่า	99
4-4 การปรับปรุงมาตรฐาน Pycnometer ที่อุณหภูมิค่าง ๆ ในการหาความถ่วงจำเพาะของวัสดุมวลรวมชนิดเบ็ดคละเอี้ยด	99
4-5 การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะของวัสดุชนิดเบ็ดคละเอี้ยดในวัสดุมวลรวมเก่า	101
4-6 การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะของวัสดุขนาดเล็กกว่า 0.075 มม. ในวัสดุมวลรวมเก่า	102
4-7 การทดสอบการกรุศิริมัยของวัสดุมวลรวมเก่า	103
4-8 การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะของแอสฟัลต์เก่า	105
4-9 คุณสมบัติพื้นฐานของน้ำมันเค้า	106
4-10 การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำมันเค้า	107
4-11 การทดสอบหาค่า Penetration ที่ปริมาณการผสมของแอสฟัลต์และน้ำมันเค้าต่าง ๆ กัน	108
4-12 การหาความสัมพันธ์เชิงเส้นตรงของแอสฟัลต์และน้ำมันเค้าที่ปริมาณค่าง ๆ	108
4-13 การทดสอบหาการละลายใน CCl_4 ของแอสฟัลต์ที่ปรับสภาพแล้ว	112
4-14 การทดสอบการสูญเสียเมื่อให้ความร้อน (Loss on heating) ของแอสฟัลต์ที่ปรับสภาพแล้ว	113

ตารางที่	หน้า
4-15 ขนาด (Gradation) ของวัสดุมวลรวมใหม่	114
4-16 การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะของวัสดุเม็ดหยาบในวัสดุมวลรวมใหม่	115
4-17 การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะของวัสดุชนิดเบ็ดลະເອີຍຂອງวัสดุ มวลรวมใหม่	116
4-18 การทดสอบหาค่าความถ่วงจำเพาะของวัสดุขนาดเล็กกว่า 0.075 มม. ในวัสดุมวลรวมใหม่	117
4-19 การทดสอบการตูกซึมแผลพลท์ของวัสดุมวลรวมใหม่	118
4-20 การทดสอบหาความลึกหรือของวัสดุมวลรวมใหม่	119
4-21 การทดสอบหา Soundness ของวัสดุมวลรวมใหม่	120
4-22 การทดสอบหาค่าครรชนิคความแน่นและครรชนิคความยาวของวัสดุมวล รวมใหม่	121
4-23 การนำไปรีมาณของล้วนผลในการเตรียมตัวอย่างแผลพลท์ติกคอนกรีต ในการทดสอบมาร์แซลล์	123
4-24 ผลการทดสอบแผลพลท์ติกคอนกรีตที่ปรับสภาพแล้ว ปริมาณแผลพลท์ 4.0 % ໂໄຍວິນມາຣໍແຊລໍ	125
4-25 ผลการทดสอบแผลพลท์ติกคอนกรีตที่ปรับสภาพแล้ว ปริมาณแผลพลท์ 4.5 % ໂໄຍວິນມາຣໍແຊລໍ	126
4-26 ผลการทดสอบแผลพลท์ติกคอนกรีตที่ปรับสภาพแล้ว ปริมาณแผลพลท์ 5.0 % ໂໄຍວິນມາຣໍແຊລໍ	127
4-27 ผลการทดสอบแผลพลท์ติกคอนกรีตที่ปรับสภาพแล้ว ปริมาณแผลพลท์ 5.5 % ໂໄຍວິນມາຣໍແຊລໍ	128
4-28 ผลการทดสอบแผลพลท์ติกคอนกรีตที่ปรับสภาพแล้ว ปริมาณแผลพลท์ 6.0 % ໂໄຍວິນມາຣໍແຊລໍ	129
4-29 ผลการทดสอบแผลพลท์ติกคอนกรีต เก่า ໂໄຍວິນມາຣໍແຊລໍ	133
4-30 เปรียบเทียบผลการทดสอบมาร์แซลล์ของแผลพลท์ติกคอนกรีต	134

ตารางที่		หน้า
5-1	ผลการทดสอบคุณสมบัติของสีแล็ปท์ เก่าและส่วนผสมของแอลฟ์ล์ท์เก่ากัน น้ำมันเค้า	136
5-2	คุณสมบัติวัสดุมวลรวมในที่ใช้ปรับสภาพแอลฟ์ล์ท์ติกคอนกรีต ...	137
5-3	ผลการทดสอบแอลฟ์ล์ท์ติกคอนกรีต เก่าและแอลฟ์ล์ท์ติกคอนกรีตที่ปรับ สภาพแล้วโดยวิธีการทดสอบมาตรฐานชั้นดี 138	
H-1	ขนาดผ่านตะแกรงต่าง ๆ ของ Mineral Filler ตามข้อกำหนด ของกรมทางหลวง	148
H-2	ตารางแสดงขนาดของวัสดุ Aggregates และปริมาณ A.C. ที่เหมาะสม ตามข้อกำหนดของกรมทางหลวง	149
H-3	ขนาดของวัสดุ Aggregate ต่าง ๆ ที่นำมาคำนวณตามข้อกำหนด ของกรมทางหลวง	149
H-4	มาตรฐานของแอลฟ์ล์ท์ซี เมนต์ตามข้อกำหนดกรมทางหลวง	150
H-5	ข้อกำหนดในการออกแบบโดยวิธีมาร์แซล์ของกรมทางหลวง ...	151
H-6	เบอร์เซนต์ของช่องว่างค่าวัสดุในวัสดุมวลรวม	151
H-7	ขนาดของส่วนผสมอย่างละเอียดตามข้อกำหนดกรุงเทพมหานคร ..	153
H-8	ขนาดของส่วนผสมอย่างที่ทราบตามข้อกำหนดกรุงเทพมหานคร ...	153
H-9	ค่าแทกค่าในภาระยกน้ำหนัก Penetration ...	158
H-10	ผลการทดสอบ Loss on heating ที่ต่างกัน	176
H-11	น้ำหนักตัวอย่างในการหาขนาดจากขนาดที่ใหญ่ที่สุดของวัสดุ ...	179
H-12	ขนาดของตัวอย่างในการหาความถ่วงจำเพาะสูงสุดทางทฤษฎีของ แอลฟ์ล์ท์ติกคอนกรีต	189
H-13	จำนวนและน้ำหนักลูกเหล็กกลมในการทดสอบความสึกหรอ ...	191
H-14	การแบ่งเกรดของตัวอย่างในการทดสอบความสึกหรอ ...	191
H-15	ขนาดตัวอย่างที่ใช้ใน Soundness Test	200
H-16	ตะแกรงที่ใช้ทดสอบการสึกกร่อนใน Soundness Test ...	201
H-17	Stability Correlation Ratios	220

สารบัญภาพ

หัวข้อ	หน้า
2-1 แนวทางในการเลือกใช้วิธีปรับปรุงช่องแซมผิวจราจร	10
2-2 การเลือกใช้วิธีการปรับสภาพวัสดุเก่า남มาใช้งานใหม่เป็นวิธีการซ่อมแซม	11
2-3 ขั้นตอนในการเลือกใช้วิธีการปรับสภาพวัสดุผิวจราจรเก่าเป็นวิธีการ ปรับปรุงช่องแซม	13
2-4 วิธีการและเครื่องมือที่ใช้ในการปรับสภาพเฉพาะพื้นที่	17
2-5 เครื่องมือและเครื่องจักรกลในการใช้ Heater planer	19
2-6 เครื่องมือและเครื่องจักรกลในการใช้ Heater scarifier	21
2-7 แผนภูมิของวิธีการที่ใช้ในการ Heater planer และ Heater scarifier	23
2-8 เครื่องมือที่ใช้ใน Hot milling	24
2-9 ภาพแสดงถึงเครื่องมือที่ใช้ใน Cold milling	26
2-10 แนวทางในการปรับสภาพในสนามที่ไม่ใช้สารเพิ่มเสียรากวัสดุ ในสนาม	30
2-11 ชนิดของการปรับสภาพในสนามที่ไม่ใช้สารเพิ่มเสียรากวัสดุ เพิ่มลง ในวัสดุ	31
2-12 ชนิดของการปรับสภาพในสนามที่ใช้สารเพิ่มเสียรากวัสดุ เพิ่มลง ในวัสดุ	32
2-13 เครื่องมือที่ใช้ในการปรับสภาพวัสดุผิวจราจรในสนาม	33
2-14 การปรับสภาพผิวจราจรและสีที่ติดค้อนกรีดภายในโรงงาน	37
2-15 โรงงานมาตรฐานของถังกลมผสม	37
2-16 ถังกลมผสมซึ่งมีแหงกระเจาความร้อน	38
2-17 ถังกลมในเล็กในถังกลมผสม	38
2-18 ถังกลมผสมที่แยกทางบ้อนวัสดุค้าง ๆ กัน	39
2-19 ถังกลมผสมพิเศษที่มีห้องแลกเปลี่ยนถ่ายเทความร้อน	39
2-20 โรงงานมาตรฐานที่ผสมวัสดุเก่าและวัสดุมวลรวมร้อนที่ Pug mill ..	40

รูปภาพที่		หน้า
2-21 โรงงานมาตรฐานที่ผสมวัสดุเก่าและวัสดุมวลรวมร้อนที่ Drier discharge	41
2-22 ถังกลม 2 ในวางแผนต่อ กัน ในแรกสำหรับให้ความร้อนวัสดุมวลรวม อิกในสำหรับให้ความร้อนวัสดุเก่าและผสมกันใน Pug mill	...	41
2-23 วิธีการปรับสภาพในโรงงานโดยปราศจากการใช้ความร้อน	...	42
2-24 เครื่องมือชนิดต่าง ๆ ที่ใช้ในการปรับสภาพภายนอกในโรงงาน	...	43
2-25 การใช้วิธีการปรับสภาพให้เหมาะสมกับความต้องการในการปรับปูง โครงสร้างศิวจาระ	53
3-1 แผนภาพแสดงวิธีการแยกส่วนประกอบโดย Clay Gel Analysis	57	
3-2 การเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบระหว่างการเก็บการแข็งด้วยของแอสฟัลท์ เป็นค่าเฉลี่ยจากแหล่งน้ำมัน ๖ แหล่ง ทดสอบโดย The Michigan Test Road	57
3-3 ผลจากการแข็งด้วยของแอสฟัลท์ต่อการเปลี่ยนแปลงความชื้นเทlus	..	58
3-4 เทคนิควิธีการของการปรับสภาพวัสดุแบ่งตามขบวนการผสม	...	60
3-5 ความสัมพันธ์ของค่าพื้นนี่เครื่องชั่น ของแอสฟัลท์ใหม่ เก่าและแอสฟัลท์ผสม	64	
3-6 ความสัมพันธ์ของค่าความหนืดของแอสฟัลท์ใหม่ เก่าและแอสฟัลท์ผสม .	64	
3-7 แผนภาพแสดงวิธี Rostler Analysis	80
3-8 ภาพถ่ายแสดงส่วนประกอบเคลือบหั้ง ๕ ของแอสฟัลท์	80
3-9 แผนภาพการผสมสารปรับสภาพและแอสฟัลท์เก่าของ West Coast User Producer Group	84
3-10 แผนภาพการผสมแอสฟัลท์เก่าและสารปรับสภาพของ Michigan Dept. of Transport	85
4-1 แผนภาพขบวนการกลั่นน้ำมันดินและการผลิตแอสฟัลท์	92
4-2 วิธีการและขั้นตอนในการใช้น้ำมันเคอมส์ เพื่อปรับสภาพแอสฟัลท์ติดก้อนกรีดเก่า	93
4-3 การปรับน้ำหนักขวด Pycnometer ที่อุณหภูมิต่าง ๆ ในการหาค่า ความถ่วงจำเพาะของวัสดุชนิดเม็ดละเอียด	100

รูปภาพที่		หน้า
4-4	การหาปริมาณการผสมระหว่างแอลฟัลท์เก่าและน้ำมันเค้า	110
4-5	กราฟความสัมพันธ์จากผลการทดสอบแอลฟัลท์ตีกค้อนกรีดที่ปรับสภาพแล้ว โดยวิธีมาร์ชอลล์	130
H-1	เข็มมาตรฐานใช้ในการทดสอบหาค่า Penetration	156
H-2	แบบมาตรฐานในการทดสอบ Ductility	160
H-3	เครื่องมือทดสอบจุดอ่อนด้า ไทริวิช Ring-and-Ball	164
H-4	ถ้วยทดลอง Cleveland Open Cup	166
H-5	ท่อรองรับถ้วยทดลอง	167
H-6	เครื่องมือ Cleveland Open Cup	168
H-7	Pycnometer และฝ่ามือ	169
H-8	เครื่องมือที่ใช้ในการกรองสารละลายของวัสดุบิชเมน	173
H-9	ชั้นวางด้าอย่างของการทดสอบ Loss on heating	176
H-10	เครื่องมือลองสংশোষণเจลিসในการทดสอบความสึกหรอ	192
H-11	เครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบหาค่า Sand Equivalent	195
H-12	การเขย่าด้วยเครื่องที่ใช้แรงมือในการเขย่า	196
H-13	ช่องวัดความหนาในการหาค่าตราชนีความแน่น	203
H-14	ช่องวัดความยาวในการหาตราชนีความยาว	205
H-15	Extraction Apparatus	207
H-16	เครื่องมือสำหรับแยกบิชเมนออกจากสารละลาย	211
H-17	แท่นรองแบบสำหรับทดสอบและค้อนใช้ในการเตรียมด้าอย่างมาร์ชอลล์	221
H-18	เครื่องทดสอบมาร์ชอลล์	221