การปรับปรุงระบบการจัดการคลังชิ้นส่วนเครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับการบริการหลังการขาย



นายชีรพัฒน์ เอื้ออารักษ์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2540 ISBN 974-638-230-6 ลิขสิทชิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

COMPUTER PARTS INVENTORY CONTROL IMPROVEMENTS FOR AFTER-SALES SERVICE OPERATIONS

Mr. Tirapat Ua-arak

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering in Industrial Engineering

Department of Industrial Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

Academic Year 1997

ISBN 974-638-230-6

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การปรับปรุงระบบการจัดการคลังชิ้นส่วนเครื่องคอมพิวเตอร์

สำหรับการบริการหลังการขาย

โดย

นายหีรพัฒน์ เอื้ออารักษ์

ภาควิชา

วิศวกรรมอุตสาหการ

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองศาสตราจารย์ คร. วันชัย ริจิรวนิช

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

> คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย (ศาสตราจารย์ นานีเพทย์ ศุภวัฒน์ ชุติวงศ์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.. ประชานกรรมการ

(ศาสตราจารย์ คร.ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ)

อาจารย์ที่ปรึกษา

(รองศาสตราจารย์ คร.วันชัย ริจิรวนิช)

กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ คร.ชูเวช ชาญสง่าเวช)

.. กรรมการ

(อ.ประเสริฐ อัครประถมพงศ์)

พางเย็นองไบบทลัดย์อวิทยานิพนธภายในกรอบสีเขียวนี้เพียงแผ่นเดียว

ชีวพัฒน์ เอื้ออารักษ์ การปรับปรุงระบบการจัดการคลังชิ้นส่วนเครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับการบริการหลังการขาย (COMPUTER PARTS INVENTORY CONTROL IMPROVMENTS FOR AFTER-SALES SERVICE OPERATIONS) อาจารย์ที่ปรึกษา : รศ. ดร. วันซัย ริจิรวนิช .142 หน้า ISBN 974-638-230-6.

ปัจจุบันความต้องการใช้ที่เพิ่มขึ้นของเครื่องคอมพิวเตอร์ในองค์กรโดยทั่วไป ทำให้มีการผลิตผลิตภัณฑ์ คอมพิวเตอร์รุ่นใหม่ ๆ ออกมาสู่ตลาดอย่างรวดเร็ว จึงเกิดความจำเป็นในการจัดเก็บชิ้นส่วนเครื่องคอมพิวเตอร์มากขึ้น ซึ่งก่อ ให้เกิดปัญหาต่อการจัดการคลังชิ้นส่วน เช่นการสั่งซื้อ การรับและการจัดเก็บ การเบิก การคืน การจัดส่ง

วิทยานิพนธ์นี้ได้ศึกษาการจัดการคลังชิ้นส่วนของบริษัทคอมพิวเตอร์แห่งหนึ่งในประเทศไทย การศึกษาได้เสนอ แนวทางการปรับปรุงการจัดการคลังชิ้นส่วนโดยเลือกชิ้นส่วนของเครื่องคอมพิวเตอร์ 5 ประเภท เพื่อแสดงการลดค่าใช้จ่ายของ ระบบคลังชิ้นส่วนโดยการใช้ระบบปริมาณสั่งชื้อแบบปริมาณสั่งชื้อคงที่ มีผลทำให้สามารถลดการขาดแคลนชิ้นส่วนโดยเฉลี่ยจาก 39 ชิ้นต่อเดือน เหลือ 10 ชิ้นต่อเดือน และมีค่าใช้จ่ายลดลง 446,954.4 บาทต่อปี นอกจากนี้การปรับปรุงระบบการรับและการจัดเก็บ การเบิก และการคืน เป็นผลให้ลดความผิดพลาดของข้อมูลจำนวนชิ้นส่วนที่แสดงในระบบคอมพิวเตอร์ และลดเวลา รอคอยการเบิกอะไหล่โดยเฉลี่ยจากเดิม 48.3 นาทีต่อครั้ง เป็น 19.4 นาทีต่อครั้ง

		ลายมือชื่อนิสิต
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา	2540	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

- - 6 ທະຫານກາຊ ເສົາຖືກ ເກິດຊື້ອງແລ້ນ

** C716866-MAJOR INDUSTRIAL ENGINEERING

KEY WORD: INVENTORY / AFTER-SALES SERVICE

TIRAPAT UA-ARAK: COMPUTER PARTS INVENTORY CONTROL

IMPROVEMENTS FOR AFTER-SALES SERVICE OPERATIONS.

THESIS ADVISOR: ASSOC.PROF.VANCHAI RIJIRAVANICH, Ph.D.

142PP. ISBN 974-638-230-6

At present, increasing uses of computer in business results in rapid production of new released models and the need to keep more spare parts is becoming important. This creates problems in spare parts inventory management such as ordering, receiving, storing, acquiring, returning and delivering spare parts.

This thesis studies the computer spare part inventory management problem for a computer company in Thailand. The solutions are proposed for improving the inventory management of spare parts of 5 computer models to illustrate the cost reduction of inventory cost by fixed order quantity which results in reducing the shortage level on average from 39 pieces per month to 10 pieces per month and decreasing operating cost by 446,954.4 Baht annually. Moreover, the improvement of inventory management such as receiving, storing and returning reduce the stock on hand data error in computer system and also reduce the average waiting time for acquiring spare parts from 48.3 minutes to 19.4 minutes per acquisition.

ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ	ลายมือชื่อนิสิต கூடி கூட
สาขาวิชา	วิศวกรรมอุตสาหการ	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา	25 40	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้สำเร็งลุล่วงไปได้ด้วยดีด้วยความกรุณาแนะนำ และช่วยเหลือในการ แก้ไขข้อบกพร่องต่าง ๆ จาก รองศาสตราจารย์ คร.วันชัย ริจิรวนิช อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ตลอคจนได้รับการตรวจสอบและแก้ไขให้ถูกต้องจากคณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ซึ่งประกอบ ด้วย ศาสตราจารย์ คร.ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ รองศาสตราจารย์ คร. ชูเวช ชาญสง่าเวช และ อ. ประเสริฐ อัครประถมพงศ์ ผู้วิจัยจึงใคร่ขอถือโอกาสขอบพระคุณอาจารย์ทั้งสี่ท่าน เป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้

นอกจากนี้ ผู้วิจัยขอขอบคุณบริษัท และเจ้าหน้าที่ของบริษัทตัวอย่าง ที่มีส่วนช่วย เหลือในการหาข้อมูลในการวิจัย ไว้ ณ ที่นี้ค้วย

ាវប័ល្ល

	หน้า
บทคัดข่อภาษาไทข	3
บทคัดข่อภาษาอังกฤษ	ข
กิตติกรรมประกาศ	В
สารบัญ	Y
สารบัญตาราง	ሜ
สารบัญภาพ	ฌ
บทที่	
1. บทนำ	1
2. ทฤษฎีที่เกี่ยวข้องกับการวิจัย	11
3. การศึกษาสภาพการคำเนินงานในปัจจุบัน	29
4. การวิเคราะห์ปัญหา	56
5. การปรับปรุงระบบการจัคการคลังชิ้นส่วน	70
6. เปรียบเทียบก่อนและหลังการปรับปรุง	109
7. สรุปผลการวิจัย อุปสรรค และข้อเสนอแนะ	118
รายการอ้างอิง	120
ภาคผนวก	122
ภาคผนวก ก.	123
ภาคผนวก ข.	125
ภาคผนวก ค.	135
ประวัติผัวิจัย	142

ตารบัญตาราง

ตาราง	ที่	หน้า
1.1	ตลาคเครื่องคอมพิวเตอร์ในประเทศไทยปี 2539	4
1.2	ตลาดผลิตภัณฑ์ค้านเครือข่ายในประเทศไทยปี 2539	5
1.3	ศลาคเครื่องพิมพ์ในประเทศไทยปี 2539	5
2.1	ลักษณะความต้องการใช้พัสคุที่ทราบการกระจายความน่าจะเป็น	13
2.2	แสคงข้อมูลอัตราการใช้ในช่วงเวลานำที่ผ่านมา	25
2.3	แสคงการคำนวณค่า D และ $oldsymbol{\sigma}_{\!\scriptscriptstyle D}$ ของข้อมูลอัตราการใช้	
	ในช่วงเวลานำ	26
4.1	แสคงเปอร์เช็นต์การขาคอะ ใหล่ของเครื่องแต่ละประเภท	57
4.2	แสคงจำนวนอะไหล่ที่ใช้ต่อปีและจำนวนอะไหล่ที่ขาคแคลนต่อปี	
	ของเครื่องที่จะทำการศึกษา	58
4.3	แสคงจำนวนเครื่องที่มีอยู่ในประเทศไทยของเครื่องที่จะทำการศึกษา	58
4.4	แสคงการใช้อะไหล่ต่อปี และจำนวนอะไหล่ที่ติดตั้งที่ลูกก้า	
	ของเครื่อง 9516	59
4.5	แสคงการใช้อะใหล่ต่อปี และจำนวนอะไหล่ที่คิดตั้งที่ลูกก้า	
	ของเครื่อง 7422 ,7423	61
4.6	แสคงการใช้อะใหล่ต่อปี และจำนวนอะไหล่ที่คิดตั้งที่ลูกค้า	
	ของเครื่อง 9457 , 9446	64
4.7	แสคงเวลาเฉลี่ยการเบิกอะไหล่ต่อกรั้งต่อวัน เคือนพย. 2539	69
5.1	แสคงการใช้อะใหล่ต่อเคือนของเครื่อง 9516	72
5.2	แสคงการใช้อะใหล่ต่อเคือนของเครื่อง 7422 และ 7423	75
5.3	แสคงการใช้อะใหล่ต่อเคือนของเครื่อง 9457 และ 9446	79
5.4	สรุปปริมาณการสั่งชื่ออะไหล่ กลุ่มที่ 1	81
5.5	สรุปปริมาณการสั่งชื้ออะไหล่ กลุ่มที่ 2	82
5.6	สรุปปริมาณการสั่งชื้ออะ ไหล่ กลุ่มที่ 3	82
5.7	สรุปปริมาณการสั่งชื้ออะไหล่ กลุ่มที่ 4	84
	สรุปปริมาณการสั่งชื้ออะ ใหล่ กลุ่มที่ 5	
	สรุปปริมาณการสั่งชื้ออะ ไหล่ กลุ่มที่ 6	
5.1	0 สรุปปริมาณการสั่งชื้ออะไหล่ กลุ่มที่ 7	87

ชารบัญตาราง

ฅา	รางที่		หน้า
	5.11	สรุปปริมาณการสั่งซื้ออะใหล่ กลุ่มที่ 8	88
;	5.12	สรุปปริมาณการสั่งซื้ออะไหล่ กลุ่มที่ 9	89
5	5.13	แสคงผลการทคสอบการกระจายของความต้องการใช้	
		อะไหล่และอะไหล่สำรองเครื่อง 9516	93
5	5.14	แสคงผลการทคสอบการกระจาขของความค้องการใช้	
		อะใหล่และอะใหล่สำรองเครื่อง 7422, 7423	96
5	5.15	แสคงผลการทคสอบการกระจายของความค้องการใช้	
		อะไหล่และอะไหล่สำรอง เครื่อง 9457, 9446	100
6.	.1	แสคงจำนวนอะไหล่ที่สั่งเร่งค่วน หลังการปรับปรุง	110
6	.2	แสคงค่าใช้จ่ายการจัดเก็บที่เพิ่มขึ้นของ เนื่องจากการเก็บอะไหล่สำรอง	110
6	.3	แสคงก่าใช้ง่ายการจัคเก็บที่เพิ่มขึ้นของ เครื่อง 9516	112
6	.4	แสคงก่าใช้จ่ายการจัคเก็บที่เพิ่มขึ้นของ เครื่อง 7422 , 7423	113
6	.5	แสคงก่าใช้จ่ายการจัคเก็บที่เพิ่มขึ้นของ เครื่อง 9457 , 9446	115
6	.6	แสคงเวลาเฉลี่ยการเบิกอะ ไหล่ต่อครั้งต่อวัน เคือน มิย. 40	117

ตารบัญภาพ

รูปที่		หน้า
2.1	รูปแบบความต้องการใช้พัสคุ	14
2.2	รูปแบบการส่งพัสดุเข้าคลัง	16
2.3	ลักษณะระบบปริมาณการสั่งซื้อคงที่	19
2.4	ลักษณะการเปลี่ยนแปลงค่าใช้ถ่ายต่างๆ ของระบบ	
	ปริมาณสั่งซื้อคงที่	19
2.5	แสคงจุคสั่งซื้อของระบบที่ทราบความต้องการแน่นอน	21
2.6	แสคงจุคสั่งชื้อของระบบที่มีความต้องการเป็น Probabilistic	22
2.7	แสคงการแจกแจงความถี่ของความแปรปรวนใน	
	อัตราการใช้ระหว่างช่วงเวลานำ 1 สัปคาห์	24
2.8	ลักษณะระบบปริมาณสั่งชื้อคงที่ พัสคุหลายชนิค	27
3.1	ผังองค์กรของบริษัทตัวอย่าง	30
3.2	ผังองค์กรฝ่ายบริการระบบ	31
3.3	ผังองค์กรแผนกอะไหล่	32
3.4	กระบวนการซ่อม	35
3.5	กระบวนการสั่งชื้ออะไหล่แบบปกติ	37
3.6	แสคงตัวอย่างการสั่งอะใหล่จากระบบ	38
3.7	ตัวอย่างใบสั่งอะไหล่เร่งค่วน และปกติจากช่าง	41
3.8	แสคงกระบวนการสั่งอะไหล่เร่งค่วน	42
3.9	สติกเกอร์ที่ติดไว้ที่กล่องอะไหล่	44
3.10	กระบวนการรับอะใหล่และจัดเก็บ	45
3.11	ตัวอย่างใบจดเบิกอะไหล่ที่ใช้โดยพนักงานเบิกอะไหล่	47
3.12	ตัวอย่างใบเบิกอะไหล่งริง	48
3.13	ตัวอย่างใบเบิกอะไหล่สำรอง	49
3.14	กระบวนการเบิกอะไหล่	
3.15	สติกเกอร์ที่ติดกับกล่องอะ ใหล่เมื่อมีการคืนดี	51
3.16	สติกเกอร์ที่ติดกับกล่องอะไหล่เมื่อมีการคืนเสีย	52
3.17	แสคงตัวอย่างใบรับคืนอะไหล่	53
3.18	กระบวนการคืนอะไหล่	54
5.1	เอกสารแทนการเขียนใบรับคืนอะไหล่	107